

**МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И ПРОСТОРНО
ПЛАНИРАЊЕ**

Интегрирано спречување и контрола на загадувањето

БАРАЊЕ ЗА А-ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА

СОДРЖИНА

I	ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ	3
II	ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ.....	7
III	УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА	17
IV	СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	19
V	РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ	21
VI	ЕМИСИИ.....	24
VII	СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА ..	29
VIII	ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ.....	34
IX	ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ ..	36
X	ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ	38
XI	ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ.....	22
XII	ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ	41
XIII	РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ.....	44
XIV	НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД.....	45
XV	ИЗЈАВА	52
	АНЕКС 1 ТАБЕЛИ	53

I ИНФОРМАЦИИ ЗА ОПЕРАТОРОТ/БАРАТЕЛОТ

I.1 Општи информации

Име на компанијата ¹	АДИНГ АД
Правен статус	Акционерско друштво
Сопственост на компанијата	Приватна сопственост
Адреса на седиштето	Ул.1409 (Новоселски пат) бр.11 1060 Скопје
Поштенска адреса (доколку е различна од погоре споменатата)	/
Матичен број на компанијата ²	4205880
Шифра на основната дејност според НКД	20.59
SNAP код ³	/
NOSE код ⁴	/
Број на вработени	93
Овластен претставник	
Име	Зоран Петровски
Единствен матичен број	0105952450170
Функција во компанијата	Претседател на управен одбор дипл.инж.арх
Телефон	(02) 2034 800
Факс	(02) 2034 810
e-mail	petrovski@ading.com.mk

¹ Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

² Копија на судската регистрација треба да се вклучи во Додатокот И.1

³ Selected nomenclature for sources of air pollution, дадено во Анекс 1 од Додатокот од Упатството

⁴ Nomenclature for sources of emission дадено во Анекс 1 од Додатокот од Упатството

I.1.1 Сопственост на земјиштето

Име и адреса на сопственикот(-ците) на земјиштето на кое активностите се одвиваат (доколку е различна на барателот именуван погоре).

Име на сопственикот	АДИНГ АД Со договор за продажба на градежно изградено земјиште од бр.195/07, АДИНГ е сопственик на истото
Адреса	/

I.1.2 Сопственост на објектите

Име и адреса на сопственикот(-ците) на објектите и помошните постројки во кои активната се одвива (доколку е различно од барателот спомнатата погоре).

Име:	АДИНГ АД Скопје
Адреса:	Ул.1409 (Новоселски пат) бр.11 1060 Скопје

I.1.3 Вид на барањето¹

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	☐
Постоечка инсталација	☒
Значителна измена на постоечка инсталација	☐
Престанок со работа	☐

¹ Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата

1.2 Информации за инсталацијата

Име на инсталацијата ¹	АДИНГ АД Скопје
Адреса на која инсталацијата е лоцирана, или каде ќе биде лоцирана	Ул.1409 (Новоселски пат) бр.11 1060 Скопје 633/4 КО. Ново Село Општина Ѓорче Петров
Координати на локацијата според Националниот координатен систем (10 цифри-5 Исток, 5 Север) ²	Државните гаус-кингерови коорд. Y= 7 530 550 metri X= 4 652 450 metri Географски координати Ф= 42° 00' 54.49" Λ= 21° 22' 08.05"
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето ³	Хемиска индустрија (4, 4.1-б, 4.2-г)
Проектиран капацитет	20.000 t/годишно

Да се вклучат копии од сите важечки дозволи на денот на аплицирањето во **Прилогот Бр. 1.2.**

Да се вклучат сите останати придружни информации во **Прилогот Бр. 1.2.**

1.2.1 Информации за овластеното контакт лице во однос на дозволата

Име	Елена Џочкова Бошеска
Единствен матичен број	2203981455059
Адреса	Ул.1409 (Новоселски пат) бр.11 1060 Скопје
Функција во компанијата	Менаџер за техничко-технолошка сигурност на деловниот систем и екологија
Телефон	(02) 2034 806
Факс	/
е-маил	dzockova@ading.com.mk

¹ Се однесува на името на инсталацијата како што е регистрирана или ќе биде регистрирана во судот. Да се вклучи копија на регистрацијата во **Прилогот 1.2.**

² Мапи на локацијата со географска положба и јасно назначени граници на инсталацијата треба да се поднесат во **Прилогот 1.2.**

³ Внеси го(ги) кодот и активноста(е) наброени во Анекс 1 од ИСКЗ уредбата (Сл. Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку инсталацијата вклучува повеќе технологии кои се цел на ИСКЗ, кодот за секоја технологија треба да се означат. Кодовите треба јасно да се оделени меѓу себе.

1.3 Информации поврзани со измени на добиена А интегрирана еколошка дозвола

Операторот/барателот да пополни само во случај на измена на добиената А интегрирана еколошка дозвола.

Име на инсталацијата (според важечката интегрирана еколошка дозвола)	/
Датум на поднесување на апликацијата за А интегрирана еколошка дозвола	/
Датум на добивање на А интегрираната еколошка дозвола и референтен број од регистрот на добиени А интегрирани еколошка дозволи	/
Адреса на која инсталацијата или некој нејзин релевантен дел е лоциран	/
Локација на инсталацијата (регион, општина, катастарски број)	/
Причина за аплицирање за измена во интегрираната дозвола	/

Опис на предложените измени.

II ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА, НЕЈЗИНИТЕ ТЕХНИЧКИ ДЕЛОВИ И ДИРЕКТНО ПОВРЗАНИТЕ АКТИВНОСТИ

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалувањето и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи (теренски планови и мапи на локацијата, дијаграми на постапките за работа) и останати поединости, извештаи и помошна документација кои се потребни да ги опишат сите аспекти на активността.

Овде треба да се вклучи приказ на развитокот на процесите.

Прилог II треба да содржи листа на сите постапки/процеси од одделните делови кои се одвиваат, вклучувајќи дијаграми на постапки за секој од нив со дополнителни релевантни информации.

ОДГОВОР

Дејноста на АДИНГ АД е производство, примена, пласман и инженеринг на хемиски материјали за градежништво со сопствена контрола на квалитет, за влез на сировини, процесна контрола и контрола на готов производ.

АДИНГ АД Скопје е индустриски објект составен од повеќе градежни целини и инфраструктурни објекти.

Во комплексот АДИНГ АД се лоцирани следните објекти:

- портирница
- пумпна станица
- управна зграда со лаборатории
- трпезарија
- производна хала за прашкасти производи
- магацин за репроматеријали
- магацин за готов производ
- работилница на одржување
- силоси за прашкасти материјали
- складишни резервоари
- отворен склад за течни репроматеријали
- затворен магацин за запалливи репроматеријали и готови производи
- трансформатор
- погон за базно производство (погон за производство на течни адитиви на водена основа; погон за производство на пастозни и течни производи на база на водени дисперзии; погон за производство на пастозни производи на база на растворувачи)
- погон за производство на прашкасти производи
- водоснабдување и канализационен систем
- таложник

Организациски фирмата е поделена во повеќе служби, и тоа:

- Управен менаџмент
- Контрола на деловен систем, ИТ и внатрешна ревизија
- Финансии
- Центар за едукација Адинг
- Правна канцеларија
- Одржување со инвестиции
- Техничка примена
- Продажба
- Набавки
- Институт
- Фабрика

Во Прилог II.1 од апликацијата е дадена шема на сите објекти, погони за производство и помошна инфраструктура на АДИНГ АД. Обележувањата на легендата од шемата се дадени покрај описот на соодветниот објект. Блок дијаграмите од технолошките процеси за производство на течни, пастозни, повеќекомпонентни и прашкасти производи се дадени во Прилог II.2. Во Прилог II.3 се дадени технолошките шеми на производството, а во Прилог II.4 се дадени карактеристиките на опремата.

Опис на технолошкиот процес

Технолошкиот процес во АДИНГ АД се извршува во четири производни погони:

- Погон за производство на течни адитиви на водена основа,
- Погон за производство на пастозни производи на база на растворувачи,
- Погон за производство на пастозни и течни производи на база на водени дисперзии и
- Погон за производство на прашкасти производи.

II.1 Погон за производство на прашкасти производи (2/1 и 2/3)

Краток технолошки опис на производниот процес

Производниот процес се извршува во производни мешалки истите со прифатни тела за готов производ. Погонот располага со пет мешалки, од кои четири со капацитет од 1200 литри и една од 100 литри. Производниот погон се опслужува со еден електричен вилушкар кој дотура репроматеријали од магацин за репроматеријали (адитиви) на платформите од мешалките. Секоја мешалка е поврзана со централен систем за отпрашување, воедно мешалките се поврзани со полжавести транспортери за автоматски дотур на цемент и полнила. Во директно производство работат 7 самостојни процесни работници, 1 вилушкар, 1 процесен контролор, раководени од раководителот на фабрика.

Производството се врши на следниот начин: по пропишани и усвоени постапки од Системот за менаџмент со квалитет, според редоследот на постапката самостојниот процесен работник добива дневен налог за конкретен производ. Според дневниот налог (рецептурниот состав), се доставува репроматеријалот со вилушкар на палета и се

поставува на платформата од мешалката. Во неа рачно се дозираат репроматеријалите (адитиви) согласно рецептура, останатите репроматеријали како цемент и полнило кои се доминантни се дозираат автоматски.

Процесите се синхронизирани со командно задавање параметри на дисплеј и со внес на бројот на шаржи. После умешувањето од околу 20 минути, кое време се смета за технолошко време на мешање, готовиот производ се испушта во натрон брендирали вреќи, кои во процесот се означуваат со дневни параметри со инк џет штампач. На две мешалки наполнетите вреќи со автоматско утврдена тежина на полнење, се спуштаат на бесконечна транспортна лента, при што подредувањето на палетите се извршува од страна на роботска рака, по што производот се стречува во систем (Stretch hood). На останатите три мешалки подредувањето на готовиот производ се врши од страна на работникот, на палета која е поставена до пакувачкиот дел. Понатамошниот процес е ист за сите мешалки.

II.2 Погон за производство на течни адитиви на водена основа (23)

Краток технолошки опис на производниот процес

Бидејќи технолошкиот процес за сите производи е ист ќе го опишеме процесот за суперпластификаторите. Истите ги произведуваме во четири вертикални реактори со капацитет од $2,5\text{m}^3$ до 13m^3 .

Преку електронскиот дозатор и пневматски пумпи се дозира потребната количина на течни репроматеријали кои се со пообемно рецептурно учество во реакторот за 1 шаржа. Потребната количина вода се дотура преку водомер со електровентили. Со вилушкар се качува палета со претходно измерениот прашкаст адитив (доколку учествува во рецептурниот состав) на платформата до реакторот.

По вклучување на електромоторот на реакторот, низ отвор постепено рачно се дозира прашкастиот адитив при што се вклучува отпрашувањето. После умешувањето, временски утврдено во Технолошката постапка (во зависност од производот), се исклучува електромоторот. Готовиот производ преку пумпа се префрла во складишен резервоар или се пакува директно во одредена амбалажа. Овде не постои загадување на животната средина бидејќи се работи во затворен систем. Додека трае дозирањето системот за отпрашување е вклучен, доколку се користат прашкасти сировини. Супстанциите што се користат за производство на адитивите не се токсични. Производството и на други производи од оваа група се сведува на растворување на репроматеријалите во вода.

II.3 Погон за производство на пастозни производи на база на растворувачи (3а)

Краток технолошки опис на производниот процес

Потребните репроматеријали со електричен вилушкар се доставуваат до влезот на погонот од каде се прифаќаат со рачен вилушкар и се внесуваат во погонот (полнила, колоранти, врзива, растворувач). Според Технолошката постапка репроматеријалите по

утврден редослед рачно се дозираат во работен дисолвер (два работни дисолвери). Приготвената маса во казанот се поставува под дисолвер, се спушта мешалката (дискот) во казанот и се вклучува електромоторот.

Мешањето трае до потполна хомогенизација на компонентите во казанот. Потоа се исклучува електромоторот, се подига дискот.

Вака подготвениот епоксиден производ или метакрилатен производ е подготвен за пакување во соодветна амбалажа. Ова се однесува само за А компонентата од епоксидниот производ или еднокомпонентните производи.

Б компонентата на епоксидниот систем не се преработува. Таа е готов производ кој само се пакува во соодветен однос со А компонентата и во сопствена соодветна амбалажа.

Начин на пакување

А компонентата и еднокомпонентните производи се пакуваат директно од казанот со отворање на вентилот во етикетирана лименка која се мери на електронска вага. Така наполнетите лименки се редат самостојно или во картонска амбалажа, палетизираат и носат во магацин за готов производ.

Б компонентата се пакува преку вентил од буре или пластичен контејнер во сопствената етикетирана амбалажа, се подредува во картонска амбалажа и се палетизира одвоена од А компонентата.

При производство на овие производи загадувачи на животната средина се растворувачите за кои во понатамошниот текст ќе дадеме превентивни мерки при работа.

II.4 Погон за производство на пастозни и течни производи на база на водени дисперзии (8)

Краток технолошки опис на производниот процес

Воглавно Технолошкиот процес на овие производи е ист, а составот на производите е различен.

Во функција се седум работни дисолвери, кои секој засебно се опслужувани од по двајца вработени, во зависност од потребата од активност кај истите. Производството е шаржно и се одвива по начин и редослед утврден во Технолошката постапка. За потребните шаржи дотурот на репроматеријал се врши со електричен вилушкар со нивно поставување до работниот дисолвер, по што следува мерење на секој репроматеријал по шаржа кое се врши на електронски ваги. По утврден редослед и време секој репроматеријал рачно се дозира во работниот казан и се вклучува електромоторот на работниот диск (перка), истиот се спушта и подига по вертикала во пневматски режим. По потполна хомогенизација на готовиот производ и запазено утврдено време за производство завршува производството на секоја шаржа засебно. Начинот на пакување се одвива од истата позиција на работниот казан, со поставување на платформска вага и соодветна амбалажа под испусниот вентил на казанот. По точно мерењето количина производот е во единица амбалажа, истата од страна на работникот се поставува на

палета и по нејзино комплетирање со помош на електричен вилушкар се носи на палетизирање, а потоа во соодветен магацин за готов производ. Сите работни позиции се поврзани со систем за отпрашување.

II.5 Погон за производство на прашкасти материјали и магацин за готови производи (2/2)

Во овој погон се сместени 2 пакерки за минерални полнила и машина за стречирање т.н. Stretch hood-ер.

Краток технолошки опис на производниот процес

Опремени со четвороножен метален статив по вертикала, кој во горна зона е опремен со метални закачалки за прифат на **Big Bag** полиетиленски вреќи со полнила и мала прифатна метална инка наменета за центрирање на **Big Bag** вреќата во долна зона, под која е монтирана полжавеста електрична пакерка за натрон вентил вреќи.

Процесот е едноставен, со електричен виљушкар **Big Bag** вреќата со минерално полнило се поставува на металните закачалки на врвот од стативот по што во долна зона рачно се ослободува содржината која е центрирана во малата прифатна инка.

По претходно зададени количински параметри започнува пакувачкиот процес, со напомена дека овде работникот вреќата ја одлага на дрвена еуро палета (800 x 1200mm) поставена веднаш до полжавестата пакерка за пакување готов производ.

Вака подредените вентил вреќи се превземаат од електричен виљушкар и се носат на системот **Stretch hood**.

Системот **Stretch hood** овозможува верижно последователно стречување на три палетни единици. Доставата до овој систем се врши со електричен виљушкар на секоја палетна единица готов производ засебно, при што се поставува на почетокот од линијата врз металните ролери, со притисок на тастер започнува процесот на поединечни стречувања. По извршените три континуирани поединечни стречувања, со помош на електричниот виљушкар палетите се превземаат од крајот на линијата, по што процесот може да се повтори. Овој начин на стречување овозможува чување на готовиот производ и на надворешни услови. Сите процеси во овој дел се извршуваат со електроника и користење на пневматика.

Вака палетизираниот готов производ се поставува на точно означено место за - **дневно производство**, од каде по документирано утврдениот

позитивен квалитет се превзема од страна на вработените во Магацинот за готови производи.

II.6 Помошна инфраструктура

Портирница (11)

Влезот и излезот во АДИНГ АД се контролира преку влезната порта – портирницата.

Конструкцијата на објектот е армирано – бетонски скелет. Таванот е масивно бетонска плоча која е истовремено и кров.

Пумпна станица (10)

За технолошки потреби се користи вода од сопствен бунар. Тоа е бунарски склоп со хидрофорски сад и волумен од 5m³. Пумпата е длабинска потопена во бунар на длабочина од 20 метри. Самата постројка е автоматска со притисок на хидрофорскиот сад од 8 бари. Со оваа вода поврзани се погонот за производство на течни адитиви на водена основа, погонот за производство на пастозни и течни производи на база на водени дисперзии и хидрантите.

Управна зграда, трпезарија и скривница (1)

Објектот е составен од подземни простории (гардероби со тушеви, трпезарија, скривница), приземје (канцеларии, лаборатории и санитарен чвор) и кат (канцеларии со санитарен чвор).

Објектот е изведен како армирано – бетонски систем поставен на армирано – бетонски темели со врзани греди.

Меѓукатната конструкција е од армирано – бетонски плочи. Покриен е со армирано – бетонска плоча. Скалите за вертикална комуникација се двокраки и армирано – бетонски. Надворешните сидови се изсидани со блок тула, а потоа малтерисани и обоени. Подовите во ходниците и кујната се обложени со ПВЦ плочки и ламинат. Подовите на лабораториите се обложени со керамички плочки. Санитарните чворови се обложени со керамички плочки, а скалите (внатрешни и надворешни) се обложени со мермер. Подовите на канцелариите се обложени со ламинатни плочи. Сите прозори имаат метален рам и дупли стакла (термопан – алуминиум), а вратите се дрвени – офарбани.

Скривница

Сместена е во подрумот на управната зграда.

Трпезарија

Трпезаријата има санитарен чвор, поставени се неколку маси и столови за јадење. Сидовите на кујната се обложени со керамички плочки, а додека подот има линелеумски плочи. Сидовите се исфарбани со бела боја. Санитариите се изработени стандардно, прозорите од метална

браварија, а вратите се дрвени и фарбани. Трпезаријата овозможува исхрана на 40 вработени истовремено.

Бањите се опремени со туш – кабини, 3 батерии со топло – ладна вода. Сидовите и подот во бањите и гардеробите се обложени со керамички плочки.

Лаборатории

Лабораторијата овозможува физички и хемиски испитувања на суровините и репроматеријалите. Подовите на лабораториите и ходникот се обложени со керамички плочки. Прозорите се од термопан-алуминиум, а вратите се алуминиумски. Сидовите се обоени со бела боја. Сите три хемиски лаборатории имаат дигесториуми за одведување на штетни и опасни материи. Снабдени со довод и одвод на топла и ладна вода. Во сите три лаборатории има работни маси и потребна лабораториска опрема.

Бетонската лабораторија (13) е врзана за производната зграда. Подот е бетонски плочи урбан – инвест. Прозорите и вратите се метална браварија. Има довод и одвод на топла и ладна вода, сопствен таложник за суспендирани честички кој се наоѓа надвор покрај лабораторијата. Опремена е со комплетна опрема за изработка, негување и испитување на сите карактеристики на свежи и цврсти бетони и малтери.

Производна хала за прашкасти производи, магацини за готови производи, репроматеријали и амбалажа (2/1, 2/2, 2/3, 2/5, 2/7 и 2/9)

Изградени се од армирано – бетонска рам конструкција. Таваните се армирано – бетонски плочи поставени на бетонски греди. Преградените сидови се од шуплива тула. Подовите се со бетонски кошулки. Прозорите се копелит стакло, на одделни места за отварање на комплет крила.

Силосите за прашкасти материјали се поставени на бетонско – армирани платоа, а над нив армирано – бетонски фундаменти на коишто се поставени силосите. На самото место кај што се силосите, поставена е комплетна филтерна цистерна за отпрашување на производните хали.

Електро – машинска работилница (2/6)

Електро – машинската работилница е во склоп на производните хали помеѓу магацините за готови прашкасти производи. Снабдена е со неопходната опрема за извршување на тековното одржување во производството, претежно со прирачен алат (без стругови, фрез машини и сл.)

Трафостаница (12)

Трафостаницата служи за континуирано обезбедување со електрична енергија на АДИНГ. Изработена е од бетонска конструкција. Максимална снага е 630 kVA.

Отворен склад за течни и прашкасти репроматеријали (15 и 16)

Складот е заграден со плетена мрежа во висина од 2 метри, и во него се складираат течни и прашкасти незапаливи репроматеријали.

Резервоар – цистерна за нафта (14)

Лоцирана е помеѓу управната зграда и погонот за прашкасти производи и е заштитена со термоизолација. Капацитетот на цистерната е 5 тони. Поради промената на системот за греење, оваа резервоар – цистерна повеќе не е во функција и е празна. (допис до МЖСПП 30.10.2024).

Производство на течни и пастозни производи (8 и 23)

- Погон за производство на течни адитиви на водена основа,

Овој погон претставува поголема целина поставена на темелна армирана бетонска плоча. Има 3 бетонски сливници/танквани, каде што се монтирани вертикални складишни цистерни, поточно една алуминиумска, 3 иноксни цистерни, 17 ПЕ цистерни и 2 челични цистерни. Капацитетот на наведените цистерни е во распон од 5 – 30 m³.

Погонот е поставен на бетонски фундаменти и метални столбови со затворени П профили поврзани меѓу себе со метални платформи и метални скали, истиот е од затворен тип со метални роло врати во горна и долна зона, што овозможува лесен пристап од сите страни. Во објектот се позиционирани производните капацитети, метални вертикални садови со централен дисолвер: Мешач со дупликатор 10.0 m³ (P1), Мешач без дупликатор 5.0m³ (P4), Мешач со дупликатор 2.5 m³ (P3), Мешач без дупликатор 5.0 m³ (B2), Мешач со метален казан 5.7 m³ (Д6).

- Погон за производство на пастозни и течни производи на база на водени дисперзии и

На соседниот дел од платото изградена е затворена монтажна хала. Страните се изведени од метални столбови поставени на бетонски фундаменти и затворени со ребраст лим, кровот е метална решетка покриена со ребраст лим, подовите се од армирано бетонска плоча, површински обработена со Подинг К и поврзана со одводни и отворени канали. Во халата се сместени 7 дисолвери чии работни иноксни казани се со капацитет од 50 до 1000 л. Прозорите во погонот се изработени од метална браварија, поставлени и поставени на височина над 1m. Двата погонски влезови се опремени со големи метални Роло врати.

- Погон за производство на пастозни производи на база на растворувачи,

Овој погон претставува поголем целосно сидан објект со лимена кровна конструкција и лизгачка метална влезна врата. Во овој погон се работат епоксидни системи и материјали кои содржат органски растворувач.

Во халата се наоѓа и вентилатор за исфрлање на испарувањата и мирисите, детектори за гасови/испарувања и детектори за светлина.

Во погонот во функција се два работни дисолвери во чија целина се неколку иноксни казани со капацитет до 500 литри.

Погонот во целост е во Ех изведба, без отворени контакти за електрична енергија.

Водоснабдување и канализационен систем

Потребите за вода се задоволуваат во основа од два водоснабдувачи. Санитарната вода е врзана за градска водоводна мрежа. На местото на приклучокот притисокот изнесува 2.5 бари. На најнеповолната вертикала притисокот е 2.2 бари при што слободни остануваат 0.3 бари, додека за најоддалечениот потрошувач потребниот притисок е 2.4 бари, при што слободен останува 0.1 бар. Водоснабдувањето со санитарна вода се врши гравитационо.

За технолошки потреби и хидрантска мрежа се користи сопствен бунар. Тоа е бунарски склоп со хидрофорски сад и волумен од 5m³. Пумпата е длабинска потопена во бунар на длабочина од 20m самата постојка е автоматска со притисок на хидрофорски сад од 8 бари. Со оваа вода поврзани се погонот за базно производство и хидрантите од дворот на АДИНГ.

Канализационата мрежа во АДИНГ е сепарантна и тоа:

- санитарна
- технолошка
- атмосферска

Магацин за запалливи материјали (4а и 4б)

Објектот е во непосредна близина на Погонот за производство на пастозни производи на база на растворувачи. До магацинот се изведени асфалтирани сервисни улици преку кои се врши дотур на потребни сировини и готови производи. Магацинот е поделен на два дела со преграда од челична мрежа и со внатрешна комуникација помеѓу двата простора. Во едниот дел се складираат репроматеријали, а во другиот готови производи, делумно на под и делумно на палети.

Поради специфичноста на материјалите кои се складираат во магацинот, во него е обезбеден температурен режим. Кога надворешната температура е пониска од 25°C ладењето на просторот се овозможува со интензивна, природна вентилација. Кога надворешната температура е повисока од 25°C, се активира системот за ладење.

Габаритот на објектот е со димензии 24.40 x 12.40m. Висината на објектот до стреата е 5.5m.

Градежен дел:

Основниот конструктивен систем на објектот е од челична конструкција, од столбови и греди, а покривната конструкција е од челични решетки.

Кровната покривка е од поцинкован пластифициран ребраст лим прицврстен за рожници од челични профили. Под косата кровна површина има поставено термоизолација од "Тервол", фиксирана за носивата конструкција со мрежаста арматура.

На слемето на покривот има отвор за вентилирање.

Фасадните сидови на објектот се од ребраст пластифициран фасаден лим, прицврстен за челична конструкција. Во долната и во горната зона на фасадните сидови има отвори за вентилација, заштитени со мрежа од истегнат лим, односно со метални жалузини. За интензивно ладење на покривот се поставени прскалки за вода кои го ладат и покривот и фасадните сидови.

Во внатрешноста на објектот има сливници кои ја собираат водата од евентуално користење на противпожарните хидранти и ја одведуваат до сепаратна јама каде се врши таложење и неутрализација на истата. Околу објектот има решеткасти сливници кои ја собираат атмосферската вода и водата од системот за ладење на магацинот и ја одведуваат до атмосферската канализација.

Подот во објектот е од Подинг К на подлога од армирано бетонска плоча со $d=16\text{cm}$ врз бетонска подлога со $d=7\text{cm}$. и набиен шљунак. Фундирањето е со темели самци, темели траки и армирано бетонски затеги.

Таложник (34)

Водите од производните објекти се водат во таложник.

Таложникот е димензиониран за технолошка вода од $50\text{ m}^3/\text{ден}$ и атмосферски води од 560m^3 и изнесува 3000l . Вкупна запремина за димензионирање е 2.5m .

Таложникот е со правоаголна форма и е трикоморен, со ширина 2.5m , а должините на коморите се 4m , 2m , 2m , и вкупна површина е 21m^2 .

Коморите меѓусебно се поврзани со отвори $\phi 250\text{ mm}$.

Таложникот е покриен со метална плоча. На плочата постојат 4 отвори кои се поставени над вливање и излевање за да може да се интервенира при евентуално нивно зачепување.

Отворите се покриени со капаци од лиено железо со правоаголна форма $40 \times 60\text{cm}$.

На доводниот канал е изведена вентилациона цевка со $\phi 200\text{mm}$, која се издигнува над теренот 2m .

Таложникот служи за механичко издвојување на цврстите честички.

Таложникот се наоѓа на следните коти: $N 42^{\circ} 00,923'$; $E 21^{\circ} 21,798'$.

III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

Треба да се наведат детали за структурата на управувањето со инсталацијата. Приложете организациони шеми, како и сите важечки изјави на политики за управувањето со животната средина, вклучувајќи ја тековната оценка за состојбата со животната средина.

Наведете дали постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата.

Доколку постои сертифициран Систем за управување со животната средина за инсталацијата, наведете за кој стандард станува збор и вклучете копија од сертификатот за акредитација.

Овие информации треба да го сочинуваат **Прилог III**.

ОДГОВОР

Адинг АД Скопје е акционерско друштво во приватна сопственост. Организационата поставеност на компанијата се состои од повеќе служби. Организацијата и управувањето на Адинг АД ја врши службата Управен менаџмент.

- **Управен менаџмент** се состои од генерален директор, еден заменик, двајца директори на служби
- **Контрола на деловен систем, ИТ и внатрешна ревизија** се состои од Менаџерот за обезбедување на квалитет, Менаџер за техничко-технолошка сигурност за деловен систем и екологија, Менаџерот за информатички технологии, Оператор за информатички технологии и опрема.
- Во **Правна канцеларија** работат двајца правни советници
- **Финансова служба** има Раководител на службата кој раководи со финансова оператива и сметководство
- Во **Центар за едукација** припаѓаат сите инженери од Институт и Техничка примена. Во склоп на службата е и Маркетингот на Адинг.
- Службата **Одржување со инвестиции** се состои од Раководител на одржување, контролор на возен парк, општи одржувачи, одржувачи на зеленило.
- Со службите **Институт и Фабрика** раководи Извршниот директор во деловниот систем за институт и фабрика.
- Со службите **Набавки и Продажба** раководи Извршниот директор во деловниот систем за набавки и продажба.
- Со службата **Техничка примена** раководи Извршниот директор во деловниот систем за Техничка примена

Во прилог III 1 е дадена Организационата шема на компанијата. Адинг АД ги има имплементирано стандардите ISO 9001 – Систем за менаџмент со квалитет и ISO 14001 – Систем за менаџмент со животна

средина. Копија од сертификатите се дадени во прилог на апликацијата (Прилог III 2)

Компанијата Адинг работи според валидни Процедури кои се составен дел на двата стандарди. Списокот на документи се дадени во прилог на апликацијата (Прилог III 3).

Вработените во АДИНГ АД посетуваат семинари, конференции и обуки за управување со животната средина.

Во склоп на компанијата се наоѓа Централната лабораторија Адинг која што врши испитувања на градежни материјали: цемент, агрегат, свеж и оцврснат бетон, како и испитување на малтери за зидање. ЦЛА за прв пат се стекна со сертификат за акредитација Бр. ЛТ-055, од страна на Институтот за Акредитација на Р. Северна Македонија. Со овој сертификат се потврдува дека лабораторијата ги исполнува барањата на стандардот МКС EN ISO/IEC 17025:2018 за дејностите кои што се опишани во прилогот на сертификатот (Прилог III 4).

IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, ДРУГИ СУПСТАНЦИИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

IV.1 Да се даде листа на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива, и енергија која се произведува или употребува преку активноста.

Листата(-тите) која е дадена треба да биде сосема разбирлива и треба да се вклучат, сите употребени материјали, горивата, меѓупроизводи, лабораториски хемикалии и производ(и).

Посебно внимание треба да се посвети на материјалите и производите кои се составени или содржат опасни супстанции. Списокот мора да ги содржи споменатите материјали и производи со јасна ознака согласно Анекс II од Додатокот на Упатството.

Табели [IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) мораат да се пополнат.

Дополнителни информации треба да се дадат во **Прилогот IV**.

ОДГОВОР

Податоците за сировините кои се користат во АДИНГ:

- неоргански од типот (цементи, карбонатни полнила, речен агрегат, хидратна вар, неоргански оксиди како бои и др.)
- органски од типот (емулзии од бутадиен стирен и акрилат стирен, епоксидни смоли, поливинил-ацетатна дисперзија на акрилатни смоли и др.)
- органски растворувачи (толуол, ксилен)
- адитиви кои во мали количини се додаваат на готовиот производ (омекнувачи, пластификатори, порообразувачи, згуснувачи, отпенувачи, заштитни средства и др).

На следната табела е прикажана годишната потрошувачка на репроматеријалите во производството на АДИНГ.

сировина	Количина
цементи	2.000.000 kg
карбонатни полнила	5.000.000 – 6.000.000 kg
кварцни полнила	1.000.000 kg
бута-диен-стирен емулзија	130.000 – 150.000 kg
акрилат-стирен дисперзии	250.000 – 350.000 kg
калциум нитрат течен	100.000 – 200.000 kg
алуминиум сулфат	600.000 – 700.000 kg
епоксидни смоли	30.000 – 40.000 kg
епоксидни стврдувачи	20.000 – 25.000 kg
нафталин сулфонат формалдехид	15.000 – 30.000 kg
поликарбоксилатен етер	700.000 – 800.000 kg

минерално масло	5.000 – 15.000 kg
толуол	500 – 1000 kg
титан диоксид	20.000 – 25.000 kg
неоргански оксидни бои	2.000 – 2.500 kg
хидратна вар	5.000 – 15000 kg
N,N-bis(2-hydroxyethyl) isopropanolamine	150.000 – 200.000 kg
ксилен	40.000 – 50.000 kg
целулоза	20.000 – 30.000 kg
triethanolamine	150.000 – 200.000 kg
талк	50.000 kg
винил ацетат кополимер прашкаст	50.000 – 60.000 kg
diethanolamine	15.000 – 30000 kg
triisopropanolamine	500.000 – 600.000 kg
калциум формијат	10.000 – 15.000 kg
алифатични амини	70.000 – 100.000 kg
сепиолит	5.000 – 10.000 kg
силан-силоксан емулзија	4.000 – 6.000 kg
натриум лигносулфонат	1.000 – 2.000 kg
алуминатен цемент	25.000 – 30.000 kg
гипс	30.000 – 40.000 kg
меласа	70.000 – 100.000 kg
натриум глуконат	20.000 – 40.000 kg
пропилен гликол	20.000 – 40.000 kg

Производите кои се добиваат во производствениот процес во АДИНГ се прикажани во следната табела:

Готов производ	Количина
-производство на прашкасти производи	8.000.000 kg
-производство на водена основа	1.500.000 kg
-производство на течни адитиви	6.000.000 kg
-производство на база на растворувачи	200.000 kg

Како енергенс се користи дизел за помошна опрема при одржување, а како дополнителни масла се користат АТФ моторно масло и хидраулично масло. Енергенсите се прикажани на следната табела:

енергенс	потрошена количина во 2025 година	предвидувања за потрошувачка по 10 години
Електрична енергија	350 MWh	600 MWh
Дизел за помошна опрема при одржување	0,5 t	1 t
Потрошена вода	25000 m ³	30000 m ³

V РАКУВАЊЕ СО МАТЕРИЈАЛИТЕ

V.1 Ракување со сировини, меѓупроизводи и производи

Во табелите [IV.1.1](#) и [IV.1.2](#) од Секцијата IV треба да се набројат сите материјали.

Овде треба да се истакнат детали за условите на складирање, локација во објектот, системот за сегрегација и транспортните системи во објектот. Приложете информациите кои се однесуваат на интегрираноста, непропусливоста и финалното тестирање на цевките, резервоарите и областите околу постројките.

Дополнителните информации треба да бидат дел од Прилогот V.1

ОДГОВОР

Репроматеријалите во зависност од нивните карактеристики се чуваат во повеќе магацини.

Прашкатаите неоргански сировини и други незапаливи материјали се чуваат во затворените магацини во близина на халата за прашкасти производи (2/9).

Течните водени системи се складираат во кругот на фабриката во контејнери, а оние кои не се отпорни на ниски температури се складираат внатре во магацините.

Опасните материјали се чуваат во магацинот за складирање на опасни материјали, каде е обезбедена добра вентилација и ладење во зависност од временските услови.

Опасните запаливи материјали се чуваат во магацинот за запаливи репроматеријали и готов производ. Магацинот е изграден во Ех изведба, снабден е со противпожарни средства за гасење во случај на хаварија, а објектот е покриен со лесен кров. Покрај секој опасен материјал стои Картон во кој се дадени комплетните податоци за опасниот материјал, како да се ракува со него, како да се складира, како да се транспортира, а и како да се реагира во случај на хаварија. Вакви картони се дистрибуираат кај Раководителите на службите (институт, фабрика и набавки) и претставникот на раководството. Во случај на незгода или вонредна состојба, изработени се планови за делување од страна на претставникот на раководството, а иницирани од раководителите на службите. Плановите се наоѓаат на потенцијално опасните места.

Управувањето со опасни материјали во АДИНГ е регулирано со посебна Процедура АМЕ-446-201 (дадена во Прилог V.1.1). Според неа, работниот тим во АДИНГ, врз основа на собраните податоци и информации, ги изработува следните документи:

- Листа на опасни материјали (Прилог V.1.2)
- Картон на опасни материјали (Прилог V.1.2)

На крајот на годината, Раководителот на фабрика изработува Годишен извештај на опасни материјали (Прилог V.1.3).

Во Прилог V.1.4 се дадени безбедносни листови MSDS за суровините и готовите производи.

V.2 Опис на управувањето со цврст и течен отпад во инсталацијата.

За секој отпаден материјал, дадете целосни податоци;

- (а) Името;
- (б) Опис и природа на отпадот;
- (в) Извор;
- (г) Каде е складиран и карактеристики на просторот за складирање;
- (д) Количина/волумен во м³ и тони;
- (е) Период или периоди на создавање;
- (ж) Анализи (да се вклучат методи на тестирање и Контрола на Квалитет);
- (з) Кодот според Европскиот каталог на отпад.

Во случај кога одреден отпад се карактеризира како опасен, во информација треба тоа да биде јасно нагласено, согласно дефиницијата за опасен отпад од Законот за отпад (Службен весник 68-04).

Сумарните табели [V.2.1](#) и [V.2.2](#) треба да се пополнат, за секој отпад соодветно. Потоа, треба да се даде информација за Регистрацискиот број на Лиценцата/дозволата на претприемачот за собирање на отпад или на операторот за одложување/повторна употреба на отпадот, како и датумот на истекување на важечките дозволи.

Дополнителните информации треба да го сочинуваат **Прилогот V.2**

ОДГОВОР

Во АДИНГ постои процедура за управување со отпад АМЕ-446-101 (дадена во прилог V.2.1) која овозможува целиот создаден отпад под контролирани услови да се складира и предаде на овластени организации. Оваа процедура се применува во сите служби во кои се создава отпад.

За спроведување на оваа процедура одговорни се раководителите на службите. Раководителите на службите се одговорни да обезбедат идентификација на сите отпадни материјали во својот организационен дел како и местото на нивно создавање.

Отпадните материјали во глобала се поделени во три основни групи:

- цврст отпад
- течен отпад

- гасен отпад

Во рамки на основните групи, отпадните материјали се делат на:

- неопасен отпад
- опасен отпад

Исто така во рамки на овие групи, отпадот го препознаваме и како:

- секундарна суровина
- смет

Податоци за отпадните материји (видот на отпадни материји, локација на нивното настанување како системот на собирање на опасни материјали) и список на компании ангажирани за преземање на отпадните материји.

Во АДИНГ, воглавно се создава отпад од натрон вреќи, од суви репроматеријали и комунален отпад од остатоци од храна и пластична амбалажа. Овој тип на отпад оди на рециклирање, а другиот сув отпад се собира во контејнери и се предава на компанија која е задолжена за собирање таков тип на отпад.

Во прилог V.2.2 на апликацијата е дадена листа на отпад кој се создава, како и количините кои се создаваат на месечно ниво и годишен извештај за претходната година (прилог V.2.3).

V.3 Одложување на отпадот во границите на инсталацијата (сопствена депонија)

За отпадите кои се одложуваат во границите на инсталацијата, треба да се поднесат целосни детали за местото на одложување (вклучувајќи меѓу другото процедури за селекција за локацијата, мапи на локацијата со јасна назначеност на заштитените водни зони, геологија, хидрогеологија, план за работа, составот на отпадот, управување со гасови и исцедокот и грижа по затворање на локацијата).

Дополнителните информации да се вклучат во **Прилогот V.3.**

ОДГОВОР

Во границите на инсталацијата постои склад за привремено складирање на опасен отпад (СКЛ-01). Решението за складот е во согласност со потребите и намената. Складирањето се врши во метални буриња. Складот се наоѓа во кругот на фабриката (28).

На делот до складот за привремено складирање на опасен отпад, ограден е дел за складирање на отпад од пластика, метал, дрво кој е обележан според видот за складирање на отпад од пакување.

VI ЕМИСИИ

VI.1 Емисии во атмосферата

VI.1.1 Детали за емисија од точкасти извори во атмосферата

Сите емисии од точкасти извори во атмосферата треба детално да бидат објаснети. За емисии од парни котли со топлотен влез над 5 MW и други котли над 250 kW треба да се пополни Табела [VI.1.1](#). За сите главни извори на емисија треба да се пополнат Табелите [VI.1.2](#) и [VI.1.3](#), а табелата [VI.1.4](#) да се пополни за помали извори на емисија.

Потребно е да се вклучи список на сите извори на емисии, заедно со мапи, цртежи, и придружна документација како **Прилог VI**. Информации за висината на емисиите, висина на покривите, и др. , исто така треба да се вклучат, како и описи и шеми на сите системи за намалување на емисиите.

Барателот треба да го наведе секој извор на емисија од каде се емитираат супстанциите наведени во Анекс III од Додатокот на Упатството.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

ОДГОВОР

Емисиите во воздухот во АДИНГ АД потекнуваат од погонот за прашкасти материјали.

Според категоризацијата емитерите спаѓаат во групата помали емитери, а главни емитери во АДИНГ нема. Во групата на помали емитери во инсталацијата спаѓа:

- отпрашувач од погонот за прашкасти материјали

Според податоците од мерењата на емисиите кои редовно се вршат во АДИНГ, емисиите од сите извори се во границите на МДК. Дел од извештаите за состојбата со емисиите во атмосферата се дадени во Прилог VI 1.1.

VI.1.1.1 Фугитивни и потенцијални емисии

Во Табела [VI.1.5](#) да се даде листа на детали за фугитивните и потенцијални емисии.

Согласно активностите наведени во *Правилникот за максимално дозволени концентрации и количество и за други штетни материји што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Службен весник 3/90)* во врска со ограничувањето на емисиите на испарливи органски соединенија при употреба на органски раствори во поединечни активности и инсталации:

- наведете дали емисиите се во границите дадени во гореспоменатиот Правилник, и доколку не се, како тие ќе се постигнат.

Целосни детали и сите дополнителни информации треба да го сочинуваат **Прилогот VI.1.2**

ОДГОВОР

Емисиите од прашкасти материјали се главно опфатени во системот за отпашување и фугитивниот дел е занемарлив.

Во АДИНГ АД, еден дел од производството се темели врз употреба на лесно испарливи органски растворувачи. Резултатите од испарливите органски компоненти се дадени во Прилог VI.1.2.

VI.2 Емисии во површинските води

За емисии во површинските води треба да се пополнат табелите [VI.2.1](#) и [VI.2.2](#).

Листа на сите емисиони точки, заедно со мапите, цртежите и придружната документација треба да се вклучи во **Прилог VI.2**.

Барателот треба да наведе за секој извор на емисија посебно дали се емитуваат супстанции наведени во Анекс IV од Додатокот на Упатството.

Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во сите емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Службен Весник 18-99). Мора да бидат вклучени сите истекувања на површински води и сите поројни води од дождови кои се испуштаат во површинските води. За сите точки на истекување треба да биде дадена географска положба по националниот координативен систем (10 цифри, 5 И, 5 С). Треба да се наведе идентитетот и типот на реципиентот (река, канал, езеро и др.)

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред,

заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во достигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД атмосферските и технолошките отпадни води одат во канализационен систем и не постојат директни емисии во површинските води.

VI.3 Емисии во канализација

Потребно е да се комплетираат табелите [VI.3.1](#) и [VI.3.2](#).

Сумарна листа на изворите на емисии, заедно со мапите, цртежите и дополнителната документација треба да се вклучи во **Прилог VI.3**. Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во било кои емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација водите (Сл. весник 18-99). Исто така во **Прилогот VI.3** треба да се вклучат сите релевантни информации за канализацијата приемник, вклучувајќи и системи за намалување/третирање на отпадни води кои не се досега опишани.

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во достигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Дадете детали за сите емисии кои може да имаат влијание на интегритетот на канализацијата и на безбедноста во управувањето и одржувањето на канализацијата.

ОДГОВОР

Собирната шахта која ги собира сите отпадни води, се наоѓа на следните координати: N 42° 00,927'; E 21° 21,845'. Оваа шахта е мерното место од каде се земаат пробите за анализа на отпадни води и од неа отпадните води од АДИНГ се испуштаат во градската канализациона мрежа. Резултатите од отпадните води се дел од Прилог VI.1.1. Резултатите од анализите на отпадна вода покажуваат дека емисиите се во границите на МДК.

VI.4 Емисии во почвата

За емисии во почва да се пополнат Табелите [VI.4.1](#) и [VI.4.2](#).

Опишете ги постапките за спречување или намалување на влезот на загадувачки материи во подземните води, како и постапките за спречување на нарушување на состојбата на било кои подземни водни тела.

Барателот треба да обезбеди детали за видот на супстанцијата (земјоделски и неземјоделски отпад) кој треба да се расфрла на почвата (отпадна мил, пепел, отпадни течности, кал и др.) како и предложените количества за апликација, периоди на испуштање и начинот на испуштање (испустна цевка, резервоар).

За емисии надвор од Белешките за НДТ, потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ. Секој неуспех во достигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан. Секој неуспех во достигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ треба да биде објаснет и оправдан.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД нема емисии во почвата.

VI.5 Емисии на бучава

Дадете детали за изворот, локацијата, природата, степенот и периодот или периодите на емисиите на бучава кои се направени или ќе се направат.

Табела [VI.5.1](#) треба да се комплетира, како што е предвидено за секој извор.

Придружната документација треба да го сочинува **Прилогот VI. 5**

За емисии надвор од опсегот предвиден со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетена бучава (Сл. Весник 64 од 1993 год.), потребно е да се направи целосна проценка на постоечкиот систем за намалување/третман на емисиите. Потребно е да се приложи изготвен план за подобрување насочен кон постигнување на граничните вредности од Белешките за НДТ. Со тоа треба да се означат конкретни цели и временски респоред, заедно со опции за модификација, надградување и

замена потребни за да се доведат емисиите во рамките поставени во Белешките за НДТ.

ОДГОВОР

АДИНГ АД се наоѓа во урбана средина и околу фабриката постојат транспортни чворови кои допринесуваат за бучавата во околината. Бучавата која се емитира при процесот на производство на прашкасти и течни материјали, исто така редовно се мери. Извор на оваа бучава е работата на машините инсталирани во производствениот погон. Резултатите од мерењата задоволуваат и се дадени во Прилог VI.1.1.

VI.6 Вибрации

Податоци (и опис на вибрациите) треба да се предвидат или да се однесуваат на изминатата година.

Идентификувај ги изворите на вибрации кои влијаат на животната средина надвор од границите на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се изведувале. Во извори на вибрации може да се вклучат и бучавата од транспортот што се одвива во инсталацијата. За новите инсталации или за измените во инсталациите се вклучуваат сите извори на вибрации и било кои вибрации кои настануваат за време на градбата. Сите извори треба да се опишат во графички анекси.

Дополнителната документација треба да го сочинува **Прилогот VI. 6**

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД не постојат извори на вибрации.

VI.7 Извори на нејонизирачко зрачење

Идентификувај ги изворите на нејонизирачко зрачење (светлина, топлина и др.) кои влијаат на животната средина надвор од хигиенската зона на постројката и забележи ги резултатите на мерењата или пресметките кои се извршени.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД не постојат извори на нејонизирачко зрачење.

VII СОСТОЈБИ НА ЛОКАЦИЈАТА И ВЛИЈАНИЕТО НА АКТИВНОСТА

VII.1 Опишете ги условите на теренот на инсталацијата

Обезбеди податоци за состојбата на животната средина (воздухот, површинската и подземна вода, почвата, бучавата) кои се однесуваат на изградбата и започнувањето на инсталацијата со работа.

Обезбеди оценка на влијание на било кои емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите во кои не се направени емисиите.

Опиши, каде е соодветно, мерки за минимизирање на загадувањето на големи далечини или на територијата на други држави.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД, во посебна процедура АМЕ-431-101 се идентификувани значајните аспекти кои имаат влијание врз животната средина. Листата на значајните аспекти е дадена во Прилог VII.1 од апликацијата.

VII.2 Оценка на емисиите во атмосферата

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитетот на воздухот со посебна напомена на стандардите за квалитет на амбиенталниот воздух.

Да се наведе дали емисиите од главните загадувачки супстанции од *Правилникот за максимално дозволени концентрации и количество и за други штетни материји што може да се испуштаат во воздухот од одделни извори на загадување (Сл.весник 3/90)* во атмосферата можат да наштетат на животната средина. Ако е детектиран мирис надвор од границите на инсталацијата да се обезбеди оценка на мирисот во однос на фреквенцијата и локацијата на појавување.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Во Прилогот VII.2 треба да се дадат модели за дисперзија на емисиите во атмосферата од различните процеси во инсталацијата.

ОДГОВОР

Влијанието на емисии во атмосферата се дадени во прилог VII.2.1.

VII.3 Оценка на влијанието врз површинскиот реципиент

Опиши ги постоечките услови во поглед на квалитет на водата со посебно внимание на стандардите за квалитет на животна средина (Уредба за класификација на водите, Сл. Весник бр.18 од 1999 година). Треба да се пополни Табелата [VII.3.1](#).

Наведете дали емисиите на главните загадувачки супстанции (како што се дефинирани во Анекс IV од Дополнотокот на Упатството) во водата можат да наштетат на животната средина.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други релевантни информации за реципиентот треба да се поднесат во **Прилог VII.3**.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД нема површински реципиент, па оттаму директно влијание врз површинските води не постои.

VII.4 Оценка на влијанието на испуштањата во канализација

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Деталите од оценката и било кои други дополнителни информации треба да се поднесат во **Прилог VII.4**.

ОДГОВОР

Според резултатите од анализите на отпадните води може да се заклучи дека АДИНГ АД има незначително влијание врз животната средина, бидејќи квалитетот на отпадните води од фабриката е во согласност со техничките и санитарните услови за испуштање на отпадни води во градската канализација.

VII.5 Оценка на влијанието на емисиите врз почвата и подземните води

Опиши го постоечкиот квалитет на подземните води. согласно Уредбата за класификација на водите (Сл. Весник 18-99). Табелите [VII.5.1](#) треба да се пополнат.

Дадете детали и оценка на влијанијата на било кои постоечки или предвидени емисии во почвата (пропусливи слоеви, почви, полупочви и

карпести средини), вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Ова вклучува расфрлање по површината, инјектирање во земјата и др.

Деталите за оценката вклучувајќи хидрогеолошки извештај (да се вклучат метеоролошки податоци и податоци за квалитетот на водата, класификација на водопрпусливиот слој, осетливост, идентификација и зонирањето на изворите и ресурсите), како и педолошки извештај треба да се поднесат во **Прилогот VII.5**. Кога емисиите се насочени директно на или во почвите треба да се направат испитувања на почвите. Треба да се идентификуваат сите осетливи водни тела (како резултат на површински емисии).

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД нема влијание на емисиите врз почвата и подземните води. Резултатите од испитувањата на подземните води направени ноември, 2003 година се дадени во Прилог VII.5 од апликацијата.

VII.5.1 Расфрлање на земјоделски и неземјоделски отпад

Табелите [VII.5.2](#) и [VII.5.3](#) треба да се комплетираат онаму каде што е соодветно. Повеќе информации се достапни во Упатството за ова барање.

Доколку отпадот се расфрлува на земјиште во туѓа сопственост, да се приложи соодветен договор со сопственикот.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД нема расфрлање на земјоделски отпад.

VII.6 Загадување на почвата/подземната вода

Треба да бидат дадени детали за познато минато или сегашно загадување на почвата и/или подземната вода, на или под теренот.

Сите детали вклучувајќи релевантни истражувачки студии, оценки, или извештаи, резултати од мониторинг, лоцирање и проектирање на инсталации за мониторинг, планови, цртежи, документација, вклучувајќи инженеринг за спречување на загадувања, ремедијација и било кои други дополнителни информации треба да се вклучат во Прилогот **VII.6**.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД нема загадување на почвата и подземната вода.

VII.7 Оценка на влијанието врз животната средина на искористувањето на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање

Опиши ги постапките за спречување на создавање отпад и искористување на истиот.

Дадете детали и оценка на влијанието врз животната средина на постоечкото или предложеното искористување на отпадот во рамките на локацијата и/или неговото одлагање, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Овие информации треба да се дел од Прилогот VII.7.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД нема влијание врз животната средина од постоечкото одлагање на отпадот во рамките на локацијата.

VII.8 Влијание на бучавата

Дадете детали и оценка на влијанијата на сите постоечки или предвидени емисии врз животната средина, вклучувајќи ги и медиумите различни од оние во кои емисиите би се случиле.

Мерења од амбиенталната бучава

Пополнете ја Табела [VII.8.1](#) во врска со информациите побарани подолу:

1. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на карактеристични точки на границите на инсталацијата. (наведете го интервалот и траењето на мерењето)
2. Наведете ги максималните нивоа на бучава што може да се појават на посебни осетливи локации надвор од границите на инсталацијата.
3. Наведете детали за постоечкото ниво на бучава во отсуство на бучавата од инсталацијата.

Во случај кога се надмината граничните вредности дадени со Одлуката за утврдување во кои случаи и под кои услови се смета дека е нарушен мирот на граѓаните од штетена бучава (Сл. Весник 64 од 1993 год.), во **Прилогот VII.8** треба да се приложат модели на предвидување, мапи, дијаграми и придружни документи, вклучувајќи детали за намалување и предложените мерки за контрола на бучавата.

ОДГОВОР

Во АДИНГ АД измерените вредности на нивото на бучава во животната средина се во рамките на максимално дозволените вредности. Мерењата ги врши акредитирана лабораторија за животна средина.

VIII ОПИС НА ТЕХНОЛОГИИТЕ И ДРУГИТЕ ТЕХНИКИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ, ИЛИ ДОКОЛКУ ТОА НЕ Е МОЖНО, НАМАЛУВАЊЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЗАГАДУВАЧКИТЕ МАТЕРИИ

Опиши ја предложената технологија и другите техники за спречување или, каде тоа не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата.

VIII.1 Мерки за спречување на загадувањето вклучени во процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

За секоја идентификувана емисиона точка пополнете Табела [VIII.1.1](#) и вклучете детални описи и шеми на сите системи за намалување.

Прилогот VIII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Мерки кои се вклучени во производството и се превземаат за спречување на загадувањето во АДИНГ се следните:

- Растворувачите толуол, ксилен и епоксидните смоли во мали количини се чуваат на посебно место, во затворен магацин на нормални услови.
- Не се користат системи со отворен пламен;
- Не се користи алат кој што искри;
- Сите електропроводови да се во “S” изведба;
- Користење на рачни вилушкари;
- За можни опасности во поедини објекти и во процесот на производство, на видни места се поставени табли со предупредување;
- Обука на работниците за специфичните работи во процесот на производство;
- Поставени се зелени појаси меѓу објектите, кои не се помали од 1/3 од висината на објектите.
- Производството со лесно испарливи репро материјали се работи на отворено и опремата е во “S” изведба и има природна вентилација;
- При препакување и преточување на опасни материјали се користат заштитни тави заради спречување на губиток од материјалите;
- Садовите за лесно испарливи материи имаат топчести вентили кои веднаш затвараат;

За опасниот отпад има бетонско плато со парапет и во него отпадот се складира во затворени буриња. За евентуалниот исцедок има изградена

мала заштитна шахта која се затвара и отвара, за да евентуалниот исцедок не оди во канализација.

VIII.2 Мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот

Треба да бидат вклучени детали за системите за третман/намалување (емисии во воздух и вода), заедно со шеми доколку е можно.

Прилогот VIII.2 треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Како мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот во АДИНГ се превземаат следните:

- Од погонот за прашкасти материјали прашината се собира преку систем за отпрашување на чиј завршеток се поставени фрекести филтри. Упатството за ракување со опремата за отпрашување е дадено во Прилог VIII.2.1.
- Сите технолошки води од АДИНГ АД се прифаќаат во тростепен таложник, каде што се врши механичко издвојување на цврстиот отпад. Упатството за работа на таложникот и резултатите од хемиската анализа на талогот се дадени во Прилог VIII. 2.2.
- Во деловите каде се работи производството на течни производи и миене на опремата постојат собирни каналчиња кои водата ја носат до таложникот.
- Танквани, постојат кај резервоарите за течни готови производи. Капацитетот на танкваните е 30% од вкупниот волумен на резервоарите.
- На силосите за цемент поставени се филтри со што се спречува емисијата на прашина во атмосферата

IX МЕСТА НА МОНИТОРИНГ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ

Идентификувајте ги места на мониторинг и земање на примероци и опишете ги предлозите за мониторинг на емисиите.

Пополнете ја табелата [IX.1.1](#) (онаму каде што е потребно) за емисиите во воздух, емисии во површински води, емисии во канализација, емисии во почва и за емисии на отпад. За мониторинг на квалитетот на животната средина, да се пополни табелата [IX.1.2](#) за секој медиум на животната средина и мерно место поединечно.

Потребно е да се вклучат детали за локациите и методите на мониторингот и земање примероци.

Прилогот IX треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Во АДИНГ е воспоставен мониторинг на идентификуваните значајни аспекти кои влијаат на животната средина, а се предизвикани со работењето на инсталацијата. Начинот и методологијата на мониторингот, како и начинот на ангажирање на овластени екстерни организации поради независно проценување на влијанието врз животната средина се одредени со посебни процедури кои се дел од Прилог IX.1 од апликацијата. Во инсталацијата се врши:

- мониторинг на емисии во воздух
- мониторинг на емисии во отпадните води и
- мониторинг на бучава

Процедурата на мониторинг и мерење се применува во сите организациони целини на АДИНГ. Одговорноста за нејзина доследна примена во целост им припаѓа на менаџерот за техничко-технолошка сигурност на деловниот систем и екологија.

Места на мониторинг на квалитет на амбиенталниот воздух

Мониторингот на емисија на загадувачка супстанца се врши на:

- испуст од погон за прашкасти производи
- испуст од погон за течни производи
- испуст од лабораторија бр.3
- испуст од вентилација на погон за пастозни производи на база на растворувачи

Мерни параметри кои се следат се:

- прашина – цврсти честички
- вкупно испарливи органски соединенија

Мерењата на статички и динамички притисок на гасната смеса во каналот се вршат со Dado lab ST2 со сонда SP2.

Определувањето на концентрација на цврсти честички се врши со инструмент Dado lab тип: isokinetic sampler QB1 со S тип Pit-ова сонда.

Мерења на вкупно испарливи органски соединенија се врши со Greywolf multi gas, pid meter VOC TG 502.

Температурата на излезниот гас е мерен со инструмент TESTO 925.

Земањето проби како и обработка на добиените резултати е вршено во согласност со МКС ISO 9096 и УП 7.3-4/PID*.

Изборот и подготовката на мерните места се направени од страна на служба Контрола на деловен систем, ИТ и внатрешна ревизија на АДИНГ во соработка со стручните лица од Технолаб Скопје.

Шематски приказ на местата на мониторинг за квалитет на амбиенталниот воздух се дадени на шемата во Прилог II.1 и Прилог VI.1.1.

Места на мониторинг на квалитет на отпадните води

Примероците од отпадна вода се земаат по метод на зафатен примерок. Мострите од отпадните води се земаат од канализациона шахта.

Мерни параметри кои се следат се:

- рН
- БПК₅ (mg/l)
- ХПК (mg/l)
- суспендирани материи (mg/l)
- нитрити N-NO₂⁻ (mg/l)
- нитрати N-NO₃⁻ (mg/l)
- температура (°C)
- електролитска спроводливост (μS/cm)
- вкупен органски јаглерод BOJ (mg/l)
- хлориди Cl⁻ (mg/l)
- сулфати SO₄²⁻ (mg/l)
- фосфати P-PO₄³⁻ (mg/l)
- железо Fe (mg/l)
- манган Mn (mg/l)
- никел Ni (mg/l)
- хром Cr (mg/l)
- анионски детергенти MBAS (mg/l)
- фенолен индекс (вкупни феноли) (mg/l)
- талог (таложни материи) (mg/l)
- жива Hg (mg/l)

Места на мониторинг на мерење на нивото на бучава

Местата за мониторинг на мерење на нивото на бучава се погоните на прашкасти и базни производи.

Мерењето се врши од страна на Технолаб Скопје, со инструмент за мерење бучава тип Cirrus CR: 161C кој одговара на МКС ISO 1996-2.

Се мери нивото на бучава на 4 точки во животната средина околу објектот.

Целосните извештаи од мониторингот на воздух, отпадни води и бучава се наоѓаат во архивата на АДИНГ, а во Прилог VI.1.1 на апликацијата се дадени само делови.

X ЕКОЛОШКИ АСПЕКТИ И НАЈДОБРИ ДОСТАПНИ ТЕХНИКИ

Опишете ги накратко главните алтернативи на предлозите содржани во барањето, доколку постојат такви.

Опишете сите еколошки аспекти кои биле предвидени во однос на почисти технологии, намалување на отпад и замена на сировините.

Опишете ги постоечките или предложените мерки, со цел да се обезбеди дека:

1. Најдобрите достапни техники се или ќе се употребат за да се спречи или елиминира или, онаму каде што не е тоа изводливо, генерално да се намали емисијата од активноста;
2. не е предизвикано значајно загадување;
3. создавање на отпад е избегнато во согласност со Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
4. енергијата се употребува ефикасно;
5. преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици (како што е детално опишано во Делот XI);
6. преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба (како што е детално опишано во Делот XII);

Прилогот X треба да ги содржи сите други придружни информации.

Образложете го изборот на технологијата и дадете образложение (финансиско или друго) зашто не е имплементирана технологија предложена со Белешките за НДТ или БРЕФ документите.

ОДГОВОР

1. Актуелните производствени процеси кои се одвиваат во АДИНГ не бараат воведување на НДТ.

1.1 Со цел за намалување на емисијата на штетни материјали во воздухот, намалување на бучавата во животната средина, зголемување на капацитетот и подобрување на условите за работа на самите вработени, набавени се нови производствени машини со автоматско дозирање. Машините се опремени со хоризонтални вретенасти/противструјни мешачи, во кои по претходно зададени параметри автоматски се врши дозирањето на полнила и цемента, директно од силоси преку полжавести транспортери. Силосите се

опремени со филтер за прашина, флуидизатори, електролептирести клапни и сензори за детектирање на минимумот на репроматеријалите.

1.2 Модернизирање на погонот за производство на пастозни и течни производи на база на водени дисперзии со зголемување на капацитетот на производство, а со цел намалување на емисија на CO₂ по единица производ.

2. Квартално се врши мерење на емисии во воздух, бучава и испитување на отпадна вода од страна на лиценцирана компанија. Од досегашните мерење нема отстапувања од пропишаните гранични вредности.

2.1 Кај епоксидните системи се работи на проширување на програмата на епоксиди на водена основа, кои не содржат дополнителни растворувачи. Поголемиот број од епоксидните производи се формулирани како “high solids” (производи со висока содржина на цврста компонента), со тоа содржината на испарливи компоненти во системот е сведена на минимум.

2.2 Кај водените премази извршена е супституција на репроматеријали со ниска содржина на испарливи компоненти. Формулиран е премаз за внатрешна употреба кој може да се декларира како производ кој не содржи VOC компоненти или нема испарливи компоненти.

2.3 Оптимизација на рецептурите со употреба на посовремен тип на суровини. Намалување на количината на биоцидни средства.

3. Во кругот на фабриката се поставени обележани контејнери за селектирање на: комунален отпад, отпад од градежен шут, отпад од хартија. Навремено се превземаат од лиценцирани компании со кои имаме склучено договор.

3.1 Отпадот од пластика, метал, дрво се одлага во посебни обележани места. Отпадот навремено се превзема од лиценцирани компании со кои имаме склучено договор.

3.2 Опасниот отпад се одлага во посебно обележан и заграден простор. Пред иститот постои танквана која во случај на несакана појава нема да му овозможи на растурениот материјал да се излее во почвата. Исто така се поставени и средства за апсорбирање на материјалот. Опасниот отпад континуирано го превзема лиценцирана компанија.

3.3 Опасниот отпад значително се намалува со планирање на производството и продажбата според планови за годишна и месечна продажба.

4. Отстранување на котелот за нафта кој служеше за греење на вработените во управната зграда. Целта е да се заштити животната средина од емисии на опасни материји, преку употреба на енергија од сопствено производство.

4.1 Довршување на проектот за поставување на фотоволтаици. Целта е да се користи сопствено произведена зелена електрична енергија.

5. Се придржуваме кон воспоставениот систем ISO 14001 и во него се работи според дефинираните процедури и упатства.

XI ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Операторите кои поднесуваат барање за интегрирана еколошка дозвола приложуваат предлог-програма за подобрување на работата на инсталацијата и заштитата на животната средина.

ОДГОВОР

Во прилог се доставува Регистарот на мерки за подобрување на системот за менаџмент со квалитет и животна средина.

XII ОПИС НА ДРУГИ ПЛАНИРАНИ ПРЕВЕНТИВНИ МЕРКИ

XII.1 Спречување на несреќи и итно реагирање

Опиши ги постоечките или предложените мерки, вклучувајќи ги процедурите за итни случаи, со цел намалување на влијанието врз животната средина од емисиите настанати при несреќи или истекување.

Исто така наведете превземените мерки за одговор во итни случаи надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Опишете ги постапките во случај на услови различни од вообичаените вклучувајќи пуштање на опремата во работа, истекувања, дефекти или краткотрајни прекини.

Прилогот XII.1 треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

АДИНГ има изготвено План за постапување во случај на незгода или вонредна состојба. Во оваа процедура се пропишува начинот на идентификација на потенцијални незгоди (несреќни случки) или вонредни состојби, вклучувајќи го намалувањето на влијанијанието на животната средина, и начин на постапување во случај на незгода или вонредна состојба, како би се спречиле или свеле на минимум повредите, оштетувањата или материјалните губитоци. Процедурата е дадена во Прилог XII.1.1.

Основната цел на примената на оваа процедура е превентивното делување и превземање на сите можни мерки за елиминирање или смалување на потенцијалните причини за незгода и вонредна состојба, односно заштита на безбедноста и здравјето на вработените кои се изложени на влијанието од активностите во организацијата, како и лица кои се присутни по договор, посетители и непосредните соседи.

Оваа процедура се применува во сите организациони делови на АДИНГ, за сите активности, производи и услуги, кои можат да имаат влијание на животната средина

Процедурата подразбира:

- Идентификување на потенцијални незгоди и вонредни состојби
- Планирање на активности во случај на незгода или вонредна состојба
- Елементи на планирање на постапување во случај на незгода/ вонредна состојба
- Видови на незгоди и вонредни состојби
- Одговорности на претставникот на раководството за постапување во случај на незгода/ вонредна состојба
- Одговорности на тимот за делување во случај на незгода/ вонредна состојба

- Одговорности на раководителите на организационите делови за постапување во случај на незгода/ вонредна состојба
- Изработка на планот на локацијата
- Опрема за предупредување
- Опрема за постапување во случај на незгода / вонредна состојба
- Изработка на план за постапување во случај на незгода или вонредна состојба
- Обука за постапување во случај на незгода или вонредна состојба

Во АДИНГ се идентификувани следните Потенцијални опасности за настанување на хаварии:

- истекување на површински активни материјали / воден раствор на супер пластификатор од реактор / мешач поради неисправен вентил или невнимание на процесниот контролор или самостојниот процесен работник (прилог 447-101-01-3)
- истекување на толуол при производство, поради неисправен виљушкар или невнимание на виљушкарисот или самостојниот процесен работник.(прилог 447-101-01-4)
- пожар / експлозија на запаливи репроматеријали во магацин за репроматеријали (прилог 447-101-01-5)
- истекување на воден раствор на суперпластификатори во отворен склад поради невнимание на виљушкарисот или неисправноста на контејнерот (прилог 447-101-01-6)
- истекување на воден раствор на супер пластификатори во отворен склад поради оштетената амбалажа или неивнимание на виљушкарисот (прилог 447-101-01-7)
- истекување на Интензификатор поради оштетување на вентил или попуштање на варовите на местото на спојување на цистерните (прилог 447-101-01-08)
- пожар / експлозија на опасни материјали во затворениот склад за опасни материјали (прилог 447-101-01-10)
- истекување на епоксидни растворувачи, масло и др. од амбалажа поради неисправната амбалажа и невнимание на виљушкарисот (прилог 447-101-01-11).

Плановите за постапување во случај на незгода или хаварија се дадени во Прилог XII.1.2. од апликацијата.

Во АДИНГ се превземаат и следните мерки:

- Во случај на зголемена опасност на критичните места, а посебно при зголемен водостој се врши обезбедување со воведување на дежурства од страна на вработените
- Обезбедување алат (лопати, мотики, гребла и сл)
- Службата одржување со инвестиции врши проверка на сите моторни возила заедно со задолжителните лица и ги доведува во исправна состојба сите моторни возила.

Покрај наведените активности и превземени мерки во претпријатието постојано се следи и оценува состојбата на поплави и голомразица, така

што при самиот почеток на несаканата појава веднаш се дејствува, со цел за спречување или намалување на последиците од невремето.

- Во случај на голомразица се посипува сол и песок во правецот на движењето на вработените.
- Во вонредни услови задолжените лица стриктно се придржуваат според упатствата и мерките предвидени со правилниците за ХТЗ.
- За правилно сроведување на противпожарната заштита во претпријатието, како и отстранување на појавите на пожар се превземат сите мерки предвидени со правилниците за ППЗ.

XII.2 Други важни документи поврзани со заштитата на животната средина

Коментарите за други придружни документи како што се: волонтерско учество, спогодби, добиена еко ознака, програма за почисто производство итн. треба да се содржат во **Прилогот XII.2.**

ОДГОВОР

Според Процедурата Комуникација (АМЕ 443-101-01), во АДИНГ се води евиденција за сите активности кои се превземаат од компанијата, а се поврзани со заштитата на животната средина како учества на семинари, изработка на акциони планови, јавни расправи по различни документи, закони, подзаконски акти и сл. Евиденцијата за пријави/барања од околината е дадена во Прилог XII.2.1.

XIII РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по престанок на целата или дел од активността, вклучувајќи мерки за грижа после затворање на потенцијални загадувачки резиденти.

Прилог XIII треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Не се правени проценки за тоа колкав би бил работниот век на оваа инсталација. Меѓутоа, доколку настапат околности под кои ќе биде неопходно да се напушти локацијата, АДИНГ АД се обврзува да ги сведе на минимум влијанијата врз животната средина од своето работење. Тоа вклучува:

- Искористување на сите сировини. Тоа подразбира навремена најава на престанокот со активностите за да се овозможи еквивалентна залиха на материјали.
- Отстранување на било каква хемикалија или отпад складирани на локацијата. Секое масло, средство за подмачкување или гориво кое ќе се затекне на локацијата во време на престанокот со работа ќе биде отстрането или рециклирано преку соодветни овластени фирми.
- Процесната опрема ќе биде очистена, демонтирана и соодветно складирана до продажба или, ако не се најде купувач, отстранета или рециклирана преку соодветни овластени фирми.
- Зградите ќе бидат темелно очистени пред напуштање.
- Локацијата и објектите на неа ќе бидат оставени во безбедна состојба и ќе се одржуваат соодветно ако се случи да бидат напуштени за подолг временски период.
- Објектите кои постојат на локацијата можат да се пренаменат откако ќе биде извршена демонтажа на опремата и чистење на просториите според планот кој ќе го подготви АДИНГ АД.

XIV НЕТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД

Нетехничкиот преглед на барањето треба да се вклучи на ова место. Прегледот треба да ги идентификува сите позначајни влијанија врз животната средина поврзани со изведувањето на активноста/активностите, да ги опише сите постоечки или предложени мерки за намалување на влијанијата. Овој опис исто така треба да ги посочи и нормалните оперативни часови и денови во неделата на посочената активност.

Следните информации мора да се вклучат во нетехничкиот преглед:

Опис на :

- инсталацијата и нејзините активности,
- сировини и помошни материјали, други супстанции и енергија кои се употребуваат или создаваат од страна на инсталацијата,
- изворите на емисии од инсталацијата,
- условите на теренот на инсталацијата и познати случаи на историско загадување,
- природата и квантитетот на предвидените емисии од инсталацијата во секој медиум поодделно како и идентификацијата на значајните ефекти на емисиите врз животната средина,
- предложената технологија и другите техники за превенција или, каде не е можно, намалување на емисиите од инсталацијата,
- проучени главни алтернативи во однос на изборот на локација и технологии;
- каде што е потребно, мерки за превенција и искористување на отпадот создаден од инсталацијата,
- понатамошни планирани мерки што соодветствуваат со општите принципи на обврските на операторот, т.е.
 - (а) Сите соодветни превентивни мерки се преземени против загадувањето, посебно преку примена на најдобрите достапни техники;
 - (б) не е предизвикано значајно загадување;
 - (в) создавање на отпад е избегнато во согласност Законот за отпад; кога отпад се создава, се врши негово искористување, или кога тоа технички и економски е невозможно, се врши негово одлагање и во исто време се избегнува или се намалува неговото влијание врз животната средина;
 - (г) енергијата се употребува ефикасно;
 - (д) преземени се потребните мерки за спречување на несреќи и намалување на нивните последици;
 - (е) преземени се потребните мерки по конечен престанок на активностите со цел избегнување на сите ризици од загадување и враќање на локацијата во задоволителна состојба.
- планираните мерки за мониторинг на емисиите во животната средина.

Прилогот XIV треба да ги содржи сите други придружни информации.

ОДГОВОР

Дејноста на АДИНГ АД е производство, примена, пласман и инженеринг на хемиски материјали за градежништво со сопствена контрола на квалитет, за влез на сировини, процесна контрола и контрола на готов производ.

Технолошкиот процес во АДИНГ АД се извршува во четири производни погони:

- Погон за производство на течни адитиви на водена основа,
- Погон за производство на пастозни производи на база на растворувачи,
- Погон за производство на пастозни и течни производи на база на водени дисперзии и
- Погон за производство на прашкасти производи.

Во Прилог II.1 од апликацијата е дадена шема на сите објекти, погони за производство и помошна инфраструктура на АДИНГ АД. Обележувањата на легендата од шемата се дадени покрај описот на соодветниот објект. Блок дијаграмите од технолошките процеси за производство на течни, пастозни, повеќекомпонентни и прашкасти производи се дадени во Прилог II.2. Во Прилог II.3 се дадени технолошките шеми на производството, а во Прилог II.4 се дадени карактеристиките на опремата. Во апликацијата е опишана и придружната инфраструктура во АДИНГ.

Адинг АД Скопје е акционерско друштво во приватна сопственост. Организационата поставеност на компанијата се состои следните служби: управен менаџмент; контрола на деловен систем, ИТ и внатрешна ревизија; финансии; центар за едукација Адинг; правна канцеларија; одржување со инвестиции; техничка примена; продажба; набавки; институт; фабрика. Во прилог III 1 е даден дијаграм за организационата структура на компанијата. АДИНГ АД има имплементирано стандард за управување ISO 9001, копија од сертификатот е дадена во прилог на апликацијата (Прилог III 2). АДИНГ АД има имплементирано и стандард за управување со животната средина ISO 14001, копија од сертификатот е дадена во прилог на апликацијата (Прилог III 3). Вработените во АДИНГ АД имаат посетувано повеќе семинари и обуки за управување со животната средина. Во склоп на компанијата се наоѓа Централната лабораторија Адинг која што врши испитувања на градежни материјали: цемент, агрегат, свеж и оцврснат бетон, како и испитување на малтери за сидање. Со овој сертификат се потврдува дека лабораторијата ги исполнува барањата на стандардот МКС EN ISO/IEC 17025:2018 за дејностите кои што се опишани во прилог на сертификатот (Прилог III 4).

Податоците за сировините кои се користат во Адинг како базни сировини покажуваат дека тоа се претежно неоргански од типот (цементи, карбонатни полнила, речен агрегат, хидратна вар, неоргански оксиди како бои и др.) Помалку од базните сировини се од органска природа: (епоксидни смоли, бутадиен стирен емулзија, полиакрилат-

стирен дисперзија, поливинил -ацетатна дисперзија, акрилатни смоли и др.) Како органски растворувачи во мали количини се користат: толуол, ксилен. Во производството се користат најразлични адитиви: (омекнувачи, пластификатори, порообразувачи, згуснувачи, отпенувачи, заштитни средства и др). Овие адитиви се користат во мали количини.

Како енергенс се користи дизел за помошна опрема при одржување.

Репроматеријалите во зависност од нивните карактеристики се чуваат во повеќе магацини.

Прашкастите неоргански сировини и други незапаливи материјали се чуваат во затворените магацини во близина на халата за прашкасти производи (3.1).

Течните водени системи се складираат во кругот на фабриката во контејнери, а оние кои не се отпорни на ниски температури се складираат внатре во магацините.

Опасните материјали се чуваат во магацинот за складирање на опасни материјали, каде е обезбедена добра вентилација, греење и ладење во зависност од временските услови.

Опасните запаливи материјали се чуваат во магацинот за запаливи репроматеријали и готов производ. Магацинот е изграден во Ех изведба, снабден е со противпожарни средства за гасење во случај на хаварија, а објектот е покриен со лесен кров. Покрај секој опасен материјал стои Картон во кој се дадени комплетните податоци за опасниот материјал, како да се ракува со него, како да се складира, како да се транспортира, а и како да се реагира во случај на хаварија. Вакви картони се дистрибуираат кај Раководителите на службите (институт, фабрика и набавки) и претставникот на раководството. Во случај на незгода или вонредна состојба, изработени се планови за делување од страна на претставникот на раководството, а иницирани од раководителите на службите. Плановите се наоѓаат на потенцијално опасните места. Управувањето со опасни материи во АДИНГ АД е регулирано со посебна постапка АМЕ-446-201 (дадена во Прилог V.1.1).

Во АДИНГ постои посебна процедура за Управувањето со отпад АМЕ-446-101 (дадена во прилог V.2.1) која овозможува целиот создаден отпад под контролирани услови да се складира и предаде на овластени организации. Оваа процедура се применува во сите организациони делови во кои се создава отпад. Во АДИНГ АД, воглавно се создава цврст отпад, отпад од натрон вреќи, суви репроматеријали и комунален отпад од остатоци од храна и пластична амбалажа. Натронската и пластичната амбалажа одат на рециклирање, а другиот сув отпад се собира во контејнери и се предава на Комунална хигиена. Во базниот дел од производството каде се произведуваат материјали на база на органски смоли (епоксиди, хромакрили, полистирен) со органски растворувачи, со чистење на садовите се создаваат мали количини опасен отпад. Истиот се депонира во метални буриња кои се одложуваат на складот за опасен отпад. Цврстиот отпад се превзема од ЈП Комунална хигиена и други компании кои го користат отпадот како секундарна сировина. Договорите со овие компании се дадени во Прилог V.2.4.

Емисиите во воздухот во АДИНГ АД потекнуваат од погонот за прашкасти материјали.

Според категоризацијата емитерите спаѓаат во групата помали емитери, а главни емитери во АДИНГ нема. Во групата на помали емитери во инсталацијата спаѓа:

- отпрашувач од погонот за прашкасти материјали

Емисиите од прашкасти материјали се главно опфатени во системот за отпрашување и фугитивниот дел е занемарлив. Во АДИНГ АД, еден дел од производството се темели врз употреба на лесно испарливи органски растворувачи. Резултатите од испарливите органски компоненти се дадени во Прилог VI.1.2. Во АДИНГ АД атмосферските и технолошките отпадни води одат во канализационен систем и не постојат директни емисии во површинските води. Собирната шахта која ги собира сите отпадни води, се наоѓа на следните координати: N 42° 00,927'; E 21° 21,845'. Оваа шахта е мерното место од каде се земаат пробите за анализа на отпадни води и од неа отпадните води од АДИНГ се испуштаат во градската канализациона мрежа. Резултатите од отпадните води се дадени во Прилог VI.1.1. Резултатите од анализите на отпадна вода покажуваат дека емисиите се во границите на МДК. Во АДИНГ АД нема емисии во почвата. Компанијата се наоѓа во урбана средина и околу фабриката постојат транспортни чворови кои допринесуваат за бучавата во околината. Бучавата која се емитира при процесот на производство на прашкасти и течни материјали, исто така редовно се мери. Извор на оваа бучава е работата на машините инсталирани во производствениот погон. Резултатите од мерењата задоволуваат и се дадени во Прилог VI.1.1. Во АДИНГ АД не постојат извори на вибрации и нејонизирачко зрачење.

Во АДИНГ АД, со посебна постапка АМЕ-431-101 се идентификувани значајните аспекти кои имаат влијание врз животната средина. Листата на значајните аспекти е дадена во Прилог VII.1 од апликацијата. Анализите направени за да се процени влијанието на емисиите во атмосферата покажуваат дека влијанието од емисиите во воздухот врз животната средина е незначително. Детали за овие анализи се дадени во Прилог VII.2. Во АДИНГ АД нема површински реципиент, па оттаму директно влијание врз површинските води не постои. Според резултатите од анализите на отпадните води може да се заклучи дека АДИНГ АД има незначително влијание врз животната средина, бидејќи квалитетот на отпадните води од фабриката е во согласност со техничките и санитарните услови за испуштање на отпадни води во градската канализација. Во АДИНГ АД нема влијание на емисиите врз почвата и подземните води. Резултатите од испитувањата на подземните води направени ноември, 2003 година се дадени во Прилог VII.5 од апликацијата. Во АДИНГ АД нема расфрлање на земјоделски отпад, нема загадување на почвата и подземната вода. Во АДИНГ АД нема влијание врз животната средина од постоечкото одлагање на отпадот во рамките на локацијата. Во АДИНГ АД нема влијание врз животната средина од бучавата. Измерените вредности за бучава во надворешната средина се во рамките на максимално дозволените концентрации.

Мерки кои се вклучени во производството и се превземаат за спречување на загадувањето во АДИНГ се следните:

- Растворувачите толуол, ксилен и епоксидните смоли во мали количини се чуваат на посебно место, во затворен магацин на нормални услови.
- Не се користат системи со отворен пламен;
- Не се користи алат кој што искри;
- Сите електропроводови да се во “S” изведба;
- Користење на рачни вилушкар
- За можни опасности во поедини објекти и во процесот на производство, на видни места се поставени табли со предупредување;
- Обука на работниците за специфичните работи во процесот на производство;
- Поставени се зелени појаси меѓу објектите, кои не се помали од 1/3 од висината на објектите.
- Производството со лесно испарливи репро материјали се работи на отворено и опремата е во “S” изведба и има природна вентилација;
- При препакување и преточување на опасни материјали се користат заштитни тави заради спречување на губиток од материјалите и можност за растурање;
- Садовите за лесно испарливи материи имаат топчести вентили кои веднаш затвараат;
- За опасниот отпад има бетонско плато со парапет и во него отпадот се складира во затворени буриња. За евентуалниот исцедок има изградена мала заштитна шахта која се затвара и отвара, за да евентуалниот исцедок не оди во канализација.

Како мерки за третман и контрола на загадувањето на крајот од процесот во АДИНГ се превземаат следните:

- Од погонот за прашкасти материјали прашината се собира преку систем за отпрашување на чиј завршеток се поставени фрекести филтри. Упатството за ракување со опремата за отпрашување е дадено во Прилог VIII.2.1.
- Сите технолошки води од АДИНГ АД се прифаќаат во тростепен таложник, каде што се врши механичко издвојување на цврстиот отпад. Упатството за работа на таложникот и резултатите од хемиската анализа на талогот се дадени во Прилог VIII. 2.2.
- Во деловите каде се работи производството на течни производи и миене на опремата постојат собирни каналчиња кои водата ја носат до таложникот.
- Танквани постојат кај резервоарите за течни готови производи. Капацитетот на танкваните е 30% од вкупниот волумен на резервоарите.
- На силосите за цемент поставени се филтри со што се спречува емисијата на прашина во атмосферата

Во АДИНГ е воспоставен мониторинг на идентификуваните значајни аспекти кои влијаат на животната средина, а се предизвикани со работењето на инсталацијата. Начинот и методологијата на мониторингот, како и начинот на ангажирање на овластени екстерни организации поради независно проценување на влијанието врз

животната средина се одредени со посебни процедури кои се дел од Прилог IX.1 од апликацијата. Во инсталацијата се врши:

- мониторинг на емисии во воздух
- мониторинг на емисии во отпадните води и
- мониторинг на бучава

Процедурата мониторинг и мерење се применува во сите организациони целини на АДИНГ. Одговорноста за нејзина доследна примена во целост им припаѓа на менаџерот за техничко-технолошка сигурност на деловниот систем и екологија.

Актуелните производствени процеси кои се одвиваат во АДИНГ не бараат воведување на НДТ. Промена на техниката и воведување на НДТ според БРЕФ документите, односно автоматизација на процесот, би била потребна само доколку компанијата одлучи да ги зголеми капацитетите и да воведат нов технолошки процес, што не е предмет на оваа апликација.

АДИНГ има изготвено План за постапување во случај на незгода или вонредна состојба. Со оваа процедура се пропишува начинот на идентификација на потенцијални незгоди (несреќни случки) или вонредни состојби, вклучувајќи го и намалувањето на влијанието на животната средина, и начин на постапување во случај на незгода или вонредна состојба, како би се спречиле или свеле на минимум повредите, оштетувањата или материјалните губитоци. Процедурата е дадена во Прилог XII.1. Плановите за постапување во случај на незгода или хаварија се дадени во Прилог XII.2. од апликацијата. Во АДИНГ се превземаат и следните мерки:

- Во случај на зголемена опасност на критичните места, а посебно при зголемен водостoj се врши обезбедување со воведување на дежурства од страна на вработените
- Обезбедување алат (лопати, мотики, гребла и сл)
- Службата одржување со инвестиции врши проверка на сите моторни возила заедно со задолжителните лица и ги доведува во исправна состојба сите моторни возила.

Покрај наведените активности и превземени мерки во претпријатието постојано се следи и оценува состојбата на поплави и голомразица, така што при самиот почеток на несаканата појава веднаш се дејствува, со цел за спречување или намалување на последиците од невремето.

- Во случај на голомразица се посипува сол и песок во правецот на движењето на вработените.
- Во вонредни услови задолжените лица доследно се придржуваат според упатствата и мерките предвидени со правилниците за ХТЗ.
- За правилно спроведување на противпожарната заштита во претпријатието, како и отстранување на појавите на пожар се превземат сите мерки предвидени со правилниците за ППЗ.

Мерките за заштита од пожар се посебно обработени во ПП елаборатот и правилниците во АДИНГ АД.

Според Процедурата АМЕ 443-101-01, во АДИНГ се води евиденција за сите активности кои се превземаат од компанијата, а се поврзани со заштитата на животната средина како учества на семинари, изработка на акциони планови, јавни расправи по различни документи,

закони, подзаконски акти и сл. Евиденцијата за пријави/барања од околината е дадена во Прилог XII.2.1.

Не се правени проценки за тоа колкав би бил работниот век на оваа инсталација. Меѓутоа, доколку настапат околности под кои ќе биде неопходно да се напушти локацијата, АДИНГ АД се обврзува да ги сведе на минимум влијанијата врз животната средина од своето работење. Тоа вклучува:

- Искористување на сите сировини. Тоа подразбира навремена најава на престанокот со активностите за да се овозможи еквивалентна залиха на материјали.
- Отстранување на било каква хемикалија или отпад складирани на локацијата. Секое масло, сретство за подмачкување или гориво кое ќе се затекне на локацијата во време на престанокот со работа ќе биде отстрането или рециклирано преку соодветни овластени фирми.
- Процесната опрема ќе биде очистена, демонтирана и соодветно складирана до продажба или, ако не се најде купувач, отстранета или рециклирана преку соодветни овластени фирми.
- Зградите ќе бидат темелно очистени пред напуштање.
- Локацијата и објектите на неа ќе бидат оставени во безбедна состојба и ќе се одржуваат соодветно ако се случи да бидат напуштени за подолг временски период.
- Објектите кои постојат на локацијата можат да се пренаменат откако ќе биде извршена демонтажа на опремата и чистење на просториите според планот кои ќе го подготви АДИНГ АД.

XV ИЗJAVA

Изјава

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл.весник бр.53/05) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од : _____ Датум : _____

(во името на организацијата)

Име на потписникот : _____

Позиција во организацијата : _____

Печат на компанијата:

АНЕКС 1 ТАБЕЛИ

ТАБЕЛА IV.1.1 *Детали за сировини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата*

Реф. Бр или шифра	Материјал/ Супстанција ⁹	CAS ¹⁰ Број	Категорија на опасност ¹¹	Количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Природа на употребата	R ¹² - Фраза	S ¹² - Фраза
	цементи	65997-15-1	неопасен	70	2000	прашкасти производи	R37/38, R41, R43	S2, S24/25, S36/37/39
	карбонатни полнила	471-34-1 546-93-0	неопасен	250	5000-6000	прашкасти производи, пастозни производи	R20/21/22, R37	S36/39/39, S26, S28, S63
	кварцни полнила	14808-60-7	неопасен	150	1000	прашкасти производи	/	/
	бута-диен стирен емулзија	55965-84-9 2634-33-5	неопасен	40	130-150	течни производи	/	/
	акрилат-стирен дисперзии	55965-84-9	неопасен	90	250-350	течни производи	/	/
	калциум нитрат течен	10124-37-5	неопасен	15	100-200	адитиви	R20, R36	S36/37/39, S26, S46
	алуминиум сулфат	10043-01-3	неопасен	50	600-700	адитиви	R41	S36/37/39, S63, S46, S26
	епоксидни смоли	1675-54-3 68609-97-2	3082,9,III	10	30-40	пастозни производи	R38, R43, R36, R51	S63, S26, S61, S37/39
		1675-54-3 3101-60-8	3082,9,III	6		пастозни производи	R38, R43, R36, R51	S63, S26, S61, S37/39
		1675-54-3 9003-36-5	3082,9,III	6		пастозни производи	R38, R43, R36, R51	S63, S26, S61, S37/39
	епоксидни стврднувачи	186321-96-0 100-51-6	2735,8,III	3.5	20-25	пастозни производи	R34, R41/43, R50/53	S61, S36/37/39, S63, S27/28, S26

⁹ Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни опасни супстанции, дадете детали за секоја супстанција

¹⁰ Chemical Abstracts Service

¹¹ Закон за превоз на опасни материи (Сл. Лист на СФРЈ бр. 27/90, 45/90, Сл. Весник на РМ 12/93)

¹² Според Анекс 2 од Додатокот на Упатството

		90-72-2 109-55-7 919-30-2						
		9046-10-0 68426-03-9 2855-13-2 25513-64-8	2735,8,II	5		пастозни производи	R22, R36/38, R43, R52/53	S23, S26, S29, S36/37/39
	нафталин сулфонат формалдехид	26545-58-4	неопасен	11	15-30	адитиви	R36	S26, S36/37/39
	поликарбосилатен етер	/	неопасен	100	700-800	адитиви	/	/
	минерално масло	101316-72-7 101316-69-2	неопасен	6	5-15	течни производи	/	/
	толуол	108-88-3	1294,3,II	0.9	0,5-1	пастозни производи	R11, R38, R28, R66, R63, R48	S16, S36/37/39, S46, S27/28
	титан диоксид	13463-67-7	неопасен	10	20-25	пастозни производи, бои	/	/
	неоргански оксидни бои	1317-61-9 57455-37-5 1309-37-1 20344-49-4	неопасен	0.6	2-2,5	прашкати производи	/	/
	хидратна вар	1305-62-0	неопасен	2	5-15	производство на готови прашкати производи	R37/38, R41	S1, S63, S36/37/39, S28, S7/47
	N,N-bis(2-hydroxyethyl) isopropanolamine	6712-98-7	неопасен	100	150-200	адитиви	/	/
	ксилен	1330-20-7	1307,3,III	6	30-50	пастозни производи	R10, R21/22, R37/38, R36, R28, R48	S16, S63, S36/37/39, S46, S27/28
	целулоза	9004-65-3	неопасен	13	20-30	прашкати производи	/	/
	triethanolamine	111-42-2	неопасен	8	150-200	адитиви	R38, R41, R63, R48,	S59, S26, S36/37/39,

							R50	S61
	талк	14807-96-6	неопасен	18	50	пастозни производи	/	/
	винил ацетат кополимер прашкаст	/	неопасен	25	50-60	прашкасти производи	/	/
	diethanolamine	111-42-2	неопасен	4	15-30	адитиви	R20, R38, R41, R63, R48, R50	S59, S26, S63, S28, S36/37/39, S46
	triisopropanolamine	122-20-3	неопасен	100	500-600	адитиви	R41	S26, S36/37/39
	калциум формијат	544-17-2	неопасен	13	10-15	прашкасти производи	R41	S26, S36/37/39
	алифатични амини	68909-77-3	неопасен	16	70-100	адитиви	R41, R52/53	S29, S26, S36/37/39, S47/49
	сепиолит	63800-37-3	неопасен	7	5-10	адитиви	/	/
	силан-силоксанска емулзија	112-02-7	неопасен	1.5	4-6	течни производи	R52/53 R51/53	S29
	натриум лигносулфонат	8061-51-6	неопасен	17	1-2	адитиви	/	/
	алуминатен цемент	65997-16-2	неопасен	4.5	25-30	прашкасти производи	/	/
	гипс	10034-76-1	неопасен	3	30-40	прашкасти производи	/	/
	меласа	68476-78-8	неопасен	23	70-100	адитиви	/	/
	натриум глуконат	527-07-01	неопасен	8	20-40	адитиви	/	/
	пропилен гликол	57-55-6	неопасен	15	20-40	пастозни производи	/	/

ТАБЕЛА IV.1.2 *Детали за сировини, меѓупроизводи, производи, итн. поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создадени на локацијата*

Реф. Бр или шифра	Материјал/ Супстанција ⁽⁹⁾	Мирис			Приоритетни супстанции ¹³
		Миризливост Да/Не	Опис	Праг на осетливост µг/м ³	
	цементи	не			
	карбонатни полнила	не			
	кварцни полнила	не			
	бута-диен стирен емулзија	да			
	акрилат-стирен дисперзии	не			
	калциум нитрат течен	не			
	алуминиум сулфат	да			
	епоксидни смоли	да			
	епоксидни стврдувачи	да			
	нафталин сулфонат формалдехид	да			
	поликарбоксилатен етер	не			
	минерално масло	не			
	толуол	да			
	титан диоксид	не			
	неоргански оксидни бои	не			
	хидратна вар	не			
	N,N-bis(2-hydroxyethyl) isopropanolamine	не			
	ксилен	да			
	целулоза	не			
	triethanolamine	не			
	талк	не			

¹³ Листа на приоритетни супстанции согласно Табелите ИИИ до ВИИИ од Уредбата за класификација водите (Сл. Весник 18-99).

	винил ацетат кополимер прашкаст	не			
	diethanolamine	да			
	triisopropanolamine	не			
	калциум формијат	не			
	алифатични амини	да			
	сепиолит	не			
	силан-силоксанска емулзија	да			
	натриум лигносулфонат	да			
	алуминатен цемент	не			
	гипс	не			
	меласа	не			
	натриум глуконат	не			
	пропилен гликол	не			

ТАБЕЛА V.2.1: **ОТПАД - Користење/одложување на опасен отпад**

Отпаден материјал	Број од Европскиот каталог на отпад	Главен извор ^{1,2}	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација (Начин и локација)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (Метод, локација и превземач)	Одложување надвор од локацијата (Метод, локација и превземач)
			Тони/месечно	м ³ / месечно			
Отпад од епоксидни системи	20 01 27*	Производство на базни производи	10 kg/год		Специјално изграден и заштитен склад за отпад во метални буриња со широк отвор СКЛ-01 план локација	Овластена компанија	Договор за понатамошен третман ЈП Комунална хигиена
Тастатури, исфрлена електрична и електронска опрема	20 01 36	Служба КДС	100 kg/год		Специјално изграден и заштитен склад за отпад во метални буриња со широк отвор СКЛ-01 план локација	Овластена компанија	Нутривет ДООЕЛ
Отпаден тонер за печатење	08 03 18 поинаков од оној во 080317*	Служба КДС	10 kg/год			Овластена компанија	Се враќа на производителот

¹ За секој отпад треба да се посочи основната активност/процес

² Треба да се вклучи и отпадот прифатен на местото на локацијата за наменето искористување и одлагање на отпад

ТАБЕЛА V.2.2 **ОТПАД - Друг вид на користење/одложување на отпад**

Отпаден материјал	Број од Европски каталог на отпад	Главен извор ¹	Количина		Преработка/одложување во рамките на самата локација ²³ (Метод, локација и превземач)	Преработка, реупотреба или рециклирање со превземач (Метод, локација и превземач)	Одложување надвор од локацијата (Метод, локација и превземач)
			Тони/месечно	м ³ / месечно			
Отпадна хартија	20 01 01	Производство на прашкасти производи	0,12 t/год		Одложување на локација	Се рециклира, Нутривет ДООЕЛ	
Пластична амбалажа	20 01 39	Производство на готов производ	0,7 t/год		Одложување на локација	Се рециклира, Нутривет ДООЕЛ	
Метален отпад	20 01 40		6,1 t/год		Одложување на локација	Се рециклира, Нутривет ДООЕЛ	
Отпад од храна	20 01 08		0,9 t/год		Контејнер за отпад	ЈКП Дрисла	
Отпадни материји на цементна основа	10 13 11		0,2 t/год		Складиран во контејнер за градежен шут	ЈКП Дрисла	

¹ За секој отпад треба да се посочи основната активност/процес

² Методот на искористување или одлагање на отпадот треба да биде јасно опишан и посочен во Прилогот Е1.

³ Треба да се вклучи и отпадот прифатен на местото на локацијата наменет за искористување и одлагање на отпад

ТАБЕЛА VI.1.1 **Емисии од парни котли во атмосферата - нема**
(1 страна за секоја точка на емисија)

Точка на емисија:

Точка на емисија Реф. бр:	
Опис:	
Географска локација по Националниот координатен систем (12 цифри, 6E, 6N):	
Детали за вентилација Дијаметар: Висина на површина(м):	
Датум на започнување со емитирање:	

Карактеристики на емисијата :

Вредности на парниот котел Излез на пареа: Топлински влез:	kg/h MW
Гориво на парниот котел Вид: Максимални вредности на кои горивото согорува % содржина на сулфур:	kg/h
NO _x	mg/Nm ³ 0°C. 3% O ₂ (Течност или Гас), 6% O ₂ (Цврсто гориво)
Максимален волумен на емисија	m ³ /h
Температура	°C(макс) °C(мин) °C(средно)

- (i) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучи почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	_____мин/час _____час/ден _____ден /год
--------------------------------	---

ТАБЕЛА VI.1.2 Главни емисии во атмосферата - нема
(1 Страна за секоја емисиона точка)

Емисиона точка Реф. Бр:	
Извор на емисија:	
Опис:	
Географска локација по Националниот координатен систем (12 цифри, 6E,6N):	
Детали за вентилација Дијаметар: Висина на површина(м):	
Датум на започнување со емитирање:	

Карактеристики на емисијата:

(i) Волумен кој се емитира:			
Средна вредност/ден	Nm ³ /d	Макс./ден	m ³ /d
Максимална вредност/час	Nm ³ /h	Мин. брзина на проток	m.s ⁻¹
(ii) Други фактори			
Температура	°C(max)	°C(min)	°C(ср.вредност)
Извори од согорување: Волуменските изрази изразени како: ☐ суво. ☐ влажно _____ %O ₂			

- (iii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден /год
-----------------------------	--

ТАБЕЛА VI.1.3: **Главни емисии во атмосферата -Хемиски карактеристики на емисијата**
(1 табела за емисиона точка)

(1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точка на емисија: нема главни емисии во атмосферата

Параметар	Пред да се третира ⁽¹⁾				Краток опис на третманот	Како ослободено ⁽¹⁾					
	mg/Nm³		kg/h			mg/Nm³		kg/h.		kg/year	
	Средно	Макс.	Средно	Макс.		Средно	Макс.	Средно	Макс.	Средно	Макс.

1. Концентрациите треба да се базирани на нормални услови на температура и притисок т.е. (0°C, 101.3 kPa).
влажно/суво треба да биде дадено исто како што е во табела VI.1.2 доколку не е нагласено на друг начин.

ТАБЕЛА VI.1.4: **Емисии во атмосферата - Помали емисии во атмосферата - нема**

Точки на емисија Референтни броеви	Опис	Детали на емисијата ¹				Применет систем за намалување (филтри,...)
		материјал	mg/Nm ³⁽²⁾	kg/h.	кг/год.	
Погон за прашкасти производи (3) N: 42° 01'570" E: 21° 36'301"	Отпрашувач од погон за прашкасти производи	Цементна прашина	30		30	вреќест филтер за отпрашување
Погон за пастозни производи на база на растворувачи N: 42° 01'521" E: 21° 36'265"	Испуст од погон за пастозни производи на база на растворувачи	Испарливи органски соединенија	15		10	емитер правоаголен
Погон за течни производи N: 42° 01'489" E: 21° 36'236"	Испуст од погон за течни производи	Цврсти честички (прашина)	30		30	емитер правоаголен
Лабораторија бр.3 N: 42° 01'556" E: 21° 36'298"	Испуст од лабораторија бр.3	Испарливи органски соединенија	15		5	емитер кружен

1 Максималните вредности на емисии треба да се зададат за секој емитиран материјал, концентрацијата треба да се наведат за максимум 30 минутен период.

2 Концентрациите треба да се базираат при нормални услови на температура и притисок т.е. (0°C/101.3kPa). Влажно/суво треба јасно да се истакне. Вклучете референтни услови на кислородот за изворите на согорување.

ТАБЕЛА VI.1.5: Емисии во атмосферата - Потенцијални емисии во атмосферата - **нема**

Точки на емисија реф.бр. (претставен во дијаграмот)	Опис	Дефект кој може да предизвика емисија	Детали за емисијата (Потенцијални макс. емисии) ¹		
			Материјал	mg/Nm ³	kg/h

¹ Пресметајте ги потенцијалните максимални емисии за секој идентификуван дефект.

ТАБЕЛА VI.2.1: **Емисии во површински води - нема**

(1 страна за секоја емисија)

Точка на емисија:

Точка на емисија Реф. Бр:	
Извор на емисија	
Локација :	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E,5N):	
Име на реципиентот (река, езеро...):	
Проток на реципиентот:	_____ $\text{m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ проток при суво време _____ $\text{m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$ 95% проток
Капацитет на прифаќање на отпад (Дозволен самопречистителен капацитет):	_____ кг/ден

Детали за емисиите:

(i) Емитирано количество			
Просечно/ден	m^3	Максимално/ден	m^3
Максимална вредност/час	m^3		

- (ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или зесонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден /год
--------------------------------------	--

ТАБЕЛА VI.3.1: **Испуштања во канализација**
(Една страна за секоја емисија)

Точка на емисија:

Точка на емисија Реф. Бр:	
Локација на поврзување со канализација:	Собирна шахта
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5E,5N):	N 42 ⁰ 00,927'; E 21 ⁰ 21,845'
Име на превземачот отпадните води:	ЈП Водовод и канализација
Финално одлагање	р. Лепенец

Детали за емисијата:

(i) Количина која се емитира			
Просечно/ден	72 m ³	Макс./ден	100 m ³
Максимална вредност/час	1,02 m ³		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се создадени, или ќе се создадат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средна вредност)	<u>60</u> мин/час <u>16</u> час/ден <u>300</u> ден /год
--------------------------------------	---

ТАБЕЛА VI.3.2: **Испуштања во канализација - Карактеристики на емисијата** (1 табела за емисиона точка)

Референтен број на точка на емисија: крајна собирна шахта (39)

Параметар	Пред да се третира				Како што е ослободено				% Ефикасност
	Макс. просечна вредност на час (мг/л)	Макс. просечна вредност на ден (мг/л)	кг/ден	кг/година	Макс. просечна вредност на час (мг/л)	Макс. просечна вредност на ден (мг/л)	кг/ден	кг/година	
Температура [°C]									
pH									
ВРК ₅ [mgO ₂ /l]						40,15	40,15	160,6	
НРК [mgO ₂ /l]						142,5	142,5	569,9	
Електролитска спроводливост [μS/cm]						313,5	313,5	1254	
Вкупен органски јаглерод (BOJ) [mg/l]						79,7	79,7	318,8	
Суспендирани материјали [mg/l]						21,1	21,1	84,2	
Хлориди Cl ⁻ [mg/l]						6,3	6,3	25,3	
Сулфати SO ₄ ²⁻ [mg/l]						39,6	39,6	158,4	
Фосфати P-PO ₄ ³⁻ [mg/l]						0,5	0,5	2,1	
Нитрати N-NO ₃ ⁻ [mg/l]						7,1	7,1	28,5	

Нитрити N-NO ₂ ⁻ [mg/l]						0,4	0,4	1,5	
Железо Fe [mg/l]						0,1	0,1	0,4	
Манган Mn [mg/l]						0,02	0,02	0,1	
Никел Ni [mg/l]						0,02	0,02	0,1	
Хром Cr [mg/l]						0,01	0,01	0,04	
Анјонски детергенти MBAS [mg/l]						1,4	1,4	5,6	
Фенолен индекс (вкупни феноли) [mg/l]						0,6	0,6	2,5	
Талог (таложни материјали) [mg/l]						0,1	0,1	0,4	
Жива Hg [mg/l]						0,003	0,003	0,012	

ТАБЕЛА VI.4.1: Емисии во почва (1 Страна за секоја емисиона точка) – нема емисии во почва

Емисиона точка или област:

Емисиона точка/област Реф. Бр:	
Патека на емисија: (бушотини, бунари, пропусливи слоеви, квасење, расфрлување итн.)	
Локација:	
Референци од Националниот координатен систем (10 цифри, 5 Исток, 5 Север):	
Висина на испустот: (во однос на надморската висина на реципиентот)	
Водна класификација на реципиентот (подземното водно тело):	
Оценка на осетливоста од загадување на подземната вода (вклучувајќи го степенот на осетливост):	
Идентитет и оддалеченост на изворите на подземна вода кои се во ризик (бунари, извори итн.):	
Идентитет и оддалеченост на површинските водни тела кои се во ризик:	

Детали за емисијата:

(i) Емитиран волумен			
Просечно/ден	м ³	Максимум/ден	м ³
Максимална вредност/час	м ³		

(ii) Период или периоди за време на кои емисиите се направени, или ќе се направат, вклучувајќи дневни или сезонски варијации (да се вклучат почеток со работа/затворање):

Периоди на емисија (средно)	_____ мин/час _____ час/ден _____ ден /год
--------------------------------	--

ТАБЕЛА VI.5.1: **Емисии на бучава - Збирна листа на изворите на бучава**

Извор	Емисиона точка Реф. Бр	Опрема Реф. Бр	Звучен притисок ¹ dBA на референтна одаличеност	Периоди на емисија
3m од ограда и 3m од погон базно (западна граница)	M.M.1	Ciruss 161C CR	51,11	Редовно во работно време од 8 часа на ден
3m од ограда и 60m од влезна капија (јужна граница)	M.M.2	Ciruss 161C CR	60,70	Редовно во работно време од 8 часа на ден
3m од ограда и 50m од погон за прашкасти (источна граница)	M.M.3	Ciruss 161C CR	51,45	Редовно во работно време од 8 часа на ден
3m од ограда и 25m од погон за прашкасти (северна граница)	M.M.4	Ciruss 161C CR	56,72	Редовно во работно време од 8 часа на ден

1. За делови од постројката може да се користат нивоа на интензитет на звучност.

Табела VII.3.1: **Квалитет на површинска вода**(Лист 1 од 2) Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем : **нема испуштања во површинска вода**

Параметар	Резултати (мг/л)				Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
рН							
Температура							
Електрична проводливост ЕС							
Амониумски азот NH ₄ -N							
Хемиска потрошувачка на кислород							
Биохемиска потрошувачка на кислород							
Растворен кислород O ₂ (p-p)							
Калциум Ca							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Хлор Cl							
Бакар Cu							
Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							

Квалитет на површинска вода (Лист 2 од 2)

Параметар	Резултати (мг/л)				Метод на земање примерок (зафат, нанос итн.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техн ика на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум			
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							
Сулфат SO ₄							
Цинк Zn							
Вкупна базичност (како CaCO ₃)							
Вкупен органски јаглерод TOC							
Вкупен оксидиран азот TON							
Нитрити NO ₂							
Нитрати NO ₃							
Фекални колиформни бактерии во раствор (/100млс)							
Вкупно бактерии во раствор (/100млс)							
Фосфати PO ₄							

Табела VII.5.1: **Квалитет на подземна вода**Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем : **бунар за технолошка вода** (хидрофорско построение **(5)**)

Параметар	Резултати (мг/л)				Метод на земање примерок (смеса и сл.)	Нормален аналитички опсег	Метода/тех ника на анализа
	24.11.2003	Датум	Датум	Датум			
рН	7.1						
Температура	н. д.						
Електрична проводливост ЕС	981.000						
Амониумски азот NH ₄ -N	н. д.						
Растворен кислород O ₂ (p- p)	1.600						
Остатоци од испарување (180°C)	491.000						
Калциум Ca							
Кадмиум Cd							
Хром Cr							
Хлор Cl	42.000						
Бакар Cu							
Цијаниди Cn, вкупно							
Железо Fe							
Олово Pb							
Магнезиум Mg							
Манган Mn							
Жива Hg							
Никел Ni							
Калиум K							
Натриум Na							

Квалитет на подземна вода

Параметар	Резултати (мг/л)				Метода на земање примерок (смеса, зафат и сл.)	Нормален аналитички опсег	Метода/техн ика на анализа
	24.11.2003	Датум	Датум	Датум			
Фосфати PO ₄							
Сулфати SO ₄							
Цинк Zn							
Вкупна базичБрст (како CaCO ₃)							
Вкупен органски јаглерод							
Вкупен оксидиран азот							
Арсен As							
Бариум Ba							
Бор B							
Флуор F							
Фенол							
Фосфор P							
Селен Se							
СреброAg							
Нитрити NO ₂	0.004						
Нитрати NO ₃	16.700						
Фекални бактерии во раствор (/100млс)							
Вкупно бактерии во раствор (/100mls)							
Ниво на водата (според надмор. всина на Пула)							

ТАБЕЛА VII.5.2: **Список на сопственици/поседници на земјиштето**

Сопственик на земјиштето	Локација каде што се врши расфрлањето	Податоци од мапа	Потреба од Фосфорно ѓубре за секоја фарма

Вкупна потреба на Фосфорно ѓубре за секој клиент _____

ТАБЕЛА VII.5.3: *Распространување*

Сопственик на земјиште/Фармер _____

Референтна мапа _____

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
(a) Употреблива површина (ha)	
Тест на почвата за Фосфор Mg/l	
Датум на правење на тестот за Фосфор	
Култура	
Побарувачка на Фосфор (kg P/ha)	
Количество на мил расфрлена на самата фарма (m ³ /ha)	
Проценето количество Фосфор во милта расфрлена на фармата (kg P/ha)	
(б) Волумен што треба да се аплицира (m ³ /ha)	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	
Вк. количество внесена мил (m ³)	

Вкупна количина што може да се внесе на фармата.

Концентрација на Фосфор во материјалот што се расфрла	- кг Фосфор/м ³
Концентрација на Азот во материјалот што се расфрла	- кг Азот/м ³

ТАБЕЛА VII.8.1 *Оценка на амбиенталната бучава*

	Национален координатен систем	Нивоа на звучен притисок		
	(5 Север, 5 Исток)	Л(А) _{ељ}	Л(А) ₁₀	Л(А) ₉₀
1. Граница на инсталацијата				
Место 1:	3m од ограда и 3m од погон базно (западна граница)	70		
Место 2:	3m од ограда и 60m од влезна капија (јужна граница)	70		
Место 3:	3m од ограда и 50m од погон за прашкасти (источна граница)	70		
Место 4:	3m од ограда и 25m од погон за прашкasto (северна граница)	70		
Локации осетливи на бучава				
Место 1:	М.М.1			
Место 2:	М.М.2			
Место 3:	М.М.3			

Место 4:	M.M.4			
----------	-------	--	--	--

Забелешка: Сите локации треба да бидат назначени на придружните цртежи.

ТАБЕЛА VIII.1.1: Намалување / контрола на третман

Референтен број на емисионата точка: _____

Контролен параметар ¹	Опрема ²	Одржување на опремата	Калибрација на опремата	Подршка на опремата

Контролен параметар ¹	Мониторинг кој треба да се изведе ³	Опрема за мониторинг	Калибрирање на опремата за мониторинг

¹ Наброи ги оперативните параметри на системот за третман/намалување кои ја контролираат неговата функција.

² Наброј ја опремата потребна за правилна работа на системот за намалување/третман.

³ Наброи ги мониторинзите на контролните параметри, кои треба да се изведат.

ТАБЕЛА IX.1.1 : **Мониторинг на емисиите и точки на земање на примероци**
(1 табела за секоја точка на мониторинг)

Референтен број на емисионата точка: Испуст од систем за отпрашување погон за течни производи
М.М бр.1

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Цврсти честички - прашина	4 пати годишно	обезбеден	МКС ISO 9096	Гравиметриска метода

Референтен број на емисионата точка: Испуст од погон за прашкасти производи М.М бр.2

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Цврсти честички - прашина	4 пати годишно	обезбеден	МКС ISO 9096	Гравиметриска метода

Референтен број на емисионата точка: Испуст од вентилација на погон за пастозни производи на база на растворувачи М.М бр.4

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Вкупно испарливи органски соединенија	4 пати годишно	обезбеден	УП 7.3-4/PID**	Интерна метода по упатство на производителот

Референтен број на емисионата точка: Испуст од лабораторија бр.3 М.М бр.5

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Вкупно испарливи органски соединенија	4 пати годишно	обезбеден	УП 7.3-4/PID**	Интерна метода по упатство на производителот

Референтен број на емисионата точка: надворешна средина во близина на објект

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/ техника
Бучава	4 пати годишно	обезбеден	Cirrus CR 161C	МКС ISO 1996-2: 2018

Референтен број на емисионата точка: крајна собирна шахта 39

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/ техника
pH	4 пати годишно	обезбеден		МКС EN ISO 10523:2013
T°	4 пати годишно	обезбеден		физичка метода
ВРК5	4 пати годишно	обезбеден		МКС EN 1899-1:2007
НРК	4 пати годишно	обезбеден		Спектрофотометрија ISO 15705:2002
електролитска спроводливост	4 пати годишно	обезбеден		МКС EN 27888:2007
вкупен органски јаглерод (BOJ)	4 пати годишно	обезбеден		ME7.2-53
суспендирани материи	4 пати годишно	обезбеден		МКС ISO 11923:2007
хлориди, Cl ⁻	4 пати годишно	обезбеден		МКС ISO 9297:2007
сулфати, SO ₄ ²⁻	4 пати годишно	обезбеден		EPA 375.4:1978
фосфати, PO ₄ ³⁻	4 пати годишно	обезбеден		МКС ISO 6878:2013
нитрати, NO ₃ ⁻	4 пати годишно	обезбеден		МКС ISO 7890-3:2007

нитрити, NO ₂ ⁻	4 пати годишно	обезбеден		МКС EN 26777:2007
железо, Fe	4 пати годишно	обезбеден		МКС EN ISO 11885:2013
манган, Mn	4 пати годишно	обезбеден		МКС EN ISO 11885:2013
никел, Ni	4 пати годишно	обезбеден		МКС EN ISO 11885:2013
хром, Cr	4 пати годишно	обезбеден		МКС EN ISO 11885:2013
анјонски детргенти, MBAS	4 пати годишно	обезбеден		ME7.2-59
фенолен индекс (вкупни феноли)	4 пати годишно	обезбеден		МКС ISO 6439:2007
талог	4 пати годишно	обезбеден		Волуметрија SMEWW, 20 ed
Жива, Hg	4 пати годишно	обезбеден		ICP-OES, хидридна техника SM 3114-C:2017

ТАБЕЛА IX.1.2 Мерни места и мониторинг на животната средина

(1 табела за секоја точка на мониторинг)

Референтен број на точката на мониторинг: _____

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до точките на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника