

ИНТЕГРИРАНО СПРЕЧУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ЗАГАДУВАЊЕТО

БАРАЊЕ ЗА А-ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА

ЗА

ПОСТРОЈКА ЗА ТРЕТМАН НА ОТПАДНИ МОТОРНИ МАСЛА
ВО С. ГЛУМОВО, ОПШТИНА САРАЈ



Локалитет: КП 920 и 921, КО Глумово во Општина Сарај

Инвеститор: Друштво за трговија и услуги Бис Оил ДОО Скопје

Јули, 2025 година

Нарачател: Друштво за трговија и услуги Бис Оил ДОО Скопје

Назив на проектот: Постројка за третман на отпадни моторни масла во с. Глумово, општина Сарај

Изработувач: Консултантско друштво Енвиро Ресурси ДОО Скопје

Соработници:

- Емил Стојановски, дипл. инженер по животна средина
- Станко Илиќ Попов, дипл. хемиски инженер,
- Љупчо Аврамовски, дипл. економист,

СОДРЖИНА

I ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ	3
II ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ	5
III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА	22
IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	23
V РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ	23
VI ЕМИСИИ	24
VII СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА	28
VIII ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ	32
IX МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ	32
X ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ	33
XI ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ	33
XII ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ	34
XIII РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	34
XIV НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД	35
XV. ИЗЈАВА	36

I. ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ

I.1 Општи информации

Име на компанијата ¹	Друштво за трговија и услуги Бис Оил ДОО Скопје
Правен статус	ДОО
Сопственост на компанијата	Приватна
Адреса на седиштето	1721 бр. 31, с. Глумово, општина Сарај
Поштенска адреса (доколку е различна од погоре споменатата)	/
Матичен број на компанијата ²	5373514
Шифра на основна дејност според НКД	45.31 – Трговија на големо со делови и прибор за моторни возила
SNAP код ³	09 10
NOSE код ⁴	109 06
Овластен претставник	
Име	Г-дин. Имер Селмани
Единствен матичен број	2002968450158
Функција во компанијата	Управител
Телефон	02/2057-228
Факс	02/2057-277
Е-маил	imer.selmani@bisoil.com.mk

1.1.2 Сопственост на објектите

Име	Друштво за трговија и услуги Бис Оил ДОО Скопје
Адреса	1721 бр. 31, с. Глумово, општина Сарај

1.1.3 Вид на барањето¹

Нова инсталација	X
Постоечка инсталација	
Значителна измена на постоечка инсталација	
Престанок со работа	

1.2 Информации за инсталацијата

Име на инсталацијата	Постројка за третман на отпадни моторни масла во с. Глумово, општина Сарај
Адреса на која инсталацијата е лоцирана или каде ќе биде лоцирана	1721 бр. 31, с. Глумово, општина Сарај, на КП 920 и 921, КО Глумово во Општина Сарај
Координати на локацијата според	21°18'45.46"E

1 Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

2 Копија на судската регистрација треба да се вклучи во Додатокот I.1

3 Selected nomenclatures for sources of air pollution, dadeno vo Aneks 1 od Dodatokot od Upatstvoto

4 Nomenclature for sources of emission

Национален кординативен систем (10 цифри 5-Исток, 5-Север)	41°59'19.64"N
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето	Прилог 1 од А-ИЕД, точка 5.1 Инсталации за депонирање, рециклирање и/или согорување на опасниот отпад, со капацитет над 10 т/ден.
Проектиран капацитет	10 т/ден

Да се вклучат копии од сите важечки дозволи на денот на аплицирањето во Прилогот бр. 1.2

Да се вклучат сите останати придружни информации во Прилогот бр. 1.2.

1.2.1 Информации за овластеното контакт лице во однос на дозволата

Име	Ќамуран Камбери
Единствен матичен број	1707970450009
Адреса	Ул. Џон Кенеди бр. 9А-1/19 Скопје
Функција во компанијата	Раководител на логистика и тековно одржување
Телефон	070/306-056
Факс	02/2057-277
е-маил	qamuran.kamberi@bisoil.com.mk

1.3 Информации поврзани со измени на добиената А-Интегрирана еколошка дозвола

Име на инсталацијата (според важечката интегрирана еколошка дозвола)	
Датум на поднесување на апликацијата за А-ИЕД	
Датум на добивање на А-ИЕД и референтен број од регистарот на добиени А-ИЕД	
Адреса на која инсталацијата или некој нејзин релевантен дел е лоциран	
Локација на инсталацијата (регион, општина, катастарски број)	
Причина за аплицирање за измена на А-ИЕД	

Опис на предложените измени

II. ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалување и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи, (теренски планови и мапи на локација, дијаграми на постапките за работа) и останати поединости, извештаи и помошна документација кои се потребни да ги опишат сите аспекти на активноста. Овде треба да се вклучи приказ на развитокот на процесите.

Прилог II треба да содржи листа на сите постапки/процеси од одделените делови кои се одвиваат, вклучувајќи дијаграми на постапки за секој од нив и со дополнителни релевантни информации.

Одговор:

II.1. ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

ИСКЗ Барањето се однесува за инсталација за преработка и третман на отпадни моторни масла.

Локацијата на инсталацијата Бис Оил со Постројка за третман на отпадни моторни масла се наоѓа во општината Сарај, на КП 920 и 921, КО Глуново во Општина Сарај (Слика 18). Вкупната површина на локацијата изнесува 8417м², додека на објектот површината изнесува 1230 м². Објектот е лоциран во индустриската зона Сарај во чија непосредната околина се наоѓаат повеќе индустриски објекти како што се: Бест аутобренд (дилер за возила), Авто плац Мендо, Пилана Дино ДООЕЛ Сарај, Отпад за секундарни суровини Бини, Адријус (компанија за набавка на прехранбени производи) и други.

Предметната локација која се наоѓа во општина Сарај припаѓа на Водостопанското подрачје (ВП) Скопско, кое го опфаќа локалниот слив на реката Вардар од водомерниот профил Радуша до устието на реката Пчиња, без сливот на реката Треска со десните притоки Маркова и Кадина Река и левите притоки Лепенец и Серава.

Инсталацијата за третман на искористени масла, Бис Оил во општина Сарај, претставува постројка за третман на искористени (отпадни) масла со вакумска дестилација, која претставува целосно затворен систем за дестилација и технологија на рециклирање на отпадното масло без загадување на околината и добивање на базни масла како готов производ (поддржан од ФИТР).

Максимален капацитет на постројката за рециклирање на отпадно масло е 8.600 литри за 24 часа.

Во ПРИЛОГ II.2, дадени се информации за техничките карактеристики на постројката и процесите, технологиите и технолошки шеми за производство, вклучително и детален Техничко-технолошки опис на дејноста/активноста.

II.2 Техничко-технолошки опис на дејноста

Процесот на третман на отпадни моторни масла ги опфаќа следните активности:

- Доставка на отпадно масло на локацијата
- Времено складирање на доставеното отпадното масло
- Пред-третман на отпадното масло

- Третман на отпадното масло во специфични производи
- Складирање на готови производи
- Продажба и отпрема на готови производи.

Отпадните масла на локацијата на инсталацијата пристигнуваат на точно определен простор за прием на отпадни масла складирани во пластични контејнери со капацитет од 1 м³. На локацијата се прифаќаат само отпадни масла кои се пропратени со сертификат/декларација во која е наведено дека отпадните масла не содржат полихлорирани бифенили CAS број 1336-36-3, (отпадни масла со сертификат за испитување од овластена лабораторија) како и со документите за транспорт (транспортни и идентификациони формулари).

Отпадното масло е термин дефиниран како секое минерално или синтетичко подмачкување или индустриски масла кои станале несоодветни за употребата за која првично биле наменети, а особено употребени масла за мотори со согорување и масла за менувачи, а исто така и минерални масла за подмачкување, масла за турбини и хидраулични масла (Директива 2008/98/EЗ). Отпадните масла се класифицирани како опасен отпад и се собира одделно за да може безбедно да се третира. Отпадното масло контаминирано со повеќе од 50 ppm ПХБ не е вклучено во оваа категорија бидејќи се третира различно од страна на законодавството на ЕУ.



Слика 1. Пластични контејнери со капацитет од 1 м³

Примарното прочистување на отпадното масло се врши при самото преземање од создавачите на отпад на принцип на пренос на маслото од садовите преку цевка на која е поставен филтер со цел да се спречи навлегување на нечистотии во танковите за транспорт на отпадно масло.



Слика 2. Електронска вага за мерење на отпадно масло

Пристигнатото отпадно масло на локацијата се преточува со помош на пумпа во приемен сад со капацитет од 2 т поставен на електронска вага со цел да се изврши мерење на влезните количини отпадно масло на локацијата на инсталацијата и нивно соодветно евидентирање.



Слика 3. Резервоар со пумпа за прочистување на отпадно масло од 2000 литри

Од овој приемен сад, повторно со помош на пумпа отпадното масло се префрла во двата резервоари за складирање на отпадно масло со капацитет од по 50.000 литри секој со димензии 1070 x 260 см.



Слика 4. Резервоари за складирање на отпадно масло секој по 50 000 литри

Резервоарите се поставени пред влезот на халата во која е поставена постројката за третман на отпадни масла во бетонска танквана со димензија 1370x715x150 см, дебелина на ѕидовите од 20 см и капацитет од 120% од капацитетот на резервоарите. До резервоарите за складирање на отпадното масло е поставен резервоарот за складирање на битумен со капацитет од 15000 литри.



Слика 5. Резервоар за складирање на битумен со капацитет од 15 000 литри

Целата постројка за складирање на отпадно масло е покриена со надстрешница со цел да се минимизираат атмосферските влијанија врз истата. Резервоарите за отпадното масло се поставени во бетонски базен (танквана) за заштита од пролевање на отпадно масло со волумен од 120 м³.



Слика 6. Бетонски базен (танквана) за заштита од пролевање на отпадно масло со волумен од 120 м³

Со цел да се обезбеди соодветна вискозност на маслото, а со тоа негово движење низ системот на постројката за третман, резервоарите се изработени со дупли плашт.

Повлекувањето на отпадното масло од резервоарите за складирање во постројката за третман на отпадни масла се врши под дејство на вакуум под кој е целата постројка за третман на отпадни масла. Примената на вакуум во постројката за третман на отпадни масла има за цел да обезбеди непречен проток без присуство на кислород или надворешни полутанти, без фрикција/триење. Со користењето на вакумот, самиот процес на дестилација се одвива на пониска температура, што истовремено овозможува маслото да ги задржи своите карактеристики.

Од резервоарите за складирање на отпадно масло, истото преку систем на цевки се пренесува во реакторот кој се загрева со бренер на температура од 90°C при што првично испарува влагата присутна во маслото и истата по пат на кондензација се отстранува од системот и се пренесува во еден од трите резервоари поставени во непосредна близина на реакторот. Кондензацијата на пареата се постигнува со примена на топлински изменувач во кој струи пареата од реакторот во систем од цевки во форма на U и ладната вода помеѓу цевките што овозможува размена на топлината помеѓу пареата и ладната вода.



Слика 7. Резервоар за гориво еуро дизел (101), брелер за горилник (112) и реактор за загревање на отпадно масло со капацитет максимум 10 000 литри или 8600кг (102)

Ладењето на водата во топлинскиот изменувач дополнително се врши во таканаречена ладилна кула која се состои од систем на цевки во кои струи вода. Ладилната кула е всушност изменувач на топлина во која топлината на водата се отстранува со помош на латентна загуба на топлината од испарувањето, додека доаѓа во контакт со протокот од воздух обезбеден од вентилаторот.



Слика 8. Сад за кондензирање на загреано масло - Ладилна кула

Водата неопходна за ладење се собира во соодветен резервоар поставен под истата од каде по потреба се повлекува во системот. Водата која се создава се собира во резервоар 106, сса 600 литри годишно) и се испушта преку каналите директно во сепараторот каде се прочистува пред испуштање во канализациона

мрежа. После првичното отстранување на влагата, остатокот од отпадно масло се загрева на температура од 140 – 230°C при што дестилираат полесните фракции јаглеродороди и се пренесуваат во вториот од трите резервоари поставени во близина на реакторот.



Слика 9. Од лево кон десно – Резервоар (104) за тешко базно масло со капацитет од 5000 литри, резервоар (105) за лесно базно масло со капацитет од 5000 литри и резервоар (106) за вода со капацитет од 5000 литри

Останатото отпадно масло се загрева на температура од 230 – 380°C при што дестилираат потешките фракции и се пренесуваат до третиот резервоар. Од резервоарите, маслото прво се носи во првиот миксер во кој се врши закиселување со 0,05% H_2SO_4 која има за цел отстранување на одделни неоргански материјали и адитиви од искористеното отпадно масло кои се таложат на дното од мискерот и се извлекуваат од дното на мискерот преку процес на декантација (процес на физичка сепарација на две течности со различна густина) и се транспортира во затворен цеваст систем под вакум, кон резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот заграден одвоен дел и носи во резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот и заграден дел непосредно до танкваната за складирање на отпадно масло. Првично, пречистеното отпадно масло од овој миксер продолжува во вториот миксер каде преку централен систем на греење, преку топло масло се загрева маслото до температура од 80°C, по што се додава адитив (земја обелувач) преку специјален транспортер рамномерно за да дојде до убаво мешање.



Слика 10. Резервоар со двоен плашт и миксер кој е поврзан за котел MM1 за прочистување на масло

Потоа, температурата во миксерот се зголемува на 70-80°C при што смешата се меша во временски период од 60 до 100 минути откако ќе заврши загревањето.



Слика 11. Филтер преса

Од миксерот за избелување, смесата со помош на пумпа се внесува во филтер пресата) која се состои од филтер платно и филтер хартија наизменично поставени со цел да се отстранат нечистотиите и да се добие бистар производ. Бистриот производ од филтер пресата оди во соодветниот резервоар за складирање на преработеното масло, односно новото базно масло.

Тешката фракција (битуменот) која останува на дното на реакторот се транспортира во затворен цеваст систем под вакум, кон резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот заграден одвоен дел (Слика бр. 5) односно се носи во резервоарот

за тешки масла поставен во бетонираниот и заграден дел непосредно до танкваната за складирање на отпадно масло.

Постројката за третман на отпадни гасови е опремена со систем за прочистување на истите со цел заштита на животната средина поточно на медиумот воздух. Отпадните гасови од реакторот прво поминуваат во посебен дел (комора исполнета со вода која работи на принципот на наргиле) каде се задржуваат дел од честичките присутни во отпадните гасови, а истовремено и се лади гасот за потоа вака пречистените отпадни гасови поминуваат преку посебен резервоар со 10% раствор на NaOH во вода и преку посебен туш поставен внатре во резерварот за да се неутрализираат евентуалните кисели содржини во гасовите, а потоа да преминат во комората каде се согоруваат на температура од 800-900°C пред да се испуштат во амбиентниот воздух. Поради тоа, истите се согоруваат и минуваат низ воден филтер со цел задржување на евентуални нечистотии, а потоа се испуштаат низ емитер. При процесот на прочистување овие отпадни гасови временски се согоруваат во период од 2-3 часа (од еден процес), со што сметаме дека нема голем волуменски удел како загадувачки удел во амбиенталниот воздух. Но, како превентивна мерка ќе се изврши контролно мерење, со што ќе се провери составот и вредностите на отпадните емисии кои се емитираат во животната средина.

Принципот на работа на целата постројка за третман на отпадни масла обезбедува затворен систем на рециклирање на отпадно масло.

Процесот на третман за една шаржа од 10.000 литри (8.600кг), трае од 10 – 12 часа во еден циклус при што се добиваат следните компоненти:

- 30 – 35% лесно базно масло кое ќе се користи за производство на нови масла за автомобили;
- 40 – 45% тешко базно масло кое се употребува за производство на хидраулични масла и масти;
- 20-30% битумен, кој ќе се продава на производителите на хидроизолациони материјали и на асфалтните бази.

Контрола на квалитет согласно Планот за анализа, узоркување, означување, чување и отстранување на мостри и аналитички постапки го контролира квалитетот на добиениот производ (масло и масти) и за тоа се подготвува извештај во кој се одобрува или не понатамошниот процес на доработка на суровината.

Доколку не одговара производот се одвојува како неусогласен производ и се постапува согласно процедурата на неусогласен производ.

Доколку базното масло лесно, тешко или мешано како средно базно масло е во согласност со меѓународните стандарди се постапува во втора фаза, а тоа е производство на готови производи по рецептура и технологија во која се меша базното масло добиено од отпадно масло со ново базно масло (вирџин) и со еден или повеќе адитиви во одреден дијапазон на темепратура во посебни миксери наменети за маслата и мастите.

Последна фаза е полнење на истите во соодветни амбалажи од 0.8, 3, 5, 13 и 15кг за масти и од 0.9, 1, 4, 7, 9, 10 и 20 литри за маслата.

После полнењето на пакувањата истите се редат на дрвени палети и складираат во магацин за готови производи.

Во склоп на објектот има опремена лабораторија во која е следната опрема:

- Вискозиметар (за тестирање на вискозност) 2 по број;
- Метална бања (точка на мрзнење);

- Автоматски пенетратор (пенетрација во маст);
- Вакум пумпа;
- Апарат за определување на точка на палење и електромагнетна мешалка;
- Дигестор со вентилација;
- Електронска вага.



Слика 12. Лабораторија

Лабораториска анализа на моторно масло (употребувано) е прикажано на следниот извештај:



Бр. 7043/24

Скопје, 16.02.2024

ЛАБОРАТОРИСКА АНАЛИЗА

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ

- 1.1 Производ: Моторно масло (употребувано)
1.2 Нарачател на испитувањето: "БИС ОИЛ" доо Скопје
1.3 Узоркување: Доставен примерок
1.4 Техничка документација: МКС и ASTM стандарди
1.5 Место и датум на испитувањето: Скопје, февруари 2024 (Лаб. дневник бр. 004М/24)

2. НАОД НА ИСПИТУВАЊЕТО

(на примерокот доставен од нарачателот на испитувањето)

испитувани параметри	единици	утврдено
2.1 Густина на 15°C: (МКС EN ISO 3675:2009)	kg/m ³	861.2
2.2 Кинематичка вискозност - 40°C: - 100°C: (МКС EN ISO 3104:2007)	mm ² /s	59.40 10.27
2.3 Индекс на вискозност: (ISO 2909:2002)	/	162
2.4 Точка на палење: (МКС EN ISO 2592:2017)	°C	210
2.5 Содржина на вода со дестилација: (МКС ISO 3733:2008)	%	0.6
2.6 Корозија на Си-трака (100°C, 3h): (МКС EN ISO 2160:2009)	оценка	3а

Изготвил:
Надица Смилевска
Одговорно лице

Н. Смилевска



Одобрил:
Светлана Каневче
Експерт

Светлана Каневче

*) неакредитирна метода
**) екстерна услуга



MAKCONTROL
LABORATORIJA

Друштво за трговија и услуги
БИС ОИЛ ДОО
Бр. 624/0306
Н. 03 2024 год.
СКОПЈЕ



Бр. 7062/24

Скопје, 08.03.2024

ЛАБОРАТОРИСКА АНАЛИЗА

1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ

- 1.1 Производ: Моторно масло (преработено)
- 1.2 Нарачател на испитувањето: "БИС ОИЛ" доо Скопје
- 1.3 Узоркување: Доставен примерок
- 1.4 Техничка документација: МКС и ASTM стандарди
- 1.5 Место и датум на испитувањето: Скопје, март 2024 (Лаб. дневник бр. 005M/24)

2. НАОД НА ИСПИТУВАЊЕТО

(на примерокот доставен од нарачателот на испитувањето)

испитувани параметри		единици	утврдено
2.1	Густина на 15°C: (МКС EN ISO 3675:2009)	kg/m ³	842.0
2.2	Кинематичка вискозност - 40°C: - 100°C: (МКС EN ISO 3104:2007)	mm ² /s	18.73 4.17
2.3	Индекс на вискозност: (ISO 2909:2002)	/	128
2.4	Точка на палење: (МКС EN ISO 2592:2017)	°C	206
2.5	Содржина на вода со дестилација: (МКС ISO 3733:2008)	%	0
2.6	Корозија на Су-трака (100°C, 3h): (МКС EN ISO 2160:2009)	оценка	1a

Изготвил:
Надица Смилевска
Одговорно лице

N. Smilevska

Одобрил:
Светлана Каневче
Експерт

Svetlana Kanevska

»MAKCONTROL«
SKOPJE
Corporation for
Superintendence of Goods

*) неакредитирна метода
**) екстерна услуга

MAKCONTROL
а: 29 Noemvri 66, 1000 Skopje, Macedonia
е: info@makcontrol.com.mk

t/f: +389 (0) 311 66 60
w: www.makcontrol.com.mk

ISO 9001:2015 certified by SGS No. CH05/0279
ISO 14001:2015 certified by SGS No. CH11/0089
ISO 45001:2018 certified by SGS No.CH13/0059



Слика 13. Изглед на спакуван готов производ

Готовите производи се ставаат на машина за палетизирање (Слика 14).



Слика 14. Машина за палетизирање на готови производи

Шематскиот приказ на постројката за третман на отпадни моторни масла е претставен на Слика 15.

ЛЕГЕНДА

- 001 вага за мерење на отпадно масло
- 002 резервоар со пумпа за прочистување на отпадно масло 2000 лтр.
- 003 резервоар за складирање на отпадно масло 50000 лтр.
- 004 резервоар за складирање на отпадно масло 50000 лтр.
- 005 резервоар за складирање битумен 15000 лтр.
- 006 бетонски базен за заштита од пролевање на отпадно масло 120 м³
- 007 сепаратор за отпадни масла (фаџац на масла)
- 101 Резервоар за гориво за брениер 2000 лтр.
- 102 Реактор за загревање на отпадно масло 10000 лтр.
- 103 Сад за кондензирање на загреаното масло
- 104 резервоар за теско базно масло 5000 лтр
- 105 резервоар за лесно базно масло 5000 лтр
- 106 резервоар за вода 5000 лтр.
- 107 резервоар за прочистување на гасови 8000 лтр.
- 108 конвектор за ладење на вода во системот за ладење
- 109 резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 лтр.
- 110 резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 лтр.
- 111 филтер за филтрирање на базното масло
- 112 брениер за загревање на реакторот
- 113 пумпа за трансвер на битумен од реакторот
- 114 пумпа за циркулација на водата низ системот за ладење
- 115 пумпа за трансвер на базно масло до резервоари за прочистување
- 116 вакумпумпа
- 117 пумпа за циркулација на базно масло резервоари за прочистување
- 118 пумпа за трансвер на цисто базно масло до резервоари или канистери
- 119 комора за горење на издувните гасови од системот
- 120 командна табла со приклучаоци
- 201 резервоар за гориво 1000 лтр.
- 202 котел со брениер за загревање на топоводно масло
- 203 резервоар мешалка сом загревање за маст 3000 лтр.
- 204 резервоар со греач за топење на адитиви за маст
- 205 резервоар со мешалка за ладење на маста 3000 лтр.
- 206 резервоар мешалка за производство на масла 1800 лтр.
- 207 резервоар мешалка за производство на масла 1800 лтр.
- 208 резервоар мешалка за производство на масла 1800 лтр.
- 209 резервоар мешалка за производство на масла 1800 лтр.
- 210 резервоар мешалка за адитиви за масла 1000 лтр.
- 211 резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 лтр.
- 212 резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 лтр.
- 213 резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 лтр.
- 214 резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 лтр.
- 215 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.
- 216 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.
- 217 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.
- 218 пумпа со екпанзионен сад за топоводно масло
- 219 командна табла со приклучоци
- 220 пумпа за трансвер на топла маст
- 221 пумпа за дозирање адитиви за маст
- 222 пумпа за трансвер на готова маст
- 223 пумпа за дозирање адитиви за масло
- 224 пумпа за трансвер на готови масла
- 225 пумпа за трансвер на базно масло
- 226 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.
- 227 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.

Влезна суровина во процесот на третман на отпадни моторни масла претставуваат искористени отпадни моторни масла.

Со третманот се очекуваат следните крајни производи:

- 30 – 35% лесно базно масло кое ќе се користи за производство на нови масла за автомобили;
- 40 – 45% тешко базно масло кое се употребува за производство на хидраулични масла и масти;
- 20-30% битумен, кој ќе се продава на производителите на хидроизолациони материјали и на асфалтните бази.

Емисиони точки на оваа шема претставуваат (102) реактор за загревање на отпадно масло и (202) котел со брениер за загревање на топловодно масло.

Отпадното масло пристигнува во погонот со цистерна или во канистри од страна на овластени превозници. Превозникот се позиционира пред примарниот резервоар со капацитет од 2000 литри (002) каде отпадното масло преку слободен пад се полни во примарниот резервоар. Под резервоарот (002) има инсталирано прецизна калибрирана вага за мерење на количината на отпадно масло која се доставува. Вагата ја детектира целокупната количина која се префрла во примарниот резервоар. Од резервоарот со пумпа, отпадното масло се пренесува во резервоари за складирање на отпадно масло од 50000 литри (003) и (004). Со помош на пумпа преку инсталиран цевковод маслото патува кон реактор за загревање на отпадно масло 10000 литри (102) каде со помош на примарен брениер се загрева. Маслото при процесот на загревање ја постигнува посакуваната вискозност која е потребна за нормално функционирање на овој дел од процесот. Од реакторот (102) маслото се префрла кон сад за кондензирање на загреаното масло (103). Преку пумпа за циркулација на водата низ системот за ладење (114) овој дел од инсталацијата е поврзан со конвектор за ладење на вода во системот за ладење (108). Системот за ладење има функција да ја регулира температурата при процесот на дестилација на маслото. Од садот за кондензирање на загреаното масло (103) маслото се разделува во резервоар за тешко базно масло 5000 литри (104), резервоар за лесно базно масло 5000 литри (105) и резервоар за вода 5000 литри (106). Од резервоарот за тешко базно масло 5000 литри (104) преку пумпа за трансфер на базно масло до резервоари за прочистување (115) маслото се префрла во резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 литри (109) и (110) каде физички се прочистува. Исто така, од резервоар за лесно базно масло 5000 литри (105) маслото се префрла во резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 литри (109) и (110). Преку пумпа за циркулација на базно масло, сместено во резервоари за прочистување (117) маслото оди во филтер за филтрирање на базното масло (111) и оттаму преку пумпа за трансфер на чисто базно масло до резервоари или канистери (118).

Од резервоар за прочистување на гасови 8000 литри кој е полн со вода (107) гасовите се упатуваат кон комора за горење на издувните гасови од системот (119). Во резервоар за прочистување на гасови 8000 литри (107) преку вакум пумпа (116) доаѓаат и гасовите од резервоарот за вода 5000 литри (106), резервоарот за лесно базно масло 5000 литри (105) и резервоарот за тешко базно масло 5000 литри (104).

Од котел со брениер за загревање на топловодно масло (202) преку пумпа со експанзионен сад за топловодно масло (218) маслото се трансферира во резервоар

мешалка со загревање за маст 3000 литри (203) и преку пумпа за дозирање адитиви за маст (221) се пренесува кон резервоар со греач за топење на адитиви за маст (204). Од тука маслото се префрла во резервоар мешалка за адитиви за масла 1000 литри (210) и преку пумпа за дозирање адитиви за масло (223) оди во резервоар мешалка за производство на масла 1800 литри (206) и оттаму преку пумпа за трансфер на готови масла (224) се префрла во резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 литри (211, 212, 213 и 214). Припремениот производ, преку пумпа се префрла во полнилница.

Од резервоар мешалка со загревање за маст 3000 литри (203) производот се префрла во резервоар со мешалка за ладење на маста 3000 литри (205) и преку пумпа за трансфер на готова маст (222) оди во полнилница.

Постројка за третман на отпадни масла како и постројката за складирање на отпадните масла се поврзани со систем на канали за собирање на сите можни излевања и истекувања кои може да настанат во текот на технолошкиот процес.

Со цел овие излевања да не завршат во животната средина, има поставено сепаратор за масло во непосредна близина на постројката за складирање на отпадно масло. Станува збор за гравитационен сепаратор кој работи на принцип на гравитациско одвојување на капките масло од вода.

Замастената отпадна вода минува низ повеќе комори за филтрирање каде се користи филтер за отстранување на големи честички. Комората за собирање, создава природна фаза на филтрација базирана на гравитација каде капките масло се одвојуваат од водата и се издигнуваат на површината. Останатите честички од маслото потоа се апсорбираат на пловечки полипропиленски филтер. Почистиот кондензат продолжува да тече од филтерот во вториот дел од комората притоа носејќи помали траги од масло. Во некои сепаратори за масло, втората комора вклучува дополнителен филтер за издвојување на преостанатото масло од кондензатот. Откако кондензатот се пренесе надвор од комората и низ излезниот вентил, истиот е безбедно да се испушти во канализациониот систем. Сепараторот за масло е претставен на Слика 16.



Слика 16. Сепаратор за масло и шахта

Постои шахта во која се сместени 2 цевки, од кои едната е цевка која е излез од сепаратор, а втората е излез кон канализација. Иако станува збор за затворен

цикрус, поради можноста од евентуално истекување на вода и масла при хаварија, како и од фактот што при процесот на кондензација се создава вода која се складира во резервоар бр. 106 и истата е со квалитет на дестилирана вода, но со можност на контаминираност од честички, истата се одведува преку канал до сепараторот. Количината на вода која што се создава е приближно 50л/процес. Истата подлежи на контрола, но анализата би требало да се направи по претходен договор кога би било познато дека би имало доволно количина која би се испуштала во канализација. Капацитетот на сепараторот е доволно голем и не се очекуваат континуирани испуштања на големи количини на вода.

Со цел да се обезбеди правилно функционирање и работа на сепараторот за масло неопходна е соодветна контрола и одржување на истиот. Имено, неопходно е вршење на визуелна контрола на секои 14 дена на дебелината на слојот на одделеното количество на масла/масти, а задолжително после секој обилен дожд, поплава или слично. При тоа, при достигнување на максималното количество на масла/масти неопходно е да се преземат следните постапки:

- Целосно празнење на системот;
- Вадење на талогот од цврсти материји собрани во првата комора на сепараторот пред дебелината на слојот да стане поголема од 10 см;
- Инспекција на филтерот при што истиот треба да се исчисти или замени со нов;
- Полнење на сепараторот со чиста вода до нивото на излезната цевка.

За правилна работа на сепараторот за масло неопходно е водење на евиденција за:

- Временскиот период помеѓу две чистења;
- Количината на талог на цврсти материји; и
- Состојба на филтрите.

Водата неопходна за работа на сепараторот за масло се обезбедува од најблиската хидрантска мрежа.

III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Треба да се наведат детали за структурата на управувањето со инсталацијата.

Приложете организациони шеми, како и сите важечки изјави на политики за управувањето со животната средина, вклучувајќи ја тековната оценка за состојбата со животната средина.

Наведете дали постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата.

Доколку постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата, наведете за кој стандард станува збор и вклучете копија од сертификатот за акредитација.

Овие информации треба да го сочинуваат Прилог III.

Одговор:

Начинот и структурата на управувањето со инсталацијата, заедно со организационата шема и податоци за контролата со посебен фокус кон управување со животната средина се дадени во Прилог III.

IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

IV.1 Да се даде листа на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива, и енергија која се произведува или употребува преку активноста.

Листата (-тите) која е дадена треба да биде сосема разбирлива и треба да се вклучат, сите употребени материјали, горивата, меѓупроизводи, лабораториски хемикалии и производ(и).

Посебно внимание треба да се посвети на материјалите и производите кои се составени или содржат опасни супстанции. Списокот мора да ги содржи споменатите материјали и производи со јасна ознака согласно Анекс II од Додатокот на Упатството.

[Табели IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) мораат да се пополнат.

Дополнителни информации треба да се дадат во Прилогот IV.

Одговор:

Листата на сировини и помошни материјали, други супстанции и енергии употребени или произведени во инсталацијата и детали за истите се дадени во Прилог IV, и Анекси [Табела IV.1.1](#) и [Табела IV.1.2](#) со детален преглед на производите и преглед на потрошувачката на сировините и помошните материјали.

V. РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

V.1 Ракување со сировини, меѓупроизводи и производи

Во [табелите IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) од Секцијата IV треба да се набројат сите материјали.

Овде треба да се истакнат детали за условите на складирање, локација во објектот, системот за сегрегација и транспортните системи во објектот. Приложете информациите кои се однесуваат на интегрираноста, непропусливоста и финалното тестирање на цевките, резервоарите и областите околу постројките.

Дополнителните информации треба да бидат дел од Прилогот V.1

Одговор:

Ракувањето со сировините, горивата, хемикалиите, помошните материјали и електричната енергија се одвива според техничко технолошките норми и барања. За таа цел во инсталацијата постои опрема и механизација за утовар и истовар, складирање, дистрибуција и транспорт, која редовно се одржува и контролира.

V.2 Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата.

За секој отпаден материјал, дадете целосни податоци;

(а) Името;

(б) Опис и природа на отпадот;

(в) Извор;

(г) Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање;

(д) Количина/волумен во м³ и тони;

(е) Период или периоди на создавање;

(ж) Анализи (да се вклучат методи на тестирање и Контрола на Квалитет);

(з) Кодот според Европскиот каталог на отпад.

Во случај кога одреден отпад се карактеризира како опасен, во информација треба тоа да биде јасно нагласено, согласно дефиницијата за опасен отпад од Законот за отпад (Службен Весник на РМ бр. 68/04).

Сумарните [табели V.2.1](#) и [V.2.2](#) треба да се пополнат, за секој отпад соодветно. Потоа, треба да се даде информација за Регистрацискиот број на Лиценцата/дозволата на претприемачот за собирање на отпад или на операторот за одложување/повторна употреба на отпадот, како и датумот на истекување на важечките дозволи.

Дополнителните информации треба да го сочинуваат Прилогот V.2.

Одговор:

Од работата на инсталацијата генерираниот опасен отпад и друг вид на отпад, привремено се одложуваат во соодветни садови-Контејнери на самата локација се до нивно превземање од страна на лиценцирани фирми.

V.3 Одложување на отпадот во границите на инсталацијата (сопствена депонија)

За отпадите кои се одложуваат во границите на инсталацијата, треба да се поднесат целосни детали за местото на одложување (вклучувајќи меѓу другото процедури за селекција за локацијата, мапи на локацијата со јасна назначеност на заштитените водни зони, геологија, хидрогеологија, план за работа, составот на отпадот, управување со гасови и исцедокот и грижа по затворање на локацијата).

Дополнителните информации да се вклучат во Прилогот V.3.

Одговор:

Инсталацијата нема сопствена депонија за одложување на отпад.

Детали за ракувањето со суровините и отпадите што се создаваат во инсталацијата се дадени во Прилог V.

VI. ЕМИСИИ

VI.1 Емисии во атмосферата

VI.1.1 Детали за емисија од точкasti извори во атмосферата

Сите емисии од точкasti извори во атмосферата треба детално да бидат објаснети. За емисии од парни котли со топлотен влез над 5 MW и други котли над 250 kW треба да се пополни [Табела VI.1.1](#). За сите главни извори на емисија треба да се пополнат [Табелите VI.1.2](#) и [VI.1.3](#), а [табелата VI.1.4](#) да се пополни за помали извори на емисија.

Во табела VI.1.1 се наведени изворите на емисии, како и ГПС координати, а на слика бр. 24 е прикажана мапа на која се означени изворите на емисии. Исто така, во табела VI.1.1 се наведени информациите за емитерите, односно нивниот дијаметар и висина на емитерот. Во табела VI.1.4 се внесени податоци од измерените вредности од MM1 според Правилникот. Емитерите се метални.

Потребно е да се вклучи список на сите извори на емисии, заедно со мапи, цртежи, и придружна документација како Прилог VI. Информации за висината на емисиите, висина на покривите и др., исто така треба да се вклучат, како и описи и шеми на сите системи за намалување на емисиите.

Барателот треба да го наведе секој извор на емисија од каде се емитираат супстанциите наведени во Анекс III од Додатокот на Упатството.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ.

Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

Одговор:

Евидентирани се два испуста: (102) реактор за загревање на отпадно масло и (202) котел со брениер за загревање на топловодно масло.

Подетални појаснувања се дадени во Прилог VI.1. со ситуација на инсталацијата и прикажан распоред на мерните места MM1 и MM2 и Анекс 1-Табели.

VI.1.1.1 Фугитивни и потенцијални емисии

Во [Табела VI.1.5](#). да се даде листа на детали за фугитивните и потенцијални емисии.

Согласно активностите наведени во Правилникот за максимално дозволени концентрации и количество и за други штетни материи што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Службен Весник на РМ бр. 3/90) во врска со ограничувањето на емисиите на испарливи органски соединенија при употреба на органски раствори во поединечни активности и инсталации:

- наведете дали емисиите се во границите дадени во гореспоменатиот Правилник, и доколку не се, како тие ќе се постигнат.

Целосни детали и сите дополнителни информации треба да го сочинуваат Прилогот VI.1.2.

Одговор:

Со применетата технологија и начинот на ракувањето овој вид на емисии не се создаваат.

VI.2 Емисии во површинските води

За емисии во површинските води треба да се пополнат [табелите VI.2.1](#) и [VI.2.2](#).

Листа на сите емисиони точки, заедно со мапите, цртежите и придружната документација треба да се вклучи во Прилог VI.2.

Барателот треба да наведе за секој извор на емисија посебно дали се емитуваат супстанции наведени во Анекс IV од Додатокот на Упатството.

Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во сите емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Сл. Весник на РМ бр. 18/99). Мора да бидат вклучени сите истекувања на површински води и сите поројни води од дождови кои се испуштаат во површинските води.

За сите точки на истекување треба да биде дадена географска положба по националниот координативен систем (10 цифри, 5 И, 5 С). Треба да се наведе идентитетот и типот на реципиентот (река, канал, езеро и др.)

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е

да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

Одговор:

Од работата на инсталацијата нема да има емисии во површински води. [Табела VI.2.1](#) и [VI.2.2](#) не се пополнети.

VI.3 Емисии во канализација

Потребно е да се комплетираат [табелите VI.3.1](#) и [VI.3.2](#).

Сумарна листа на изворите на емисии, заедно со мапите, цртежите и дополнителната документација треба да се вклучи во Прилог VI.3. Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во било кои емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Сл. Весник на РМ бр. 18/99). Исто така во Прилогот VI.3. треба да се вклучат сите релевантни информации за канализацијата приемник, вклучувајќи и системи за намалување/третирање на отпадни води кои не се досега опишани.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третирање на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ.

Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Дадете детали за сите емисии кои може да имаат влијание на интегритетот на канализацијата и на безбедноста во управувањето и одржувањето на канализацијата.

Одговор:

Од работата на инсталацијата нема испуштања на отпадни води во канализација. Отпадните води пред да се испуштат во канализација поминуваат низ повеќе комори за филтрирање каде се користи филтер за отстранување на големи честички. Постои шахта во која се сместени 2 цевки, од кои едната е цевка која е излез од сепаратор, а втората е излез кон канализација. Иако станува збор за затворен циклус, поради можноста од евентуално истекување на вода и масла при хаварија, како и од фактот што при процесот на кондензација се создава вода која се складира во резервоар бр. 106 и истата е со квалитет на дестилирана вода, но со можност на контаминираност од честички, истата се одведува преку канал до сепараторот. Количината на вода која што се создава е приближно 50л/процес. Истата подлежи на контрола, но анализата би требало да се направи по претходен договор кога би било познато дека би имало доволно количина која би се испуштала во канализација. Капацитетот на сепараторот е доволно голем и не се очекуваат континуирани испуштања на големи количини на вода.

Санитарните води се канализираат и собираат во канализациона мрежа. Детали за емисиите од работата на инсталацијата се дадени во Прилог VI.3. [Табелите VI.3.1](#) и [VI.3.2](#) не се апликативни за предметната инсталација и не се пополнети.

VI.4 Емисии во почвата

За емисии во почва да се пополнат [Табелите VI.4.1](#) и [VI.4.2](#).

Опишете ги постапките за спречување или намалување на влезот на загадувачки материји во подземните води, како и постапките за спречување на нарушување на состојбата на било кои подземни водни тела.

Барателот треба да обезбеди детали за видот на супстанцијата (земјоделски и неземјоделски отпад) кој треба да се расфрла на почвата (отпадна мил, пепел, отпадни течности, кал и др.) како и предложените количества за апликација, периоди на испуштање и начинот на испуштање (испустна цевка, резервоар).

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ.

Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

Одговор:

Од Инсталацијата не се евидентирани емисии во почва, следствено [Табелите VI.4.1](#) и [VI.4.2](#). од Анекс 1 не се пополнети.

VI.5 Емисии на бучава

Дадете детали за изворот, локацијата, природата, степенот и периодот или периодите на емисиите на бучава кои се направени или ќе се направат.

[Табела VI.5.1](#) треба да се комплетира, како што е предвидено за секој извор.

Придружната документација треба да го сочинува Прилогот VI. 5

За емисии надвор од опсегот предвиден со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетена бучава (Сл. Весник на РМ бр. 64/93), потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски распоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ.

VI.6 Вибрации

Податоци (и опис на вибрациите) треба да се предвидат или да се однесуваат на изминатата година.

Идентификувај ги изворите на вибрации кои влијаат на животната средина надвор од границите на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се изведувале. Во извори на вибрации може да се вклучат и бучавата од транспортот што се одвива во инсталацијата. За новите инсталации или за измените во инсталациите се вклучуваат сите извори на вибрации и било кои вибрации кои настануваат за време на градбата. Сите извори треба да се опишат во графички анекси.

Дополнителната документација треба да го сочинува Прилогот VI. 6.

Одговор:

Нема извори на вибрации кои влијаат на животната средина.

VI.7 Извори на нејонизирачко зрачење

Идентификувај ги изворите на нејонизирачко зрачење (светлина, топлина и др.) кои влијаат на животната средина надвор од хигиенската зона на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се извршени.

Одговор:

Во Инсталацијата нема извори на овој вид зрачење.

VII. СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА

VII.1 Опишете ги условите на теренот на инсталацијата

Обезбеди податоци за состојбата на животната средина (воздухот, површинската и подземна вода, почвата, бучавата) кои се однесуваат на изградбата и започнувањето на инсталацијата со работа.

Обезбеди оценка на влијание на било кои емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите во кои не се направени емисиите.

Опиши, каде е соодветно, мерки за минимизирање на загадувањето на големи далечини или на територијата на други држави.

Одговор:

Направени се испитувања на квалитетот на амбиентниот воздух – мерење на концентрација на загадувачки супстанции во отпадни гасови од стационарни извори (емитери) и мерење на ниво на бучава и сите податоци од направениот пресек на состојбата на животната средина се дадени во Прилозите VI и VII.

VII.2 Оценка на емисиите во атмосферата

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитетот на воздухот со посебена напомена на стандардите за квалитет на амбиенталниот воздух.

Да се наведе дали емисиите од главните загадувачки супстанции од Правилникот за максимално дозволени концентрации и количество и за други штетни материи што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Сл. Весник на РМ бр. 3/90) во атмосферата можат да наштетат на животната средина. Ако е детектиран мирис надвор од границите на инсталацијата да се обезбеди оценка на мирисот во однос на фреквенцијата и локацијата на појавување.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Во Прилогот VII.2 треба да се дадат модели за дисперзија на емисиите во атмосферата од различните процеси во инсталацијата.

Одговор:

Детали за оценката на емисиите во атмосферата од работата на инсталацијата за преработка на искористени масла се дадени во Прилог VII.

VII.3 Оценка на влијанието врз површинскиот реципиент

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитет на водата со посебно внимание на стандардите за квалитет на животна средина (Уредба за класификација на водите, (Сл. Весник на РМ бр. 18/99). Треба да се пополни [Табелата VII.3.1](#).

Наведете дали емисиите на главните загадувачки супстанции (како што се дефинирани во Анекс IV од Додатокот на Упатството) во водата можат да наштетат на животната средина.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други релевантни информации за реципиентот треба да се поднесат во Прилог VII.3.

Одговор:

Нема испуштања на технолошки и фекални отпадни води во реципиент.

VII.4 Оценка на влијанието на испуштањата во канализација

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други дополнителни информации треба да се поднесат во Прилог VII.4.

Одговор:

Водата во технолошкиот процес се користи само како средство за ладење во топлинскиот изменувач и истата ќе циркулира во затворен систем. Од постројката за третман на отпадни масла како резултат на технолошкиот процес не се очекуваат емисии на отпадни води. Меѓутоа, отпадни води може да се создадат во случај на инциденти при излевање на отпадно масло од одделни делови од постројката кои со измивање поминуваат во сепаратор/маслофаќач, а од таму после пречистување во локалната канализациона мрежа. Постои шахта во која се сместени 2 цевки, од кои едната е цевка која е излез од сепаратор, а втората е излез кон канализација. Иако станува збор за затворен циклус, поради можноста од евентуално истекување на вода и масла при хаварија, како и од фактот што при процесот на кондензација се создава вода која се складира во резервоар бр. 106 и истата е со квалитет на дестилирана вода, но со можност на контаминираност од честички, истата се одведува преку канал до сепараторот. Количината на вода која што се создава е приближно 50л/процес. Истата подлежи на контрола, но анализата би требало да се направи по претходен договор кога би било познато дека би имало доволно количина која би се испуштала во канализација.

Капацитетот на сепараторот е доволно голем и не се очекуваат континуирани испуштања на големи количини на вода

Одводот на санитарната вода е преку цевки до локална фекална канализација.

Отпадните атмосферски води кои се прифаќаат преку олуци од објектот се испуштаат во слободните тревни површини на локацијата.

VII.5 Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води

Опиши го постоечкиот квалитет на подземните води согласно Уредбата за класификација на водите (Сл. Весник на РМ бр. 18/99). [Табелите VII.5.1](#) треба да се пополнат.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во почвата (пропусливи слоеви, почви, полупочви и карпести средини), вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Ова вклучува расфрлање по површината, инјектирање во земјата и др.

Деталите за оценката вклучувајќи хидрогеолошки извештај (да се вклучат метеоролошки податоци и податоци за квалитетот на водата, класификација на водопрпусливиот слој, осетливост, идентификација и зонирањето на изворите и ресурсите), како и педолошки извештај треба да се поднесат во Прилогот VII.5. Кога емисиите се насочени директно на или во почвите треба да се направат испитувања на почвите. Треба да се идентификуваат сите осетливи водни тела (како резултат на површински емисии).

Одговор:

Детали за оценката на влијанието врз животната средина од работата на инсталацијата за загадување на почвата/подземната вода се дадени во Прилог VII.5.

VII.5.1 Расфрлање на земјоделски и неземјоделски отпад

[Табелите VII.5.2](#) и [VII.5.3](#) треба да се комплетираат онаму каде што е соодветно. Повеќе информации се достапни во Упатството за ова барање.

Доколку отпадот се расфрлува на земјиште во туѓа сопственост, да се приложи соодветен договор со сопственикот.

Одговор:

Од работата на инсталацијата не се генерира земјоделски отпад и според тоа нема да има расфрлање на земјоделски вклучително и неземјоделски отпад.

VII.6 Загадување на почвата/подземната вода

Треба да бидат дадени детали за познато минато или сегашно загадување на почвата и/или не.

Сите детали вклучувајќи релевантни истражувачки студии, оценки, или извештаи, резултати од мониторинг, лоцирање и проектирање на инсталации за мониторинг, планови, цртежи, документација, вклучувајќи инженеринг за спречување на загадувања, ремедијација и било кои други дополнителни информации треба да се вклучат во Прилогот VII.6.

Одговор:

Замастени отпадни води може да се создадат во случај на излевања при преточување на отпадното масло од садовите за нивен транспорт во приемниот сад со решетка поставен во самата танквана во која се поставени и резервоарите за складирање на истото. Овие излевања се насочени кон дното на танкваната кон сепараторот за масло со кој се директно поврзани. На овој начин ќе се обезбеди сите можни излевања од двете постројки (за третман и за складирање на отпадни масла) да се соберат и прочистат при што собраното отпадно масло се враќа во процесот, додека пречистената отпадна вода преку сепаратор се испушта во локалната канализација.

Детали за оценката на влијанието врз животната средина од работата на инсталацијата за загадување на почвата/подземната вода се дадени во Прилог VII.6.

VII.7 Оценка на влијанието врз животната средина на искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање

Опиши ги постапките за спречување на создавање отпад и искористување на истиот.

Дадете детали и оценка на влијанието врз животната средина на постоечкото или предложеното искористување на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Овие информации треба да се дел од Прилогот VII.7.

Одговор:

Детали за оценката на влијанието врз животната средина од работата на инсталацијата за искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање се дадени во Прилог VII.7.

VII.8 Влијание на бучавата

Дадете детали и оценка на влијанијата на сите постоечки или предвидени емисии врз животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Мерења од амбиенталната бучава

Пополнете ја [Табела VII.8.1](#) во врска со информациите побарани подолу:

1. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на карактеристични точки на границите на инсталацијата. (наведете го интервалот и траењето на мерењето)
2. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на посебни осетливи локации надвор од границите на инсталацијата.
3. Наведете детали за постоечкото ниво на бучава во отсуство на бучавата од инсталацијата.

Во случај кога се надмината граничните вредности дадени со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетна бучава (Сл. Весник на РМ бр. 64/93), во Прилогот VII.8 треба да се приложат модели на предвидување, мапи, дијаграми и придружни

документи, вклучувајќи детали за намалување и предложените мерки за контрола на бучавата.

Одговор:

Детали за оценката на влијанието врз животната средина од работата на инсталацијата за преработка на искористени масла се дадени во Прилог VII.8.

VIII. ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ

Опиши ја предложената технологија и другите техники за спречување или, каде тоа не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата.

VIII.1 Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

За секоја идентификувана емисиона точка пополнете [Табела VIII.1.1](#) и вклучете детални описи и шеми на сите системи за намалување.

Прилогот VIII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

Одговор:

Овие мерки ги опфаќаат следниве акции:

- изработка на правилници за користење и одржување на опремата,
- оптимизација на временскиот и просторен распоред на планираните активности,
- оптимизација на интензитетот на планираните активности,
- разработка на мерки за контрола на работењето и придржувањето до соодветните проектирани параметри и правилници.

Прилогот VIII.1 ги содржи сите други придружни информации.

VIII.2 Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

Прилогот VIII.2 треба да ги содржи сите други придружни информации.

Одговор:

Детали за мерките кои ќе бидат превземени за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот се дадени во Прилог VIII.2.

IX. МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ

Идентификувајте ги места на мониторинг и земање на примероци и опишете ги предложите за мониторинг на емисиите.

Пополнете ја [табелата IX.1.1](#) (онаму каде што е потребно) за емисиите во воздух, емисии во површински води, емисии во канализација, емисии во почва и за емисии на отпад. За мониторинг на квалитетот на животната средина, да се

пополни [табелата IX.1.2](#) за секој медиум на животната средина и мерно место поединечно.

IX.1.2 за секој медиум на животната средина и мерно место поединечно.

Потребно е да се вклучат детали за локациите и методите на мониторингот и земање примероци.

Прилогот IX треба да ги содржи сите други придружни информации.

Одговор:

Детали за начинот и местата на мониторинг за емисии и земање на примероци се дадени во Прилог IX.

X. ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

Опишете ги накратко главните алтернативи на предлозите содржани во барањето, доколку постојат такви.

Опишете сите еколошки аспекти кои биле предвидени во однос на почисти технологии, намалување на отпад и замена на суровините.

Опишете ги постоечките или предложените мерки, со цел да се обезбеди дека:

1. најдобрите достапни техники се или ќе се употребат за да се спречи или елиминира или, онаму каде што не е тоа изводливо, генерално да се намали емисијата од активноста;
2. не е предизвикано значајно загадување;
3. создавање на отпад е избегнато во согласност со Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
4. енергијата се употребува ефикасно;
5. преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици (како што е детално опишано во Делот XI);
6. преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба (како што е детално опишано во Делот XII);

Прилогот X треба да ги содржи сите други придружни информации.

Образложете го изборот на технологијата и дадете образложение (финансиско или друго) зашто не е имплементирана технологија предложена со Белешките за НДТ или БРЕФ документите.

Одговор:

Детали за алтернативите, најдобрите достапни техники и еколошките аспекти поврзани со работата на инсталацијата за третман на искористени масла се дадени во Прилог X.

XI. ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Операторите кои поднесуваат барање за интегрирана еколошка дозвола приложуваат предлог-програма за подобрување на работата на инсталацијата и заштитата на животната средина.

Одговор:

Програмата за подобрување на операторот Бис Оил ДОО Скопје е дадена во Прилог XI.

XII. ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ**XII.1 Спречување на несреќи и итно реагирање**

Опиши ги постоечките или предложените мерки, вклучувајќи ги процедурите за итни случаи, со цел намалување на влијанието врз животната средина од емисиите настанати при несреќи или истекување.

Исто така, наведете превземените мерки за одговор во итни случаи надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Опишете ги постапките во случај на услови различни од вообичаените вклучувајќи пуштање на опремата во работа, истекувања, дефекти или краткотрајни прекини.

Прилогот XII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

XII.2 Други важни документи поврзани со заштитата на животната средина

Коментарите за други придружни документи како што се: волонтерско учество, спогодби, добиена еко ознака, програма за почисто производство итн. треба да се содржат во Прилогот XII.2.

Одговор:

Несреќи кои можат да се јават при работење на постројката се проценети за целиот процес на работа, вклучително и активностите поврзани со тековното одржување, редовните прегледи и поправки и главните ремонти.

Едни од најнепредвидливите и најтешките незгоди се пожарите и експлозиите, а кои можат да се јават, иако се применети сите превентивни и безбедносни мерки.

Детали и опис за други превентивни мерки се дадени во Прилог XII со фокус на спречување на несреќи и итно реагирање како и други важни документи поврзани со заштита на животната средина.

XIII. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по престанок на целата или дел од активността, вклучувајќи мерки за грижа после затворање на потенцијални загадувачки резиденти.

Прилог XIII треба да ги содржи сите други придружни информации.

Одговор:

Во случај на целосен или делумен престанок со работа на инсталацијата ќе се изготви План за ремедијација на локацијата на инсталацијата базиран на оценката на ризици од еколошка штета. Во Планот ќе бидат земени предвид сите истражувања на локацијата со цел определување на стратегија за елиминирање или намалување на изворот на контаминација. Стратегијата може да се состои од една техника за санација или серија техники имплементирани во одредена временска рамка.

Накратко, резервоарите со отпадно масло треба да се испразнат при што маслото ќе се предаде на понатамошен третман и обновување. Целата постројка и сите

нејзини придружни делови и опрема соодветно ќе се расклопат и доколку има можност/интерес ќе се продадат. Целиот отпад кој ќе се создаде во оваа фаза ќе се селектира, категоризира согласно Листата на видови отпад и со истиот ќе се постапи согласно Законот за управување со отпадот. По отстранување на постројката, опремата и создадениот отпад ќе се премине кон преземање на мерки за санација на медиумите на животната средина.

Затворањето на локацијата ќе се случи само откако сите регулирани загадувачи се елиминирани или намалени на нивоа на кои што повеќе не претставуваат значителен ризик за здравјето на луѓето или животната средина, односно, затворањето на локацијата ќе се случи само доколку се исполнети следните критериуми:

- елиминирана е секаква можност за директна изложеност на загадувачи преку контакт, голтање и вдишување;
- сите извори на контаминација на почвата и подземните води се елиминирани;
- локацијата ги исполнува стандардите за квалитет на животната средина.

Детали за престанок со работа, ремедијација и грижа по престанок со активноста се дадени во Прилог XIII.

XIV. НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД

Нетехничкиот преглед на барањето треба да се вклучи на ова место. Прегледот треба да ги идентификува сите позначајни влијанија врз животната средина поврзани со изведувањето на активноста/активностите, да ги опише сите постоечки или предложени мерки за намалување на влијанијата. Овој опис исто така треба да ги посочи и нормалните оперативни часови и денови во неделата на посочената активност.

Следните информации мора да се вклучат во нетехничкиот преглед:

Опис на:

- инсталацијата и нејзините активности,
- суровини и помошни материјали, други супстанции и енергија кои се употребуваат или создаваат од страна на инсталацијата,
- изворите на емисии од инсталацијата,
- условите на теренот на инсталацијата и познати случаи на историско загадување,
- природата и квантитетот на предвидените емисии од инсталацијата во секој медиум поделно како и идентификацијата на значајните ефекти на емисиите врз животната средина,
- предложената технологија и другите техники за превенција или, каде не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата, проучени главни алтернативи во однос на изборот на локација и технологии;
- каде што е потребно, мерки за превенција и искористување на отпадот создаден од инсталацијата, понатамошни планирани мерки што соодвествуваат со општите принципи на обврските на операторот, т.е.:

(а) сите соодветни превентивни мерки се преземени против загадувањето, посебно преку примена на најдобрите достапни техники;

(б) не е предизвикано значајно загадување;

(в) создавање на отпад е избегнато во согласност Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;

(г) енергијата се употребува ефикасно;

(д) преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици;

(е) преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба.

- планираните мерки за мониторинг на емисиите во животната средина.

Прилогот XIV треба да ги содржи сите други придружни информации.

Одговор:

Нетехничкиот преглед е даден во **Прилог XIV**.

XV. ИЗЈАВА

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 53/05) и регулативите направени за таа цел.

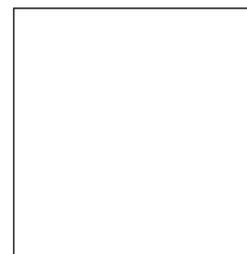
Потврдувам дека информациите дадени во оваа барање се вистинити точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од: Бис Оил ДОО Скопје
(во име на организацијата)
Име на потписникот: Имер Селмани
Позиција во организацијата: Управител

Датум: _____

Печат на компанијата



АНЕКС 1 ТАБЕЛИ

Табела IV.1.1 Детали за суровини, меѓупроизводи итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или се создадени на локацијата

Реф.бр. или шифра	Материјал / Супстанција ⁹	CAS ¹⁰ Број	Категорија на опасност ¹¹	Количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употреба	R фаза ¹²	S фаза
1.	Искористено отпадно масло (Табела IV.1 Листа на суровини)	70514-12-4	3,9		3000 т/год.	Суровина	42, 43	16, 25, 39
2.	Вода				50л	Процес на ладење		
3.	Дијатомејска земја				30т/год.	Филтрација на производи		
4.	Сулфурна киселина				1,5т/год.	Закиселување на производи	R35, 52	S1/2, S23 S26, S30 S36, S37 S39, S45
Производи								
5.	Базно масло	64742-55-8	3,9		70%	Производ	42, 43	16, 25, 39
6.	Битумен	64741-62-4	3,9		25%		Производ	10, 8, 65 51/53

⁹Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни опасни супстанции, дадете детали за секоја супстанција

¹⁰ Chemical Abstract Service

¹¹Закон за превоз на опасни материи (Сл. Лист на СФРЈ бр. 27/90, 45/90) (Сл. Весник на РМ бр. 12/93)

¹²Според Анекс 2 од Додатокот на Упатството

Табела IV.1.2 Детали за суровини, меѓупроизводи итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или се создадени на локацијата

Реф.бр или шифра	Материјал/ Супстанција	Мирис			Приоритетни супстанции
		Миризливост да/не	Опис	Праг на осетливост Mg/m ³	
1.	Вода	Не			
2.	Отпадно масло	Да	Слаб мирис на течно гориво		Метали, јаглеродороди
3.	Лесни хидрокарбонати	Да	Мирис на течно гориво		
4.	Асфалт	Да	Слаб мирис на течно гориво		
5.	Базно масло	Да	Без мирис, но на високи температури има задушлив мирис		
6.	Сулфурна киселина	не			
7.	Дијатомејска земја				

¹³Листа на приоритетни супстанции согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација на водите (Сл. Весник 18-99)

Пред пласирањето на пазарот, повеќето базни масла произведени во оваа инсталација се мешаат со различни адитиви за да им се дадат потребните својства. Типичните пакети адитиви сочинуваат помеѓу 5% и 25% од базното масло. Сепак, веројатно барем половина од пакетот адитиви е базно масло кое се користи како растворувач. Маслата за подмачкување содржат голем број адитиви, но вистинските формули се во повеќето случаи трговски тајни. Сепак, прецизните детали за формулациите се сопственост на компанијата. Хидрауличните масла содржат многу малку адитиви.

Табела V.2.1 Отпад – Користење/одложување на опасен отпад

Отпаден материјал	Број на европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамки на самата инсталација (метод, локација и преземач)	Преработка, реупотреба или рециклирање со преземач (метод, локација и преземач)	Одложување надвор од локацијата (метод, локација и преземач)
			Тон/мес	м ³ /мес			
Пакување што содржи остатоци или е загадено со опасни супстанции	15 01 10*	Расипана амбалажа	0,02т/год.		одложување во рамки на самата инсталација	Рециклирање со преземач	Екоцентар 97 Скопје
Апсорбенти, филтерски материјали (вклучувајќи филтри за масла)	15 02 02*	Филтер преса	0,01т/м		одложување во рамки на самата инсталација	Рециклирање со преземач	Екоцентар 97 Скопје

неспецифицирани поинаку, платна за бришење, заштитна облека загадена со опасни супстанции							
Мил од одвојувачи на масло/вода	13 05 02*	Сепаратор	0,001т/м		одложување во рамки на самата инсталација	Рециклирање со преземач	Со склучување на договор

*Опасен отпад согласно Листата на видови на отпад (Сл. Весник на РМ бр. 100/05).

Табела V.2.2 Отпад – Користење/одложување на неопасен отпад

Отпаден материјал	Број на европски каталог на отпад	Главен извор	Количина		Преработка/одложување во рамки на самата инсталација (метод, локација и преземач)	Преработка, реупотреба или рециклирање со преземач (метод, локација и преземач)	Одложување надвор од локацијата (метод, локација и преземач)
			Тон/мес	м ³ /мес			
Отпад од пакување хартија/картон	15 01 01	Растурена амбалажа	0,01т/год.		Селектирање и предавање	Рециклирање со преземач	Даути Комерц Скопје
Отпад од пакување пластика	15 01 02	Растурена амбалажа	0,01т/год.		Селектирање и предавање	Рециклирање со преземач	Даути Комерц Скопје
Измешан комунален отпад	20 03 01				Предавање		Превземање од овластена лиценцирана фирма

Табела VI.1.1 Емисии од парни котли во атмосферата

(1 страна за секоја точка на емисија)

Точка на емисија

Точка на емисија реф. бр.	ММ 1
Опис	Котел на еуро дизел со топлотна моќ помала од 1 MW за загревање на потребите за производствен процес Моќност на котел 200KW
Географска локација по Национален координативен систем (12 цифри, 6E, 6N)	41°59'20.14"N 21°18'46.09"E
Детали на вентилација Дијаметар Висина на површина (м)	Природна циркулација Ф350 мм ска 9 метри
Датум на започнување со емитирање	Ќе биде одредено со добивање на дозволата

Карактеристики на емисија

Вредност на котел Излез на пареа: Топлински влез:	Kg/h 200KW
Гориво на котел Вид Максимална вредност на кои горивото согорува % содржина на сулфур	Течно гориво-еуро дизел kg/h
NOx	mg/Nm ³

	0°C 3% O ₂ (течност или гас), <1% O ₂ (цврсто гориво)
Максимален волумен на емисија	950m ³ /h (проток на воздух)
Температура	100°C (измерена температура) 350°C (max) 160°C (min) 255°C (средно)
Период на емисија	мин/час 2 часа, 250 ден/год. (неконтинуирана работа вклучува-исклучува при постигнување зададената температура)

Точка на емисија реф. бр.	MM 2
Опис	Котел на еуро дизел со топлотна моќ помала од 1 MW за загревање на потребите за производствен процес Моќност на котел 750KW
Географска локација по Национален координативен систем (12 цифри, 6E, 6N)	41°59'19.86"N 21°18'46.59"E
Детали на вентилација	Природна циркулација
Дијаметар	Ф300 мм
Висина на површина (м)	ска 9 метри
Датум на започнување со емитување	Ќе биде одредено со добивање на дозволата

Карактеристики на емисија

Вредност на котел	
Излез на пареа:	Kg/h
Топлински влез:	750KW
Гориво на котел	Течно гориво-еуро дизел
Вид	kg/h
Максимална вредност на кои горивото согорува % содржина на сулфур	
NO _x	mg/Nm ³
	0°C 3% O ₂ (течност или гас), <1% O ₂ (цврсто гориво)
Максимален волумен на емисија	~1000 m ³ /h (проток на воздух)
Температура	~400°C (температура) 100°C (max) 50°C (min) 75°C (средно)
Период на емисија	мин/час 10 час/ден, 250 ден/год. (неконтинуирана работа вклучува-исклучува при постигнување зададената температура)

Табела VI.1.2. Главни емисии во атмосферата

Емисиона точка реф. бр.:	
Извор на емисија:	
Опис:	
Географска локација по Национален координативен систем (12 цифри, 6E, 6N):	
Детали на вентилација	
Дијаметар:	
Висина на површина (м):	
Датум на започнување со емитување:	Ќе биде одредено со добивање на дозволата

Карактеристики на емисијата

(i) Волумен кој се емитува: m ³ /h			
Средна вредност/ден			
Максимална вредност/час			
(II) Други фактори			
Температура			
Извори од согорување:			
Волуменските изрази изразени како: <input type="checkbox"/> суво <input type="checkbox"/> влажно			
_____ %O ₂			

(iii) Период или период и за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	___ min/h ___ hr/day ___ day/y
-----------------------------	--------------------------------

Табела VI.1.3. Главни емисии во атмосферата – Хемиски карактеристики на емисијата

Референтен број на точка на емисија: MM1 – испуст од котел за загревање за производствени потреби – Топлинска моќност влез - 200 KW енергенс-еуро дизел

Параметар	Пред да се третира				Краток опис на третман от	Како ослободено						
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h		kg/god		
	Средн о	Мак с.	Средн о	Мак с.		Средн о	Мак с.	Средн о	Мак с.	Средн о	Мак с.	
Азотни оксиди (NO _x) изразени како NO ₂						128,57		0,118				
Јаглерод монооксид (CO)						84,15		0,077				
Чаднокатрански број						0,33		/				

Референтен број на точка на емисија: MM2 – испуст од реактор за загревање за производствени потреби – Топлинска моќност - 750 KW енергенс-еуро дизел

Параметар	Пред да се третира				Краток опис на третман от	Како ослободено						
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h		kg/god		
	Средн о	Мак с.	Средн о	Мак с.		Средн о	Мак с.	Средн о	Мак с.	Средн о	Мак с.	
Азотни оксиди (NO _x) изразени како NO ₂						130,06		0,136				
Јаглерод монооксид (CO)						32,24		0,034				
Чаднокатрански број						0		/				

ГВЕ се однесуваат на волуменски удел на кислород од 3% при примена на течни горива

1. Концентрациите треба да се базирани на нормални услови на температура и притисокот, т.е. (0°C, 101.3 kPa) влажно/суво треба да биде дадено исто како што е во [табела VI.1.2](#) доколку не е нагласено на друг начин.

Табела VI.1.4. Емисии во атмосферата - Помали (споредни) емисии во атмосферата (од лаб. извештај)

Точки на емисија Референтни броеви	Опис	Детали на емисија ¹				Применет систем за намалување (филтри,...)
		материјал	mg/Nm ³⁽²⁾	kg/h	kg/god	
MM1	Котел	Еуро дизел	Азотни оксиди (NOx) изразени како NO ₂ 128,57	0,118	59	/
MM1	Котел	Еуро дизел	CO 84,15	0,077	38,5	/

- 1.Максималните вредности на емисии треба да се зададат за секој емитиран материјал, концентрацијата треба да се наведат за максимум 30 минутен период.
- 2.Концентрациите треба да се базираат при нормални услови на температура и притисокот, т.е. (0°C 101.3 kPa). Влажно/суво треба јасно да се истакне. Вклучете референтни услови на кислородот за изворите на согорување.

Табела VI.1.5. Емисии во атмосферата – Потенцијални емисии во атмосферата

Точки на емисија реф. бр. (претставен во дијаграмот)	Опис	Дефект кој може да предизвика емисија	Детали за емисијата (потенцијални макс. емисии) ¹		
			Материјал	mg/Nm ³	кг/час

Не се идентификувани потенцијални емисии во атмосферата.

- 1.Пресметајте ги потенцијалните максимални емисии за секој идентификуван дефект

VI.2.1. Емисии во површински води

(1 страна за секоја емисија)

НЕМА ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ

Точка на емисија:

Точка на емисија Реф. бр.:	
Извор на емисија:	
Локација:	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E, 5N):	
Име на реципиентот (река, езеро,...):	
Проток на реципиентот:	
Капацитет на прифаќање на отпад (Дозволен само пречистителен капацитет):	kg/den

Детали за емисиите:

(i) Емитирано количество			
Просечно/ден	m ³	Максимално/ден	m ³
Максимална вредност/час	m ³		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	_____ min/h _____ hr/day _____ day/y
---	--------------------------------------

VI.2.2. Емисии во површинските води – Карактеристики на емисијата

(1 табела за емисиона точка)

НЕМА ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ

Референтен број на точки на емисија:

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/den	kg/god	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/den	kg/god	

VI.3.1. Испуштања во канализација

ИМА ИСПУШТАЊА ВО КАНАЛИЗАЦИЈА

(Една страна за секоја емисија)

Точка на емисија:

Точка на емисија Реф. бр.:	AA 1
Локација на поврзување со канализација:	Шахта позади хала
Референци од Национален координатен систем (10 цифри 5E, 5N):	41°59'19.71"N 21°18'46.91"E
Име на превземачот на отпадните води:	ЈП Водовод и Канализација Скопје
Финално одлагање	/

Детали за емисијата:

(i) Количина која се емитира			
Просечно/ден	m ³	Максимално/ден	m ³
Максимална вредност/час	m ³		

(ii) Периоди или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год
--------------------------------------	---

VI.3.2. Испуштања во канализација – Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

ИМА ЕМИСИИ ВО КАНАЛИЗАЦИЈА

Референтен број на точка на емисија:

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/den	kg/god	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/den	kg/god	
Температура									
pH									
Вкупен органски јаглерод (ВОЈ)									
Масти и масла									
Талог (таложни материји)									

Детали за емисии по прво мислење

Сметаме дека вкупната емисија на отпадни води кои ќе се испуштаат во канализација е приближно 600 литри/годишно.

VI.4.1:Емисии во почва (1 Страна за секоја емисиона точка)

НЕМА ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Емисиона точка или област:

Емисиона точка или област Реф. бр.:	
Патека на емисија: (бушотини, бунари, пропусливи слоеви, квасење, расфрлување итн.)	
Локација:	
Референци од Национален координатен систем (10 цифри, 5 Исток, 5 Север):	
Висина на испустот: (во однос на надморската висина на реципиентот)	
Водна класификација на реципиентот (подземното водно тело):	
Оценка на осетливоста од загадувањето на подземната вода (вклучувајќи го степенот на осетливост):	
Идентитет и оддалеченост на изворите на подземната вода кои се во ризик (бунари, извори итн.):	
Идентитет и оддалеченост на површинските водни тела кои се во ризик:	

Детали за емисија:

(i) Емитиран волумен			
Просечно/ден	m ³	Максимум/ден	m ³
Максимална вредност/час	m ³		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се направени, или ќе се направат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации

(да се вклучат почеток соработа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден/год
--------------------------------------	---

VI.4.2. Емисии во почвата – Карактеристики на емисијата (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на емисиона точка/област:

НЕМА ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/den	kg/god	Макс. просечна вредност на час (mg/l)	Макс. просечна вредност на ден (mg/l)	kg/den	kg/god	

VI.5.1. Емисии на бучава - Збирна листа на изворите на бучава (од лаб. извештај)

Извор	Емисиона точка Реф. бр.	Опрема Реф. бр.	Звучен притисок ¹ dBA на референтна оддалеченост	Периоди на емисија
Пример. Опрема во погон	Мерно место бр.1 GPS Координати: N 41°59'20.62"; E 21°18'41.45"	Brüel & Kjaer модел: 2260 Investigator АБ –219-1/24	59,4	Време на работа на објектот 08.00- 16.00
	Мерно место бр.2 GPS Координати: N 41°59'21.12"; E 21°18'43.98"	Brüel & Kjaer модел: 2260 Investigator ББ – 219-1/24	55,0	Време на работа на објектот 08.00- 16.00
	Мерно место бр.3 GPS Координати: N 41°59'19.46"; E 21°18'43.14"	Brüel & Kjaer модел: 2260 Investigator ВБ - 219-1/24	51,5	Време на работа на објектот 08.00- 16.00
	Мерно место бр.4 GPS Координати: N 41°59'19.16"; E 21°18'46.61"	Brüel & Kjaer модел: 2260 Investigator ГБ - 219-1/24	61,0	Време на работа на објектот 08.00- 16.00

*Реон во индустриска зона

¹За делови од постројката може да се користат нивоа на интензитет на звучност.

Табела VII.3.1. Квалитет на површинска вода

(Лист 1 од 2) Точка на мониторинг/Референци од Националниот координатен систем:

Нерелевантно за инсталацијата

Параметар	Резултати (mg/l)				Метод на земање на примерок (зафат, наноси итн.)	Нормален аналитички опсег	Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)
	М-1	М-2	М-3	М-4			
рН							
Температура							
Електрична							

проводливост ЕЦ							
Амониумски азот NH ₄ -N							
Хемиска потрошувачка на кислород							
Биохемиска потрошувачка на кислород							
Растворен кислород O ₂ (p-p)							
Калциум Ca							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Бакар Cu							
Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							
Сребро, Ag*, mg/l							

Квалитет на површинска вода (Лист 2 од 2)

Параметар	Резултати (mg/l)				Метод на земање на примерок (зафат, наноси итн.)	Нормален аналитички опсег	Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)
	M-1	M-2	M-3	M-4			
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							
Сулфат SO ₄							
Цинк Zn							
Вкупна базичност (како CaCO ₃)							
Вкупен органски јаглерод TOC							
Вкупен органски азот TON							
Нитрити NO ₂							
Нитрати NO ₃							
Фекални колиформни бактерии во раствор (/100 mls)							
Вкупно бактерии во раствор (/100 mls)							
Фосфати PO ₄							
Вкупен сув							

остаток при 105°C, mg/l							
Растворени материји, mg/l							
Суспендирани материји, mg/l							

Табела VII.5.1. Квалитет на подземна вода

Точка на мониторинг/Референци од Националниот координатен систем:

Нерелевантно за инсталацијата

Параметар	Резултати (mg/l)				Метод на земање примерок (смеса и сл.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Мониторинг локации						
	датум	датум	датум	датум			
рН							
Температура							
Електрична проводливост EC							
Амониумски азот NH ₄ -N							
Растворен кислород O ₂ (p-p)							
Остатоци од испарување (180°C)							
Калциум Ca							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Хлор Cl							
Бакар Cu							
Цијаниди Cn, вкупно							
Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							
Фосфати PO ₄							
Сулфати SO ₄							
Цинк Zn							
Вкупна базичност Брст (како CaCO ₃)							
Вкупен органски јаглерод							
Вкупен оксидиран азот							
Арсен As							
Бариум Ba							
Бор B							

Флуор F							
Фенол							
Фосфор P							
Селен Se							
Сребро Ag							
Нитрити NO ₂							
Нитрати NO ₃							
Фекални бактерии во раствор (/100mls)							
Вкупно бактерии во раствор (/100mls)							
Ниво на водата (според надм. висина пула)							
Висина на вода во пиезомертар							

Табела VII.5.2. Список на сопственици/поседници на земјиштето

Сопственик на земјиштето	Локација каде што се врши расфрлањето	Податоци од мапа	Потреба од фосфорно ѓубре за секоја фарма

Вкупна потреба на фосфорно ѓубре за секој клиент _____
 НЕРЕЛЕВАНТНО ЗА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Табела VII.5.3: Распространување

Сопственик на земјиштето/фармер: _____ Не е применливо _____

Референтна мапа:

Идентитет на површината	
Вкупна прашина (ха)	
(а) Употреблива површина (ха)	
Тест на почвата за Фосфор mg/l	
Датум на правење на тестот за Фосфор	
Култура	
Побарувачка на Фосфор (kg P/ha)	
Количество на мил расфрлена на самата фарма (m ³ /ха)	
Просечно количество Фосфор во милта расфрлана на фармата (m ³ /ха)	
Волумен што треба да се аплицира (m ³ /ха)	
Аплицирање Фосфор (kg P/ha)	
Вк. Количество внесена мил (m ³)	

Вкупна количина што може да се внесе на фармата

Концентрација на Фосфорот во материјалот што се расфрла	kg P/m ³
Концентрација на Азот во материјалот што се расфрла	kg N/m ³

НЕРЕЛЕВАНТНО ЗА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Табела VII.8.1. Оценка на амбиенталната бучава (од лаб. извештај)

	Национален координатен систем	Новоа на звучен притисок		
		(5 север, 5 Исток)	L(A) _{eq}	L(A) ₁₀
Граници на инсталацијата				
Мерно место бр.1	N 41°59'20.62"; E 21°18'41.45"	59,4		70
Мерно место бр.2	N 41°59'21.12"; E 21°18'43.98"	55,0		70
Мерно место бр.3	N 41°59'19.46"; E 21°18'43.14"	51,5		70
Мерно место бр.4	N 41°59'19.16"; E 21°18'46.61"	61,0		70
Локации осетливи на бучава	Нема локации осетливи на бучава			
Место 1:				
Место 2:				
Место 3:				
Место 4:				

Забелешка: Сите локации ќе бидат означени

Табела XIII.1.1 Намалување/контрола на третман

Референтен број на емисионата точка (Нема систем за третман на емисии со оперативни контролни параметри и калибрации)

Контролен параметар	Опрема	Постојаност на опремата	Калибрација на опремата	Подршка на опремата
/	/	/	/	/

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема на мониторингот	Калибрација на опремата
/	/	/	/

Табела IX.1.1. Мониторинг на емисиите и точки на земање на примероци (од лаб. извештај)

(1 табела за секоја точка на мониторинг)

Референтен број на емисионата точка: MM1

Контролен параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Кислород	Еднаш годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	HORIBA PG 350	МКС EN 14789:2017
Јаглерод монооксид	Еднаш годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	HORIBA PG 350	МКС EN 15058: 2017
Азотни оксиди (NO _x), изразени како NO ₂	Еднаш Годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN	HORIBA PG 350	МКС EN 14792:2017

		15259:2023		
Чаднокатрански број	Еднаш Годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	Testo Smoke Pump	ASTM D 2156 – 94
Брзина и температура на гасот	Еднаш Годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	Testo 350	МКС ISO 10780:2008

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
			/

Табела IX.1.2. Мониторинг на емисиите и точки на земање на примероци (од лаб. извештај)

(1 табела за секоја точка на мониторинг)

Референтен број на емисионата точка: MM2

Контролен параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Кислород	Еднаш годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	HORIBA PG 350	МКС EN 14789:2017
Јаглерод моноксид	Еднаш годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	HORIBA PG 350	МКС EN 15058: 2017
Азотни оксиди (NO _x), изразени како NO ₂	Еднаш Годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	HORIBA PG 350	МКС EN 14792:2017
Чаднокатрански број	Еднаш Годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	Testo Smoke Pump	ASTM D 2156 – 94
Брзина и температура на гасот	Еднаш Годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	Testo 350	МКС ISO 10780:2008

Контролен параметар	Мониторинг кој треба да се изведе	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг
			/

ТАБЕЛА IX.1.2. Мерни места и мониторинг на животната средина

Референтен број на точката на мониторинг: ММ1

Локации за земање примероци	Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
ММ1	O ₂ , NO ₂ , CO и чаднокатрански број	Еднаш годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	МКС EN 15259:2023	МКС EN 15259:2023

Референтен број на точката на мониторинг: ММ2

Локации за земање примероци	Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
ММ2	O ₂ , NO ₂ , CO и чаднокатрански број	Еднаш годишно	Мерна рамнина и мерен отвор согласно со барањата на стандардот МКС EN 15259:2023	МКС EN 15259:2023	МКС EN 15259:2023

Референтен број на точката на мониторинг: АА1

Локации за земање примероци	Параметар	Фреквенција на мониторинг
АА1	Температура рН Вкупен органски јаглерод (ВОЈ) Масти и масла Талог (таложни материји)	Еднаш годишно

ПРИЛОГ I.2

Содржина:

1. Тековна состојба од ЦРМ на Бис Оил ДОО Скопје
2. Имотен лист
3. Решение за одобрена Студија за оцена на влијание на проектот врз животната средина
4. Опис на локацијата
5. Микро и макролокација на инсталацијата
6. Дозвола за вршење на дејност за управување со отпад (Собирање и транспорт на опасен отпад)
7. Договори за превземање на неопасен и опасен отпад

1. Тековна состојба од ЦРМ на Бис Оил ДОО Скопје



Трговски регистар и регистар на други правни лица

www.crm.com.mk

Број: 0805-50/150020250185908

Датум и време: 15.5.2025 г. 11:07

Дигитално потпишан од: CRRSM

Централен Регистар на Република Северна Македонија

Датум и час на потпишување: 15.05.2025 во 11:07

Издавач на сертификатот: KIBS Trust Issuing Qseal CA G2

Сертификатот е валиден до: 05.11.2026

Документот е дигитално потпишан и е правно валиден

/Електронски издаден документ/

ТЕКОВНА СОСТОЈБА

ПОДАТОЦИ ЗА СУБЈЕКТОТ	
ЕМБС:	5373514
Целосен назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје
Кратко име:	БИС ОИЛ ДОО Скопје
Седиште:	1721 бр.31 ГЛУМОВО, САРАЈ
Вид на субјект на упис:	ДОО
Датум на основање:	24.12.1999 г.
Деловен статус:	Активен
*Вид на сопственост:	Приватна
ЕДБ:	4030000377687
Потекло на капиталот:	Мешовит
Големина на субјектот:	среден
Организационен облик:	05.3 - друштво со ограничена одговорност
Надлежен регистар:	Трговски Регистар

ОСНОВНА ГЛАВНИНА	
Паричен влог MKD:	308.500,00
Непаричен влог MKD:	88.221.200,00
Уплатен дел MKD:	88.529.700,00
Вкупно основна главнина MKD:	88.529.700,00

Број: 0805-50/150020250185908

Страна 1 од 6

Верификација

Информации за верификација на автентичноста на овој документ се достапни со користење на QR кодот, односно на следниот линк:
<https://www.crm.com.mk/Kds/validateDocument/A2C10375CDAC422E3112B61EC2F59BE70808A2FF09C7FDFBBDAA524C05DEB71>

Овој документ е официјално потпишан со електронски печат и електронски временски жиг. Автентичноста на печатените копин од овој документ може да биде електронски верификувана.



СОПСТВЕНИЦИ	
Име и презиме/Назив:	БЕЈТУЛА СЕЛМАНИ
Адреса:	С.ШИШЕВО, САРАЈ
Тип на сопственик:	Основач/сопственик
Паричен влог MKD:	154.250,00
Непаричен влог MKD:	44.110.600,00
Уплатен дел MKD:	44.264.850,00
Вкупен влог MKD:	44.264.850,00
Вид на одговорност:	Не одговара
Име и презиме/Назив:	ИМЕР СЕЛМАНИ
Адреса:	С.ШИШЕВО, САРАЈ
Тип на сопственик:	Основач/сопственик
Паричен влог MKD:	154.250,00
Непаричен влог MKD:	44.110.600,00
Уплатен дел MKD:	44.264.850,00
Вкупен влог MKD:	44.264.850,00
Вид на одговорност:	Не одговара

ДЕЈНОСТИ	
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	46.720 - Трговија на големо со делови и прибор за моторни возила
ОПШТА КЛАУЗУЛА ЗА БИЗНИС	
Евидентирани се дејности во надворешниот промет	
Други дејности:	<ul style="list-style-type: none"> -надворешна трговија со прехранбени производи -надворешна трговија со непрехрамбени производи -меѓународна шпедиција -меѓународен превоз на патници и стоки -реекспорт -застапување на странски фирми и посредување во надворешно трговскиот промет -малограничен промет со Бугарија, Грција, СР Југославија и Албанија -продажба на стоки од консигнационен склад

ОВЛАСТУВАЊА	
Управител	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЛМАНИ
Адреса:	/ ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Управител - ВСС

Број: 0805-50/150020250185908

Страна 2 од 6

Верификација

Информации за верификација на автентичноста на овој документ се достапни со користење на QR кодот, односно на следниот линк:
<https://www.gsm.com.mk/kds/valdateDocument/A2C10375CDAC422E3112B61EC2F59BE70808A2FF09C7FDFBBDAA524C05DEB71>

Овој документ е официјално потпишан со електронски печет и електронски временски жиг. Автентичноста на печатените копия од овој документ може да биде електронски верификувана.



Тип на овластување:	Неограничени овластувања во внатрешниот и надворешниот промет
Овластено лице:	Управител

ПОДРУЖНИЦИ

Подброј:	5373514/2
Назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје - Подружница продавница бр.1 Сарај
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	1721 бр.31 ГЛУМОВО, САРАЈ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	45.32 - Трговија на мало со делови и прибор за моторни возила

ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЛМАНИ
Адреса:	/ ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител

Подброј:	5373514/3
Назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје-Подружница-Магацин-Продавница бр.2 Скопје
Тип:	Подружница
Адреса:	ПРОЛЕТ бр.4 А СКОПЈЕ - ЦЕНТАР, ЦЕНТАР
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	45.32 - Трговија на мало со делови и прибор за моторни возила

ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЛМАНИ
Адреса:	ШИШЕВО ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител

Подброј:	5373514/4
Назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје- Подружница-Магацин-Продавница бр.3 Скопје
Тип:	Подружница
Адреса:	БЛАГОЈА ПАРОВИЌ бр.70А СКОПЈЕ - ЧАИР, ЧАИР
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	45.32 - Трговија на мало со делови и прибор за моторни возила

ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЛМАНИ

Број: 0805-50/150020250185908

Страна 3 од 6

Верификација

Информации за верификација на автентичноста на овој документ се достапни со користење на QR кодот, односно на следниот линк:
<https://www.crm.com.mk/ids/validateDocument/A2C10375CDA422E3112B61EC2F59BE70808A2F09C7FDFBBDAA524C05DEB71>

Овој документ е официјално потпишан со електронски печат и електронски временски жиг. Автентичноста на печатените копии од овој документ може да биде електронски верификувана.



Адреса:	ШИШЕВО ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЛМАНИ
Адреса:	ШИШЕВО ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител
Подброј:	5373514/6
Назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје - Подружница-Магацин-Продавница бр.4 Битола
Тип:	Подружница
Адреса:	АЛЕКСАНДАР ТУРУНЏЕВ бр.47 БИТОЛА, БИТОЛА
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	45.32 - Трговија на мало со делови и прибор за моторни возила
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЛМАНИ
Адреса:	ШИШЕВО ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител
Подброј:	5373514/7
Назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје - Подружница - Магацин - Продавница бр.5 Штип
Тип:	Подружница
Адреса:	ПАРТИЗАНСКА бр.1-локал 28/ ШТИП, ШТИП
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	45.32 - Трговија на мало со делови и прибор за моторни возила
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЛМАНИ
Адреса:	ШИШЕВО ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител
Подброј:	5373514/8
Назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје - Подружница - Органска Фарма за земјоделски производи КОЗЛЕ Скопје
Тип:	Подружница
Адреса:	1721 бр.31 ГЛУМОВО, САРАЈ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	01.13 - Одгледување на зеленчук, дињи и лубеници, коренест и трупкаст зеленчук
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЛМАНИ
Адреса:	1 бр.12 ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5373514/9

Број: 0805-50/150020250185908

Страна 4 од 6

Верификација

Информации за верификација на автентичноста на овој документ се достапни со користење на QR кодот, односно на следниот линк:

<https://www.orm.com.mk/kds/validdateDocument/A2C10375CDAC422E3112B61EC2F59BE70808A2FF09C7FDFBBDCAA524C05DEB71>

Овој документ е официјално потпишан со електронски печат и електронски временски жиг. Автентичноста на печатените копии од овој документ може да биде електронски верификувана.



Назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје - Подружница БОРИС ТРАЈКОВСКИ Скопје
Тип:	Подружница
Адреса:	БУЛЕВАР“ 8-ми СЕПТЕМВРИ“ бр.13-/ СКОПЈЕ - КАРПОШ, КАРПОШ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	45.32 - Трговија на мало со делови и прибор за моторни возила
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ИМЕР СЕЉМАНИ
Адреса:	1 бр.12 ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител
Подброј:	5373514/10
Назив:	Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје-Подружница за деловни услуги РЕЗИДЕНС СЕРВИС-Скопје
Тип:	Подружница
Адреса:	1606 бр.2-3/ СКОПЈЕ - ЃОРЧЕ ПЕТРОВ, ЃОРЧЕ ПЕТРОВ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	68.32 - Управување со недвижен имот со хонорар или врз база на договор
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	БЕЈТУЛА СЕЛМАНИ
Адреса:	2 бр.39 ШИШЕВО, САРАЈ
Овластувања:	Раководител
Подброј:	5373514/11
Назив:	Друштвото за трговија и услуги БИС ОИЛ ДОО Скопје – ТЕХНО ОИЛ СКОПЈЕ – ПОДРУЖНИЦА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА МАСЛА, МАЗИВА, МАСТИ, АД БЛУЕ - Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	1721 бр.31 ГЛУМОВО, САРАЈ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	19.20 - Производство на рафинирани нафтени производи
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ЌАМУРАН КАМБЕРИ
Адреса:	ЏОН КЕНЕДИ бр.9А-1/19 СКОПЈЕ - ЧАИР, ЧАИР
Овластувања:	Раководител на подружница

ДОПОЛНИТЕЛНИ ИНФОРМАЦИИ

Број: 0805-50/150020250185908

Страна 5 од 6

Верификација

Информации за верификација на автентичноста на овој документ се достапни со користење на QR кодот, односно на следниот линк:
<https://www.crm.com.mk/kds/va/validateDocument/A2C10375CDAC422E3112B61EC2F59BE70808A2FF09C7FDFBBDAAA524C05DEB71>

Овој документ е официјално потпишан со електронски печат и електронски временски жиг. Автентичноста на печатените копии од овој документ може да биде електронски верификувана.



КОНТАКТ	
E-mail:	hedviga.naka@bisoil.com.mk

Напомена:

Во тековната состојба прикажани се само оние податоци за кои има запишана вредност.

*Видот на сопственоста се определува врз основа на својството на основачот/содружникот /сопственикот и служи исклучиво за статистички цели на Државниот завод за статистика на Република Северна Македонија

Правна поука: Против овој реален акт може да се изјави приговор до Централниот регистар на Република Северна Македонија во рок од 8 дена од денот на приемот.

Број: 0805-50/150020250185908

Страна 6 од 6

Верификација

Информации за верификација на автентичноста на овој документ се достапни со користење на QR кодот, односно на следниот линк:
<https://www.crm.com.mk/ids/validateDocument/A2C10375CDAC422E3112B61EC2F59BE70808A2FF09C7FDFBBDAA524C05DEB71>

Овој документ е официјално потпишан со електронски печат и електронски временски жиг. Автентичноста на печатените когли од овој документ може да биде електронски верификувана.



2. Имотен лист



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-203740/2024 од 09.10.2024 09:49:15

Податоци за верификацијата на АЛН на Р. Македонија
Издана на: Електронски Запис
Издавач: Македонски Територијален СР
Датум на издавање: 09.10.2024
Верзија: 32
Валовидан до: 17.03.2025
Датум и час на подготвување: 09.10.2024 во 09:49:15
Документот е дигитално потпишан и е правно валиден



ИМОТЕН ЛИСТ број: 332 ПРЕПИС Катастарска општина: ГЛУМОВО

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ						
ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижноста	Правен основ на запишување	Бр. на пред. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
***	ДРУШТВО ЗА ТРГОВИЈА И УСЛУГИ		1/1		5 / 10	02.03.2010
***	БИС ОИЛ ДОО СКОПЈЕ	ЕК-ЗОНА САРАЈ ЗАПАД, СКОПЈЕ	0/0		5 / 10	02.03.2010

ЛИСТ Б: ПОДАТОЦИ ЗА ЗЕМЈИШТЕТО (КАТАСТАРСКА ПАРЦЕЛА) И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
Број на катастарска парцела	Дел	Викано место/улица	Катастарска		Сопственост / сопственост / сопственост / сопственост	Бр. на пред. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
			култура	класа			
920		ДОЛНО ДРАЧЕ	гиз		СОПСТВЕНОСТ	1113-13069/2014	16.09.2014 11:16:26
920		ДОЛНО ДРАЧЕ	апа 1		СОПСТВЕНОСТ	1113-13069/2014	16.09.2014 11:16:26
920		ДОЛНО ДРАЧЕ	апа 2		СОПСТВЕНОСТ	1113-13069/2014	16.09.2014 11:16:26
920		ДОЛНО ДРАЧЕ	апа 3		СОПСТВЕНОСТ	1113-13069/2014	16.09.2014 11:16:26
921		ДОЛНО ДРАЧЕ	гиз	4	СОПСТВЕНОСТ	1113-13069/2014	16.09.2014 11:16:26
921		ДОЛНО ДРАЧЕ	апа 1		СОПСТВЕНОСТ	1113-13069/2014	16.09.2014 11:16:26

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ												
Број на катастарска парцела	Дел	Адреса (улица и куќен број на зградата)	Име на зградата и куќен број на зградата	Име на зградата и куќен број на зградата	Име на зградата и куќен број на зградата	Име на зградата и куќен број на зградата	Име на зградата и куќен број на зградата	Име на зградата и куќен број на зградата	Име на зградата и куќен број на зградата	Име на зградата и куќен број на зградата	Бр. на пред. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
920	0	ДОЛНО ДРАЧЕ	1	ДОЛНО ДРАЧЕ	001 01	279					831	02.03.2010
920	0	ДОЛНО ДРАЧЕ	1	ДОЛНО ДРАЧЕ	001 ПО	232					831	02.03.2010



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-203740/2024 од 09.10.2024 09:49:15



ИМОТЕН ЛИСТ број: 332 ПРЕПИС
Катастарска општина: ГЛУМОВО

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ												
Број на катастарска парцела основен дел	Адреса (улица и куќен број на зграда)	Број на зграда/објект	Намена на зградата/објектот	Влезен број на посебна/дел од зграда	Вкупен површински дел од зграда во м ²	Внатрешна површина на посебна/дел од зграда во м ²	Отворена површина на посебна/дел од зграда во м ²	Волумен на посебна/дел од зграда во м ³	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Право преземано при конзервација на податоците од стариот е-лист	Број на зграда/објект и лист	Датум и час на запишување
920 0	дојно дрвце	1	ЗГРАДИ ВО ОСТАНАТО СТОПАНСТВО	001 ПР		251			831		1 / 10	02.03.2010
920 0	дојно дрвце	2	ЗГРАДИ ВО ОСТАНАТО СТОПАНСТВО	001 ПР		1328			831		1 / 10	02.03.2010
921 0	дојно дрвце	1	Б4-6	1 ПР 1		1230			СОПСТВЕНОСТ		1113-13069/2014	16.09.2014 11:16:26

Г. Промени на други стварни права и други права чие запишување е утврдено со закон, прибележување на факти од влијание за недвижноста и предбележување

Г1.1. ПРАВО НА ЗАЛОГ (ХИПОТЕКА)												
Носител на правото (доверител)												
ХАЛК БАНКА А.Д.СКОПЈЕ										Адреса / Седиште		СКОПЈЕ, СВ.КИРИЛ И МЕТОДИЈ 54
Хипотекарен должник										Адреса / Седиште		СКОПЈЕ, ГЛУМОВО УЛ. 1721 БР. 31
ДРУШТВО ЗА ТРГОВИЈА И УСЛУГИ БИС ОИЛ ДОО СКОПЈЕ												
Број на катастарска парцела основен дел	Број на зградата/објект	Влезен број на посебна/дел од зграда		Намена на посебна/дел од зграда	Внатрешна површина на посебна/дел од зграда во м ²	Волумен на посебна/дел од зграда во м ³	Износ на побрзувањето	Правен основ на запишување		Број на предмет по кој е запишување	Датум и час на првото запишување	
		Внес	Кит					Назив	Број и датум			
920 0	1	001	01		279		35000000 ЕМУ (ЕУ)	НОТАРСКИ АКТИВЗИВША ИСПРАВА	ОДУ БР 348/15 / 28.05.2015	1114-3708/2015	28.05.2015 14:30:53	
920 0	1	001	ПО		232				НОТАР МЕРИ ВЕСОВА			



ИМОТЕН ЛИСТ број: 332 ПРЕПИС
Катастарска општина: ГЛУМОВО

Ана Брашарска

Г.9. Промени во прибележувања

Г9.3. Други факти чие прибележување е предвидено со закон:

Вид на прибележување:

ЛЕГАЛИЗАЦИЈА

Нооптел на правото на службеност (плодожување, употреба и домување):

ЕМБГ / ЕМБС

Адреса / Седиште

Адреса / Седиште

Број на катастарска парцела основен дел	Влезно место/улица	Катастарска парцела	Класа	Површина во м ²	Број на града/др уг объект	Вид на право	Влез/Кат/Број	Намена на посебен/дел од посебен дел од зграда	Внатреш површина на површина а во м ²	Отворен површина на површина а во м ²	Волумен во м ³	Краток опис на прибележувањето	Превен основа на запишување	Број на поддел по кој извршено прибележувањето	Датум и час на запишување
921	0				1	1	ПР	1	ДП	1230		ОБЈЕКТОТ ДОБИЛ ПРАВЕН СТАТУС СОГЛАСНО ЗАКОНОТ ЗА ПОСТАВУВАЊЕ ЗА ВЕСТРАЈНИ/ГРАДБЕНИ ОБЈЕКТИ	РЕШЕНИЕ ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕН СТАТУС НА БЕСПРАВЕН ОБЈЕКТ БР.2105-1878/03 ОД 18.02.2013 ГОДИНА ОПШТИНА САРАЈ ДЕЛУМИНА УРБАНИСТАЈКА СОГЛАСНОСТ ЗА БЕСПРАВЕН ОБЈЕКТ БР. 2105-1878/03 ОД 31.01.2013 ГОДИНА ОПШТИНА САРАЈ.	1113-13069/2014	16.09.2014 11:16:26

Легенда на внесени шифри и кратенки:

Шифра	Опис
Б4-6	други деловни простори
ЗГРАДИ ВО ОСТАНАТО СТОПАНСТВО	
831	ПРАВО НА СОПСТВЕНОСТ
зпа	Земјиште под града
гпа	градбено изградено земјиште
ДП	деловна просторија

Тип	Опис
Препис	Цела содржина од имотниот лист



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-203740/2024 од 09.10.2024 09:49:15



ИМОТЕН ЛИСТ број: 332 ПРЕПИС
Катастарска општина: ГЛУМОВО

Легенда на внесени шифри и кратенки:

Шифра	Опис
***	СОГЛАСНО ЗАКОНОТ ЗА ЗАШТИТА НА ЛИЧНИ ПОДАТОЦИ, ЕМБЛЕМОС ПРЕТСТАВУВА ЛИЧЕН ПОДАТОК И ПОРАДИ ТОА ИСТИОТ НЕ МОЖЕ ДА СЕ ПРИКАЖЕ

Тип	Опис
Прелис	Цела содржина од имотниот лист



М.П.

Овластено лице:
Славица Танаскоска
име и презиме, потпис

3. Решение за одобрена Студија за оцена на влијание на проектот врз животната средина

Република Северна Македонија
Министерство за животна средина
и просторно планирање



Republika e Maqedonisë së Veriut
Ministria e Mjedisit Jetësor
dhe Planifikimit Hapësinor

УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - SEKTORI PËR MJEDIS JETËSOR

Друштво за трговија и услуги
БИС ОИЛ ДОО
Бр. 828/0302
27.02.2025 год.
СКОПЈЕ

Арх. Бр. УП1-11/4-1008/2024

Nr.Arh. PA1-11/4-1008/2024

Дата: _____ год.

Data: _____ viti

27-02-2025

ДО: ДТУ "БИС ОИЛ" ДОО
ул. "1712" бр. 31, Глумово
општина Сарај, Скопје

DERI TE: SHTSH "BIS OIL" SHPK
rr. "1712" nr. 31, Gllumovë
komuna e Sarajit, Shkup

ПРЕДМЕТ: Доставување на Решение

LËNDA: Dorëzimi i Aktvendimit

Почитувани,

Të nderuar,

Во прилог Ви го доставуваме Решението за издавање на согласност на Студија за оцена на влијанието врз животната средина за проект - Постројка за третман на автомобилски и комерцијални отпадни масла во општина Сарај, Скопје, за потребите на инвеститорот ДТУ "БИС ОИЛ" ДОО од Скопје.

Krahas kësaj shkrese ju dorëzojm Aktvendimin për dhënien e Pëlqimit të Studimit për vlerësimin e ndikimit në mjedisin jetësor për projektin - Njësia për trajtimin e vajrave të mbetur nga automjetet dhe mbeturinave komerciale në komunën e Sarajit, Shkup, për nevojat e investitorit SHTSH "BIS OIL" SHPK nga Shkupi.



МИНИСТЕР/MINISTËR
Izet Mexhiti

Изработил/Përpiloi: Влатко Цветаноски, советник
Контролирал/Kontrollor: Александар Петковски, помошник

Согласен/Miratoi: Билјана Петкоска,
Раководител на сектор

Управа за животна средина
в.д. Директор
Игор Никоски

Кабинет на министер / Kabineti i ministrit
Согласен / Me pëlqim të
Husamet Agushovski
Nedim Rama

1

Министерство за животна средина и просторно
планирање на Република Северна Македонија
Плоштад „Пресвета Богородица“ бр. 3, Скопје
Република Северна Македонија

Ministria e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit
hapësinor e Republikës së Maqedonisë së Veriut
Bul. "Presveta Bogorodica" nr. 3, Shkup
Republika e Maqedonisë së Veriut

+389 2 3251 403
www.moep.gov.mk



УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - SEKTORI PËR MJEDIS JETËSOR

Врз основа на член 24 став 7 од Законот за животна средина (Службен весник на Република Македонија бр. 53/2005, 81/2005, 24/2007, 159/2008, 83/2009, 48/2010, 124/2010, 51/2011, 123/2012, 93/2013, 187/2013, 42/2014, 44/2015, 129/2015, 192/2015, 39/2016, 99/2018 и Службен весник на Република Северна Македонија бр. 89/2022 и 171/2022), Министерот за животна средина и просторно планирање донесе

Në bazë të nenit 24 paragrafi 7 të Ligjit për Mjedisin Jetësor ("Gazeta Zyrtare e Republikës së Maqedonisë" nr. 53/05, 81/05, 24/2007, 159/2008, 83/2009, 48/2010, 124/2010, 51/2011, 123/2012, 93/2013, 187/2013, 42/2014, 44/2015, 129/2015, 192/2015, 39/2016, 99/2018 dhe "Gazeta Zyrtare e Republikës së Maqedonisë së Veriut" nr. 89/2022 dhe 171/2022) ministri i Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit Hapësinor merr këtë

РЕШЕНИЕ

AKTVENDIM

1. Со ова Решение се дава Согласност на барањето за спроведување на проектот - Постројка за третман на автомобилски и комерцијални отпадни масла во општина Сарај, Скопје, за потребите на инвеститорот ДТУ "БИС ОИЛ" ДОО од Скопје.
2. Студијата за оцена на влијанијата врз животната средина на проектот - Постројка за третман на автомобилски и комерцијални отпадни масла во општина Сарај, Скопје, ги задоволува барањата за заштита на животната средина со примена на мерките за спречување и за намалување на штетните влијанија врз животната средина, со задолжување до инвеститорот децидно да ја имплементира Програмата за еколошки мониторинг и Планот за управување со животната средина.

1. Me këtë Aktvendim jepet Pëlqimi për kërkesën për realizimin e projektit - Njësia për trajtimin e vajrave të mbetur nga automjetet dhe mbeturinave komerciale në komunën e Sarajit, Shkup, për nevojat e investitorit SHTSH "BIS OIL" SHPK nga Shkupi.
2. Studimi për vlerësimin e ndikimeve mjedisore të projektit - Njësia për trajtimin e vajrave të mbetur nga automjetet dhe mbeturinave komerciale në komunën e Sarajit, Shkup, plotëson kërkesat për mbrojtjen e mjedisit, me zbatimin e masave për parandalimin dhe zvogëlimin e ndikimeve negative në mjedis, duke detyruar investitorin që ta implementojë në mënyrë të qartë Programin për monitorimin e mjedisit dhe Planin për menaxhimin e mjedisit.

1

Министерство за животна средина и просторно планирање на Република Северна Македонија
Плоштад „Пресвета Богородица“ бр. 3, Скопје
Република Северна Македонија

Ministria e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit hapësinor e Republikës së Maqedonisë së Veriut
Bul. "Presveta Bogorodica" nr. 3, Shkup
Republika e Maqedonisë së Veriut

+389 2 3251 403
www.moep.gov.mk



УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - SEKTORI PËR MJEDIS JETËSOR

3. Ова Решение влегува во сила со денот на донесувањето, а ќе се објави во рок од пет работни дена од денот на донесувањето во најмалку еден дневен весник достапен на целата територија на Република Северна Македонија, на интернет страницата, како и на огласната табла во Министерството за животна средина и просторно планирање.

3. Ky Aktvendim hyn në fuqi nga dita e miratimit dhe do të publikohet brenda pesë ditëve pune nga data e miratimit në të paktën një gazetë të përditshme të disponueshme në të gjithë territorin e Republikës së Maqedonisë së Veriut, në faqen e internetit, si dhe në tabelën e shpalljeve në Ministrinë për Mjedisin Jetësor dhe Planifikimin Hapësinor.

Образложение

Инвеститорот ДТУ “БИС ОИЛ” ДОО од Скопје, со седиште на ул. “1712” бр. 31, Глумово, општина Сарај, Скопје до Министерството за животна средина и просторно планирање достави Студија за оцена на влијанието врз животната средина за проект - Постројка за третман на автомобилски и комерцијални отпадни масла во општина Сарај, Скопје, изработена од страна на ДК “ЕКОТОПИА” ДООЕЛ од Скопје со одговорно лице за изготвување на студијата за оцена на влијание врз животната средина Фана Христовска - експерт за оцена на влијанието на проектите врз животната средина, за потребите на инвеститорот ДТУ “БИС ОИЛ” ДОО од Скопје. Целта на проектот е третман на отпадни масла на начин кој нема негативно да влијае на животната средина, туку ќе придонесе кон спроведување на концептот на циркуларна економија која промовира рециклирање и повторна употреба на ресурси, примена на принципите на одржливост и намалување на количините создаден отпад. Процесот на третман на отпадните масла ќе се одвива во неколку фази и тоа: Примање и сортирање на отпадните масла согласно видот и

Arsyetim

Investitori SHTSH “BIS OIL” SHPK nga Shkupi, me seli në rrugën “1712” nr. 31, Gllumovë, Komuna e Sarajit, Shkup, ka dorëzuar tek Ministria e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit Hapësinor një Studim për vlerësimin e ndikimeve mjedisore për projektin – Njësia për trajtimin e vajrave të mbetur nga automjetet dhe mbeturinave komerciale në komunën e Sarajit, Shkup, i realizuar nga SHK “EKOTOPIA” SHPKNJП nga Shkupi me person përgjegjës për hartimin e studimit për vlerësimin e ndikimeve mjedisore, Fana Hristovska – ekspert për vlerësimin e ndikimeve të projekteve në mjedis, për nevojat e investitorit SHTSH “BIS OIL” SHPK nga Shkupi. Qëllimi i projektit është trajtimi i vajrave të mbetur në një mënyrë që nuk do të ketë ndikime negative në mjedis, por që do të kontribuoni në implementimin e konceptit të ekonomisë cirkulare, i cili promovon riciklimin dhe përdorimin e përsëritur të burimeve, zbatimin e parimeve të qëndrueshmërisë dhe zvogëlimin e sasive të mbeturinave të krijuara. Procesi i trajtimit të vajrave të mbetur do të zhvillohet në disa faza: pranimi dhe grumbullimi i vajrave të



УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - SEKTORI PËR MJEDIS JETËSOR

степенот на загаденост, Времено складирање и прочистување, Третман (фракциона дестилација) на отпадното масло како техника на регенерација и Складирање на производи (дестилати) со цел нивно користење за производство на нови масла или како основа за производство на горива. Проектираниот капацитет на постројката за третман на автомобилски и комерцијални отпадни масла изнесува 10 t/ден. Постојката за третман на отпадни масла ќе биде сместена во постоечки објект, на КП број 920 и КП број 921, КО Глумово во општина Сарај, Скопје.

Во Студијата анализирани се можните влијанија во фаза на изградба и оперативна фаза како: воздух, вода, почва, бучава, вибрации, биодиверзитет, климатски промени, предел и визуелни ефекти, социјални елементи на животната средина, културно наследство и кумулативни влијанија. Аналогно на анализираниите можни влијанија врз животната средина, предвидени се мерки за спречување и ублажување на негативните влијанија во градежна фаза и оперативна фаза во Глава 6, Ремедијација, престанок со работа и грижа по престанок со работните активности во глава 8, како и План за управување со животната средина во глава 7 кои според наша оцена се соодветни и апликативни.

Согласно член 91 од Законот за животна средина (Службен весник на Република Македонија бр. 53/2005, 81/2005, 24/2007, 159/2008, 83/2009, 48/2010, 124/2010, 51/2011, 123/2012, 93/2013, 187/2013, 42/2014, 44/2015, 129/2015, 192/2015, 39/2016, 99/2018 и Службен весник на Република Северна Македонија бр. 89/2022 и 171/2022) се одржа

mbetur sipas llojit dhe shkallës së ndotjes, ruajtja e përkohëshme dhe pastrimi, trajtimi (destilimi fraksional) i vajit të mbetur si teknikë e rigjeneratës dhe ruajtja e produkteve (destilateve) për t'i përdorur për prodhimin e vajrave të rinj ose si bazë për prodhimin e karburanteve. Kapaciteti i projektuar i njësisë për trajtimin e vajrave të mbetur nga automjetet dhe ato komerciale është 10 t/dit. Njësia do të jetë e vendosur në një objekt ekzistues, në pronat kadastrale nr. 920 dhe nr. 921, K.K. Glumovë në komunën e Sarajit, Shkup.

Në Studim janë analizuar ndikimet e mundshme gjatë fazës së ndërtimit dhe fazës operacionale si: ajri, uji, toka, zhurma, vibracionet, biodiversiteti, ndryshimet klimatike, peizazhi dhe efektet vizuale, elementët socialë të mjedisit, trashëgimia kulturore dhe ndikimet kumulative. Po ashtu, janë parashikuar masa për parandalimin dhe zvogëlimin e ndikimeve negative në fazën e ndërtimit dhe atë operative, të përshkruara në Kapitullin 6, Rehabilitimi, ndërprerja e aktiviteteteve dhe kujdesi pas ndërprerjes së aktiviteteteve në Kapitullin 8, si dhe Plani për menaxhimin e mjedisit në Kapitullin 7, të cilat, sipas vlerësimit tonë, janë të përshtatshme dhe aplikative.

Sipas nenit 91 të Ligjit për Mjedisin Jetësor (Gazeta Zyrtare e Republikës së Maqedonisë nr. 53/2005, 81/2005, 24/2007, 159/2008, 83/2009, 48/2010, 124/2010, 51/2011, 123/2012, 93/2013, 187/2013, 42/2014, 44/2015, 129/2015, 39/2016, 99/2018 dhe Gazeta Zyrtare e Republikës së Maqedonisë së Veriut nr.



УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
SEKTOR ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - SEKTORI PËR MJEDIS JETËSOR

Јавна расправа по Студијата за оцена на влијанието врз животната средина за проектот - Постројка за третман на автомобилски и комерцијални отпадни масла во општина Сарај, Скопје, на ден 11.09.2024 година (среда) во салата на Советот на општина Сарај со почеток во 11:00 часот.

Комисијата за изработка на Извештајот за соодветноста на Студијата за оцена на влијанијата врз животната средина за проектот - Постројка за третман на автомобилски и комерцијални отпадни масла во општина Сарај, Скопје, формирана од Министерот за животна средина и просторно планирање, по спроведената јавна расправа, согласно Правилникот за формата, содржината, постапката и начинот за изработка на извештајот за соодветноста на Студијата за оцена на влијанието на проектот врз животната средина ("Службен весник на Република Македонија" бр. 33/2006) го изработи Извештајот и го достави до Министерот за животна средина и просторно планирање. Комисијата за изработка на Извештајот за соодветноста на Студијата за оцена на влијанието врз животната средина за проектот - Постројка за третман на автомобилски и комерцијални отпадни масла во општина Сарај, Скопје ги разгледа изворите и видовите на можни деградации и загадувања врз основа на што се димензионирани и дефинирани мерките за заштита на основните медиуми на животната средина. Проектираните заштитни мерки за спречување и намалување на влијанијата врз животната средина се апликативни и ќе ги задоволат основните барања. Извештајот за соодветноста на Студијата за оцена на

89/2022 dhe 171/2022), u mbajt një diskutim publik mbi Studimin për vlerësimin e ndikimeve mjedisore për projektin - Njësia për trajtimin e vajrave të mbetur nga automjetet dhe mbeturinave komerciale në komunën e Sarajit, Shkup, më 11.09.2024 (e mërkurë) në sallën e Këshillit të komunës së Sarajit, duke filluar nga ora 11:00.

Komisioni për përgatitjen e Raportit për përshtatshmërinë e Studimit për vlerësimin e ndikimeve mjedisore për projektin - Njësia për trajtimin e vajrave të mbetur nga automjetet dhe mbeturinave komerciale në komunën e Sarajit, Shkup, i formuar nga Ministri për Mjedisin Jetësor dhe Planifikimin Hapësinor, pas zhvillimit të diskutimit publik, sipas Rregullores për format, përmbajtjen, procedurën dhe mënyrën e përgatitjes së raportit për përshtatshmërinë e Studimit për vlerësimin e ndikimeve të projektit në mjedis ("Gazeta Zyrtare e Republikës së Maqedonisë" nr. 33/2006) ka përgatitur Raportin dhe e ka dorëzuar te Ministri e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit Hapësinor. Komisioni ka shqyrtuar burimet dhe llojet e mundshme të degradimeve dhe ndotjeve dhe ka dimensionuar dhe përcaktuar masat për mbrojtjen e mjedisit për projektin - Njësia për trajtimin e vajrave të mbetur nga automjetet dhe mbeturinave komerciale në komunën e Sarajit, Shkup. Masat mbrojtëse të projektuar për parandalimin dhe zvogëlimin e ndikimeve mbi mjedisin janë aplikative dhe do të plotësojnë kërkesat bazë. Raporti për përshtatshmërinë e Studimit për vlerësimin e ndikimeve mjedisore është botuar në një gazetë të përditshme të disponueshme në të gjithë territorin e Republikës së Maqedonisë së Veriut dhe në

УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - DREJTORIA PËR MJEDIS JETËSOR
СЕКТОР ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА - SEKTORI PËR MJEDIS JETËSOR

влијанијата врз животната средина беше објавен во дневен весник достапен на целата територија на Република Северна Македонија и на интернет страницата на Министерството за животна средина и просторно планирање.

Врз основа на горенаведеното го одлучи како во диспозитивот на ова Решение.

Правна поука: Против ова Решение инвеститорот, засегнатите правни или физички лица, како и здруженијата на граѓани формирани за заштита и за унапредување на животната средина, можат да поднесат жалба до Државна комисија за одлучување во управна постапка и постапка од работен однос во втор степен, во рок од 15 (петнаесет дена) од денот на последното направено објавување на решението согласно член 90 став (1) точка 5 од Законот за животна средина.

Со почит,

faqen e internetit të Ministrisë së Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit Hapësinor.

Në bazë të përshkrimit të mësipërm, vendoset si në pjesën dispozitive të këtij Aktvendimi.

Këshillë juridike: Kundër këtij aktvendimi, investitori, personat juridikë ose fizikë të prekur, si dhe shoqatat e qytetarëve të formuara për mbrojtjen dhe përmirësimin e mjedisit, mund të paraqesin ankesë në Komisionin Shtetëror për vendim marrje në procedurë administrative dhe procedurë të marrëdhënieve të punës në shkallën e dytë, brenda një periudhe prej 15 (pesëmbëdhjetë) ditëve nga dita e shpalljes së fundit të vendimit, në përputhje me nenin 90, paragrafi (1), pika 5 e Ligjit për Mjedisin Jetësor.

Me respekt,



МИНИСТЕР/MINISTËR
Izet Mexhiti

Изработил/Përpiloi: Влатко Цветаноски, советник
Контролирал/Kontrollloi: Александар Петковски, помошник
раководител на сектор
Согласен/Miratoloi: Билјана Петкоска,
Раководител на сектор

Управа за животна средина
в.д. Директор
Игор Никоски

Кабинет на министер / Kabineti i ministrit
Согласен / Me pëlqim të
Husamet Agushovski
Nedim Rama

5

Министерство за животна средина и просторно
планирање на Република Северна Македонија
Плоштад „Пресвета Богородица“ бр. 3, Скопје
Република Северна Македонија

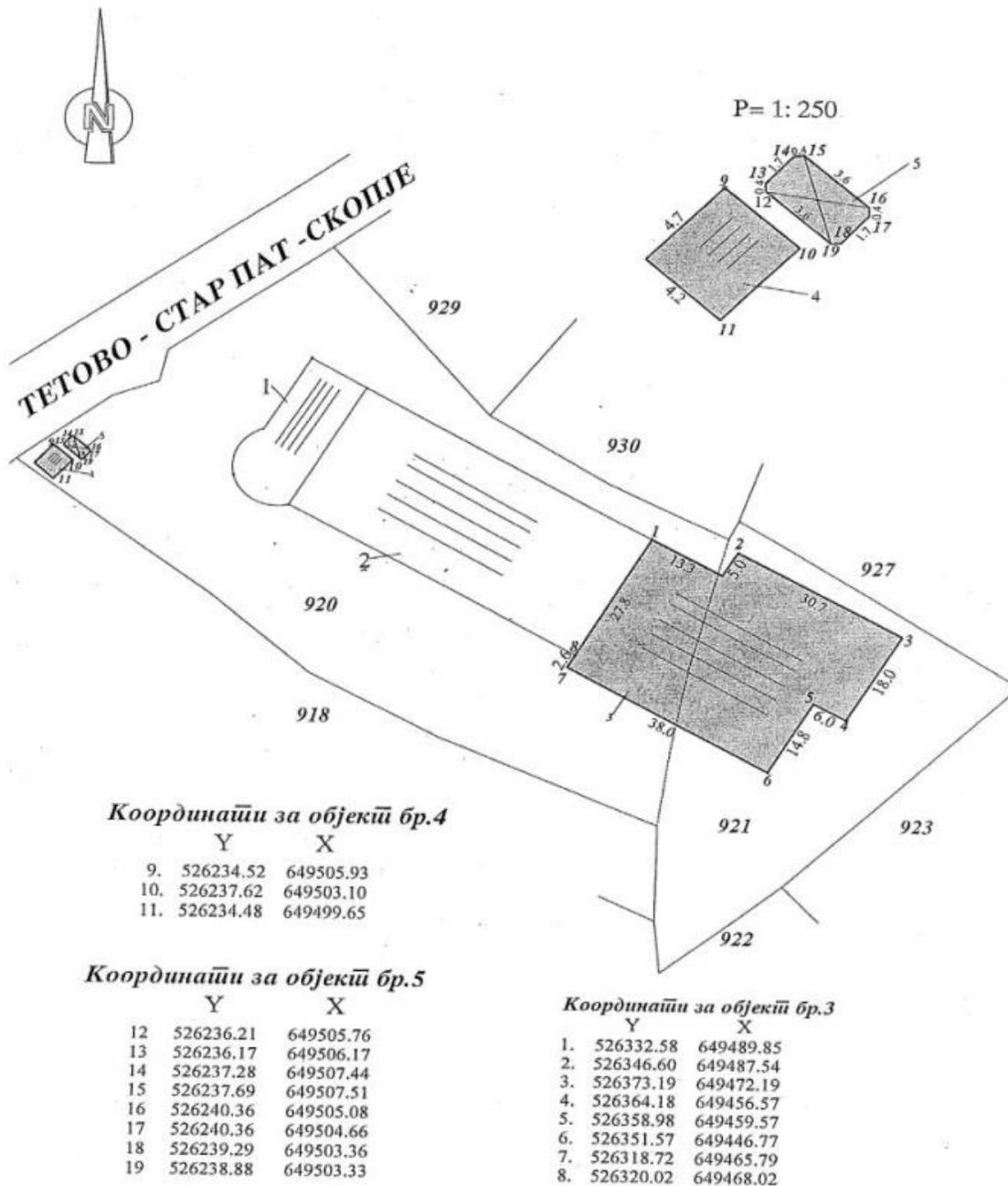
Ministria e Mjedisit Jetësor dhe Planifikimit
hapësinor e Republikës së Maqedonisë së Veriut
Bul. "Presveta Bogorodica" nr. 3, Shkup
Republika e Maqedonisë së Veriut

+389 2 3251 403
www.moep.gov.mk

4. Опис на локацијата

Постројката за третман на отпадни моторни масла се наоѓа во постоен објект лоциран на автопатот на излез од Скопје кон Тетово во Општина Сарај.

Објектот е изграден од челична конструкција со внатрешна површина од 1230 м² и височина од 6,80 м. Постројката на инвеститорот Бис Оил ДОО Скопје е лоцирана на КП 920 и 921, КО Глумово во Општина Сарај. Постројката за третман на отпадни масла е поставена во објект бр. 3 на слика 17.



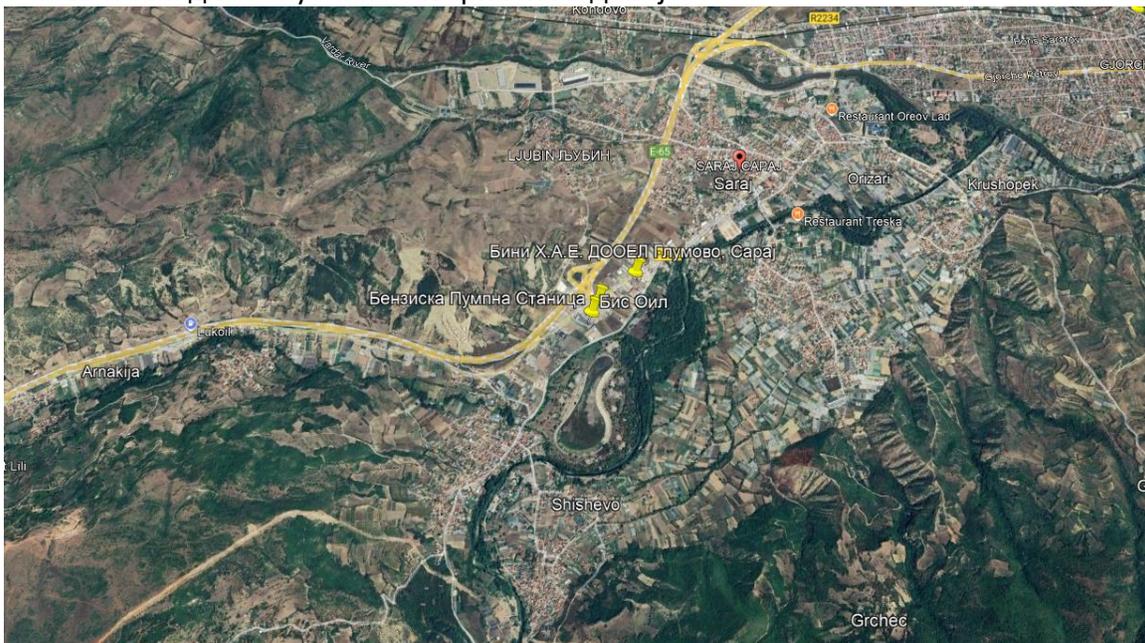
Слика 17. Скица од теренско мерење

Локацијата на постројката за третман на отпадни моторни масла и нејзината непосредна околина е прикажана на Слика 18.



Слика 18. Микролокација на инсталацијата и неговата околина

Општина Сарај се простира во северозападниот дел на град Скопје на околу 10 км од центарот на градот. Се граничи со општините Ѓорче Петров (исток), Јегуновце и Желино (запад), Сопиште и Карпош (југоисток). Таа се наоѓа во кањонот Треска, во неговиот јужен дел, на падините на планината Жеден во југозападниот дел и долж долината на реката Вардар навлегувајќи во Дервенската низина на исток. На северната страна, општина Сарај ја преминува железничката пруга Скопје - Тетово - Кичево, додека на јужната страна го поминува автопатот што го поврзува Скопје со Тетово и западна Република Северна Македонија.



Слика 19. Макролокација на инсталацијата

Објектот е лоциран во индустриската зона Сарај во чија непосредната околина се наоѓаат повеќе индустриски објекти како што се Бест аутобранд (дилер за возила), Авто плац Мендо, Пилана Дино ДООЕЛ Сарај, Адријус (компанија за набавка на прехранбени производи), Холдинг ВИА и други.

Најблиските населени места се село Глумово кое се наоѓа на 870 м југозападно и селото Шишево на 1200 м јужно од локацијата на инсталацијата.

Пристапот до локацијата е од северната страна преку стариот пат од Скопје за Тетово.

6. Дозвола за вршење на дејност за управување со отпад (Собирање и транспорт на опасен отпад)



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
УПРАВА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

Управата за животна средина, постапувајќи по барањето бр.Уп1-11/2-1373/2024 за добивање на дозвола за вршење на дејност за управување со отпад, поднесено од страна на правниот субјект ДТУ Бис Оил ДОО Скопје, на 23.07.2024 година, издаде:

ДОЗВОЛА ЗА ВРШЕЊЕ НА ДЕЈНОСТ ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ОТПАД (Собирање и транспорт на опасен отпад)

- Назив на носителот на дозволата **ДТУ Бис Оил ДОО Скопје**
- Седиште ул. 1721 бр. 31 Глумово, Сарај
- Назив и адреса на подружница/локација/општина _____
- Единствен даночен број (ЕДБ) **4030000377687**
- Број на решение за издавање на дозволата: **Уп1-11/2-1373/2024**
- Датум на издавање на дозволата: **23.07.2024 година**
- Важење на дозволата до: **22.07.2034 година**

М.П

Управа за животна средина/Drejtoria për mjedis jetësor

Директор/Drejtor

Hisen Xhemali



I. Минимално – технички барања

Начин на вршење на дејноста (потребна опрема, простор за вршење на дејноста и видови и количество на отпад)

а) При вршење на дејноста собирање и транспортирање на отпад, правното лице **ДТУ Бис Оил ДОО Скопје**, согласно капацитетот на возилата, може да собира и транспортира отпад до / тони/ден.

Вид на отпад за кој се издава дозволата за вршење на дејноста собирање и транспортирање на опасен отпад:

Ред. бр.	Шифра на отпад
	Сите 13 01, сите 13 02, сите 13 03.

Дејноста собирање и транспортирање на опасен отпад, правното лице **ДТУ Бис Оил ДОО Скопје**, ќе го врши со следните возила:

- SK 0675 BO

7. Договор за превземање на неопасен и опасен отпад



Dauti - Komerc

SKOPJE

Друштво за трговија и услуги
ДАУТИ КОМЕРЦ АД УЛОЖНИК
 бр. 05-375511
 700 м²
 с. Бојане-Сарај

ДОГОВОР ЗА ДЕЛОВНА СОРАБОТКА

Склучен на ден 24.10.2020 година помеѓу

Друштво за трговија и услуги
БИС ОИЛ ДОО
 бр. 2863/0506
08.10 м²
 СКОПЈЕ

Фирма	Даути Комерц АД Скопје	Фирма <u>288</u>	<u>БИС ОИЛ ДОО</u>
Ембс	4142144	Ембс	<u>5373514</u>
Жиро с-ка	250 0010021500 82	Жиро с-ка	<u>270053255140133</u> <small>МАК БАНКА</small>
Даночен број	4030990240095	Даночен број	<u>МК4030000372682</u>
Адреса	УЛ.1723 бр.20, Скопје	Адреса	<u>БЕЛОМОРСКА ЗОНА СКОПЈЕ</u> <u>УЛ.1723 БР.20 СКОПЈЕ</u>
E-mail	info@dauti.com.mk	E-mail	<u>mlb@bisoil.com.mk</u>
Тел.број	02/2550-124	Тел.број	<u>025 222 549</u>
Застапувано од	Џемаил Даути	Застапувано од	<u>ИМЕР СЕЛМАНИ</u>
Во понатамошен текст (Купувач)		Во понатамошен текст (Продавач)	

Член 1

Со овој договор се уредуваат правата, обврските и одговорностите на двете договорни страни, што произлегуваат од нивната деловна соработка, а се во врска со предметот на овој договор.

Член 2

Предмет на овој договорот е купопродажба на отпаден најлон и хартија за кое што Купувачот има соодветна дозвола добиена од Министерството за животна средина и просторно планирање на РМ.

Член 3

Квалитетот, количините и цените се договараат и тоа:

- Отпаден најлон, количина 1 кг. Цена 6 денари/кг.
- Отпадна пластика, количина _____ кг. Цена _____ денари/кг.
- Отпаден картон (хартија), количина 1 кг. Цена 1 денари/кг

E. Selmani

Плаќањето ќе се изврши во рок од 5 дена.

Мерењето на отпадниот материјал ќе се врши на взаемно прифатени ваги, а договорните страни ќе го потврдат испорачаното количество и квалитетот, со потпис на испратница која ќе биде основ за фактурирање.

Член 4

Врз основа на член 39 од Законот за управување со отпад, двете страни се согласни да пополнат идентификационен и транспортен формулар за отпад согласно правилникот.

Член 5

Двете страни се должни да ги почитуваат и применуваат сите прописи и обврски согласно Законот за безбедност и здравје при работа, ризикот за безбедност при истовар/товар на отпадниот материјал го превзема фирмата Купувач.

Член 6

За сите права и обврски што не се регулирани со овој Договор, ќе се применуваат одредбите од Законот за облигациони односи и др. позитивни прописи на РСМ, во спротивно е надлежен Основниот Граѓански Суд Скопје.

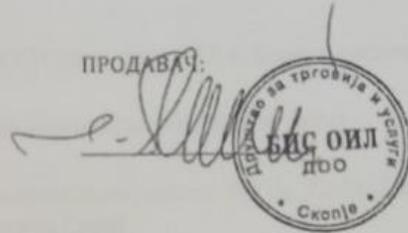
Член 7

Овој договор е сочинет во 2 еднообразни примероци од кои по една за секоја од договорните страни.

Даути Комерц А.Д Скопје



ПРОДАВАЧ:



Друштво за трговија и услуги
БИС ОИЛ ДОО
Бр. 127/0307
26.01 / 2024 год.
СКОПЈЕ

ДОГОВОР
за преземање на опасен отпад

Друштво за собирање и примарна преработка на отпадоци
ЕКОЦЕНТАР 97 извоз-увоз ДООЕЛ
Бр. 0307/17
26.01 / 2024 год.
СКОПЈЕ

Склучен на 26.01.2024 година, помеѓу:

1. Друштво за трговија и услуги БИС ОИЛ Скопје со седиште: ул.1721 бр.31 Глумово Сарај, со ЕМБС:5373514 ЕДБ:МК4030000377687, претставувано од управителот Имер Селмани, во понатамошен текст **ГЕНЕРАТОР/ОТ** и

2. Друштво за собирање и примарна преработка на отпадоци извоз-увоз ЕКОЦЕНТАР 97 ДООЕЛ Скопје, со седиште на ул. Горѓи Колозов бр. 10, 1040 Скопје со ЕМБС 5124514 и ЕДБ:МК4030996203809, претставувано од управителот Владо Момировски, во понатамошниот текст како **ПРЕЗЕМАЧ/ОТ**

Каде што,

ГЕНЕРАТОРОТ има потреба од ангажирање на услуги за преземање, транспорт и складирање на опасен отпад за потребите на своето работење согласно изготвена спецификација;

ПРЕЗЕМАЧОТ е лиценцирано друштво кое дава услуги на преземање, транспорт, складирање и третман на разни видови индустриски опасен и неопасен отпад, со долгогодишно искуство во областа на територијата на Република Северна Македонија;

Од тие причини, договорните страни се договорија за следново:

1. Дефиниции

Во овој Договор освен ако контекстот не налага поинаку:

Страна/Страни - значи ГЕНЕРАТОРОТ и ПРЕЗЕМАЧОТ индивидуално/ колективно;
Договор - значи овој Договор потпишан од Страните;

Цена - значи износот дефиниран согласно Член 4 што ГЕНЕРАТОРОТ има обврска да му го плати на ПРЕЗЕМАЧОТ по основ на овој Договор;

Понуда – значи Понудата за преземање на опасен отпад од 16.01.2024 година доставена од ПРЕЗЕМАЧОТ до ГЕНЕРАТОРОТ, која е дадена во прилог на овој Договор како негов составен дел;

Работен ден – значи секој ден од понеделник до петок, од 8 часот до 15 часот, и сабота 8 часот до 13 часот од со исклучок на деновите кои се пропишани како неработни согласно Законот за празниците.

2. Предмет на Договорот

2.1. Предмет на овој Договор е регулирање на правата и обврските помеѓу Страните во врска со преземање, транспорт, складирање и финално уништување/третман на опасен отпад од страна на ПРЕЗЕМАЧОТ за потребите на ГЕНЕРАТОРОТ, по цена и услови утврдени со овој договор,



Понудата и Законот за управување со отпадот (во понатамошниот текст како "Услуги").

2.2. Предмет на овој договор е опасен отпад со шифра од листата на видови отпад :

2.2.1. 15 02 02* - апсорбенски ,филтерски материјали

2.2.2. 15 01 10* - пакување што содржи остатоци или е загадено со опасни супстанции

2.3. Услугите од став 1 од овој член вклучуваат:

- преземање на отпадот од договорена локација;
- привремено складирање во магацин за опасен отпад;
- препакување во садови за меѓународен транспорт со UN ознака;
- транспорт со АДР возило до постројка за третман; и
- финален третман/уништување на опасниот отпад.

3. Права и обврски на договорните страни

- 3.1. ГЕНЕРАТОРОТ е согласен дека целата количина на отпад кој е опишан во член 2 од овој договор ќе биде предаден на ПРЕЗЕМАЧОТ и се обврзува да го собира, селектира и складира отпадот согласно подзаконските акти од Законот за управување со отпад за поединечен тип на отпад, односно да ги става во посебна амбалажа и истата да биде означена соодветно, согласно типот на отпад. Отпадот
- 3.2. ГЕНЕРАТОРОТ ќе му обезбеди на ПРЕЗЕМАЧОТ можност за непречен пристап за стручни лица на ПРЕЗЕМАЧОТ до соодветниот објект каде треба да бидат извршени Услугите, , а со цел исполнување на обврските од овој Договор.
- 3.3. ГЕНЕРАТОРОТ има обврска да го постави отпадот(изнесен од објектот) на место пристапно за утовар.
- 3.4. ГЕНЕРАТОРОТ е должен да назначи лице за координација.
- 3.5. ГЕНЕРАТОРОТ се обврзува транспарентно да го информира ПРЕЗЕМАЧОТ за составот и моменталната состојба на опасниот отпад односно да го информира ПРЕЗЕМАЧОТ доколку постои можност опасниот отпад да е измешан со друг тип на хемиска супстанца (друга хемикалија, вода, мил и сл.).
- 3.6. ПРЕЗЕМАЧОТ има право да не го прифати отпадот или да фактурира дополнителни трошоци за селектирање и уништување доколку не е во согласност со спецификацијата дадена од страна на ГЕНЕРАТОРОТ на отпад (пр. доколку амбалажите не се празни или на било кој друг начин отпадот не е во согласност со спецификацијата).
- 3.7. ГЕНЕРАТОРОТ е должен во зависност од природата на услугите што ги бара, да се погрижи барањата за услуги да бидат доставени навремено до

РИМ
ЦЕ
1903-
ДОО
Скоп
У 2
5

ПРЕЗЕМАЧОТ како и навремено да ги донесува сите одлуки потребни за исполнување на барањето.

- 3.8. ПРЕЗЕМАЧОТ се обврзува да изврши преземање на отпадот во рок од 5 (пет) работни дена по доставената нарачка од страна на ГЕНЕРАТОРОТ.
- 3.9. ПРЕЗЕМАЧОТ потврдува дека работниците кои ќе ги извршуваат Услугите:
- се вработени во ЕКОЦЕНТАР 97;
 - поседуваат потребни квалификации за изведување на предвидените работи;
 - поседуваат соодветна обука за безбедност и здравје при работа во согласност со позитивните законски прописи;
 - поседуваат индивидуална опрема за лична заштита која одговора на видот и работата што ја извршуваат.
- 3.10. ПРЕЗЕМАЧОТ потврдува дека возилата и опремата како и другите средства за работа се соодветни на работите кои ќе се извршуваат, дека за истите поседува АДР сертификати и дека редовно се сервисираат и чуваат во добра функционална состојба.
- 3.11. ПРЕЗЕМАЧОТ потврдува дека ги има сите потребни лиценци, одобренија и дозволи за управување со отпад и тоа: дозвола за собирање и транспортирање на опасен отпад, дозвола за вршење на дејност складирање и третман на отпад и дозвола за вршење на дејност собирање и транспортирање на комуналниот и другите видови неопасен и опасен отпад;
- Дозвола за вршење дејност складирање и третман на отпад Дозвола бр.Уп1-11/2-2483/2022 издадена од Министерство за животна средина и просторно планирање на РСМ на 17.03.2023 год. со важност до 16.03.2033 година;
 - Решение за проширување на Дозволата за управување со отпад број Уп1-11/2-1955/2023 од 29.09.2023 година ;
 - Дозвола за вршење дејност собирање и транспорт на комунален и други видови на отпад со Бр.216 заведена под број Уп1-11/2-2225/2022 издадена од Министерство за животна средина и просторно планирање на РСМ на 17.01.2023 со важност до 16.01.2023 год
 - Дозвола за вршење дејност собирање и транспорт на опасен отпад со Бр.14 заведена под број Уп1-31-629/2020 издадена од Министерство за животна средина и просторно планирање на РМ на 29.06.2020 година со важност до 29.06.2030 год;
 - Решение за проширување на Дозволата за собирање и транспорт на опасен отпад број Уп1-31-629/2020 од 29.06.2020.
- 3.12. ПРЕЗЕМАЧОТ му гарантира на ГЕНЕРАТОРОТ дека Услугите кои се предмет на овој Договор ќе ги извршува на квалитетен и професионален начин со почитување на сите стандарди во оваа област и со почитување на сите законски прописи кои се однесуваат на овие Услуги во Република Северна Македонија односно Закон за управување со отпадот, Правилник за начинот и условите за складирање на отпадот, Правилник за поблиските услови за постапување со опасниот отпад и начинот на пакување и означување на опасниот отпад, Закон за превоз на опасни материи во патниот и железничкиот сообраќај и Правилник за увоз-извоз и транзит на отпад.

РМ
ТАФ
003
Л
10
1000

- 3.13. Договорените Страни се согласни дека во текот за секое преземање на отпадот кој е опишан во член 2 ќе изработат и потпишат соодветна документација согласно законските прописи, подзаконски акти и други прописи на РСМ од оваа област како и според потребите на ГЕНЕРАТОРОТ и ПРЕЗЕМАЧОТ и тоа: транспортен формулар, идентификационен формулар, товарен лист, приемница ,работен налог , кантарска белешка во онолку примероци колку се потребни за тековното работење на двете страни.

4. Цена и начин на плаќање

- 4.1. Надомест за преземање на опасен отпад се плаќа од страна на ГЕНЕРАТОРОТ.
- 4.2. Цената за извршување на Услугите од овој Договор ќе изнесува:
- 4.2.1. апсорбенси ,филтерски материјали 15 02 02* по цена од 90 ден/кг ;
- 4.2.2. пакување што содржи остатоци или е загадено со опасни супстанции 15 01 10* по цена од 110 ден/кг ;
- 4.2.3. транспорт со АДР возило(опционално) - 6000 ден/тура
- 4.3. Понудената цена за преземање на опасен отпад се однесува по килограм. Точните количини се утврдуваат со мерење на атестирана вага кај ПРЕЗЕМАЧОТ.
- 4.4. Цените наведени во став 4.2 не вклучуваат ДДВ.
- 4.5. Плаќањето од страна на ГЕНЕРАТОРОТ кон ПРЕЗЕМАЧОТ ќе се изврши по фактура издадена од страна на ПРЕЗЕМАЧОТ согласно цените наведени во горенаведениот став со рок на доспевање од 30 дена.
- 4.6. ПРЕЗЕМАЧОТ ќе издаде уредна фактура која ги содржи сите задолжителни елементи на фактура пропишани со Законот за ДДВ кој е во важност на денот на издавање на фактурата. Врз основа на Закон за ДДВ, за точките од став 4.2. ДДВ за услугата преземање, транспорт и понатамошен третман на опасен отпад се пресметува повластена даночна стапка од 5%.
- 4.7. Во случај на задоцнето плаќање, како што е наведено во закон, ПРЕЗЕМАЧОТ има право на законска казнена камата според стапките определени во релевантните закони и акти.
- 4.8. Начинот на плаќање ќе биде банкарски трансфер. ГЕНЕРАТОРОТ ќе ги изврши сите плаќања во согласност и во контекст со Договорот во македонски денари на следната банкарска сметка на ПРЕЗЕМАЧОТ:

37
JULIO 2010

Банкарска сметка на ПРЕЗЕМАЧОТ: 240040001566868

Назив на Банката: УНИ БАНКА АД Скопје

- 4.9. Сите плаќања врз основа на овој Договор ГЕНЕРАТОРОТ ќе ги извршува единствено на сметката на ПРЕЗЕМАЧОТ означена во овој Став 4.8.
- 4.10. Во случај на било какви промени во податоците на сметката на ПРЕЗЕМАЧОТ, ПРЕЗЕМАЧОТ се обврзува веднаш да го извести ГЕНЕРАТОРОТ за таквите промени, во писмена форма.
- 4.11. По приемот на таквото известување, договорните страни ќе склучат анекс кон договорот за промена на податоците на сметката на ПРЕЗЕМАЧОТ, во писмена форма.

5. Времетраење на Договорот

- 5.1. Овој Договор стапува на сила на 26.01.2024 година и се склучува за временски период од 1 (една). Договорот може да се продолжи со потпишување на Анекс на Договорот.

6. Раскинување на Договорот

- 6.1. Договорот може да биде раскинат пред истекот на периодот за кој бил склучен со меѓусебна писмена спогодба на двете договорни Страни.
- 6.2. Овој Договор може да биде раскинат од секоја договорна Страна со поднесување на претходно писмено известување до ПРЕЗЕМАЧОТ, со отказан рок од 30 дена.
- 6.3. Во случај на еднострано раскинување на Договорот од страна на ГЕНЕРАТОРОТ, ПРЕЗЕМАЧОТ ќе има право на надомест на Услугите извршени до денот на раскинување, и нема да има право да побарува од ГЕНЕРАТОРОТ надомест на штета, загуба на профит, обесштетување или да има побарување од било каква природа, согласно закон и овој Договор.
- 6.4. Губењето на дозволите поврзани со собирање, транспорт и преработка на отпад наведени во овој Договор или прекршување на законските одредби и поврзани прописи од страна на ПРЕЗЕМАЧОТ претставува основ за еднострано раскинување на овој Договор без отказан рок од страна на ГЕНЕРАТОРОТ.

7. Виша сила

- 7.1. Договорните Страни нема да бидат одговорни за делумно или целосно неисполнување, или задоцнување при исполнување на обврските од овој Договор, доколку истото се должи на настан на виша сила кој се случил по склучувањето на Договорот, односно преземањето на конкретната обврска, и

кој настан се случил пред пристигнувањето на обврската, а не можел да се предвиди, ниту пак договорната страна можела да го спречи, избегне или отстрани и за кој не одговара ниту едната Страна.

- 7.2. Договорните страни се согласни дека за настан на виша сила ќе се смета следното: несреќи, пожари, епидемии, поплави, земјотреси, природни непогоди, ембарго, владини мерки, војна, граѓанска војна, економски потешкотии или било какви други настани надвор од разумна контрола на Страните.
- 7.3. Страната погодена од настан на виша сила ќе биде ослободена од одговорност спрема другата Страна за целосно/делумно неисполнување или задоцнето исполнување на обврските од овој Договор предизвикано од виша сила, при што обврската на другата Страна се гасне, а ако оваа целосно или делумно ја исполнила својата обврска, може да бара тоа да и се врати според правилата за стекнување без основ.
- 7.4. Во случај на појава на настан на виша сила, Страната погодена од истиот во рок од пет дена од првата појава на настанот на виша сила писмено ќе ја извести другата Страна за настанот во потполност, вклучувајќи и датум на првата појава и причина или настан кој го предизвикал.

8. Завршни одредби

- 8.1. Страните се согласни за следново: (i) времето е битен елемент при извршувањето на обврските од овој Договор; (ii) ништовноста на било кој дел од овој Договор нема да ги поништи останатите одредби од истиот; (iii) овој Договор ќе биде обврзувачки за страните и за нивните следбеници или дозволени преземачи; (iv) овој Договор го содржи целосниот договор на страните во врска предметната работа, и ги надминува и поништува сите претходни преговори меѓу страните; (v) сите измени на овој Договор ќе бидат валидни само ако се направени во писмена форма и потпишани од двете страни; (vi) насловите на точките погоре се само за полесно читање на Договорот и нема да се смета дека го определуваат значењето на секој одделен параграф; (vii) повикувањето на точка, параграф или прилог се однесува на точка, параграф или прилог кон овој Договор; (viii) правата и правните лекови наведени во овој Договор се кумулативни и не исклучуваат било кое право или правен лек предвиден со закон; (ix) овој Договор ќе биде интерпретиран и исполнет согласно со законите на Република Северна Македонија; (x) ако страните не се во можност да взаемно решат некој спор кој произлегува од овој Договор, тогаш спорната работа ќе биде конечно решена од Основниот суд во Скопје; (xi) овој Договор ќе биде потпишан во 2 (два) примероци на македонски јазик.

За ГЕНЕРАТОРОТ

Имер Селмани



ЗА ПРЕЗЕМАЧОТ



Владо Момировски

ПРИЛОГ II ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

1. Прилог II.1. Техничко технолошки карактеристики на Бис Оил ДОО Скопје
2. Прилог II.2. Диспозиција на објектите и опремата
3. Прилог II.3 Инсталирана опрема во инсталацијата
4. Прилог II.4. Развој и историјат на активностите на локацијата

Прилог II.1. Техничко технолошки карактеристики на Бис Оил ДОО Скопје

Процесот на третман на отпадни моторни масла ги опфаќа следните активности:

- Достава на отпадно масло на локацијата
- Времено складирање на доставеното отпадното масло
- Пред-третман на отпадното масло
- Третман на отпадното масло во специфични производи
- Складирање на готови производи
- Продажба и отпрема на готови производи.

Отпадните масла на локацијата на инсталацијата пристигнуваат на точно определен простор за прием на отпадни масла складирани во пластични контејнери со капацитет од 1 м³. На локацијата се прифаќаат само отпадни масла кои се пропратени со сертификат/декларација во која е наведено дека отпадните масла не содржат полихлорирани бифенили, како и со документите за транспорт (транспортни и идентификациони формулари).

Примарното прочистување на отпадното масло се врши при самото преземање од создавачите на отпад на принцип на пренос на маслото од садовите преку цевка на која е поставен филтер со цел да се спречи навлегување на нечистотии во танковите за транспорт на отпадно масло.

Пристигнатото отпадно масло на локацијата се преточува со помош на пумпа во приемен сад со капацитет од 2 тони поставен на електронска вага со цел да се изврши мерење на влезните количини отпадно масло на локацијата на инсталацијата и нивно соодветно евидентирање.

Од овој приемен сад, повторно со помош на пумпа отпадното масло се префрла во двата резервоари за складирање на отпадно масло со капацитет од по 50.000 литри секој со димензии 1070 x 260 см.

Резервоарите се поставени пред влезот на халата во која е поставена постројката за третман на отпадни масла во бетонска танквана со димензија 1370x715x150 см, дебелина на ѕидовите од 20 см и капацитет од 120% од капацитетот на резервоарите. До резервоарите за складирање на отпадното масло е поставен резервоарот за складирање на битумен со капацитет од 15000 литри.

Целата постројка за складирање на отпадно масло е покриена со надстрешница со цел да се минимизираат атмосферските влијанија врз истата. Резервоарите за отпадното масло се поставени во бетонски базен за заштита од пролевање на отпадно масло со волумен од 120 м³.

Со цел да се обезбеди соодветна вискозност на маслото, а со тоа негово движење низ системот на постројката за третман, резервоарите се изработени со дупли плашт.

Повлекувањето на отпадното масло од резервоарите за складирање во постројката за третман на отпадни масла се врши под дејство на вакуум под кој е целата

постројка за третман на отпадни масла. Примената на вакуум во постројката за третман на отпадни масла има за цел да обезбеди непречен проток без присуство на кислород или надворешни полутанти, без фриксија/триење. Со користењето на вакумот, самиот процес на дестилација се одвива на пониска температура, што истовремено овозможува маслото да ги задржи своите карактеристики.

Од резервоарите за складирање на отпадно масло, истото преку систем на цевки се пренесува во реакторот кој се загрева со брениер на температура од 90°C при што првично испарува влагата присутна во маслото и истата по пат на кондензација се отстранува од системот и се пренесува во еден од трите резервоари поставени во непосредна близина на реакторот. Кондензацијата на пареата се постигнува со примена на топлински изменувач во кој струи пареата од реакторот во систем од цевки во форма на U и ладната вода помеѓу цевките што овозможува размена на топлината помеѓу пареата и ладната вода.

Ладењето на водата во топлинскиот изменувач дополнително се врши во таканаречена ладилна кула која се состои од систем на цевки во кои струи вода. Ладилната кула е всушност изменувач на топлина во која топлината на водата се отстранува со помош на латентна загуба на топлината од испарувањето, додека доаѓа во контакт со протокот од воздух обезбеден од вентилаторот.

Водата неопходна за ладење се собира во соодветен резервоар поставен под истата од каде по потреба се повлекува во системот. После првичното отстранување на влагата, остатокот од отпадно масло се загрева на температура од 140 – 230°C при што дестилираат полесните фракции јагледородороди и се пренесуваат во вториот од трите резервоари поставени во близина на реакторот.

Останатото отпадно масло се загрева на температура од 230 – 380°C при што дестилираат потешките фракции и се пренесуваат до третиот резервоар. Од резервоарите, маслото прво се носи во првиот миксер во кој се врши закиселување со 0,05% H₂SO₄ која има за цел отстранување на одделни неоргански материјали и адитиви од искористеното отпадно масло кои се таложат на дното од мискерот и се извлекуваат од дното на мискерот преку процес на декантација. Првично пречистеното отпадно масло од овој миксер продолжува во вториот миксер каде преку централен систем на греење, преку топло масло се загрева маслото до температура од 80°C, по што се додава адитив (земја обелувач) преку специјален транспортер рамномерно за да дојде до убаво мешање.

Потоа, температурата во миксерот се зголемува на 70-80°C при што смешата се меша во временски период од 60 до 100 минути откако заврши загревањето.

Од миксерот за избелување, смесата со помош на пумпа се внесува во филтер пресата) која се состои од филтер платно и филтер хартија наизменично поставени со цел да се отстранат нечистотиите и да се добие бистар производ. Бистриот производ од филтер пресата оди во соодветниот резервоар за складирање на преработеното масло, односно новото базно масло.

Тешката фракција (битуменот) која останува на дното на реакторот се носи во резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот и заграден дел непосредно до танкваната за складирање на отпадно масло.

Постројката за третман на отпадни гасови е опремена со систем за прочистување на истите со цел заштита на животната средина поточно на медиумот воздух. Отпадните гасови од реакторот прво поминуваат во посебен дел (комора исполнета со вода која работи на принципот на наргиле) каде се задржуваат дел од

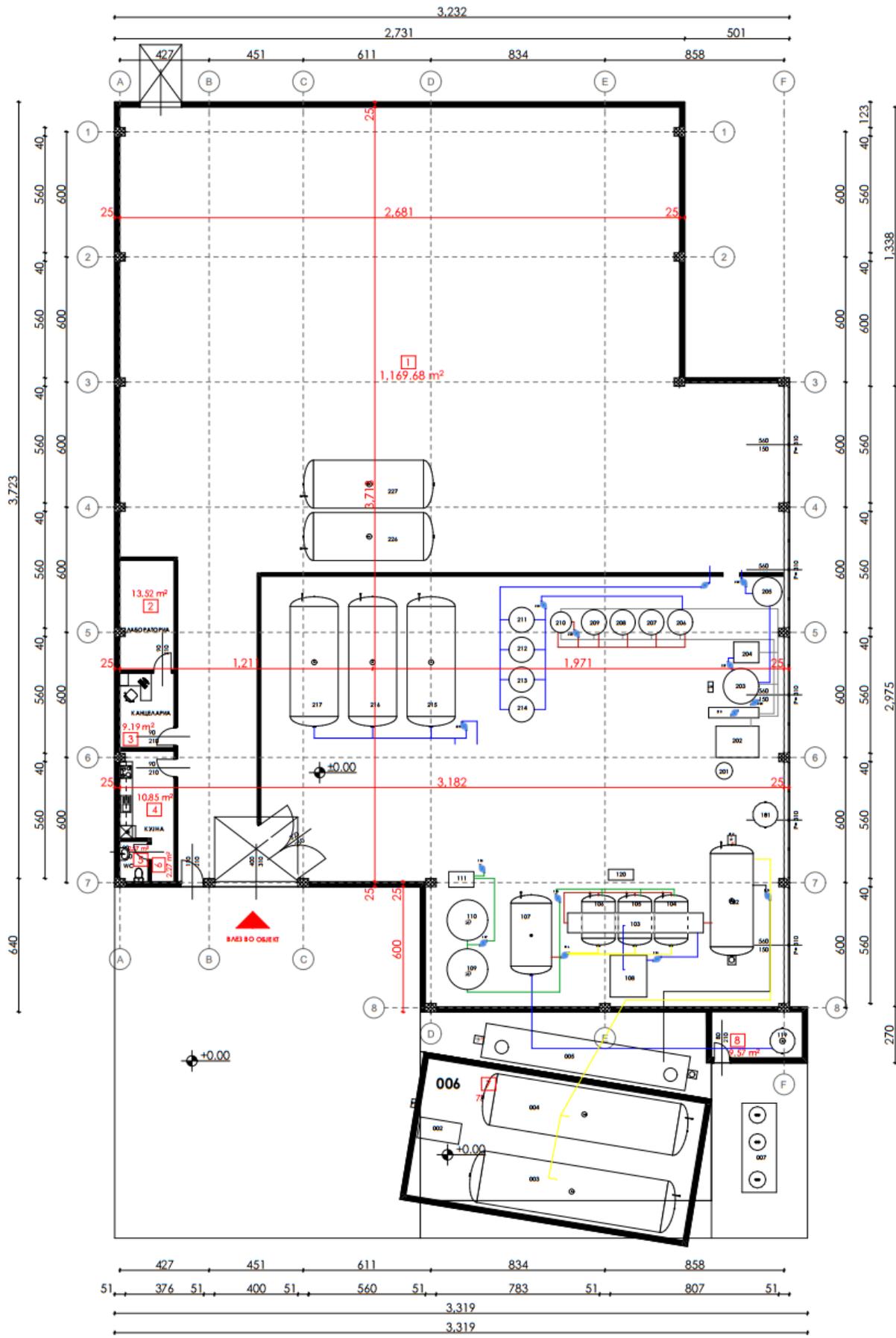
честичките присутни во отпадните гасови, а истовремено и се лади гасот за потоа вака пречистените отпадни гасови поминуваат преку посебен резервар со 10% раствор на NaOH во вода и преку посебен туш поставен внатре во резерварот за да се неутрализираат евентуалните кисели содржини во гасовите, а потоа да преминат во комората каде се согоруваат на температура од 800-900°C пред да се испуштат во амбиентниот воздух. Поради тоа истите се согоруваат и минуваат низ воден филтер со цел задржување на евентуални нечистотии, а потоа се испуштаат низ емитер. При процесот на прочистување овие отпадни гасови временски се согоруваат во период од 2-3 часа (од еден процес), со што сметаме дека нема голем волуменски удел како загадувачки удел во амбиенталниот воздух. Но, како превентивна мерка ќе се изврши контролно мерење, со што ќе се провери составот и вредностите на отпадните емисии кои се емитираат во животната средина.

Принципот на работа на целата постројка за третман на отпадни масла обезбедува затворен систем на рециклирање на отпадно масло.

Процесот на третман за една шаржа од 10.000 литри (8.600кг), трае од 10 – 12 часа во еден циклус при што се добиваат следните компоненти:

- 30 – 35% лесно базно масло кое ќе се користи за производство на нови масла за автомобили;
- 40 – 45% тешко базно масло кое се употребува за производство на хидраулични масла и масти;
- 20-30% битумен, кој ќе се продава на производителите на хидроизолациони материјали и на асфалтните бази.

Шематскиот приказ на постројката за третман на отпадни моторни масла и производство на нови масла и масти е претставен на следната Слика 20.



ЛЕГЕНДА

- 001 вага за мерење на отпадно масло
- 002 резервоар со пумпа за прочистување на отпадно масло 2000 лтр.
- 003 резервоар за складирање на отпадно масло 50000 лтр.
- 004 резервоар за складирање на отпадно масло 50000 лтр.
- 005 резервоар за складирање битумен 15000 лтр.
- 006 бетонски базен за заштита од пролевање на отпадно масло 120 м3
- 007 сепаратор за отпадни масла (фацац на масла)
- 101 Резервоар за гориво за брениер 2000 лтр.
- 102 Реактор за загревање на отпадно масло 10000 лтр.
- 103 Сад за кондензирање на загреаното масло
- 104 резервоар за теско базно масло 5000 лтр
- 105 резервоар за лесно базно масло 5000 лтр
- 106 резервоар за вода 5000 лтр.
- 107 резервоар за прочистување на гасови 8000 лтр.
- 108 конвектор за ладење на вода во системот за ладење
- 109 резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 лтр.
- 110 резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 лтр.
- 111 филтер за филтрирање на базното масло
- 112 брениер за загревање на реакторот
- 113 пумпа за трансвер на битумен од реакторот
- 114 пумпа за циркулација на водата низ системот за ладење
- 115 пумпа за трансвер на базно масло до резервоари за прочистување
- 116 вакумпумпа
- 117 пумпа за циркулација на базно масло резервоари за прочистување
- 118 пумпа за трансвер на цисто базно масло до резервоари или канистери
- 119 комора за горење на издувните гасови од системот
- 120 командна табла со приклучаоци
- 201 резервоар за гориво 1000 лтр.
- 202 котел со брениер за загревање на топловодно масло
- 203 резервоар мешалка сом загревање за маст 3000 лтр.
- 204 резервоар со греач за топење на адитиви за маст
- 205 резервоар со мешалка за ладење на маста 3000 лтр.
- 206 резервоар мешалка за производство на масла 1800 лтр.
- 207 резервоар мешалка за производство на масла 1800 лтр.
- 208 резервоар мешалка за производство на масла 1800 лтр.
- 209 резервоар мешалка за производство на масла 1800 лтр.
- 210 резервоар мешалка за адитиви за масла 1000 лтр.
- 211 резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 лтр.
- 212 резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 лтр.
- 213 резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 лтр.
- 214 резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 лтр.
- 215 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.
- 216 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.
- 217 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.
- 218 пумпа со екпанзионен сад за топловодно масло
- 219 командна табла со приклучоци
- 220 пумпа за трансвер на топла маст
- 221 пумпа за дозирање адитиви за маст
- 222 пумпа за трансвер на готова маст
- 223 пумпа за дозирање адитиви за масло
- 224 пумпа за трансвер на готови масла
- 225 пумпа за трансвер на базно масло
- 226 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.
- 227 резервоар за складирање на базно масло 30000 лтр.

Влезна суровина во процесот на третман на отпадни моторни масла претставуваат искористени отпадни моторни масла.

Со третманот се очекуваат следните крајни производи:

- 30 – 35% лесно базно масло кое ќе се користи за производство на нови масла за автомобили;
- 40 – 45% тешко базно масло кое се употребува за производство на хидраулични масла и масти;
- 20-30% битумен, кој ќе се продава на производителите на хидроизолациони материјали и на асфалтните бази.

Емисиони точки на оваа шема претставуваат (102) реактор за загревање на отпадно масло и (202) котел со брениер за загревање на топловодно масло.

Отпадното масло пристигнува во погонот со цистерна или во канистри од страна на овластени превозници. Превозникот се позиционира пред примарниот резервоар со капацитет од 2000 литри (002) каде отпадното масло преку слободен пад се полни во примарниот резервоар. Под резервоарот (002) има инсталирано прецизна калибрирана вага за мерење на количината на отпадно масло која се доставува. Вагата ја детектира целокупната количина која се префрла во примарниот резервоар. Од резервоарот со пумпа, отпадното масло се пренесува во резервоари за складирање на отпадно масло од 50000 литри (003) и (004). Со помош на пумпа преку инсталиран цевковод маслото патува кон реактор за загревање на отпадно масло 10000 литри (102) каде со помош на примарен брениер се загрева. Маслото при процесот на загревање ја постигнува посакуваната вискозност која е потребна за нормално функционирање на овој дел од процесот. Од реактор за загревање на отпадно масло (102) маслото се префрла кон сад за кондензирање на загреаното масло (103). Преку пумпа за циркулација на водата низ системот за ладење (114) овој дел од инсталацијата е поврзан со конвектор за ладење на вода во системот за ладење (108). Системот за ладење има функција да ја регулира температурата при процесот на дестилација на маслото. Од садот за кондензирање на загреаното масло (103) маслото се разделува во резервоар за тешко базно масло 5000 литри (104), резервоар за лесно базно масло 5000 литри (105) и резервоар за вода 5000 литри (106). Од резервоарот за тешко базно масло 5000 литри (104) преку пумпа за трансфер на базно масло до резервоари за прочистување (115) маслото се префрла во резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 литри (109) и (110) каде физички се прочистува. Исто така, од резервоар за лесно базно масло 5000 литри (105) маслото се префрла во резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 литри (109) и (110). Преку пумпа за циркулација на базно масло, сместено во резервоари за прочистување (117) маслото оди во филтер за филтрирање на базното масло (111) и оттаму преку пумпа за трансфер на чисто базно масло до резервоари или канистри (118).

Од резервоар за прочистување на гасови 8000 литри кој е полн со вода (107) гасовите се упатуваат кон комора за горење на издувните гасови од системот (119). Во резервоар за прочистување на гасови 8000 литри (107) преку вакуум пумпа (116) доаѓаат и гасовите од резервоарот за вода 5000 литри (106), резервоарот за лесно базно масло 5000 литри (105) и резервоарот за тешко базно масло 5000 литри (104).

Од котел со брениер за загревање на топоводно масло (202) преку пумпа со екпанзионен сад за топоводно масло (218) маслото се трансферира во резервоар мешалка со загревање за маст 3000 литри (203) и преку пумпа за дозирање адитиви за маст (221) се пренесува кон резервоар со греач за топење на адитиви за маст (204). Од тука маслото се префрла во резервоар мешалка за адитиви за масла 1000 литри (210) и преку пумпа за дозирање адитиви за масло (223) оди во резервоар мешалка за производство на масла 1800 литри (206) и оттаму преку пумпа за трансвер на готови масла (224) се префрла во резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 литри (211, 212, 213 и 214). Припремениот производ, преку пумпа се префрла во полнилница.

Од резервоар мешалка со загревање за маст 3000 литри (203) производот се префрла во резервоар со мешалка за ладење на маста 3000 литри (205) и преку пумпа за трансфер на готова маст (222) оди во полнилница.

Постројка за третман на отпадни масла како и постројката за складирање на отпадните масла се поврзани со систем на канали за собирање на сите можни излевања и истекувања кои може да настанат во текот на технолошкиот процес.

Со цел овие излевања да не завршат во животната средина, има поставено сепаратор за масло во непосредна близина на постројката за складирање на отпадно масло. Станува збор за гравитационен сепаратор кој работи на принцип на гравитациско одвојување на капките масло од вода.

Замастената отпадна вода минува низ повеќе комори за филтрирање каде се користи филтер за отстранување на големи честички. Комората за собирање, создава природна фаза на филтрација базирана на гравитација каде капките масло се одвојуваат од водата и се издигнуваат на површината. Останатите честички од маслото потоа се апсорбираат на пловечки полипропиленски филтер. Почистиот кондензат продолжува да тече од филтерот во вториот дел од комората притоа носејќи помали траги од масло. Во некои сепаратори за масло, втората комора вклучува дополнителен филтер за издвојување на преостанатото масло од кондензатот. Откако кондензатот се пренесе надвор од комората и низ излезниот вентил, истиот е безбедно да се испушти во канализациониот систем.

Постои шахта во која се сместени 2 цевки, од кои едната е цевка која е излез од сепаратор, а втората е излез кон канализација. Иако станува збор за затворен циклус, поради можноста од евентуално истекување на вода и масла при хаварија, како и од фактот што при процесот на кондензација се создава вода која се складира во резервоар бр. 106 и истата е со квалитет на дестилирана вода, но со можност на контаминираност од честички, истата се одведува преку канал до сепараторот. Количината на вода која што се создава е приближно 50л/процес. Истата подлежи на контрола, но анализата би требало да се направи по претходен договор кога би било познато дека би имало доволно количина која би се испуштала во канализација. Капацитетот на сепараторот е доволно голем и не се очекуваат континуирани испуштања на големи количини на вода.

Со цел да се обезбеди правилно функционирање и работа на сепараторот за масло неопходна е соодветна контрола и одржување на истиот. Имено, неопходно е вршење на визуелна контрола на секои 14 дена на дебелината на слојот на одделеното количество на масла/масти, а задолжително после секој обилен дожд, поплава или слично. При тоа, при достигнување на максималното количество на масла/масти неопходно е да се преземат следните постапки:

- Целосно празнење на системот;
- Вадење на талогот од цврсти материји собрани во првата комора на сепараторот пред дебелината на слојот да стане поголема од 10 см;
- Инспекција на филтерот при што истиот треба да се исчисти или замени со нов;
- Полнење на сепараторот со чиста вода до нивото на излезната цевка.

За правилна работа на сепараторот за масло неопходно е водење на евиденција за:

- Временскиот период помеѓу две чистења;
- Количината на талог на цврсти материји; и
- Состојба на филтрите.

ПРИЛОГ III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

1. Прилог III.1 Управување и контрола - организациона шема, сертификати-копии
2. Прилог III.2 Оценка на постојната состојба со животната средина

III.1 Управување и контрола на инсталацијата

За непречено функционирање на инсталацијата за третман на отпадни моторни масла се работи во една смена, по потреба и повеќе.

Според систематизацијата управувањето на компанијата е доверено на управителот кој раководи со целокупните активности правниот субјект Бис Оил ДОО Скопје и воедно е одговорен за прашањата поврзани со животната средина. Се работи за компанија со број на вработени 27, додека во инсталацијата работат од 3 до 5 лица.

Управителот на правниот субјект е одговорен за управувањето со процесот на производство како и за квалитетот на производите. Во таа смисла тој е одговорен за планирањето на производството, квалитетот на производите, контрола и третман на емисиите и за безбедноста на вработените. Раководителот е одговорен за спроведување на обврските кои произлегуваат од барањето за А интегрирана еколошка дозвола, односно сите аспекти на животна средина поврзани со идната еколошка дозвола. Обврските на останатите вработени се согласно описот и пописот на работните задачи, односно имаат одговорност само за нивниот дел на извршување на работните задачи. Во обврските и задачите кои се однесуваат на заштитата на животната средина спаѓаат:

- имплементација, контрола и евиденција на мерките што се однесуваат на заштита на животната средина и природата,
- мониторинг и одржување на системите за контрола на емисии. Мониторинг на емисиите од активноста на инсталацијата се вршат по потреба од страна на специјализирани надворешни организации за следење на емисиите од производните активности.



Слика 21. Организациона шема

Генерален директор

Според систематизацијата, на чело на компанијата е генерален директор чии надлежности и одговорности се прецизно дефинирани.

Генералниот директор е одговорен за сите активности во инсталацијата. Тој е одговорен за спроведување на бизнис планот на фирмата, за исполнување на обврските кон државата и деловните партнери, за обезбедување на материјални ресурси, се грижи за човечките ресурси, за односите со локалната заедница и ја застапува фирмата. Генералниот директор во чија одговорност се прашањата во врска со животната средина има неколку соработници меѓу кои се раководителот и службите во администрацијата на фирмата.

Раководител

Раководителот е одговорен за управувањето со процесот на производството. Во таа смисла тој е одговорен за планирањето на производството, одржувањето вклучувајќи ги и системите за намалување, контрола и третман на емисиите, за безбедноста на персоналот и за транспортот. Тој може да делегира дел од одговорностите на своите соработници.

Раководител за животна средина

Основна одговорност на раководителот за животна средина се прашањата на животната средина, вклучувајќи ги и здравјето и безбедноста. Тој е одговорен и за спроведувањето на програмата за подобрување.

Мониторингот на целата опрема за намалување на емисиите се одговорност на раководителот за животна средина. Освен тоа, раководителот за животна средина е одговорен за тековна проценка на еколошките перформанси на инсталацијата и за спроведување за подобрување на процесот каде што ќе биде потребно.

Во додаток, раководителот за животна средина е одговорен за подготовка на планови за итни случаи, спречување на хаварии, како и за обука во врска со заштитата на животната средина, здравјето и безбедноста. Евидентирањето на поплаки и истражувањата во врска со нив се исто така одговорност на раководителот за животна средина.

Прилог III.2. Оценка за постојната состојба со животната средина

Општина Сарај се простира во северозападниот дел на град Скопје на околу 10 км од центарот на градот. Се граничи со општините Ѓорче Петров (исток), Јегуновце и

Желино (запад), Сопиште и Карпош (југоисток). Таа се се наоѓа во кањонот Треска, во неговиот јужен дел, на падините на планината Жеден во југозападниот дел и долж долината на реката Вардар навлегувајќи во Дервенската низина на исток. На северната страна, општина Сарај ја преминува железничката пруга Скопје - Тетово - Кичево, додека на јужната страна го поминува автопатот што го поврзува Скопје со Тетово и западна Република Северна Македонија.

На следната слика е прикажана местоположбата на Општина Сарај во однос на другите општини во Град Скопје.



Слика 22. Територијална поставеност на општина Сарај во граници на Град Скопје

Општина Сарај има вкупна површина изнесува 240 км² и се смета за средно/голема рурална општина, со густина на населеност од 149 жители на км². Најблиските населени места се село Глумово кое се наоѓа на 870 м југозападно и селото Шишево на 1200 м јужно од локацијата на инсталацијата. Пристапот до локацијата е од северната страна преку стариот пат од Скопје за Тетово.

Постројката за третман на отпадни моторни масла е сместена во постоен објект изграден од челична конструкција со површина од 1230 м², лоцирана на КП 920 и КП 921 (КО Глумово) во Општина Сарај (21°18'45.46"E; 41°59'19.64"N). Поконкретно, постројката е лоцирана на автопатот на излезот од Скопје кон Тетово.



Слика 23. Локација на КП 920 и 921, КО Глумово, општина Сарај

ПРИЛОГ IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

1. Прилог IV.1 Листа на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива и енергии употребени и произведени во Инсталацијата

IV.1 Листа на сировини употребени во Инсталацијата

Шифра	Назив	Количина	Постапување
Сите 13 01	Отпадни хидраулични масла	ска 10.000 литри/ден	Собирање, транспорт, рециклирање
13 01 01*	Хидраулични масла што содржат полихлорирани бифенили (ПХБ)		
13 01 04*	Хлорирани емулзии		
13 01 05*	Нехлорирани емулзии		
13 01 09*	Минерални хлорирани хидраулични масла		
13 01 10*	Минерални нехлорирани хидраулични масла		
13 01 11*	Синтетски хидраулични масла		
13 01 12*	Хидраулични масла што лесно се биоразградуваат		
13 01 13*	Други хидраулични масла		
Сите 13 02	Отпадни моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување		
13 02 04*	Минерални хлорирани моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување		
13 02 05*	Минерални нехлорирани моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување		
13 02 06*	Синтетски моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување		
13 02 07*	Моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување што лесно се биоразградуваат		
13 02 08*	Други моторни и трансмисиони масла и масла за подмачкување		
Сите 13 04			
13 04 01*	Масла од пловила по реки и езера		
13 04 06*	Масла од пловила по одводни канали		
13 04 03*	Масла од други пловила		

Забелешка: *Активноста ќе врши преработка, односно рафинација само на искористени моторни масла што не содржат повеќе од 20 ррт ПХБ или повеќе од 2 грама вкупни халогени елементи на еден килограм отпадно масло утврдени согласно постапките за земање примероци и анализа.*

Сите суровини и помошни материјали што се во употреба во процесот на преработка на искористени масла се дадени во [табелите IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) од образецот на барањето.

Во прилог следат поединечни детали за истите.

IV.1.1 Влез во процес (Суровини)

Влезна суровина во процесот на преработка претставуваат искористени или отпадни масла.

Процесот на преработка предвидено е да користи:

1. Искористени моторни масла

Активноста врши преработка, односно рафинација само на искористени моторни масла што не содржат повеќе од 20 ppm ПХБ или повеќе од 2 грама вкупни халогени елементи на еден килограм отпадно масло утврдени согласно постапките за земање примероци и анализа.

Сите количини на отпадните масла, согласно Законот за управување со отпад се пратат со идентификационен и транспортен формулар.

Отпадните масла се примаат и складираат во 2 челични резервоари.

Отпадното масло пристигнува во погонот со цистерна или во канистри од страна на овластени превозници. Превозникот се позиционира пред примарниот резервоар со капацитет од 2000 литри (002) каде отпадното масло преку слободен пад се полни во примарниот резервоар. Под резервоарот (002) има инсталирано прецизна калибрирана вага за мерење на количината на отпадно масло која се доставува. Вагата ја детектира целокупната количина која се префрла во примарниот резервоар. Од резервоарот со пумпа, отпадното масло се пренесува во резервоари за складирање на отпадно масло од 50000 литри (003) и (004). Со помош на пумпа преку инсталиран цевковод маслото патува кон реактор за загревање на отпадно масло 10000 литри (102) каде со помош на примарен брениер се загрева. Маслото при процесот на загревање ја постигнува посакуваната вискозност која е потребна за нормално функционирање на овој дел од процесот. Од реактор за загревање на отпадно масло (102) маслото се префрла кон сад за кондензирање на загреаното масло (103). Преку пумпа за циркулација на водата низ системот за ладење (114) овој дел од инсталацијата е поврзан со конвектор за ладење на вода во системот за ладење (108). Системот за ладење има функција да ја регулира температурата при процесот на дестилација на маслото. Од садот за кондензирање на загреаното масло (103) маслото се разделува во резервоар за тешко базно масло 5000 литри (104), резервоар за лесно базно масло 5000 литри (105) и резервоар за вода 5000 литри (106). Од резервоарот за тешко базно масло 5000 литри (104) преку пумпа за трансфер на базно масло до резервоари за прочистување (115) маслото се префрла во резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 литри (109) и (110) каде физички се прочистува. Исто така, од резервоар за лесно базно масло 5000 литри (105) маслото се префрла во резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 литри (109) и (110). Преку пумпа за циркулација на базно масло, сместено во резервоари за прочистување (117) маслото оди во филтер за филтрирање на базното масло (111) и оттаму преку пумпа за трансфер на чисто базно масло до резервоари или канистери (118).

Од резервоар за прочистување на гасови 8000 литри кој е полн со вода (107) гасовите се упатуваат кон комора за горење на издвнните гасови од системот (119). Во резервоар за прочистување на гасови 8000 литри (107) преку вакум пумпа (116) доаѓаат и гасовите од резервоарот за вода 5000 литри (106), резервоарот за лесно базно масло 5000 литри (105) и резервоарот за тешко базно масло 5000 литри (104).

Од котел за загревање на топловодно масло (202) преку пумпа со екпанзионен сад за топловодно масло (218) маслото се трансферира во резервоар мешалка со загревање за маст 3000 литри (203) и преку пумпа за дозирање адитиви за маст (221) се пренесува кон резервоар со греач за топење на адитиви за маст (204). Од тука маслото се префрла во резервоар мешалка за адитиви за масла 1000 литри (210) и преку пумпа за дозирање адитиви за масло (223) оди во резервоар мешалка за производство на масла 1800 литри (206) и оттаму преку пумпа за трансвер на готови масла (224) се префрла во резервоар за складирање на готови масла (производи) 2000 литри (211, 212, 213 и 214). Припремениот производ, преку пумпа се префрла во полнилница.

Од резервоар мешалка со загревање за маст 3000 литри (203) производот се префрла во резервоар со мешалка за ладење на маста 3000 литри (205) и преку пумпа за трансфер на готова маст (222) оди во полнилница.

IV .1.2 Излез од процес (Производи)

Процесот на третман за една шаржа од 10.000 литри (8.600кг), трае од 10 – 12 часа во еден циклус при што се добиваат следните компоненти:

- 30 – 35% лесно базно масло кое се користи за производство на нови масла за автомобили;
- 40 – 45% тешко базно масло кое се употребува за производство на хидраулични масла и масти;
- 20-30% битумен, кој ќе се продава на производителите на хидроизолациони материјали и на асфалтните бази.

IV .1.3 Помошни материјали - Адитиви

Од резервоарите, маслото прво се носи во првиот миксер во кој се врши закиселување со 0,05% H_2SO_4 која има за цел отстранување на одделни неоргански материјали и адитиви од искористеното отпадно масло кои се таложат на дното од мискерот и се извлекуваат од дното на мискерот преку процес на декантација. Првично пречистеното отпадно масло од овој миксер продолжува во вториот миксер каде преку централен систем на греење, преку топло масло се загрева маслото до температура од 80°C, по што се додава адитив (земја обелувач) преку специјален транспортер рамномерно за да дојде до убаво мешање.

IV .1.4 Вода

Надворешната водоводна мрежа е приклучена на постојната локална водоводна мрежа преку водомерна шахта поставена на влезот на објектот. Од истата шахта е изведен и приклучокот за надворешниот ПП хидрантски развод, изведен од челични водоводни цевки $\Phi 2/1$, лиено-железни фасонски елементи. Разводот на санитарната вода е со челични поцинкувани цевки $\Phi 3/4/1$ и $\Phi 1/2/1$ битуменизирани во два слоја. Пред потрошувачките места се поставени пропусни

вентили како и пред и после водомерот. Пред употреба водоводната инсталација е испитана на притисок од 10 атмосфери. За мерење на потрошената вода е монтиран хоризонтален водомер, сместен во водомерната шахта.

Вода во инсталацијата предвидено е да се користи за следните намени:

- Стандардни комунални потреби,
- Противпожарна заштита,
- Процес на ладење.

Водата во технолошкиот процес се користи само како средство за ладење во топлинскиот изменувач и истата циркулира во затворен систем. Испуштањата на технолошки отпадни води во канализација оди преку сепаратор (одвојувач на масла и масти од вода).

ПРИЛОГ V. РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

1. Прилог V.1. Ракување со суровини, горива, меѓупроизводи и производи

2. Прилог V.2. Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата

V.1. Ракување со суровини, горива, меѓупроизводи и производи

Сите количини на отпадните масла ќе се обезбедуваат согласно Законот за управување со отпадот, ќе се набавуваат со идентификационен и транспортен формулар, односно дека маслото не содржи полихлорирани бифенили – PCB (анализирани од акредитирана лабораторија).

Отпадните масла се примаат и складираат во челични резервоари. Дозирањето на отпадните масла ќе поминува низ филтри на начин што се пумпа во резервоарот за мешање.

Останатото отпадно масло се загрева на температура од 230 – 380°C при што дестилираат потешките фракции и се пренесуваат до третиот резервоар. Од резервоарите, маслото прво се носи во првиот миксер во кој се врши закиселување со 0,05% H₂SO₄ која има за цел отстранување на одделни неоргански материјали и адитиви од искористеното отпадно масло кои се таложат на дното од мискерот и се извлекуваат од дното на мискерот преку процес на декантација. Првично, пречистеното отпадно масло од овој миксер продолжува во вториот миксер каде преку централен систем на греење, преку топло масло се загрева маслото до температура од 80°C, по што се додава адитив (земја обелувач) преку специјален транспортер рамномерно за да дојде до убаво мешање.

Потоа, температурата во мискерот се зголемува на 70-80°C при што смешата се меша во временски период од 60 до 100 минути откако ќе заврши загревањето.

Од мискерот за избелување, смесата со помош на пумпа се внесува во филтер пресата) која се состои од филтер платно и филтер хартија наизменично поставени со цел да се отстранат адитивите и нечистотиите и да се добие бистар производ. Бистриот производ од филтер пресата оди во соодветниот резервоар за складирање на преработеното масло.

Тешката фракција (битуменот) која останува на дното на реакторот се носи во резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот и заграден дел непосредно до танкваната за складирање на отпадно масло.

Постројката за третман на отпадни гасови е опремена со систем за прочистување на истите со цел заштита на животната средина поточно на медиумот воздух. Отпадните гасови од реакторот прво поминуваат во посебен дел (комора исполнета со вода која работи на принципот на наргиле) каде се задржуваат дел од

честичките присутни во отпадните гасови, а истовремено и се лади гасот за потоа вака пречистените отпадни гасови поминуваат преку посебен резервар со 10% раствор на NaOH во вода и преку посебен туш поставен внатре во резерварот за да се неутрализираат евентуалните кисели содржини во гасовите, а потоа да преминат во комората каде се согоруваат на температура од 800-900°C пред да се испуштат во амбиентниот воздух. Поради тоа истите се согоруваат и минуваат низ воден филтер со цел задржување на евентуални нечистотии, а потоа се испуштаат низ емитер. При процесот на прочистување овие отпадни гасови временски се согоруваат во период од 2-3 часа (од еден процес), со што сметаме дека нема голем волуменски удел како загадувачки удел во амбиенталниот воздух. Но, како превентивна мерка ќе се изврши контролно мерење, со што ќе се провери составот и вредностите на отпадните емисии кои се емитираат во животната средина. Принципот на работа на целата постројка за третман на отпадни масла обезбедува затворен систем на рециклирање на отпадно масло.

V.2. Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата

Во фазата на редовна работа на постројката, согласно видот и природата на дејноста и активностите предвидени со проектот, ќе се создаат различни видови неопасен и опасен отпад и кој ќе се предава на правни лица кои поседуваат соодветна дозвола за превземање на одреден тип на отпад согласно нивната важечка дозвола и шифрите согласно Листата на видови на отпад и тоа:

Реден број	Вид на отпад	Број од Листата на видови на отпад
1.	Мил од одвојувачи масло/вода	13 05 02*
2.	Пакување од хартија/картон	15 01 01
3.	Пакување пластика	15 01 02
4.	Пакување што содржи остатоци или е загадено со опасни супстанции	15 01 10*
5.	Апсорбенси, филтерски материјали (вклучувајќи филтри за масла неспецифицирани поинаку), платна за бришење на заштитна облека загадени со опасни супстанции	15 02 02*
6.	Измешан комунален отпад	20 03 01

*Опасен отпад согласно Листата на видови на отпад (Сл. Весник на РМ бр. 100/05).

Сите видови отпад се прописно времено складирани на локацијата во посебни садови и предадени на лиценцирани преземачи на отпад.

Во рамките на инсталацијата има определено посебно место и има обезбедени соодветни услови за складирање на сите создадени видови и количини отпад, се до нивно конечно отстранување од опфатот на локацијата. Опасниот отпад не се меша со неопасниот отпад и се чува во посебни садови до неговото отстранување од лиценциран постапувач.

Дополнителни мерки не се предвидени.

ПРИЛОГ VI. ЕМИСИИ

1. Прилог VI.1.1. Детали за сите точкасти извори во атмосферата
2. Прилог VI.1.2. Фугитивни и потенцијални емисии (неактивни во нормални околности)
3. VI.2. Емисии во површински реципиент

4. Прилог VI.3. Емисии во канализација
5. Прилог VI.4. Емисии во почва и подземни води
5. Прилог VI.5. Емисии на бучава

VI.1.1. Детали за сите точкасти извори во атмосферата

Евидентирани се два испуста од (102) реактор за загревање на отпадно масло и (202) котел со брениер за загревање на топловодно масло.

Загревањето е на еуро дизел и е со топлотна моќ помала од 1MW за преработка на отпадно масло. Моќноста на (102) котел со брениер за загревање на топловодно масло е 200KW и (202) реактор за загревање на отпадно масло 750KW (мали согорувачки постројки со топлински влез помал од 1MW).

Гасовите по загревањето подлежат на контрола и истите се безбојни, без мирис и безопасни доколку се во граници на дозволените ГВЕ.

Постројката за третман на отпадни гасови е опремена со систем за прочистување на истите со цел заштита на животната средина поточно на медиумот воздух. Отпадните гасови од реакторот прво поминуваат во посебен дел (комора исполнета со вода која работи на принципот на наргиле) каде се задржуваат дел од честичките присутни во отпадните гасови, а истовремено и се лади гасот за потоа вака пречистените отпадни гасови поминуваат преку посебен резервар со 10% раствор на NaOH во вода и преку посебен туш поставен внатре во резерварот за да се неутрализираат евентуалните кисели содржини во гасовите, а потоа да преминат во комората каде се согоруваат на температура од 800-900°C пред да се испуштат во амбиентниот воздух. Поради тоа истите се согоруваат и минуваат низ воден филтер со цел задржување на евентуални нечистотии, а потоа се испуштаат низ емитер. При процесот на прочистување овие отпадни гасови временски се согоруваат во период од 2-3 часа (од еден процес), со што сметаме дека нема голем волуменски удел како загадувачки удел во амбиенталниот воздух. Но, како превентивна мерка ќе се изврши контролно мерење, со што ќе се провери составот и вредностите на отпадните емисии кои се емитираат во животната средина.

Принципот на работа на целата постројка за третман на отпадни масла обезбедува затворен систем на рециклирање на отпадно масло.

Детали за емисиите од оваа категорија (емисија од котел и реактор) дадени се во [Табелата VI.1.1](#) (во Анекс 1 - Табели).

Во продолжение на овој Прилог даден е Извештај бр. 219/24 од 03.12.2024 година од извршени тест мерења на емисии на загадувачки супстанции во отпадни гасови од стационарни емитери во согласност со граничните вредности од законската регулатива, а врз основа на годишниот план на инсталацијата и нормативните барања за мерење на емисија на загадувачки супстанции во животна средина од Бис Оил ДОО Скопје.



ЕУРОМАК-КОНТРОЛ



ИМПЛЕМЕНТАЦИЈА НА МЕЃУНАРОДНИ СТАНДАРДИ
ЕКОЛОГИЈА И ЕКОЛОШКИ МЕРЕЊА
ХЕМИСКО - ФИЗИЧКИ ИСПИТУВАЊА
БЕЗБЕДНОСТ И ЗДРАВЈЕ ПРИ РАБОТА
КОНТРОЛ НА КВАЛИТЕТ И КВАНТИТЕТ

Ф 7.8/4

Друштво за техничко испитување, анализа
и квалитет ЕУРОМАК-КОНТРОЛ ДОО

Бр. 03-418

03.12. 2025 год.
СКОПЈЕ

ИЗВЕШТАЈ ОД ТЕСТИРАЊЕ бр. 219/24

Локација: БИС ОИЛ ДОО Скопје

УПРАВИТЕЛ:
Сузана Темелкоска дипл.хем.инж.



Менаџер на оддел Лабораторија:
Наташа С.Крстевски дипл.хем.инж.

издание: 03

важи од: 24.01.2023

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

1. ПОДАТОЦИ ЗА КЛИЕНТОТ И ИЗВРШИТЕЛОТ НА УСЛУГАТА

Име на акредитирана лабораторија: ЕУРОМАК КОНТРОЛ ДОО СКОПЈЕ

Адреса на акредитирана лабораторија: Стогово бр.13 А, 1000, Скопје

Број на извештај: 219/24

Компанија: БИС ОИЛ ДОО Скопје

Локација: Ул. 1721 бр.31 с.Глумово Сарај

Лице за контакт: Камуран Камбери

Тип на мерење: Мерења на концентрацији на загадувачки супстанции од емитер – котел за загревање на отпадно моторно масло во производствен процес

Бр. на барање: 219/24

Дата на барање: 28.11.2024

Дата на мерење: 29.11.2024

Содржина на извештајот: 14 Страни
/ Прилози

Цели: Мерење и анализа на концентрација на загадувачки
Супстанции, во отпадни гасови од емитер (оџак) кои се емитираат во животна
средина при работа на котлите за загревање на отпадно масло во производствен
процес

Одговорни за мострирање на примероци и мерење: Самостоен аналиичар за теренски мерења :
Жарко Илиев, дипл.маш.инж и
Драган Ѓориќ маш.тех.

Контакт: lab@euromakkontrol.com

Проверил и одобрил: Технички раководител за емисии
Марија Соклевска Главевска, дипл.хем.инж

Контакт: lab@euromakkontrol.com



ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА**2. ПЛАН ЗА МОНИТОРИНГ****2.1 Информации за инсталацијата**

Фирма: БИС ОИЛ ДОО Скопје
Локација: с.Глумово Сарај
Адреса на седиште: Ул.1721 бр.31
Лице за контакт: Ќамуран Камбери
Телефон: 070-306-056
e-mail: /

Општи информации за процесот и мерењата кои ќе се спроведат:
Процес на загревање на одпадно моторно масло за потребите на производствен процес која се добива при согорување на Еуродизел БС.

Стационарен извор на емисија (2 извори)

Мерења на загадувачки супстанции во отпадни гасови, од стационарни извори

Обем на работа: Сменски 8 часа (по потреба)

2.2 Услови при процесот

Карактеристики на процесот (баланс на материјали, проток на процесот, детали за суровини):
Суровина која се корист за работа на котелот е еуро дизел..

Очекувани емисии (масена концентрација, маса):
Очекуваната масена концентрација е околу 1500 kg/h.

Очекувани варијации во процесот: Нема – температурата на водата се одржува на константна температура

План за инструментите соодветни на мерниот процес:
Мерењата ќе се извршат со гасен анализатор PG-350 со целата пропратна опрема,
Температурата на гасот и брзината на гасот се мерат Testo 350
Testo SMOKE Pump

Опрема за мерење емисии (тип, режим на работа, инструменти, договарање на контролата):
Мерењата ќе се извршат со гасен анализатор PG-350 со целата пропратна опрема,
Температурата на гасот и брзината на гасот се мерат Testo 350
Testo SMOKE Pump

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА**2.3 План за мострирање**

Пристап до каналот: Со вилушкар и скала	_____
Соодветен простор за работа на местото на мострирање: Да	_____
Достапност на комунални услуги (електрична енергија, осветлување вода): Да	_____
Приклучоци за мострирање (достапност, соодветна големина, доволен број, правилно лоцирани)	_____
Димензии на каналот на местото на мострирање: Ф 350 mm и Ф 300 mm	_____
Пито-вата цевка се поставува напречно на профилот на брзината: Да	_____
Температура и влажност на отпадниот гас: Околу 100-400 °C	_____
Дијаграм на местата за земање примероци и геометрија на канал: Кружен пресек	_____
Ограничувања за користењето на опремата (во случај на опасни средини): Нема	_____
Физичко ограничување на употребата на потребната апаратура: Нема	_____

3. ИЗВРШНО РЕЗИМЕ

Инсталација:	БИС ОИЛ ДОО Скопје
Време на работа:	По потреба
Извор на емисија:	Емитер од котел (процес на согорување) на Еуродизел БС
Измерени параметри:	Брзина на гас, Волуменски проток, Масен проток, Температура, O ₂ , CO, NO _x , чаднокатрански број
Резултати од мерење:	Дадени во Точка 7.2
Бр. на извори на емисија:	Два емитери

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

4. ОПИС НА ЦЕЛТА НА МЕРЕЊЕТО

Врз основа на барањето на БИС ОИЛ ДОО Скопје, на ден 29.11.2024 год, работниот тим на Лабораторијата на Еуромак Контрол, Друштво за техничко испитување, контрола на квалитет и квантитет и консалтинг Еуромак Контрол со адреса: ул. „Стогово“ бр. 13А, Скопје, изврши мерење и анализа на концентрација на загадувачки супстанции во отпадни гасови од емитери (оџак) кои се емитираат во животна средина при работа на котел кој се користи за загревање на моторно отпадно масло во производствен процес во БИС ОИЛ ДОО Скопје со адреса на Ул.1721 бр.31 с.Глумово Сарај.

Мерното место има мерен отвор и е запазено барањето на стандардот МКС EN 15259:2009 за позиција на мерниот отвор од $\geq 5D_h$ од правиот дел на емитерот (мерното место е внатре во халата) и мерењето е достапно и со помош на скала и вилушкар. Мерниот отвор и мерното место одговараат на барањата на Стандардот МКС EN 15259:2009.

Концентрациите на загадувачки супстанции во отпадни гасови и чаднокатрански број што се емитираат во животната средина, се споредени со ГВЕ, согласно Правилник за изменување и дополнување на правилникот за гранични вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадни гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздух (Сл.Весник на РСМ бр.223/19).

Напомена: Мерењата се извршени при 100 % од максималниот капацитет на работа.

4.1 ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА И МАТЕРИЈАЛИТЕ СО КОИ СЕ РАКУВА

БИС ОИЛ ДОО Скопје е компанија која се занимава со трговија на големо со масла и мазива а како и со автоделови за патнички, товарни возила и индустриски машини.

БИС ОИЛ ДОО Скопје отвара и постројка за третман на отпадно масло. Халата во која ќе биде поставена постројката за третман на отпадни масла е преградена и во истата е сместена лабораторијата за испитување на квалитетот на отпадното масло кое пристигнува на локацијата како и квалитетот на добиените дестилати и канцеларијата со пресоблекувална наменета за вработените во постројката.

Процесот на третман на отпадни масла ќе ги опфати следните активности:

- Доставка на отпадно масло на локацијата
- Времено складирање на доставеното отпадното масло
- Пред-третман на отпадното масло
- Третман на отпадното масло во готови производи
- Складирање на готови производи
- Продажба и отпрема на готови производи

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

Отпадните масла на локацијата на инсталацијата пристигнуваат на точно определен простор за прием складирани во пластични контејнери. На локацијата се прифаќаат само отпадни масла кои се пропратени со сертификат дека не содржат полихлорирани бифенили, но и со документите за транспорт. Примарното прочистување на отпадното масло се врши при самото преземање од создавачите на отпад на принцип на вшмукување на истото од садовите преку цевка на која е поставен филтер со цел да се спречи навлегување на нечистотии во танковите за транспорт на отпадно масло.

Пристигнатото отпадно масло на локацијата, се преточува со помош на пумпа во приемен сад поставен на електронска вага со цел да се изврши мерење на влезните количини отпадно масло на локацијата на инсталацијата и нивно соодветно евидентирање. Од овој приемен сад, повторно со помош на пумпа отпадното масло се префрла во двата резервоари за складирање на отпадно масло поставени пред влезот на халата во која е поставена постројката за третман на отпадни масла во бетонска танквана. Целата постројка за складирање на отпадно масло е покриена со натстрешница со цел да се минимизираат атмосферските влијанија врз истата. Со цел да се обезбеди соодветна вискозност на маслото а со тоа негово движење низ системот на постројката за третман, резервоарите се изработени со дупли плашт.

Повлекувањето на отпадното масло од резервоарите за складирање во постројката за третман на отпадни масла се врши под дејство на вакуум под кој е целата постројка за третман на отпадни масла. Примената на вакуум во постројката за третман на отпадни масла има за цел да обезбеди дестилација на маслата на пониска температура што истовремено овозможува маслото да ги задржи своите карактеристики.

Од резервоарите за складирање на отпадно масло, истото преку систем на цевки се пренесува во реакторот кој се загрева со брениер при што првично испарува влагата присутна во маслото и истата по пат на кондензација се отстранува од системот и се пренесува во еден од трите резервоари поставени во непосредна близина на реакторот. Кондензацијата на пареата се постигнува со примена на топлински изменувач во кој струи пареата од реакторот во систем од цевки во форма на U и ладната вода помеѓу цевките што овозможува размена на топлината помеѓу пареата и ладната вода.

Ладењето на водата во топлинскиот изменувач дополнително се врши во таканаречена ладилна кула која се состои од систем на цевки во кои струи вода. Ладилната кула е всушност изменувач на топлина во која топлината на водата се отстранува со помош на латентна загуба на топлината од испарувањето додека доаѓа во контакт со протокот од воздух обезбеден од вентилаторот.

После првичната дестилација на влагата, остатокот од отпадно масло се загрева на повисока при што дестилираат и останатите фракции јаглеводороди и се пренесуваат соодветно во вториот и третиот резервоар поставени во близина на реакторот. Од резервоарите, маслените фракции се носат во два миксери кои имаат за цел отстранување на нечистотиите од истото. После пречистувањето, отпадното масло се пренесува во филтер преса со цел да се отстранат

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

адитивите и нечистотиите и да се добие бистар производ. Бистриот производ од филтер пресата оди во соодветниот резервоар за складирање на преработеното масло. Тешката фракција (битуменот) која останува на дното на реакторот се носи во резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот и заграден дел непосредно до танкваната за складирање на отпадно масло.

Постројката за третман на отпадни гасови е опремена со систем за прочистување на истите со цел заштита на животната средина поточно на медиумот воздух. Отпадните гасови од реакторот прво поминуваат во посебен дел каде се задржуваат дел од честичките присутни во отпадните гасови за потоа вака пречистените отпадни гасови да преминат во комората каде се согоруваат пред да се испуштат во амбиентниот воздух. Принципот на работа на целата постројка за третман на отпадни масла обезбедува затворен систем на рециклирање кој нема да создава нови загадувачки материји во животната средина.

Процесот на третман за една шаржа од 10.000 l (8.600kg) трае од 10 – 12 часа во еден циклус при што се добиваат следните компоненти:

- 30 – 35% лесно базно масло кое ќе се користи за производство на нови масла за автомобили;
- 40 – 45% тешко базно масло кое се употребува за производство на хидраулични масла и масти;
- 20 – 30% битумен, кој ќе се продава на производителите на хидроизолациони материјали и на асфалтните бази..

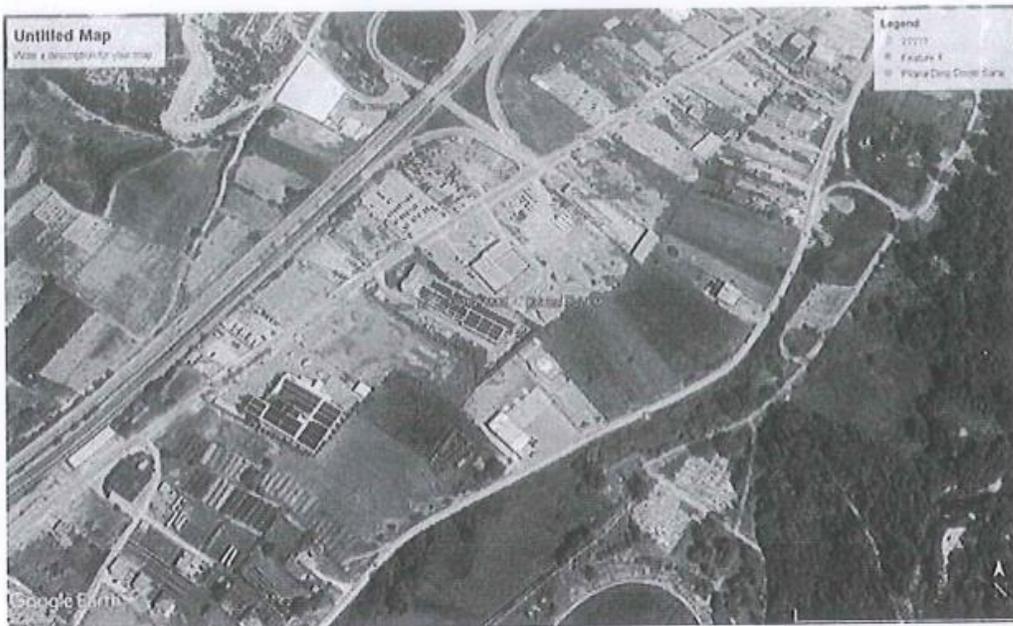
Постројката за третман на отпадни масла како и постројката за складирање на отпадните масла се поврзани со систем на канали за собирање на сите можни излевања и истекувања кои може да настанат во текот на технолошкиот процес. Со цел овие излевања да не завршат во животната средина, инвеститорот има поставено сепаратор за масло во непосредна близина на постројката за складирање на отпадно масло.

За потребите на технолошкиот процес БИС ОИЛ ДОО Скопје поседува два котли со капацитет < 1 MW кои како суровина користат Еуродизел БС.

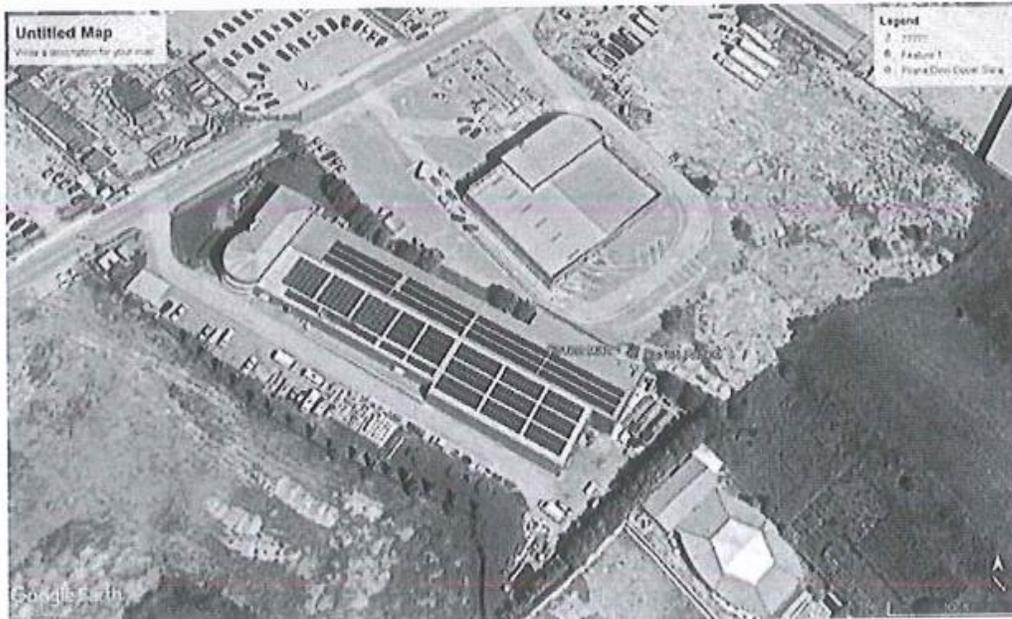
4.2 ОПИС НА МЕРНОТО МЕСТО

Постројката за третман на отпадни масла е поставена во постоен објект лоциран на автопатот на излез од Скопје кон Тетово во Општина Сарај во индустриската зона Сарај во чија непосредната околина се наоѓаат повеќе индустриски објекти. Најблиските населени места се село Глумово и селото Шишево. Пристапот до локацијата е од северната страна преку стариот пат од Скопје за Тетово. На слика бр.1 и слика бр.2 дадени се Макро и микролокација на инсталацијата.

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА



Слика бр.1 – Макролокација на БИС ОИЛ ДОО Скопје

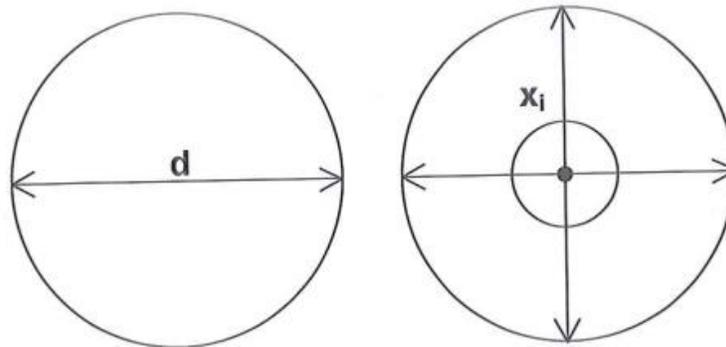


Слика бр.2 – Микролокација на БИС ОИЛ ДОО Скопје

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

Двата емитери имаат кружни канали. Согласно Стандардот МКС EN 15259:2009 методите за мерење емисии од канали со кружен напречен пресек со површина на мрежната рамнина до $0,1 \text{ m}^2$ и притоа гасот е хомоген, мерното место се наоѓа во центарот на концентричните кругови (посебна зона формирана од најмалиот концентричен круг). Шематскиот приказ е претставен на Слика 3.

Мерно место	Димензија	Површина	x_i - Растојание од сидот на каналот
Котел 1	$\Phi 0,35 \text{ m}$	$0,0961625 \text{ m}^2$	$0,175 \text{ m}$
Котел 2	$\Phi 0,30 \text{ m}$	$0,0706500 \text{ m}^2$	$0,15 \text{ m}$



Слика бр.3 – Приказ на напречен пресек на каналот и избор на мерни места

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

5. МЕРНИ И АНАЛИТИЧКИ МЕТОДИ И АПАРАТУРА

5.1 Апаратура

Гасен анализатор и придружни елементи	
Гасен анализатор	
Производител	HORIBA
Модел	PG 350
Сериски број	GRS 1U099
Година на производство	2016
Сонда	Материјал – нерѓосувачки челик Должина на сонда – 1m
Грејна глава	Производител – M&C Модел – PSP 400 – H, Germany Сер.број 3932/2086894 Работна температура – 180°C
Грејно црево	Производител – M&C, Germany Модел – PSP 4M4/6 Должина – 4m Работна температура – 180°C Сериски број - 17-340658/6/2017-151
Гасен кондиционер	Производител – M&C Модел – PSS 5/3 Сериски број -17060100/2086897-10 Принцип на работа – Пелтијеров ладилник
Мерен опсег на анализаторот	<p>Кислород (O₂) – парамагнетен сензор Опсег: 0-10/25 % vol Повторливост: ± 0,5% на цел опсег Време на одговор: 10-30 s</p> <p>Оxygen (O₂)- paramagnetic Measuring range: 0-10/25 % vol Repeatability: ± 0,5% on the full scale Response time: 10-30 s</p> <p>Јаглерод монооксид(CO)– инфрацрвен (NDIR) Опсег: 0-200/500/1000/2000ppm Повторливост: ± 0,5% на цел опсег над 100ppm: ± 1% на цел опсег Време на одговор: 10-30 s</p> <p>Carbon monoxide (CO) – infrared (NDIR) Measuring range: 0-200/500/1000/2000/5000ppm Repeatability: ± 0,5% on the full scale Above 100ppm: ± 1% on the full scale Response time: 10-30 s</p>

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

	<p>Јаглерод диоксид (CO₂) – инфрацрвен Опсег: 0-10/20/30 vol% Повторливост: ± 0,5% на цел опсег Време на одговор: 10-30 s Carbon dioxide (CO₂) – infrared Measuring range: 0-10/20/30 vol% Repeatability: ± 0,5% on the full scale Response time: 10-30 s</p> <p>Азот моноксид (Nox) -хемилуминисцентен Опсег: 0-25/50/100/250/500/1000/1500 ppm Повторливост: ± 0,5% на цел опсег над 1000ppm: ± 1% на цел опсег Време на одговор: 10-30 s Nitrogen oxides (Nox) – cheiluminescence Measuring range: 0-25/50/100/250/500/1000/1500 ppm Repeatability: ± 0,5% on the full scale Above 1000ppm: ± 1% on the full scale Response time: 10-30 s</p> <p>Сулфур диоксид (SO₂) – инфрацрвен (NDIR) Опсег: 0-200/500/1000/3000 ppm Повторливост: ± 0,5% на цел опсег Време на одговор: <180 s Sulphur dioxide (SO₂) – infrared (NDIR) Measuring range: 0-200/500/1000/3000 ppm Repeatability: ± 0,5% on the full scale Response time: <180 s Working Temperature Range 5 – 40°C Working Humidity Range – max 80%</p>
Приказ	LCD екран со позадинско осветлување, мембранска тастатура
Електронски излези/ влезови за команди и податоци	Струјни излези за податоци 4-20 Ма
Проток во текот на мерењата	0,4 lit/min
Амбиентална температура во тек на работа	5°C – 40°C
Амбиентална влажност во тек на работа	max. 80%

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

5.2 Методи за тестирање

MKC ISO 10780:2008	Стационарни извори на емисија-Мерење на брзина и волуменска стапка на проток на гас што протекува низ канали
MKC EN ISO 16911-1:2014	Стационарни извори на емисија -Рачно и автоматско одредување на брзина и волуменски проток во канали –Дел 1: рачна референтна метода за аксијална брзина и волуменски проток на гасови во цевки и оџаци (кружни или правоаголни) за локации кои ги исполнуваат барањата МКC ISO 15259:2009
MKC EN 15259:2009	Мерење на емисии од стационарни извори – Барања од мерните реони и места и за целта, планот и извештајот од мерењето
MKC ISO 12039:2022	Стационарни извори на емисии - Определување на јаглерод моноксид, јаглерод диоксид и кислород- Карактеристики на изведба и калибрација на автоматски мерни системи
MKC EN 14789:2017	Стационарни извори на емисии - Определување на волуменска концентрација на кислород (O ₂) - Референтна метода - Парамагнетизам
MKC EN 15058: 2017	Одредување на масена концентрација на јаглерод моноксид (CO) Референтен метод: Недисперзивна инфрацрвена спектрометрија (NIR)
MKC ISO 10849:2022	Стационарни извори на емисии - Одредување на масена концентрација на азотни оксиди
MKC EN 14792:2017	Стационарни извори на емисија - Одредување на масена концентрација на азотни оксиди (NO _x) - Референтен метод: хемилуминисценција
MKC EN ISO 16911-1:2014	Стационарни извори на емисија -Рачно и автоматско одредување на брзина и волуменски проток во канали –Дел 1: рачна референтна метода за аксијална брзина и волуменски проток на гасови во цевки и оџаци (кружни или правоаголни) за локации кои ги исполнуваат барањата МКC ISO 15259:2009
ASTM D 2156 – 94	Стационарни извори на емисија – Определување на чаднокатрански број
Упатство на производителот од опрема	Стационарни извори на емисија- Мерење на температурата на гасови во канали

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

5.3 ПОДАТОЦИ ЗА БЕЗБЕДНОСТ ПРИ МЕРЕЊАТА НА ЕМИСИИ

Дали е достапна трајна платформа на мерното место и колкав број?	НЕ
Датум на последна инспекција на трајната платформа?	/
Дата на последна инспекција на привремените платформи и нивен број?	/
Дали се користат хемиски средства или гасови при мерењето?	ДА
Дали учесниците во мерењата се запознаени со опасностите на користените хемикалии и гасови на терен?	ДА
Дали се достапни услови за подигање на опремата?	НЕ
Дата на последната проверка на уредот за подигање на опремата?	НЕ
Дали мерните места се на отворено или затворено?	Затворено
Дали мерното место е во затворен простор во кој има можност за појава на зголемени концентрации на загадувачки супстанции (ако да, кои супстанции)	/
Дали во текот на мерењето може да се случи да остане сам еден член од екипата на мерното место?	НЕ
Задолжителна лична заштитна опрема за екипата која учествува во мерењето?	ДА
Дали мерењата на емисии може да се извршат на безбеден начин?	ДА
Дали условите за мерење се во согласност со методите и процедурите за мерење?	ДА
Дали се потребни корективни мерки на мерното место и кои?	/
Дали се планира спроведување на корективни мерки и кога?	/
Дата на завршување на корективните мерки?	/
Дали операторот ги запознава лицата што вршат мерења со правилата за безбедност при работа?	ДА

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

Дали операторот издава посебен документ од аспект на безбедност на екипата која врши мерења?	НЕ
Кој врши обука за безбедност при работа?	Стручно лице за безбедност од Еуромак Контрол ДОО
Датум на извршена обука за безбедност при работа?	2017
Дали постои опасност од сообраќај во зоната околу постројката?	НЕ
Дали постојат забранети зони за кои треба да бидат информирани учесниците во мерењето?	НЕ
Лице кое ја изврши проценката на ризик?	Наташа С. Крстевски, Стручно лице за бзр
Лице кое ја одобри проценката на ризик?	Сузана Темелкоска, Стручно лице за бзр
Дали претставникот на операторот се согласува со проценката на ризик?	ДА
Претставник од страна на операторот	Ќамуран Камбери

6. РАБОТНИ УСЛОВИ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА ЗА ВРЕМЕ НА МЕРЕЊЕТО

Производство на инсталацијата

Работна состојба: Производство отпадно моторно масло

Во текот на влез/излез (податоци за процес, пареа): Процес на согорување

Суровини/гориво: Еуродизел БС

Продукти: /

Карактеристични работни параметри (притисок, температура): T = 100-400 °C

Отстапување од одобриениот режим на работа: Нема отстапување

Единица за чистење на отпаден гас - нема единица за прочистување

Работни податоци (влечна моќ, притисок рН, ефикасност на чистење): /

Работна температура (топлински уред за согорување, чистач, катализатор): /

Влијание на емисионите параметри (циклус на чистење, рН, температура, топлинско постсогорување): /

Одредени карактеристики на чистење на отпадни гасови (внатрешна конструкција, додаток на вода): /

Отстапувања од стандардните работни услови: /

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

7. ПРЕЗЕНТАЦИЈА И ДИСКУСИЈА НА ДОБИЕНИТЕ РЕЗУЛТАТИ

7.1 Оценка на работните услови за време на мерењето

Мерењата на емисии извршени на ден 29.11.2024 год и истите се извршени во услови на максимална емисија.

7.2 Резултати од мерење

Табела бр. 7.2.1

Објект						БИС ОИЛ ДОО Скопје					
Мерно место		Мерна опрема		Лаб. ознака		Датум на мерење					
Котел бр.1		HORIBA PG 350/ Emerson/ Testo		АГ – 219/24		29.11.2024 год. 10:15					
Гориво		Сила на ложиште		Потрошувачка		Намена					
Еуродизел БС		200 kW		20 lit/cas		Загревање за потребите на производствен процес					
Резултати од извршени мерења											
Параметар	Метода	Единица мерка	Резултат	Проширена Мерна несигурност (%)	ГВЕ						
Брзина на гасот*	МКС ISO 10780:2008	m/s	3,6	/	/						
Волуменски проток на гас*		Nm ³ /h	914,3	/	/						
Масен проток*		kg/h	1216,1	/	/						
Температура,t	Упатство на производителот од опрема	°C	99,1	/	/						
Кислород, O ₂	МКС EN 14789:2017	vol %	2,99	0,34	/						
Јаглерод монооксид, CO	МКС EN 15058: 2017	mg/Nm ³	84,15	6,04	175						
Азотни оксиди NO _x изразени како NO ₂	МКС EN 14792:2017	mg/Nm ³	128,57	3,29	250						
Чаден број	ASTM D 2156 – 94	/	0,33	/	1						

ОДДЕЛ ЛАБОРАТОРИЈА

Табела бр. 7.2.2

БИС ОИЛ ДОО Скопје					
Објект					
Мерно место	Мерна опрема	Лаб. ознака	Датум на мерење		
Котел бр.2	HORIBA PG 350/ Emerson/ Testo	БГ – 219/24	29.11.2024 год. 11:03		
Гориво	Сила на ложиште	Потрошувачка	Намена		
Еуродизел БС	750 kW	50 lit/cas	Загревање на отпадно масло		
Резултати од извршени мерења					
Параметар	Метода	Единица мерка	Резултат	Проширена Мерна несигурност (%)	ГВЕ
Брзина на гасот*	МКС ISO 10780:2008	m/s	10,4	/	/
Волуменски проток на гас*		Nm ³ /h	1047,2	/	/
Масен проток*		kg/h	1392,7	/	/
Температура,t	Упатство на производителот од опрема	°C	416,6	/	/
Кислород, O ₂	МКС EN 14789:2017	vol %	3,17	0,34	/
Јаглерод моноксид, CO	МКС EN 15058: 2017	mg/Nm ³	32,24	1,65	175
Азотни оксиди NO _x изразени како NO ₂	МКС EN 14792:2017	mg/Nm ³	130,06	3,30	250
Чаден број	ASTM D 2156 – 94	/	0	/	1

Нарица Соќлевска Главевска

Потпис – Технички раководител за емисии

Дата
03.12.2024 год.

Забелешка: Резултатите прикажани во овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата. Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без одобрение од Еуромак-Контрол.

*Напомена: точките со ознака "**", не спаѓаат под обем на акредитација.



VI.1.2. Фугитивни и потенцијални емисии (неактивни во нормални околности)

Со применетата технологија и начинот на ракувањето овој вид на емисии не се создаваат.

Во фазата на работа на постројката, не се очекуваат значителни емисии во воздухот, имајќи во предвид дека создадените гасови од загревањето на отпадните масла, пред да бидат испуштени во амбиентниот воздух подлежат на контрола.

При работата на постројката се очекуваат емисии на загадувачките супстанции CO₂, NO_x изразени како NO₂, CO. Главно се очекуваат ниски концентрации на овие загадувачки супстанции. Ова влијание се оценува како негативно мало и локално.

VI.2. Емисии во површински реципиент

Од активностите на инсталацијата, нема да има емисија на отпадни води во површински реципиент или во подземни води. Водата во технолошкиот процес се користи само како средство за ладење во топлинскиот изменувач и истата циркулира во затворен систем. Нема испуштања на технолошки отпадни води во реципиент.

VI.3. Емисии во канализација

Од работата на инсталацијата има испуштања на отпадни води во канализација.

Санитарните води се канализираат и одведуваат во локалната фекална канализација.

Атмосферските води од кровот на објектот се испуштаат во сепараторот.

VI.5. Емисии на бучава

Емисиите на бучава резултираат од работата на постројката за третман на отпадни моторни масла (пумпи, вентилатори и други вртливи машини). Се очекува дека бучавата нема да има влијание во животната средина, надвор од објектот во кој е сместена постројката и надвор од границите на инсталацијата. Објектот во кој е сместена постројката е изграден од материјал со цврста градба и со добра звучна изолација, така што евентуалната бучава создадена во него нема да биде пренесена надвор во околината.

Исто така, се очекува бучава од мобилни извори-транспортните возила кои носат искористени (отпадни) масла и возилата кои однесуваат готов производ (преработени масла), но оваа бучава не се очекува да биде значајна.

Во продолжение на овој Прилог даден е Извештај бр. 219-1/24 од 03.12.2024 година од извршени тест мерења и анализа на ниво на бучава во согласност со граничните вредности од законската регулатива, а врз основа на годишниот план на инсталацијата и нормативните барања за мерење на емисија на ниво на бучава во животна средина од Бис Оил ДОО Скопје.



ЕУРОМАК КОНТРОЛ



ИМПЛЕМЕНТАЦИЈА НА МЕЃУНАРОДНИ СТАНДАРДИ
ЕКОЛОГИЈА И ЕКОЛОШКИ МЕРЕЊА
ХЕМИСКО - ФИЗИЧКИ ИСПИТУВАЊА
БЕЗБЕДНОСТ И ЗДРАВЈЕ ПРИ РАБОТА
КОНТРОЛ НА КВАЛИТЕТ И КВАНТИТЕТ

Ф 7.8/2
Друштво за техничко испитување анализа
и квалитет ЕУРОМАК-КОНТРОЛ ДОО
Бр. 03-419
03.12 2024 год.
СКОПЈЕ

ИЗВЕШТАЈ ОД ИСПИТУВАЊЕ бр. 219-1/24

ОД ИЗВРШЕНИ МЕРЕЊА И АНАЛИЗА НА НИВО НА БУЧАВА

Локација: БИС ОИЛ ДОО Скопје



Управител:
Темелкоска Сузана, дипл.хем.инж

издание: 01

важи од: 12.02.2019

ЛАБОРАТОРИЈА

Нарачател: БИС ОИЛ ДОО Скопје
Адреса на клиентот: 1721 бр.31, с. Глумово, Скопје

Лице за контакт: Камуран Камбери
Телефон: 070-306-056

Датум на мерењето: 29.11.2024 год.

Датум на обработка на резултатите од мерењата: 02.12.2024 год.

Датум на издавање на извештајот: 03.12.2024 год.

Одговорен за мострирање на примероци и мерење:

Самостоен аналитичар за теренски мерења:
Драган Ѓорик и Жарко Илиев
контакт: 02 3 124 322; mail@euromakkontrol.com



Одобрил: Наташа С. Крстевски дипл.хем.инж.
контакт: 02 3 124 322; mail@ euromakkontrol.com

Број на страни: 5
Примерок бр. 1
Број на прилози: 4
Број на примероци: 2

ЛАБОРАТОРИЈА

1. ВОВЕДНО ОБРАЗЛОЖЕНИЕ

Врз основа на барањето на БИС ОИЛ ДОО Скопје на ден 29.11.2024 год. работниот тим на Лабораторијата на Еуромак Контрол, Друштво за техничко испитување, контрола на квалитет и квантитет и консалтинг Еуромак Контрол, со адреса: ул. Стогов бр. 13 А Скопје, изврши мерење и анализа на ниво на бучава во животна средина од БИС ОИЛ ДОО, Скопје, кој се наоѓа на ул.1721 бр.31, с. Глумово, Скопје.

БУЧАВА

Мерење на ниво на бучава е извршено со прецизен модуларен анализатор на звук тип Brüel & Kjær модел: 2260 Investigator, со чија помош се овозможува класификација на звуците и шумовите и одреди нивното влијание врз животна средина, како што се:

- **L_{aeq}** – Еквивалентно континуирано ниво на бучава во дефиниран временски интервал, кој има иста енергија и соодветно исти последици по оштетувањето на слухот како звук со променлив интензитет;
- **L_{српк}** – ниво на отсечни имплусни звуци чија временска импенданса е помала од 1 секунда (врвна вредност);
- **L_{max}** – Максимална вредност на звукот детектирана во време на мерењето.

Квантитативните вредности за рангирање на бучавата изразена во dB (A) се извршени согласно важечките нормативни акти, Правилник за граничните вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл.Весник на РМ бр. 147/08), Закон за заштита од бучава во животна средина (Сл.Весник на РМ бр.79/07).

АМБИЕНТАЛНИ УСЛОВИ ПРИ МЕРЕЊЕТО

При мерење на ниво на бучава преовладуваа следните амбиентални услови:

Температура: 7,1 °C

Релативна влажност: 88,0 %

Притисок P = 990,7 hPa

Брзина на струење на ветерот v = 2,16 km/h

Мерењата се извршени во период од 10:30 до 11:05 часот.

Напомена: Мерењата се извршени при 100 % од максималниот капацитет на работа.

ЛАБОРАТОРИЈА

2. ПРИКАЗ НА МЕТОДОЛОШКИОТ ПРИОД ПРИ МЕРЕЊЕ И АНАЛИЗА НА НИВО НА БУЧАВА

Мерење и анализа на ниво на бучава што се емитира во животна средина е извршено на четири мерни места - на гранична линија на објектот на БИС ОИЛ ДОО, Скопје

Квантитативните вредности за еквивалентно континуирано ниво на бучава (L_{Aeq}) SPL за еднооктавен спектар за фреквентно подрачје од 31,5 до 8 000 Hz за наведените мерни места, со оценка за најдената состојба за интензитетот на бучава, се прикажани во Табела бр. 1 и Прилог бр.1, 2, 3 и 4.

Мерења и анализа на ниво на бучава што се генерира од инсталацијата на БИС ОИЛ ДОО Скопје, се извршени согласно Правилник за локациите на мерните станици и мерните места (Сл. Весник на РМ бр. 120/08), Член 2. Согласно наведениот Правилник за степенот на заштита од бучава од инсталацијата на БИС ОИЛ ДОО Скопје се наоѓа во Подрачје со IV степен на заштита од бучава, што претставува подрачје без станови наменето за индустриски, занаетчиски или производствени дејности, транспортни, складишни, сервисни и комунални дејности.

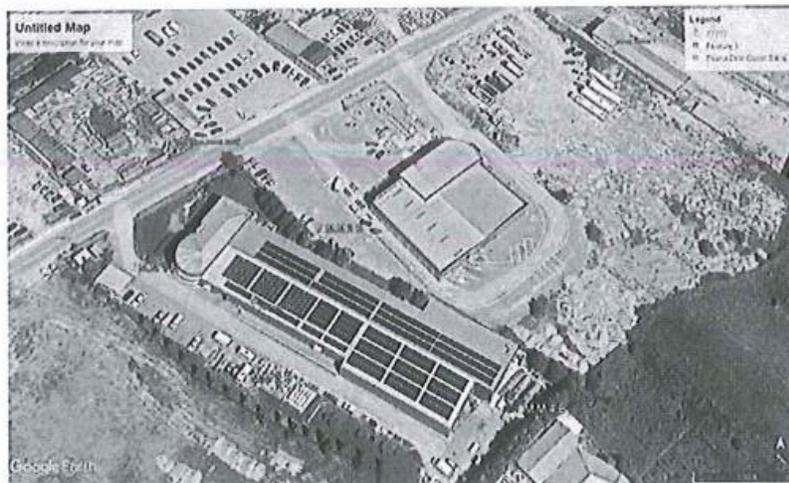
Толкување на податоците од извршените мерења и анализи ќе се врши според Правилник за гранични вредности на нивото на бучава во животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 147/08), според кој по Член 3, за Подрачје од IV степен на заштита од бучава, максимално дозволено ниво на бучава во дневен режим (од 07:00 до 19:00 h) изнесува 70 dB.

ЛАБОРАТОРИЈА

Табела бр. 1

Датум на мерење: 29.11.2024 година	Мерна опрема: Прецизен модуларен анализатор на звук тип Brüel & Kjær модел: 2260 Investigator		
РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕ НА НИВО БУЧАВА			
Мерно место:	Лабораториска ознака	Laeq dB(A)	МДН dB(A)
Мерно место бр.1 GPS Координати: N 41°59'20.62"; E 21°18'41.45"	АБ -219-1/24	59,4	70
Мерно место бр.2 GPS Координати: N 41°59'21.12"; E 21°18'43.98"	ББ - 219-1/24	55,0	70
Мерно место бр.3 GPS Координати: N 41°59'19.46"; E 21°18'43.14"	ВБ - 219-1/24	51,5	70
Мерно место бр.4 GPS Координати: N 41°59'19.16"; E 21°18'46.61"	ГБ - 219-1/24	61,0	70

Мерна несигурност $\pm 2,08$ dB



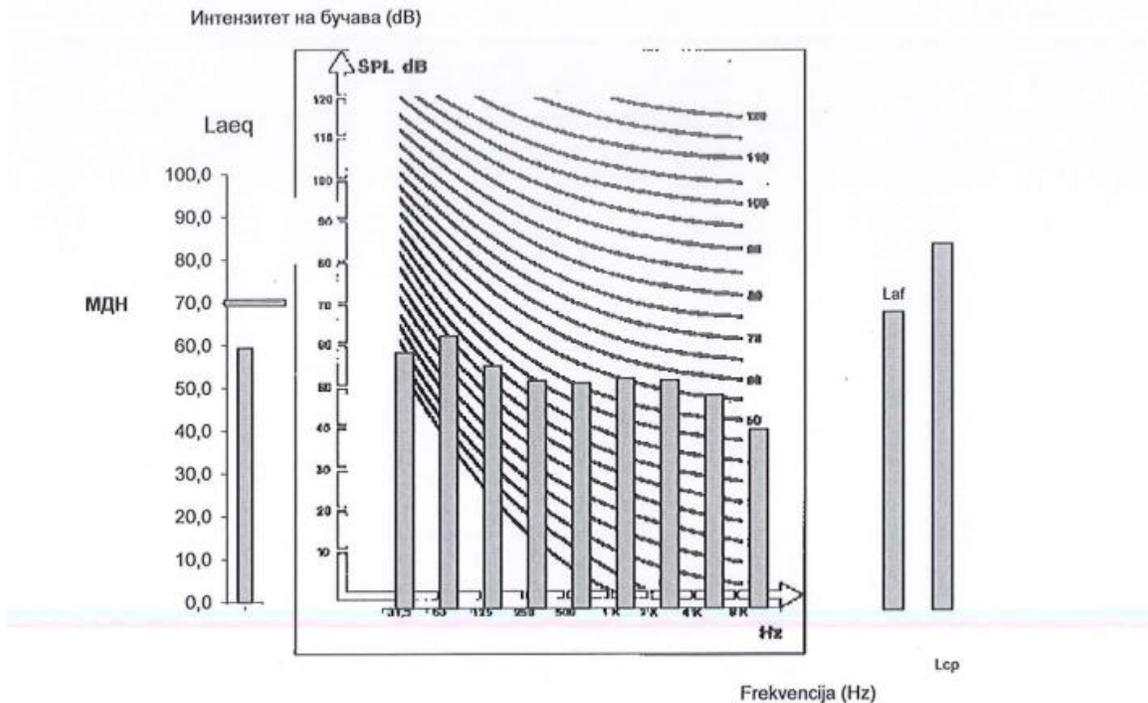
Слика1. Приказ на мерни места Бучава

Забелешка: Резултатите прикажани во овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата. Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без одобрение од Еуромак Контрол.



ПРИЛОГ 1

Објект: БИС ОИЛ ДОО Скопје
Дата на мерење : 29.11.2024 год.
Лабораториски број: АБ 219-1 /24
Спектограм бр. 1 - Интензитет на бучава и фреквентен спектар
Мерно место : бр. 1 - GPS Координати:
 N 41°59'20.62"; E 21°18'41.45"

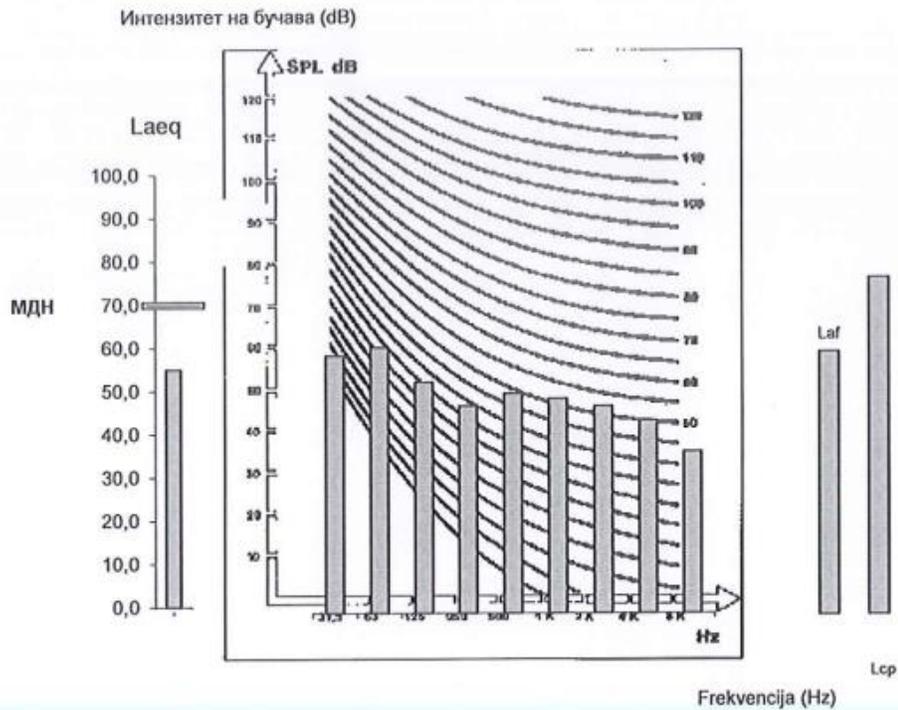


Hz	31,5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Laeq	Laf(max)	Lcpk(maxP)
dB	60,3	64,2	57,1	53,6	53,1	54,2	53,7	50,2	42,1	59,4	69,8	85,8

Оценка : Бучавата не го надминува МДН
МДН Максимално дозволено ниво на бучава е 70 dB (A)
Laeq Еквивалентно континуирано ниво на бучава
Laf (max) Континуирано ниво на бучава за време од 1 секунда чија енергија е еднаква со оригиналниот звук
Lcpk (maxP) Звучен пик при импулсна бучава

ПРИЛОГ 2

Објект: БИС ОИЛ ДОО Скопје
Дата на мерење : 29.11.2024 год.
Лабораториски број: ББ 219-1 /24
Спектрограм бр. 2 - Интензитет на бучава и фреквентен спектар
Мерно место : бр. 2 - GPS Координати:
 N 41°59'21.12"; E 21°18'43.98"



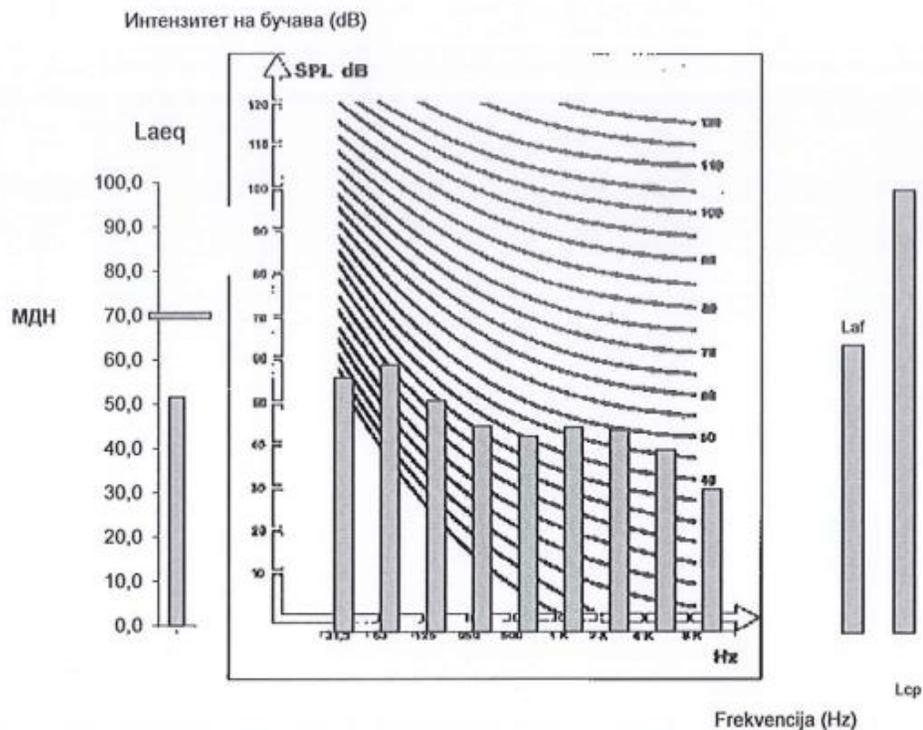
Hz	31,5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Laeq	Laf(max)	Lcpk(maxP)
dB	60,2	62,1	54,0	48,4	51,3	50,1	48,4	45,0	37,7	55,0	61,0	78,2

Оценка : Бучавата не го надминува МДН

МДН Максимално дозволено ниво на бучава е 70 dB (A)
Laeq Еквивалентно континуирано ниво на бучава
Laf (max) Континуирано ниво на бучава за време од 1 секунда чија енергија е еднаква со оригиналниот звук
Lcpk (maxP) Звучен пик при импулсна бучава

ПРИЛОГ 3

Објект: БИС ОИЛ ДОО Скопје
Дата на мерење : 29.11.2024 год.
Лабораториски број: ВБ 219-1 /24
Спектограм бр. 3 - Интензитет на бучава и фреквентен спектар
Мерно место : бр. 3. - GPS Координати:
 N 41°59'19.46"; E 21°18'43.14"



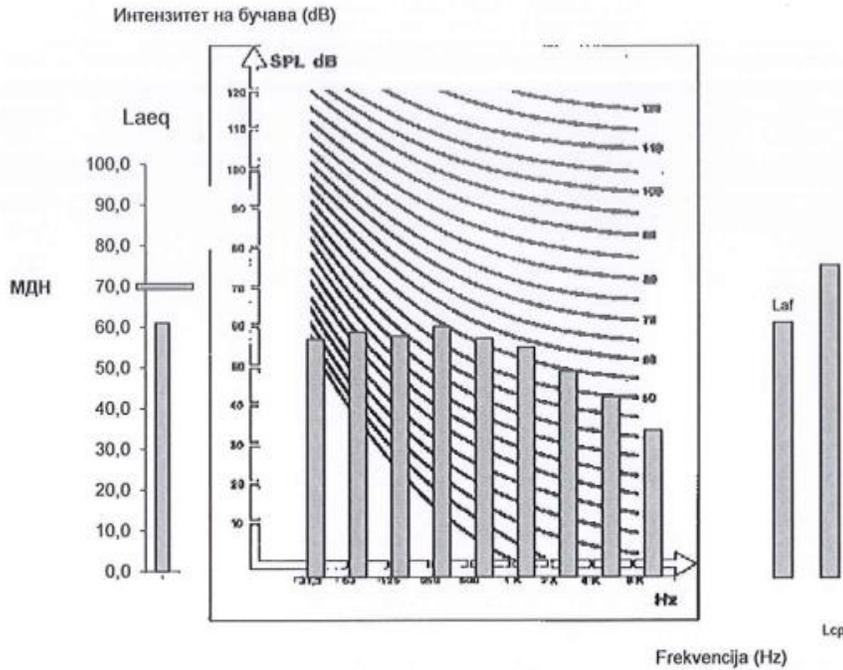
Hz	31,5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Laeq	Laf(max)	Lcpk(maxP)
dB	57,9	60,8	52,6	46,8	44,5	46,6	45,9	41,3	32,3	51,5	65,2	100,2

Оценка : Бучавата не го надминува **МДН**

МДН Максимално дозволено ниво на бучава е **70 dB (A)**
Laeq Еквивалентно континуирано ниво на бучава
Laf (max) Континуирано ниво на бучава за време од 1 секунда чија енергија е еднаква со оригиналниот звук
Lcpk (maxP) Звучен пик при импулсна бучава

ПРИЛОГ 4

Објект: БИС ОИЛ ДОО Скопје
Дата на мерење : 29.11.2024 год.
Лабораториски број: ГБ 219-1 /24
Спектрограм бр. 4 - Интензитет на бучава и фреквентен спектар
Мерно место : бр. 4 - GPS Координати:
 N 41°59'19.16"; E 21°18'46.61"



Hz	31,5	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Laeq	Laf(max)	Lcpk(maxP)
dB	58,9	60,7	59,7	62,0	59,1	56,8	50,9	44,5	36,3	61,0	63,0	77,1

Оценка : Бучавата не го надминува **МДН**
МДН Максимално дозволено ниво на бучава е **70 dB (A)**
Laeq Еквивалентно континуирано ниво на бучава
Laf (max) Континуирано ниво на бучава за време од 1 секунда чија енергија е еднаква со оригиналниот звук
Lcpk (maxP) Звучен пик при импулсна бучава

ПРИЛОГ VII. СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА

1. Прилог VII.1 Опишете ги условите на теренот на инсталацијата
2. Прилог VII.2 Оценка на емисиите во атмосферата
3. Прилог VII.3 Оценка на емисиите врз површинскиот реципиент
4. Прилог VII.4 Оценка на влијанието на испуштање во канализација
5. Прилог VII.5 Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води
6. Прилог VII.6 Оценка на влијанието на бучавата врз животната средина
7. Прилог VII.7 Оценка на влијанието врз животната средина на искористување на отпадот во рамките на локацијата и/или негово одлагање

Предметната локација на која е предвидена постројката за третман на отпадни моторни масла Бис Оил ДОО Скопје, се наоѓа на територија на Општина Сарај која е една од општините на Град Скопје. Административно припаѓа на Скопски плански регион.

Општина Сарај се простира во северозападниот дел на град Скопје на околу 10 км од центарот на градот. Се граничи со општините Ѓорче Петров (исток), Јегуновце и Желино (запад), Сопиште и Карпош (југоисток). Таа се наоѓа во кањонот Треска, во неговиот јужен дел, на падините на планината Жеден во југозападниот дел и долж долината на реката Вардар навлегувајќи во Дервенската низина на исток.

На северната страна, општина Сарај ја преминува железничката пруга Скопје - Тетово - Кичево, додека на јужната страна го поминува автопатот што го поврзува Скопје со Тетово и Западна Македонија.

Постројката за третман на отпадни моторни масла е сместена во постоен објект изграден од челична конструкција со површина од 1230 м², лоцирана на КП 920 и КП 921, КО Глумово во Општина Сарај (21°18'45.46"E 41°59'19.64"N).

Поконкретно, постројката е лоцирана на автопатот на излезот од Скопје кон Тетово.

VII.2 Оценка на емисиите во атмосферата

Применетиот технолошки процес за третман на отпадни масла се изведува во затворен систем кој има два точкasti извори на емисии во воздух. Како резултат на согорувањето на течното гориво во горилникот се очекуваат емисии на NO_x изразен како NO₂ и CO кои се испуштаат преку емитерите во воздухот. За разлика од овие, отпадните гасови од самиот реактор кои содржат и мали количини на јаглеводороди прво преминуваат во сад исполнет со вода (на принцип на наргиле) каде делумно се прочистуваат, а од таму преминуваат во комората каде се согоруваат на температура од 800-900°C. На овој начин се обезбедува емисиите во воздух да бидат во рамките на граничните вредности на емисија. При процесот на прочистување овие отпадни гасови временски се согоруваат во период од 2-3 часа (од еден процес), со што сметаме дека нема голем волуменски удел како загадувачки удел во амбиенталниот воздух. Но, како превентивна мерка ќе се изврши контролно мерење, со што ќе се провери составот и вредностите на отпадните емисии кои се емитираат во животната средина.

Согласно погоре наведеното, влијанијата врз амбиентниот воздух од работата на постројката се оценува како негативни, мали, локални и долгорочни.

VII.3 Оценка на емисиите врз површинскиот реципиент

Од работата на инсталацијата нема да има емисии во површински реципиент.

[Табела VI.2.1](#) и [VI.2.2](#) не се пополнети.

VII.4 Оценка на влијанието на испуштање во канализација

Од работата на инсталацијата нема испуштања на отпадни води во канализација. Отпадните води пред да се испуштат во канализација поминуваат низ повеќе комори за филтрирање каде се користи филтер за отстранување на големи честички. Постои шахта во која се сместени 2 цевки, од кои едната е цевка која е излез од сепаратор, а втората е излез кон канализација. Иако станува збор за затворен циклус, поради можноста од евентуално истекување на вода и масла при хаварија, како и од фактот што при процесот на кондензација се создава вода која се складира во резервоар бр. 106 и истата е со квалитет на дестилирана вода, но со можност на контаминираност од честички, истата се одведува преку канал до сепараторот. Количината на вода која што се создава е приближно 50л/процес. Истата подлежи на контрола, но анализата би требало да се направи по претходен договор кога би било познато дека би имало доволно количина која би се испуштала во канализација. Капацитетот на сепараторот е доволно голем и не се очекуваат континуирани испуштања на големи количини на вода.

Санитарните води се канализираат и собираат во канализациона мрежа.

Атмосферските води од кровот на објектот се испуштаат во сепараторот.

VII.5 Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води

Од Инсталацијата не се евидентирани емисии во почва, следствено [Табелите VI.4.1](#) и [VI.4.2](#). од Анекс 1 не се пополнети.

Водата во технолошкиот процес се користи само како средство за ладење во топлинскиот изменувач и истата циркулира во затворен систем. Меѓутоа, отпадни води може да се создадат во случај на инциденти при излевање на отпадно масло од одделни делови од постројката кои со измивање поминуваат во сепаратор, а од таму после пречистување во локалната канализациона мрежа.

Дополнително, замастени отпадни води може да се создадат во случај на излевања при преточување на отпадното масло од садовите за нивен транспорт во приемниот сад со решетка поставен во самата танквана во која се поставени и резервоарите за складирање на истото. Овие излевања се насочени кон дното на танкваната кон сепараторот за масло со кој се директно поврзани. На овој начин се обезбедува сите можни излевања од двете постројки (за третман и за складирање на отпадни масла) да се соберат и прочистат при што собраното отпадно масло се враќа во процесот, додека пречистената отпадна вода се испушта во градската канализација.

Влијанијата врз канализацијата се оценуваат како негативни, мали и долготрајни.

Како резултат на работење на постројката не се очекуваат влијанија врз површинските и подземните води. Имено, најблискиот водотек, реката Треска тече на 400 м од локацијата така што не се очекуваат влијанија врз квалитетот на истата. Воедно треба да се напомене дека локацијата на инсталацијата е вон заштитените зони на изворот Рашче така што не се очекуваат влијанија врз истиот.

Земајќи предвид дека и постројката за третман на отпадни масла и постројката за складирање на отпадно масло се поставени на бетониран под, пристапот до

постројките е исто така бетониран, емисии во почва не се очекуваат. Се има преземено и дополнителни мерки за спречување колку што е тоа можно на сите можни излевања како и нивно собирање во случај да настанат со што е спречена секаква можност од загадување на почвата.

Согласно погоре наведеното, влијанија врз почвата врз подземните води и почвата се оценети како негативни, мали, локални и долготрајни.

VII.6 Оценка на влијанието на бучавата врз животната средина

Потенцијалните извори на бучава во оперативната фаза на проектот потекнуваат од:

- Работата на опремата во постројката која е во затворен простор;
- Работа на пумпите како дел од постројката за времено складирање на отпадно масло;
- Движење на возила за транспорт на отпадни масла на самата локација како и движење на возила за транспорт на готови производи;
- Движење на возила за достава на материјали неопходни за работа; и
- Превоз на вработени.

Влијанијата на бучавата од работата на самата постројка и опремата која се користи на локацијата се ограничени само на работната средина и е предмет на уредување со Законот за безбедност и здравје при работа. Од друга страна, влијание на бучавата врз животната средина се очекува од опремата во постројката за времено складирање на отпадни масла (работата на пумпите) како и од мобилните извори (транспортните средства), а кои се поврзани со достава на отпадно масло на локацијата и транспорт на готовите производи до крајната дестинација.

Влијанијата се оценети како негативни, мали, локални и долготрајни.

Во Инсталацијата нема да има извори на вибрации кои би можеле да влијаат на животната средина.

VII.7 Оценка на влијанието врз животната средина на искористување на отпадот во рамките на локацијата и/или негово одлагање

Во оперативната фаза на проектот се очекува создавање на различни видови опасен и неопасен отпад од различните чекори на технолошкиот процесот. Опасен отпад се создава во следните чекори на технолошкиот процес:

- во фазата на прием на отпадното масло на локацијата истото преку решетка се преточува во приемен сад. При оваа постапка се издвојуваат најкрупните нечистотии кои ќе бидат замастени и со тоа ќе се класифицираат како опасен отпад;
- во текот на складирање на отпадните масла во резервоарите, поситните нечистотии кои не биле отстранети од решетката за прием се таложат во вид на мил на дното на истите;
- во процесот на дестилација на отпадното масло, на дното на реакторот останува талог;
- при филтрирање на крајните производи (дестилати) во филтер пресата со цел да се издвојат нечистотиите и да се избистри производот. После определен период на употреба хартијата и текстилот кој е составен дел на

филтер пресата треба да се заменат што доведува до создавање на опасен отпад.

Покрај опасниот, во текот на технолошкиот процес се создава и различни видови неопасен отпад. Видовите опасен и неопасен отпад кои се очекува да се создаваат во оперативната фаза на проектот се:

- Мил од одвојувачи масло/вода (13 05 02*)
- Пакување што содржи остатоци или е загадено со опасни супстанции (15 01 10*)
- Апсорбенси, филтерски материјали (вклучувајќи филтри за масла, неспецифицирани поинаку), платна за бришење, заштитана облека, (15 02 02*).

Пакување (вклучувајќи го и пакувањето издвоено од комуналниот отпад) (15 01)

- Пакување од хартија и картон (15 01 01)
- Пакување од пластика (15 01 02)
- Измешан комунален отпад (20 03 01).

Влијанијата од отпадот врз животната средина се оценети како негативни, умерени, локални и континуирани за целото време на работа на постројката.

Опасниот и неопасниот отпад се чува во посебни садови до неговото отстранување од страна на лиценциран постапувач.

Дополнителни мерки не се предвидени.

ПРИЛОГ VIII. ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ

1. Прилог VIII.1 Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот

2. Прилог VIII.2 Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот

Прилог VIII.1 Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот

Во текот на процесот превземени се одредени мерки за спречување на загадувањето и тоа:

Имајќи во предвид дека создадените гасови од загревањето на отпадните масла пред да бидат испуштени во амбиентниот воздух подлежат на контрола и истите се безбојни, без мирис и безопасни, доколку се во ниво на дозволени ГВЕ. Има природно одведување на загадувачките супстанции во атмосферата.

Техники и технологии кои се однесуваат на намалување на загадувањето се пред се превентивни. Тоа значи дека не постои филтерска станица за прочистување на емисиите. Со оглед на тоа што како енергенс се користи течно гориво еуро дизел БС, како и тоа дека станува збор за нова опрема, нови горилници за согорување како и нови дизни на самите брениери, како и според добиените резултати од извршените тест мерења на загадувачки супстанции, сметаме дека нема потреба од поставување на филтерска станица. Најчесто филтерските станици се поставуваат каде што има очекувано поголемо присуство на цврсти честички прашина, а во овој случај, но и според Правилникот за изменување и дополнување на Правилникот за гранични вредности за дозволени нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори на воздухот (Сл. Весник на РМ бр. 223/19) нема потреба од такво нешто, бидејќи не подлежат на мерење.

Но, како одговорна компанија која се грижи за заштита на животната средина, превземаме ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ за намалување на загадувањето во воздух почва, вода. За таа цел вршиме редовни контроли на системите за складирање на гориво, доводните цевководни системи до самите котли, редовна контрола на исправноста на горилникот, редовни мерења од овластена компанија за исправноста на бренирот и негово подесување доколку е потребно, контрола на исправноста и евентуални физички оштетување на вентили, и редовно одржување на самите котли и цевководни системи. Исто така, особено внимание се води и на рационално користење на постројката, односно истата ќе работи кога ќе бидат исполнети сите услови за целиот процес на производство да се одвива со најмалку потребни ресурси, а со најголема ефикасност. Што се однесува до загадувањето на почвата и водата, изработени се бетонски базени (танквана) за резервоарот за битумен, резервоарите за отпадно масло, како и контрола на системот за преточување при прием на отпадно масло. Исто така, објектот е целосно бетониран во делот каде што се оперира со отпадно масло, а исто така поставени се кофи со песок, како и пуцвал и крпи, како би можело да се интервенира при евентуално истекување на масло. Вработените се обучени за постапување при истекување на масло во почва.

Во производниот процес вода се користи за ладење на постројката за третман на искористени масла. Оваа вода нема да се испушта, туку циркулационо се враќа во базен за вода, од каде повторно се користи за ладење на постројката.

Во однос на создадениот отпад, прописно се постапува со истиот (времено складирање и селектирање) на локацијата и навремено изнесување од страна на овластени фирми. Во рамките на инсталацијата има определено посебно место и има обезбедени соодветни услови за складирање на сите создадени видови и количини отпад, се до нивно конечно отстранување од опфатот на локацијата. Дополнителни мерки не се предвидени.

Појава на бучава во фазата на работа е резултат на работата на постројката за третман на искористени масла (пумпи, вентилатори и други вртливи машини). Се очекува дека бучавата нема да има влијание во животната средина, надвор од објектот во кој е сместена постројката и надвор од границите на инсталацијата.

VIII.2 Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот

Опасниот отпад се разделува од неопасниот отпад и се чува во посебни садови до неговото отстранување од лиценциран постапувач.

Објектот во кој е сместена постројката е изграден од материјал со добра звучна изолација, така што евентуалната бучава создадена од работата на инсталацијата е во рамките на граничните вредности, согласно позитивната законска регулатива.

ПРИЛОГ IX. МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ

1. ПРИЛОГ IX.1 Места на мониторинг и мерни места за земање на примероци

IX.1 Места на мониторинг и мерни места за земање на примероци

Целта на мониторингот е да се следи состојбата на животната средина преку редовно извршените мерења на емисии во воздух, бучава и вода во согласност со граничните вредности од законската регулатива, а врз основа на годишниот план на инсталацијата и нормативните барања за мерење на емисија на загадувачки супстанции во животна средина од Бис Оил ДОО Скопје.

Евидентирани се два точкasti извори на емисии во воздух и тоа: испуст од горилник кој работи на еуро дизел и испустот за отпадни гасови од самиот реактор MM1 и MM2 и истите се користат во процесот на преработка на отпадното масло. Анализа на емисијата на загадувачки супстанции во воздухот се прави согласно пропишаната фреквенција во А-Интегрираната еколошка дозвола од страна на акредитирана лабораторија.



Слика 24. Локација на местата каде се извршени мерења на концентрации на загадувачки супстанции во отпадни гасови од стационарни извори (емитери)

Емисиите на бучава во фазата на работа како резултат на работата на постројката за третман на отпадни моторни масла (пумпи, вентилатори и други вртливи машини), нема да имаа влијание во животната средина, надвор од објектот во кој е сместена постројката и надвор од границите на инсталацијата.



Слика 25. Локација на местата каде се извршени мерења на ниво на бучава во животна средина



Слика 26. Локација на местото каде е предвидено да се изврши анализа на отпадна вода после пречистување, пред испуст во канализација

ПРИЛОГ X. ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

1. Прилог X.1 Најдобро достапни техники и сегашна состојба во Бис Оил ДОО Скопје

X.1 Најдобро достапни техники и сегашна состојба во Бис Оил ДОО Скопје
ИСКЗ активноста за третман на отпадни моторни масла претставува проектна активност вклучена во Прилог 1 на Уредбата за определување на проектите и за критериумите врз основа на кои се утврдува потребата за спроведување на постапката за оцена на влијанијата врз животната средина (Сл. Весник на РМ бр. 74/05), под точката 5 - Инсталации за депонирање на отпад, за горење, согорување и физички и хемиски третман.

Како резултат на тоа, операторот изготви студија за оцена на влијанието врз животната средина чија цел е да обезбеди јасна претстава за потенцијалните влијанија од проектот за третман на отпадни моторни масла во опфатот на објектот Бис Оил ДОО Скопје и да предложи мерки и постапки за намалување на истите.

Технолошките решенија и постапки кои се применуваат во предложената инсталација се во директна зависност и предодредени од видот на процесот на преработка на искористени масла – механички и физички третман на искористени отпадни масла.

Овие решенија се определени согласно основните критериуми за детално проектирање на технолошкиот процес во инсталацијата, базирано на начелата на најдобрите достапни техники (НДТ), а имајќи ги во предвид економско-финансиските аспекти на проектот и барањата за заштита на животната средина.

X.1.1 Најдобри достапни техники (НДТ)

Согласно законските прописи, А-интегрираната еколошка дозвола се заснова на примена на најдобрите достапни техники. Според дефиницијата, најдобри достапни техники е најефективната и најнапредната фаза во развојот на активностите и на методите на работа кои укажуваат на практичната соодветност на конкретните технологии за обезбедување, во начело, на основата на граничните вредности за емисиите, наменети за спречување и онаму каде што тоа не е

практично возможно, за намалување на емисиите и на негативното влијание врз животната средина.

Подготовката на барањата за еколошки дозволи и самите дозволи се прави по пат на консултации на референтни упатства за НДТ. Во рамки на ЕУ, овие документи содржат низа елементи кои ќе помогнат да се донесат заклучоци за тоа што се генерално најдобри достапни техники за дадениот сектор и претставува движечка сила кон подобрување на перформансите на животната средина. Покрај овие, постојат референтни документи за НДТ развиени од самите ЕУ држави поединечно кои исто така претставуваат релевантен извор на НДТ.

Во идентификацијата на НДТ предност се дава на мерките за спречување на загадување отколку на мерките за контрола или т.н. “end-of-pipe” решенија.

ИСКЗ активноста за третман на искористени масла е покриена во определувањето на вкупните НДТ мерки се земаат документи релевантни за изведувањето на активноста и нејзините придружни работи кои меѓу другото се однесуваат на емисии, мониторинг, складирање итн.

1. [Reference Document on Best Available Techniques in Waste Treatment Industries](#)
2. [Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from storage](#)
3. [Reference Document on Best Available Techniques on Waste water and waste Gas treatment.](#)

НДТ мерки карактеристични за процесот

Управување и контрола со инсталацијата и процесите

- Правилно ракување и примена на супстанции и превземени се превентивни мерки кои се опишани во Прилог VIII и XI.
- Во рамките на управување со постројката, операторот има подготвено работни процедури кои во еден дел ќе покриваат правилно и ефикасно управување со работните процеси, а од друга страна обезбедуваат управување со животната средина и намалување на ризици.
- Обучен кадри и континуирани обуки и надградби на знаењата.
- Одржување на добри релации со снабдувачите на отпадни масла.
- Превземени се соодветни мерки за безбедност и здравје при работа опишани во Прилог XII.

Референтен документ за третман на отпад

Заклучоците за НДТ се утврдени преку интерактивен процес што ги вклучува следните чекори:

- идентификација на клучните еколошки проблеми за секторот за третман на отпад;
- испитување на техниките што се најрелевантни за решавање на овие клучни проблеми;
- идентификација на најдобрите нивоа на еколошки перформанси, врз основа на достапните податоци во Европската Унија и во светот;
- испитување на условите под кои се постигнати овие нивоа на еколошки перформанси, како што се трошоците, вкрстените ефекти и главните движечки сили вклучени во имплементацијата на техниките;

- избор на најдобрите достапни техники (НДТ), нивните поврзани нивоа на емисии (и други нивоа на еколошки перформанси) и поврзаниот мониторинг за овој сектор, според член 3(10) од Директивата и Анекс III од неа.

Овие податоци даваат груба индикација за големината на трошоците и придобивките. Сепак, реалните трошоци и придобивки од примената на техниката може силно да зависат од специфичната ситуација на предметната постројка, која не може целосно да се оцени во овој документ. Во отсуство на податоци во врска со трошоците, заклучоците за економската одржливост на техниките се извлекуваат од набљудувања на постојните постројки.

1. <https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/waste-treatment-0>

Управување со суровини

- Обезбедување на целосни податоци за отпадните масла што се користат како суровини.
- Примена на процедури пред што претходат на прием на маслата во постројката.
- Анализа на отпадните масла пред прием.
- Подготовка на план за реакција во инцидентни ситуации и навремено реагирање
- Проверка на содржина на ПХБ во отпадни масла.
- Примена на танквана за складирање на евентуално истекување од резервоарите за складирање.

Мерки за намалување на влијанија на квалитет на почви, површински и подземни води

- Спроведување на мерки за превенирање и брзо санирање на евентуални истекувања.
- На местото на преточување на отпадното масло, предвидено е да се постави заштитна непропусна подлога, со која што ќе се елиминира ризикот од евентуално истекување на отпадно масло во почвата. Во просторот определен за преточување на отпадното масло поставени се кофи со песок, како и крпи, пуцвал и корпа за чување употребени крпи и песок.

Мерки за намалување на влијанија врз квалитет на амбиентен воздух

За спречување, односно намалување на емисиите на загадувачките материи еден од најважните елементи е мониторингот на инсталираната опрема. Мониторингот на инсталираната опрема се врши континуирано визуелно од страна на вработените кои ја опслужуваат процесната и останатата опрема, согласно законската регулатива во Република Македонија и препораките на производителот на опремата.

Бис Оил има процедура за одржување на опремата, која помага да се обезбеди навремено и квалитетно одржување на опремата со цел непречано и квалитетно одвивање на технолошкиот процес (вентили, пумпи, резервоари итн.). Технолошките линии во рамки на инсталацијата се така дизајнирани што обезбедуваат значително намалување на влијанијата врз амбиенталниот воздух.

Замена на тешките нафтени горива со горива кои што имаат ниски емисиони својства

Трансферирањето на согорувачкиот процес од согорувачки процес кој што работи врз база на нафтеното гориво (EL), во процес на согорување кој што функционира врз база на гасни горива (како што се: природниот гас, течен петролеум гас (LPG), како и втечнетиот природен гас (LNG може да доведе до подобрување на ефикасноста на согорувањето, како и подобрување на техниката во правец на елиминација на брзите емисии кај многу процеси. Гасните бренери се подложени на високо софистицирани системи за автоматска контрола, така што ова инвестирање резултира во заштеди на гориво, зачувување на функционалноста, односно продолжување на животниот век на самите бренери, како и во зголемена редукација на потрошувачката во однос на специфичниот тип енергија. Употребата на нафтеното гориво (EL) може да изврши редукација на брзите емисии на неискористена топлина добиени од процесот на согорување. Употребувањето на природниот гас, течниот петролеум, втечнетиот природен гас или пак нафтеното гориво наместо други течни горива, води кон редуцирање на емисиите на енергија кои што се поврзуваат со емисиите на SO₂ заради ниската содржина на сулфур. Исто така, како влијателни фактори во однос на природниот гас и втечнетиот природен гас се и нивните повисоки вредности за нивото на содржинскиот водород/јаглерод.

Техниките кои што вклучуваат промената на горивата за согорување од течни горива на горива со низок степен на емисија имаат релативно мали инвестициони трошоци, особено во случаи кога не е возможно доставување на природниот гас до местото каде што се наоѓа инсталацијата. Во вакви случаи треба да се имаат во предвид не само трошоците во однос на горивото туку и додатните трошоци кои што се однесуваат на транспортирањето на горивата.

Отпад

Главни причини за третман на отпадот се:

- намалување на хазардноста на отпадот,
- одделување на отпадот на неговите индивидуални компоненти, со тоа што некои, или сите компоненти ќе можат повторно да се вратат во некој процес/третман,
- намалување на количината на отпад која треба да се одложи,
- трансформирање на отпадот во корисен производ.

Во рамките на Инсталацијата ќе се генерира мала количина на комунален отпад од персоналот кои работат во Инсталацијата. Истиот се отстранува во контејнер со кој управува овластена компанија.

Заштита и безбедност на работа

НДТ се:

Високо ниво на образование и континуирана обука на персоналот што вклучува:

- Обучен кадар со образование од областа на инсталации за третман на отпадни масла
- Континуирана обука на персоналот за новите методи во работата

- Постојана обука на персоналот за да ги препознаат инцидентните ситуации, обезбедување на здрава и безбедна работна средина и примена на безбедносната законска регулатива.

Примена на принципите од Индустрискиот код што вклучува:

- Примена на високи стандарди за безбедност и заштита на животна средина
- Активности како тренинзи, сертификати и обука на кадарот.

Референца за најдобри достапни техники	Опис на НДТ	Состојба во Бис Оил
Белеење	Ова е терцијарен третман, за отстранување на црната боја од маслото (предизвикана од разградувањето на јаглеродот од адитивите), така што визуелно може да се спореди со вирџин базно масло	Новите цели, поставени со имплементацијата на претстојните спецификации за моторни масла за патнички автомобили, треба да се постигнат. Особено внимание ќе се посветува на бојата на произведените масла
Чистење со растворувач	Се отстрануваат од базните масла со нивно екстракција во растворувачот. Екстракцијата со растворувач, исто така, го подобрува индексот на боја и вискозитет	Внесувањето во екстракцијата мора да биде квалитетно базно масло со сите отстранети тешки метали итн. и веќе фракционирано. Производите се висококвалитетно базно масло
Емисии во воздух со користење на гасни горива	Гасните горива се доставуваат до согорувачките инсталации преку гасоводот или од гасни извори или со декомпресија на течен природен гас и складишни резервоари. Природниот гас од различни извори варира во квалитет	Оваа техника не е применлива
Отпадна вода	Вода, која е загадена со дизел или со течности што содржат масло, при хаварија се собираат во систем за собирање и се испушта во сепаратор	Применето. Во Бис Оил се изградени танквани за прифаќање на евентуално непредвидено истекување на отпадно масло. Во случај на истекување постои сепаратор пред испуштање во

		канализациона мрежа. Отпадните води се спроведуваат во канализационата мрежа
Контрола на емисии на бучава	Бучавата може да биде намалена на следниве начини: <ul style="list-style-type: none"> • со вентилација во затворени простории со вентилатори со ниска бучава • со обложување на структура за поддршка на парните турбини • со поставување на придушувачи на испустите 	Применето

Технологии/процеси за повторно рафинирање на отпадно масло

Технологија на процес	Напојување и излезни текови	Предтретман	Чистење	Завршување
Дестилација и хемиски третман или екстракција со растворувач: серија вакумски циклонски испарувачи проследени со хемиски третман на добиените парчиња масло за подмачкување	Резултат: Соодветниот избор на процесот може да доведе до отстранување на пример со користење на екстракција со растворувач. Некои процеси од овој тип не генерираат остатоци бидејќи ги трансформираат остатоците во производи (на пр., производство на ѓубриво со повторно користење на реакциските води)	Вакумска дестилација Првата фаза ги отстранува водата, нафтата и лесниот еден дел. Втората фаза Го отстранува гасното масло, вретеновото масло или лесното мазут	Вакумска дестилација Третата и четвртата фаза ги одделуваат различните делови од маслото за подмачкување од остатокот (во кој сите метали, адитиви и производи на распаѓање се концентрирани)	Хемискиот третман се врши во соодветна операција, проследена со дестилација/стриперирање за корекција на испарливоста и точката на палење. Алтернативно, може да се обезбеди фаза на екстракција со растворувач
Дестилација и екстракција со растворувач	Само 98% од растворувачот се регенерира по екстракцијата на	Растворувачот се регенерира по екстракцијата на базното	Вакумска дестилација	Екстракција со растворувач

	базното масло	масло		
Екстракција со растворувач и дестилација	Регенериранит е базни масла имаат добар квалитет. Процесот не произведува цврст отпад. Хемискиот третман на добиената фракција на маслото со мешавина од хемикалии го претвора органски врзаниот хлор во NaCl. По понатамошна дестилација, сите крајни производи имаат ниска содржина на хлор (помала од 10 ppm)	Хемиска претходна обработка со реагенси	Екстракција со пропан Течниот пропан ги екстрахира базните масла и ги отфрла водата, асфалтот, адитивите и другите нерастворлив и загадувачи	Не е потребен завршеток

ПРИЛОГ XI. ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

1. XI.1. Вовед

2. XI.2. Програма за подобрување

XI.1. Вовед

XI.1.1 ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Бис Оил ДОО Скопје ги користи најдобрите можни техники за оваа дејност, но секогаш постои можност тој систем да се подобри. Целта кон која што се стреми инсталацијата е преку соодветно производство да се постигне соодветен стандард и квалитет на готовиот производ, но при тоа да не дојде до нарушување на состојбата со животната средина. Инсталацијата има применето мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот и на крај од процес, а кои се веќе опишани во Прилог VIII.

Задолжителен дел од барањето за интегрирана еколошка дозвола е програмата за подобрување на работата на инсталацијата и заштита на животната средина.

Инсталацијата секогаш се стреми кон најновите достигнувања на полето на заштита на животната средина преку:

- Пренамена на горивото од Еуро дизел во природен гас доколку имаме пристап до природен гас.
- Изолација на уредите кои се извор на бучава, со цел намалување на истата, како и нивно редовно одржување.
- Редовно одржување на целокупната производна опрема, машини и пропратни делови.
- Редовна контрола на резервоарите за складирање на маслото, како и на сите цевководни системи, вентили и сл.
- Континуирана обука на вработените за ракување со отпадно масло и производствениот процес.
- Редовни обуки за подигнување на еколошката свест кај вработените.
- Следење на светските трендови за модернизација на производството и намалување на можностите за евентуално загадување на животната средина.

Со цел подобри перформанси во заштитата на животната средина, целосна и редовна усогласеност со сите постоечки стандарди за квалитет на животната средина и гранични вредности на емисија, Бис Оил ДОО Скопје, изработи Програма за подобрување.

Програма за подобрување					
	Активност	Цел	Временски рок на резлизација		Очекувани ефекти од реализација
1.	Пренамена на горивото од Еуро дизел во природен гас доколку имаме пристап до природен гас	Заштита на амбиенталниот воздух	Добивање на А-ИЕД	Доколку се донесе гасовод во оваа индустриска зона	Намалување на емисијата стакленички гасови
2.	Изолација на уредите кои се извор на бучава, со цел намалување на истата, како и нивно редовно одржување	Зголеменото ниво на бучава се рефлектира врз расположението, способноста за работа, зголемено чувство на замор и депресивност	Добивање на А-ИЕД	По започнување со работа на инсталацијата	Заштита од бучава на местото на имисија
3.	Редовно одржување на целокупната производна опрема, машини и пропратни делови	Оптимално водење на постројки	Добивање на А-ИЕД	По започнување со работа на инсталацијата Континуирана активност	Правилно управување со постројката
4.	Континуирана обука на вработените за ракување со отпадно масло и производствениот процес	Подигнување на свеста за штетите од неправилно постапување со отпадните масла и масти	Добивање на А-ИЕД	По започнување со работа на инсталацијата Континуирана активност	Обезбедување на добра процедура на одржување и соодветна програма за обука, која ги покрива

					превентивните активности кои вработените треба да ги превземат за заштита на своето здравје и безбедност
5.	Озеленување на просторот околу објектот и на локацијата	Елиминирање или неутрализирање на концентрациите на загадувачките материи, намалување на температурата во просторот, обезбедување сенка и ладење на површините	Добивање на А-ИЕД	Континуирана активност	Ќе се елиминира или минимизира емисија на прашина, издувни гасови во воздухот на локацијата и поширокото подрачје
6.	Редовни обуки за подигнување на еколошката свест кај вработените	Подигнувањето на свеста кај вработените дека сите сме одговорни пред заштитата на личниот и општествен животен простор	Добивање на А-ИЕД	По започнување со работа на инсталацијата Континуирана активност	Правилно управување и постапување со отпадот, избегнување на инциденти
7.	Следење на светските трендови за модернизација на производството и намалување на можностите за евентуално загадување на животната средина	Континуирано подобрување	Добивање на А-ИЕД	Континуирана активност	Исполнување на обврските согласно законски прописи

Со реализација на Програмата за подобрување и спроведување на соодветен мониторинг ќе се добијат податоци кои можат да послужат за документирање на статусот на медиумите и областите на животната средина и доколку е потребно да се преземат соодветни мерки.

Исто така, Програмата овозможува воспоставување на интерактивна врска помеѓу сите вклучени страни и претставува основа за надлежните институции, да го контролираат процесот на спроведување на законската регулатива и да донесуваат правилни одлуки.

Основните цели на Програмата се:

- Да се потврди дека договорените услови се соодветно спроведени,
- Да се потврди дека емисиите се во рамките на предвидените или дозволените гранични вредности,
- Да се овозможи управување со непредвидените влијанија или промени,
- Да се потврди дека со примена на соодветни мерки се зголемуваат придобивките во однос на заштитата на животната средина.

ПРИЛОГ XII. ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ

1. Прилог XII.1. Спречување на несреќи и итно реагирање

XII.1. Спречување на несреќи и итно реагирање

При изградбата на објектот водено е сметка од областа на сигурност, заштита и безбедност при работа при што се применети нормите и прописите од областа на сигурност на градбите, заштита од пожар, заштита при безбедност и здравје при работа, како и заштита на животната средина. Користени се норми и прописи за градба на индустриски објекти од аспект на противпожарна заштита.

При градење на објектот, водено е сметка за материјалите за градба, за неговата цврстина, незапаливост, отпорност на топлина, отпорност на хемикалии, непропустливост, нерастворливост и сл. Направено е соодветно прилагодување, односно нивелирање на подови, прагови, огради со единствена цел да се обезбеди сеопфатна заштита, како на извршителите на работите така и на работната и животната средина.

Целиот објект е обезбеден со прописна громобранска инсталација.

Обезбедувањето на опасните места се врши така што на влезот на инсталацијата има поставено табла со натпис "Забранет влез на невработени", а за вработените има поставено табли за предупредување на местата каде постои опасност. Исто така, има поставено табли со натпис за задолжително носење и користење на средства за лична заштита. Таблите за предупредување се поставени на видно место и на сите места каде постои можност од настанување на повреда.

Заради безбедност на вработените не смее да се врши поправка на машините и уредите додека претходно не се исклучи напонот. Во колку настанат дефекти на електричната инсталација отстранувањето на истите може да го врши само квалификувано лице за таа цел.

Заради заштита од удар на струја на работниците на инсталацијата, сите машини и уреди кои се напојуваат со електрична енергија се заземјени со заштитно заземјување. Кругот во кој е лоцирана инсталацијата е осветлен со систем на улично осветлување со светилки, а исто така и поединечни пресипни места се осветлени со светилки.

Во Инсталацијата се применуваат следниве алатки и мерки:

- добра производна пракса,
- мерки за заштита од пожар, поплава и др.

Мерки и средства за заштита од пожар

Заради карактерот на процесот на производство во самата инсталација особено внимание се посветува на мерките и средствата за заштита од пожари. Електричната инсталација, апаратите и машините на електричен погон секогаш се одржуваат во исправна состојба, а електричната инсталација низ канцелариите е прописно изведена со што е спречено појава на куса врска која може да предизвика пожар.

Во случај на пожар за негово гаснење ќе се користат апарати за ПП-Заштита, а ако пожарот е од поголем карактер се бара помош од најблиската ПП - Бригада.

Во зоните на опасност, се забранува работа со алати, уреди и опрема со кои при работа се создава искрење и тоа претставува опасност од пожар и експлозија.

Одредување зона на опасност

Зоната на опасност од избувнување пожар е просторот околу котлите на еуро дизел на постројката и електричните апарати во останатиот дел од објектот.

Мерки и средства за лична - заштита

За лична заштита се предвидуваат вообичаените мерки, како што се:

- Забрането внесување на запалливи материјали во близина на просторот каде се врши полнење на суровина за работа
- Забрането пушење околу просторот за манипулација со суровина за работа
- Забранета употреба на отворен пламен во близина на просторот за манипулација со гориво
- Забранета употреба на алат кој искри.

Средства за Лична – заштита

Како средства за Лична заштита предвидени се средства за "суво" гасење — локализирање на пожар и тоа:

Превентивни средства - прирачен алат (лопата, копач и кофа), песок ПП - апарати за "суво" гасење - локализирање на пожар.

Организација за лична - заштита

Сите вработени лица во инсталацијата се запознаени и задолжени се да учествуваат во гасењето на пожарот при појава на пожар.

Укажување на прва помош во случај на повреда при работа

Давање прва помош на работниците во случај на повреда при работа се врши на лице место, за која цел ќе се користат средствата од сандачето за прва помош.

Прва помош на повредениот му дава лице обучено за давање прва помош.

Доколку повредата е потешка и е потребна помош од стручни лица лицето повредата се санира на лице место, а потоа повредениот се пренесува до најблиската здравствена установа.

XI.2. Законски прописи и регулативи

Како резултат на дејностите кои што се извршуваат во рамките на инсталацијата, а се со цел спречување или онаму каде што е возможно намалување на емисиите во воздух, вода или почва, а со тоа и постигнување на високо ниво на заштита на животната средина во целина, во согласност со Директивата за интегрирано спречување и контрола на загадувањето 96/61/ инсталацијата ќе даде свој придонес кон зачувување на животната средина.

Инсталацијата во својата Програма за подобрување на работата на инсталацијата и заштитата на животната средина предвидува:

- Едукација и тренинг обука на сите вработени со цел подигање на свеста на вработените за водење грижа на животната средина
- Воведување на ISO стандард 14001:2004 - Систем за управување со животна средина.

План на реагирање при инциденти и вонредни ситуации:

Елементи на процесот	Опис	Што се работело
Инциденти		
Пожар	Пожар на објектите, инсталациите, возниот парк	- Неисправност на електричната инсталација - Неисправност на громобранска инсталација
Вонредни ситуации		
Земјотрес		
Поплава		
Саботажа		

План за реагирање при инцидентни случаи

Вид на инцидент/вонредна ситуација	Можни влијанија на ЖС	Мерки
Пожар на објектите, инсталациите, возниот парк	Загадување на воздухот, почвата и водите	- Исклучување на доводот на електрична енергија; - Итен повик на службата за ПП заштита, итна помош; - Исклучување на инсталацијата за довод на електрична струја; - Изолирање и дислокација на запаливи материи (платнени вреќи, боци, масла, амбалажи и сл); - Обука за користење на ПП апаратите и хидрантите; - Примена на Правилникот за заштита при работа и Нормативот за користење на лични заштитни средства; - Контрола на исправноста на хидрантите.
Земјотрес	Загадување на воздухот, почвата и водите	- Запирање на доводот на електрична енергија; - Итен повик до Службите за ПП заштита и Прва помош; - Редовно превентивно одржување на опремата и инсталациите; - Контрола на ПП апаратите на извршени редовни превентивни прегледи и обука за нивно користење.
Поплава	Загадување на водите и почвата	- Контрола на шахтите и нивно превентивно одржување во исправна состојба; - Активно учество при санацијата на последиците од поплава во соработка со соодветни стручни институции; - Примена на Правилникот за заштита при работа и Нормативот за користење на лични заштитни средства.

Одговорни лица	Име и Презиме	Службен телефон	Домашен телефон
Раководител на логистика и тековно одржување	Ќамуран Камбери	070/306-056	/

Поважни телефони	Број
Противпожарна бригада	193
Полиција	192
Брза помош	194

ПРИЛОГ XIII - РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

1. Прилог XIII.1 Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите

XIII.1 Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите

Во случај на целосен или делумен престанок со работа на постројката за складирање и третман на отпадни моторни масла операторот ќе изготви План за ремедијација на локацијата на инсталацијата базиран на оценката на ризици од еколошка штета. Во Планот ќе бидат земени предвид сите истражувања на локацијата со цел определување на стратегија за елиминирање или намалување на изворот на контаминација. Стратегијата може да се состои од една техника за санација или серија техники имплементирани во одредена временска рамка.

Вообичаените техники за санација вклучуваат ископување на почва, аеробна и анаеробна деградација на загадувачите во ископаната почва, екстракција и третман на подземни води со примена на механички, хемиски или биолошки средства.

Накратко, резервоарите со отпадно масло ќе треба да се испразнат при што маслото ќе се предаде на понатамошен третман и обновување. Целата постројка и сите нејзини придружни делови и опрема соодветно ќе се расклопат и доколку има можност/интерес ќе се продадат. Целиот отпад кој ќе се создаде во оваа фаза ќе се селектира, категоризира согласно Листата на видови отпад и со истиот ќе се постапи согласно Законот за управување со отпадот. По отстранување на постројката, опремата и создадениот отпад ќе се премине кон преземање на мерки за санација на медиумите на животната средина.

Затворањето на локацијата ќе се случи само откако сите регулирани загадувачи на почвата и подземните води се елиминирани или намалени на нивоа на кои што повеќе не претставуваат значителен ризик за здравјето на луѓето или животната средина. Затворањето на локацијата ќе се случи само доколку се исполнети следните критериуми:

- елиминирана е секаква можност за директна изложеност на загадувачи преку контакт, голтање и вдишување;
- сите извори на контаминација на почвата и подземните води се елиминирани;
- локацијата ги исполнува стандардите за квалитет на животната средина.

РЕМЕДИЈАЦИЈА НА ЛОКАЦИЈАТА

По престанокот со работа на инсталацијата обврската за ремедијација на локацијата и нејзиното враќање во корисна состојба, ќе се извршуваат во смисла на следното:

- Конзервација на возилата, машините и опремата

По завршувањето на активностите на локацијата, ќе се изврши комплетно чистење на возилата, машините и опремата, потоа нивно конзервирање, со средства предвидени за таа намена или исчистени ќе се дадат на продажба на заинтересирани купувачи.

По таа операција, истите ќе бидат изнесени од таа локација, а отпадните средства од чистењето и конзервацијата ќе бидат изнесени од локацијата од страна на овластениот оператор.

- Чистење на локацијата од заостанати отпадоци и остатоци од предметните активности на операторот

По престанокот со работа на инсталацијата, локацијата се очекува да остане сеуште нетретиран и непреработен отпад, кој што веројатно не влегува во категоријата на отпади која е интересна за крајниот купувач или поточно, тоа би биле ситни делови од отпадоци и остатоци. Овој отпад ќе биде целосно собран и локацијата ќе биде комплетно исчистена од отпадот, предмет на активност, а остатоците ќе бидат предадени на овластено правно лице за отстранување на отпадот.

- Чистење на локацијата од заостанат комунален и комерцијален отпад

Со престанокот на работата на активностите на инсталацијата, се очекува создавање на зголемени количества на комунален и комерцијален отпад, како логична последица од напуштањето на работните простории. Овој отпад, ќе биде привремено одложен на локацијата и во Договор со овластен оператор, ќе биде транспортиран и дефинитивно депониран на локација наменета за таа цел.

ПРИЛОГ XIV. НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД

1. ПРИЛОГ XIV: Нетехнички преглед

XIV: Нетехнички преглед

Локацијата на инсталацијата Бис Оил со Постројка за третман на отпадни моторни масла се наоѓа во општината Сарај, на КП 920 и 921, КО Глумово во Општина Сарај. Инсталацијата за третман на отпадни моторни масла, Бис Оил во општина Сарај, претставува постројка за третман на искористени (отпадни) масла со вакумска дестилација, која претставува целосно затворен систем за дестилација, со прочистувач на воздух и технологија на рециклирање на отпадното масло без загадување на околината и добивање на базни масла како готов производ (поддржан од ФИТР).

Максимален капацитет на постројката за рециклирање на отпадно масло е 8.600кг за 24 часа.

Процесот на третман на отпадни масла ги опфаќа следните активности:

- Достава на отпадно масло на локацијата
- Времено складирање на доставеното отпадното масло
- Пред-третман на отпадното масло
- Третман на отпадното масло во специфични производи
- Складирање на готови производи
- Продажба и отпрема на готови производи.

Отпадните масла на локацијата на инсталацијата пристигнуваат на точно определен простор за прием на отпадни масла складирани во пластични контејнери со капацитет од 1 м³. На локацијата се прифаќаат само отпадни масла кои се пропратени со сертификат/декларација во која ќе биде наведено дека отпадните масла не содржат полихлорирани бифенили, како и со документите за транспорт (транспортни и идентификациони формулари).

Примарното прочистување на отпадното масло се врши при самото преземање од создавачите на отпад на принцип на пренос на маслото од садовите преку цевка на која е поставен филтер со цел да се спречи навлегување на нечистотии во танковите за транспорт на отпадно масло.

Пристигнатото отпадно масло на локацијата, се преточува со помош на пумпа во приемен сад со капацитет од 2 т поставен на електронска вага со цел да се изврши мерење на влезните количини отпадно масло на локацијата на инсталацијата и нивно соодветно евидентирање.

Од овој приемен сад, повторно со помош на пумпа отпадното масло се префрла во двата резервоари за складирање на отпадно масло со капацитет од по 50.000 литри секој со димензии 1070 x 260 см.

Резервоарите се поставени пред влезот на халата во која е поставена постројката за третман на отпадни масла во бетонска танквана со димензија 1370x715x150 см, дебелина на ѕидовите од 20 см и капацитет од 120% од капацитетот на резервоарите. До резервоарите за складирање на отпадното масло е поставен резервоарот за складирање на битумен со капацитет од 15000 литри.

Целата постројка за складирање на отпадно масло е покриена со надстрешница со цел да се минимизираат атмосферските влијанија врз истата. Резервоарите за отпадното масло се поставени во бетонски базен за заштита од пролевање на отпадно масло со волумен од 120 м³.

Со цел да се обезбеди соодветна вискозност на маслото, а со тоа негово движење низ системот на постројката за третман, резервоарите се изработени со дупли плашт.

Повлекувањето на отпадното масло од резервоарите за складирање во постројката за третман на отпадни масла се врши под дејство на вакуум под кој е целата постројка за третман на отпадни масла. Примената на вакуум во постројката за третман на отпадни масла има за цел да обезбеди непречен проток без присуство на кислород или надворешни полутанти, без фриксија/триење. Со користењето на вакумот, самиот процес на дестилација се одвива на пониска температура, што истовремено овозможува маслото да ги задржи своите карактеристики.

Од резервоарите за складирање на отпадно масло, истото преку систем на цевки се пренесува во реакторот кој се загрева со бренер на температура од 90°C при што првично испарува влагата присутна во маслото и истата по пат на кондензација се отстранува од системот и се пренесува во еден од трите резервоари поставени во непосредна близина на реакторот. Кондензацијата на пареата се постигнува со примена на топлински изменувач во кој струи пареата од реакторот во систем од цевки во форма на U и ладната вода помеѓу цевките што овозможува размена на топлината помеѓу пареата и ладната вода.

Ладењето на водата во топлинскиот изменувач дополнително се врши во таканаречена ладилна кула која се состои од систем на цевки во кои струи вода. Ладилната кула е всушност изменувач на топлина во која топлината на водата се

отстранува со помош на латентна загуба на топлината од испарувањето, додека доаѓа во контакт со протокот од воздух обезбеден од вентилаторот.

Водата неопходна за ладење се собира во соодветен резервоар поставен под истата од каде по потреба се повлекува во системот. После првичното отстранување на влагата, остатокот од отпадно масло се загрева на температура од 140 – 230°C при што дестилираат полесните фракции јаглеродороди и се пренесуваат во вториот од трите резервоари поставени во близина на реакторот.

Останатото отпадно масло се загрева на температура од 230 – 380°C при што дестилираат потешките фракции и се пренесуваат до третиот резервоар. Од резервоарите, маслото прво се носи во првиот миксер во кој се врши закиселување со 0,05% H₂SO₄ која има за цел отстранување на одделни неоргански материјали и адитиви од искористеното отпадно масло кои се таложат на дното од мискерот и се извлекуваат од дното на мискерот преку процес на декантација (процес на физичка сепарација на две течности со различна густина) и се транспортира во затворен цеваст систем под вакум, кон резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот заграден одвоен дел и носи во резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот и заграден дел непосредно до танкваната за складирање на отпадно масло. Првично, пречистеното отпадно масло од овој миксер продолжува во вториот миксер каде преку централен систем на греење, преку топло масло се загрева маслото до температура од 80°C, по што се додава адитив (земја обелувач) преку специјален транспортер рамномерно за да дојде до убаво мешање.

Потоа, температурата во мискерот се зголемува на 70-80°C при што смешата се меша во временски период од 60 до 100 минути откако ќе заврши загревањето.

Од мискерот за избелување, смесата со помош на пумпа се внесува во филтер пресата) која се состои од филтер платно и филтер хартија наизменично поставени со цел да се отстранат нечистотиите и да се добие бистар производ. Бистриот производ од филтер пресата оди во соодветниот резервоар за складирање на преработеното масло, односно новото базно масло.

Тешката фракција (битуменот) која останува на дното на реакторот се транспортира во затворен цеваст систем под вакум, кон резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот заграден одвоен дел носи во резервоарот за тешки масла поставен во бетонираниот и заграден дел непосредно до танкваната за складирање на отпадно масло.

Постројката за третман на отпадни гасови е опремена со систем за прочистување на истите со цел заштита на животната средина поточно на медиумот воздух. Отпадните гасови од реакторот прво поминуваат во посебен дел (комора исполнета со вода која работи на принципот на наргиле) каде се задржуваат дел од честичките присутни во отпадните гасови, а истовремено и се лади гасот за потоа вака пречистените отпадни гасови поминуваат преку посебен резервар со 10% раствор на NaOH во вода и преку посебен туш поставен внатре во резерварот за да се неутрализираат евентуалните кисели содржини во гасовите, а потоа да преминат во комората каде се согоруваат на температура од 800-900°C пред да се испуштат во амбиентниот воздух. Поради тоа истите се согоруваат и минуваат низ воден филтер со цел задржување на евентуални нечистотии, а потоа се испуштаат низ емитер. При процесот на прочистување овие отпадни гасови временски се согоруваат во период од 2-3 часа (од еден процес), со што сметаме дека нема голем волуменски удел како загадувачки удел во амбиенталниот воздух. Но, како

превентивна мерка ќе се изврши контролно мерење, со што ќе се провери составот и вредностите на отпадните емисии кои се емитураат во животната средина.

Принципот на работа на целата постројка за третман на отпадни масла обезбедува затворен систем на рециклирање на отпадно масло.

Отпадното масло пристигнува во погонот со цистерна или во канистри од страна на овластени превозници. Превозникот се позиционира пред примарниот резервоар со капацитет од 2000 литри (002) каде отпадното масло преку слободен пад се полни во примарниот резервоар. Под резервоарот (002) има инсталирано прецизна калибрирана вага за мерење на количината на отпадно масло која се доставува. Вагата ја детектира целокупната количина која се префрла во примарниот резервоар. Од резервоарот со пумпа, отпадното масло се пренесува во резервоари за складирање на отпадно масло од 50000 литри (003) и (004). Со помош на пумпа преку инсталиран цевковод маслото патува кон реактор за загревање на отпадно масло 10000 литри (102) каде со помош на примарен брениер се загрева. Маслото при процесот на загревање ја постигнува посакуваната вискозност која е потребна за нормално функционирање на овој дел од процесот. Од реакторот (102) маслото се префрла кон сад за кондензирање на загреаното масло (103). Преку пумпа за циркулација на водата низ системот за ладење (114) овој дел од инсталацијата е поврзан со конвектор за ладење на вода во системот за ладење (108). Системот за ладење има функција да ја регулира температурата при процесот на дестилација на маслото. Од садот за кондензирање на загреаното масло (103) маслото се разделува во резервоар за тешко базно масло 5000 литри (104), резервоар за лесно базно масло 5000 литри (105) и резервоар за вода 5000 литри (106). Од резервоарот за тешко базно масло 5000 литри (104) преку пумпа за трансфер на базно масло до резервоари за прочистување (115) маслото се префрла во резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 литри (109) и (110) каде физички се прочистува. Исто така, од резервоар за лесно базно масло 5000 литри (105) маслото се префрла во резервоар за прочистување на добиеното базно масло 10000 литри (109) и (110). Преку пумпа за циркулација на базно масло, сместено во резервоари за прочистување (117) маслото оди во филтер за филтрирање на базното масло (111) и оттаму преку пумпа за трансфер на чисто базно масло до резервоари или канистери (118).

Од резервоар за прочистување на гасови 8000 литри кој е полн со вода (107) гасовите се упатуваат кон комора за горење на издувните гасови од системот (119). Во резервоар за прочистување на гасови 8000 литри (107) преку вакуум пумпа (116) доаѓаат и гасовите од резервоарот за вода 5000 литри (106), резервоарот за лесно базно масло 5000 литри (105) и резервоарот за тешко базно масло 5000 литри (104).

Од котел со брениер за загревање на топловодно масло (202) преку пумпа со експанзионен сад за топловодно масло (218) маслото се трансферира во резервоар мешалка со загревање за маст 3000 литри (203) и преку пумпа за дозирање адитиви за маст (221) се пренесува кон резервоар со греач за топење на адитиви за маст (204). Од тука маслото се префрла во резервоар мешалка за адитиви за масла 1000 литри (210) и преку пумпа за дозирање адитиви за масло (223) оди во резервоар мешалка за производство на масла 1800 литри (206) и оттаму преку пумпа за трансвер на готови масла (224) се префрла во резервоар за складирање

на готови масла (производи) 2000 литри (211, 212, 213 и 214). Припремениот производ, преку пумпа се префрла во полнилница.

Од резервоар мешалка со загревање за маст 3000 литри (203) производот се префрла во резервоар со мешалка за ладење на маста 3000 литри (205) и преку пумпа за трансфер на готова маст (222) оди во полнилница.

Постројката за третман на отпадни гасови е опремена со систем за прочистување на истите со цел заштита на животната средина поточно на медиумот воздух. Отпадните гасови од реакторот прво поминуваат во посебен дел (комора исполнета со вода која работи на принципот на наргиле) каде се задржуваат дел од честичките присутни во отпадните гасови, а истовремено и се лади гасот за потоа вака пречистените отпадни гасови поминуваат преку посебен резервар со 10% раствор на NaOH во вода и преку посебен туш поставен внатре во резерварот за да се неутрализираат евентуалните кисели содржини во гасовите, а потоа да преминат во комората каде се согоруваат на температура од 800-900°C пред да се испуштат во амбиентниот воздух. Поради тоа истите се согоруваат и минуваат низ воден филтер со цел задржување на евентуални нечистотии, а потоа се испуштаат низ емитер. При процесот на прочистување овие отпадни гасови временски се согоруваат во период од 2-3 часа (од еден процес), со што сметаме дека нема голем волуменски удел како загадувачки удел во амбиенталниот воздух.

Принципот на работа на целата постројка за третман на отпадни масла обезбедува затворен систем на рециклирање кој нема да создава нови загадувачки материји во животната средина.

Процесот на третман за една шаржа од 10.000 литри (8.600кг), трае од 10 – 12 часа во еден циклус при што се добиваат следните компоненти:

- 30 – 35% лесно базно масло кое ќе се користи за производство на нови масла за автомобили;
- 40 – 45% тешко базно масло кое се употребува за производство на хидраулични масла и масти;
- 20-30% битумен, кој ќе се продава на производителите на хидроизолациони материјали и на асфалтните бази.

Контрола на квалитет согласно Планот за анализа, узоркување, означување, чување и отстранување на мостри и аналитички постапки го контролира квалитетот на добиениот производ (масло и масти) и за тоа се подготвува извештај во кој се одобрува или не понатамошниот процес на доработка на суровината.

Доколку не одговара производот се одвојува како неусогласен производ и ќе се постапува согласно процедурата на неусогласен производ.

Доколку базното масло лесно, тешко или мешано како средно базно масло е во согласност со меѓународните стандарди се постапува во втора фаза, а тоа е производство на готови производи по рецептура и технологија во која се меша базното масло добиено од отпадно масло со ново базно масло (вирџин) и со еден или повеќе адитиви во одреден дијапазон на температура во посебни миксери наменети за маслата и мастите.

Последна фаза е полнење на истите во соодветни амбалажи од 0.8, 3, 5, 13 и 15кг за масти и од 0.9, 1, 4, 7, 9, 10 и 20 литри за маслата.

После полнењето на производите, пакувањата се редат на дрвени палети и складираат во магацин за готови производи.

Готовите производи се ставаат на машина за палетизирање.

Во склоп на објектот има лабораторија во која е следната опрема:

- Вискозиметар (за тестирање на вискозност) 2 по број;
- Метална бања (точка на мрзнење);
- Автоматски пенетратор (пенетрација во маст);
- Вакум пумпа;
- Апарат за определување на точка на палење и електромагнетна мешалка;
- Дигестор со вентилација;
- Електронска вага.

Генерираниот отпад од работата на инсталацијата, согласно видот и дејноста на активностите е неопасен и опасен отпад.

Сите видови отпад се правилно времено складирани на локацијата во посебни садови и се предаваат на лиценцирани преземачи на отпад. Во однос на создадениот отпад, правилно се постапува со истиот (времено складирање и селектирање) на локацијата и навремено изнесување од страна на овластени фирми. Во рамките на инсталацијата има определено посебно место и има обезбедени соодветни услови за складирање на сите создадени видови и количини отпад, се до нивно конечно отстранување од опфатот на локацијата. Опасниот отпад е разделен од неопасниот отпад и се чува во посебни садови се до неговото отстранување од лиценциран постапувач. Дополнителни мерки не се предвидени.

Емисии на бучава резултираат од работата на постројката за третман на искористени масла (пумпи, вентилатори и други вртливи машини). Се очекува дека бучавата нема да има влијание во животната средина, надвор од објектот во кој е сместена постројката и надвор од границите на инсталацијата. Објектот во кој е сместена постројката е изграден од материјал со добра звучна изолација, така што евентуалната бучава создадена во него нема да биде пренесена надвор во околината.

Исто така, се очекува бучава од мобилни извори-транспортните возила кои носат искористени (отпадни) масла и возилата кои однесуваат готов производ (преработени масла), но оваа бучава не се очекува да биде значајна.

Не се евидентирани извори на вибрации, поради што не се предвидени посебни мерки за спречување на влијанието.

Постои шахта во која се сместени 2 цевки, од кои едната е цевка која е излез од сепаратор, а втората е излез кон канализација. Иако станува збор за затворен циклус, поради можноста од евентуално истекување на вода и масла при хаварија, како и од фактот што при процесот на кондензација се создава вода која се складира во резервоар бр. 106 и истата е со квалитет на дестилирана вода но со можност на контаминираност од честички, истата се одведува преку канал до сепараторот. Количината на вода која што се создава е приближно 50л/процес. Сепак, истата ќе се одведе до сепараторот и има можност за истекување во канализација, истата ќе подлежи на контрола, но анализата би требало да се направи по претходен договор кога би било познато дека би имало доволно количина која би се испуштала во канализација. Капацитетот на сепараторите е доволно голем и не се очекуваат континуирани испуштања на големи количини на вода. Санитарните води се канализирани во фекална канализација.

Од активностите во инсталацијата и нејзиното работење нема да има емисии во почва, поради што не се предвидени дополнителни мерки. Просторот со

резервоари и просторот во кој е сместена постројката за третман на искористени масла се изведени со специјален водонепропусен бетон, поради што не се очекуваат никакви загадувања на почвата.

Евидентирани се два испуста од опрема за загревање на постројката на отпадни гасови и загадувачки супстанции, Референтен број на точка на емисија: MM1 – котел со брелер за загревање на отпадно масло – Топлински влез - 200 KW енергенс-еуро дизел и MM2 – реактор за загревање на отпадно масло за загревање на топловодно масло – Топлински влез - 750 KW енергенс-еуро дизел и Референтен број на точка на емисија.

Од активностите на инсталацијата, нема да има емисија на отпадни води во површински реципиент или во подземни води.

Од активностите во инсталацијата и нејзиното работење нема да има емисии во почва, поради што не се предвидени дополнителни мерки. Просторот со резервоари и просторот каде што е сместена постројката за третман на отпадни моторни масла се направени со специјален водонепропусен бетон и евентуалните истекувања се насочени кон сепаратор, пред испуштање во канализација.

Планот на мерки за заштита од непредвидени незгоди се дефинира како план на акции кои треба да се превземат во случаи на опасности кои претставуваат ризик за животната средина и човекот или предизвикуваат штети на материјалните добра. При дефинирањето на ризиците, како предуслов за изработката на план на мерки за непредвидени незгоди, се земаа во предвид причините за настанување на незгодите.

Во овој Проект тоа претставуваат следниве причини:

1. Непредвидени незгоди кои можат да настанат како резултат на природни непогоди,
2. Непредвидени незгоди кои можат да настанат како последица на несоодветната подготовка и непочитување на упатствата за безбедно работење и употреба на средствата за колективна и лична заштита, за време на редовните проектни активности,
3. Непредвидени незгоди кои можат да настанат како последица на несоодветното одржување на опремата и инсталациите.

Притоа, земена е во предвид можноста за настанување на:

1. Несреќи при функционирање на инсталацијата
 2. Состојби како резултат на нарушувањето на системот на работење на постројката.
- При изработка на овој План, реализирани се следните активности:
1. Како ризик се идентификувани случаите кои имаат најголема веројатност на појава, како нарушување на работењето на системот/постројката;
 2. Направен е обид да се процени нивната веројатност на појава;
 3. Презентирани се можните негативни влијанија врз животната средина;
 4. Предложени се акции за ублажување на влијанијата;
 5. Утврдена е одговорна организација која ќе делува во случај на непредвидени опасности.