

20202713627

МИНИСТЕРСТВО ЗА ЕКОНОМИЈА

Врз основа на член 49 став 9 од Законот за тутун, производи од тутун и сродни производи(*) („Службен весник на Република Северна Македонија“ бр.98/19 и 27/20), министерот за економија во согласност со министерот за информатичко општество и администрација донесе

ПРАВИЛНИК ЗА ФОРМАТА И СОДРЖИНАТА НА БАРАЊЕТО ЗА ЗАПИШУВАЊЕ ВО РЕГИСТАРОТ НА ПРОИЗВОДИТЕЛИ НА ПРОИЗВОДИ ОД ТУТУН И СРОДНИ ПРОИЗВОДИ, ПОТРЕБНИТЕ ДОКАЗИ И ДОКУМЕНТАЦИЈА И ЗА ПОБЛИСКИТЕ УСЛОВИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ПРОИЗВОДИ ОД ТУТУН И СРОДНИ ПРОИЗВОДИ

I. Општи одредби

Член 1

Со овој правилник се пропишуваат формата и содржината на барањето за запишување во Регистарот на производители на производи од тутун и сродни производи, потребните докази и документација и поблиските услови за производство на производи од тутун и сродни производи.

Член 2

Барањето за запишување во Регистарот на производители на производи од тутун и сродни производи се поднесува на образец во формат А- 4, на хартија во бела боја.

Формата и содржината на барањето од ставот 1 на овој член, се дадени во Прилог, кој е составен дел на овој правилник.

Член 3

Кон барањето од член 2 на овој правилник треба да се приложат следните докази и документи:

- Тековна состојба од Централниот регистар на Република Северна Македонија со приоритетна дејност производство на тутунски производи;
- Записник од Државниот пазарен инспекторат за исполнетост на условите од членот 49 став 2 алинеи 1, 2 и 3 од Законот за тутун, производи од тутун и сродни производи(*);
- М1/М2 образец за вработени најмалку две лица со високо образование во производството и надзорот над квалитетот и две лица со средно образование, или склучен Договор за производство на производи од тутун со друго правно лице кое е регистрирано во Регистарот на производители на производи од тутун и сродни производи;
- Диплома за завршено високо образование (земјоделски инженер) и Диплома за завршено високо образование (инженер технолог);
- Решение по одобрен елаборат за заштита на животната средина за дејност/активност за производство на тутунски производи согласно прописите од областа на животната средина;
- Оригинална уплатница за платена административна такса во износ од 250 денари, и
- Оригинална уплатница за платена административна такса во износ од 50 денари.

II. Услови за производство на цигари, тутун за самостојно виткање цигари, тутун за луле, тутун за водено луле (наргиле) и несогорлив тутун

Член 4

Просторот за производство на цигари, тутун за самостојно виткање цигари, тутун за луле, тутун за водено луле (наргиле) и несогорлив тутун е единствена технолошка целина која треба да содржи:

1. магацин за суровина т.е. обработен тутун;
2. магацин за репроматеријали;
3. оддел за подготовка на тутунот;
4. оддел за изработка и пакување на тутунскиот производ;
5. магацин за готови производи;
6. лабораторија за анализа и контрола на квалитетот;
7. енергетска постројка;
8. санитарни чворови и туш кабини;
9. помошни простории за одмор и исхрана.

По исклучок од ставот 1 на овој член:

- просторот за производство на тутун за самостојно виткање цигари, тутун за луле, тутун за водено луле (наргиле), наместо оддел за изработка и пакување на цигари треба да има оддел за дозирање и нивно соодветно пакување во хартиена, картонска, лимена или полиетиленска амбалажа во зависност од тоа во каква амбалажа производот се пласира на пазарот и

- фабриките за производство на цигари не е потребно да располагаат со технолошка линија за обработка на тутун, ако тутунот за изработка на цигари се обработува и подготвува на друго место и како таков се носи во паковни единици, кутии и/или полиетиленски вреќи и како таков служи за изработка на цигари.

Член 5

Магацинот за обработен тутун треба да е наменет за складирање на обработениот тутун во количества доволни за непречено еднонеделно одвивање на производството.

Во магацинот за обработен тутун не треба да се складираат репроматеријалите.

Магацинот треба да биде изграден од цврст материјал во согласност со прописите за планирање и изградба на објекти.

Магацинот треба да има еден или повеќе влезови за непречен пристап, како и манипулативен простор за истовар и натовар на тутунот и опрема за превземање и сортирање на тутунот по видови и класи на тутунот, односно уредно складирање на истиот.

Магацинот треба да има хигиенски исправна вода, природно или вештачко осветлување и проветрување.

Член 6

Магацинот за репроматеријали треба да е наменет за складирање на репроматеријали (различни видови на хартија, лепак, адитиви, филтер стапчиња и др.) во количества доволни за непречено еднонеделно одвивање на производството.

Член 7

Одделот за подготовка на тутунот треба да се состои од:

- а) простор за подготовка на тутунската мешавина- блендот;
- б) технолошка линија за подготовка на тутунската мешавина- блендот;

- в) складиште за режан тутун;
- г) оддел за подготовка на сосови и аромати.

Просторот за подготовка на мешавината (прирачниот- дневниот склад на обработен тутун) треба да обезбедува еднодневно производство, да служи за редување и претходна контрола на тутунот пред негово упатување за преработка.

Просторот на технолошката линија за подготовка на тутун и складиштето на режан тутун треба да се климатизирани или термовентилирани.

Одделот за подготовка на несогорлив тутун освен условот од став 1 точка а) од овој член, треба да има и технолошка линија за добивање на реконституиран тутун кој се користи за изработка на производот.

Член 8

Фабриците за производство на цигари, тутун за самостојно виткање цигари и тутун за луле треба да имаат технолошката линија за подготовка на тутун која се состои од:

- а) линија за влажнење на тутун (вакум комора или проточни кондиционери);
- б) линија за издвојување на тутунското ребро од листовите;
- в) линија за обработка на тутунско ребро;
- г) линија за обработка на ориенталски и вирџиниски тутуни;
- д) линија за обработка на берлеј.

По исклучок од ставот 1 на овој член, фабриката за производство на цигари не е потребно да има:

- технолошка линија за берлеј, ако фабриката во своите марки на производи не го користи типот берлеј;
- технолошката линија за издвојување на тутунското ребро од листовите и технолошката линија за обработка на тутунско ребро, доколку фабриката набавува обработено тутунско ребро;
- технолошка линија за издвојување на тутунското ребро од листовите доколку фабриката набавува издвоено тутунско ребро од лист и има линија за технолошка обработка на ребро.

Технолошката линија за подготовка на тутунот по капацитет треба да ги обезбедува најмалку дневните потреби на инсталираните линии во одделот за изработка и пакување цигари, тутун за самостојно виткање цигари и тутун за луле.

Фабриците за производство на несогорлив тутун наместо линиите наведени во ставот 1 од овој член треба да поседуваат линија за производство на реконституиран или хомогенизиран тутун.

Член 9

Технолошката линија за подготовка на тутунот наменет за производство на цигари, тутун за самостојно виткање цигари и тутун за луле треба да се состои од:

- уреди за континуирано и контролирано дозирање на тутунот во производниот процес;
- уреди за кондиционирање на тутунот со опрема за контрола и регулација на влагата и температурата на тутунот на излезот од уредите;
- уреди за додавање на адитиви со опрема за дозирање и контрола на дозирањето со адитиви (сосови, аромати, хумектанти и сл);
- најмалку еден силос/харманерка за мешање пред режувањето на тутунот;
- уреди за издвојување на метални предмети;
- машина за режување на тутун;
- уреди за досушување (кондиционирање) на тутунот со контролирано континуирано дозирање на тутунот и со опрема за регулација и контрола на влажноста на тутунот по сушењето;

- уреди со опрема за дозирање и контрола на дозирање со адитиви, експандирани тутунски ребра и тутун од рециклирани цигари;
- уреди за полнење на тутун во силоси за режан тутун.

Основната технолошка линија за подготовка на тутунот за водено луле (наргиле) треба да се состои од:

- уреди за континуирано додавање и разлистување на тутунот;
- уреди за кондиционирање на тутунот со опрема за контрола и регулација на влагата;
- опрема за одлежување и дозирање на кондиционираниот тутун;
- машина за режење на тутунот со регулација на резот;
- казани за мешање на режаниот тутун со шеќерниот сируп или меласата;
- уреди за додавање на сосови и аромати;
- опрема за собирање на мешавината;
- опрема за излевање во калапи и сушење на готовиот производ.

Технолошката линија за производство на реконституиран тутун наменет за изработка на несогорливиот тутун треба да се состои од:

- мелници за мелење на тутунската суровина;
- циклони или боксови за сместување на сомелениот тутун;
- казани за мешање на сомелениот тутун;
- уреди за додавање на лепила, растварачи и адитиви;
- ленти за распределување на течното фолио со валци за регулирање на дебелината;
- комори за сушење.

Член 10

Технолошката линија за обработка на тутунско ребро доколку фабриката самостојно обработува тутунско ребро треба да се состои од:

- простор за подготовка на тутунското ребро;
- уреди за континуирано дозирање на тутунското ребро во производниот процес;
- уреди за влажнење на тутунското ребро;
- силос за мешање и одлежување на тутунското ребро;
- уреди за валање на тутунското ребро;
- уреди за издвојување на метални предмети;
- машина за режење на тутунското ребро;
- уреди за експанзија на режаното тутунско ребро со направа за контролирано континуирано дозирање;
- уреди за досушување на експандираното тутунско ребро со опрема за контрола и регулација на излезната влага;
- уреди за издвојување на нережаното и неекспандираното тутунско ребро;
- силоси за одлагање на тутунското ребро до моментот на додавање во основната мешавина.

Член 11

Технолошката линија за обработка на тутун берлеј, доколку фабриката го користи овој тип тутун, треба да се состои од:

- простор за подготовка на мешавината на тутун берлеј;
- уреди за додавање на адитиви со опрема за дозирање и контрола на дозирањето;
- уреди за потпекување (тостирање) и кондиционирање на тутунот берлеј со опрема за подсушување и контрола на температурата на потпекувањето и излезната влага на тутунот берлеј или од уреди за влажење, за загревање и третирање под притисок на тутунот берлеј.

Член 12

Магацинот на режан тутун треба да го сочинуваат сандаци изработени од нерѓосувачки челик или силоси со капацитет од најмалку еднодневно производство, наменети за чување на подготвениот тутун до моментот на негова употреба на линијата за изработка на цигари.

Температурата и влажноста на воздухот во магацинот на режан тутун треба да бидат контролирани и регулирани.

Член 13

Одделот за подготовка на сосови и аромати треба да биде опремен со садови, мешалка за мешање и загревање, уреди за дозирање на компонентите и контрола на температурата на адитивите.

Одредбите од ставот 1 на овој член не се применуваат доколку фабриката за цигари набавува веќе подготвени сосови и аромати.

Член 14

Одделот за изработка и пакување на цигари, тутун за самостојно виткање цигари, тутун за луле, тутун за водено луле (наргиле) треба да е климатизиран, опремен најмалку со една линија за изработка и пакување.

Одделот за дозирање и пакување на тутун за самостојно виткање цигари, тутун за луле, тутун за водено луле (наргиле) треба да се состои од линија за дозирање на тутунот и линија за пакување во соодветна амбалажа (алуминиумски чаши, пластични кеси или пластични кутии).

Член 15

Линијата за изработка на цигари треба да се состои од:

- машина за изработка на свиток на цигара;
- машина за апликација на филтерот;
- машина за собирање на цигарите (во случај на одвоена, посебна линија за изработка на цигари и линија на пакување).

Линијата за изработка на несогорлив тутун треба да ја има истата машинерија како и за изработка на цигарите.

Член 16

На линијата за изработка на цигари треба да постојат контроли на:

- масата на цигарите;
- димензии на цигарите;
- наполнетоста на врвот на цигарата;
- присутност на филтерот;
- оштетеност на цигарите.

Член 17

На машината за пакување на тутун за самостојно виткање цигари, тутун за луле, тутун за водено луле (наргиле) треба да постои контрола на дозираната маса за секое пакување.

Член 18

Линијата за пакување на цигарите треба да се состои од:

- уреди за полнење во паковни единици (во случај на одвоена, посебна линија за изработка на цигари и линија на пакување);
- машина за формирање на единечни пакувања- кутии;

- уред за поставување на акцизни маркички;
- машина за обвивање на единечните пакувања- кутии од најмалку 20 цигари во тврдо или меко пакување, групирање на единечните пакувања- кутии, во групно пакување - штека цигари со тврдо или меко пакување;
- транспортното пакување на штеките во поголеми кутии, може да се изведува рачно или машински.

Линијата за пакување на несогорливиот тутун треба да се состои од:

- уреди за полнење во паковни единици (во случај на одвоена, посебна линија за изработка и линија на пакување);
- машина за формирање на пакувања- кутии;
- уред за поставување на акцизни маркички;
- машина за обвивање на единечните пакувања- кутии;
- групирање на единечните пакувања- кутии, во групно пакување- штека, формирање на штеки и обвивање;
- транспортното пакување на штеките во поголеми кутии, се изведува рачно или машински.

Линијата за пакување на тутун за самостојно виткање цигари, тутун за луле, тутун за водено луле (наргиле) треба да се состои од:

- машина за пакување во поединечна амбалажа на производот со уред за поставување на акцизни маркици;
- машина за групно пакување на производот;
- транспортното пакување на производите во поголеми кутии, се изведува рачно или машински.

Член 19

На линијата за пакување на цигарите во кутии треба да постојат контроли на:

- присутност на сите цигари во пакувањето;
- тутунското полнење на врвот на цигарите (исипливост на режаниот тутун);
- присутност на филтерот;
- присутност на внатрешната обвивка (алуфолија и сл.);
- присутност на надворешната обвивка;
- присутност на акцизна марка;
- присутност на врпца за отворање на пакувањето;
- присутност на обвивен филм на пакувањето;
- присутност на обвивка на штеката;
- присутност на сите паклици во штеката.

На линијата за пакување на несогорливиот тутун во пакла треба да постојат контроли на:

- присутност на сите несогорливи тутунски производи во пакувањето;
- присутност на филтерот;
- присутност на внатрешната обвивка (алуфолија или слично);
- присутност на надворешната обвивка;
- присутност на акцизна марка;
- присутност на врпца за отворање на пакувањето;
- присутност на обвивен филм на пакувањето;
- присутност на обвивка на штеката;
- присутност на сите паклици во штеката.

На линијата за пакување на тутун за самостојно виткање цигари, тутун за луле, тутун за водено луле (наргиле) треба да постојат контроли на:

- изглед и присутност на надворешната обвивка;
- присутност на акцизна марка;
- тежина на производот.

Член 20

Преку енергетските постројки производителот на производи од тутун и сродни производи треба да се обезбеди дотур на вода, водена пареа и компримиран воздух во зависност од потребите на машините.

Член 21

Магацинот на готови производи треба да е наменет за складирање на доволни количества на готови производи за благовремена дистрибуција на пазарот.

Во магацинот на готови производи исклучиво треба да се складираат производи од тутун и сродни производи наменети за крајна потрошувачка.

Магацинот треба да е изграден од цврст материјал во согласност со прописите за планирање и изградба на објекти.

Магацинот треба да има еден или повеќе влезови за непречен пристап, како и манипулативен простор за истовар и натовар на тутунските производи и опрема за превземање и сортирање на тутунските производи по видови и марки на производи од тутун и сродни производи, односно уредно складирање на истите.

Магацинот треба да има хигиенски исправна вода, природно или вештачко осветлување и проветрување.

Член 22

Производителот на производи од тутун и сродни производи, треба да располага со лабораторија за анализа на влезната сировина и контрола на квалитетот на производите.

Лабораторијата треба да има опрема и апарати за следење на физичките и хемиските својства на влезната сировина, на готовиот производ како и главните состојки на чадот на цигарите и тоа:

- а) за следење на хемискиот состав на влезната сировина и готовиот производ:
 - апарат за дестилација на вода;
 - печка за жарење до 950 °C;
 - рН метар;
 - апарат за дестилација на никотин;
 - спектрофотометар со бранови должини, соодветни за определување на никотин;
 - апарат за определување на белковини;
 - апаратура за определување на растворливи шеќери и полифеноли;
 - стаклен и порцелански лабораториски прибор (вегеласи, ерленмаерки, колби, лабораториски чаши, инки, пипети и бирети);
- б) за следење на физичките својства на цигарите:
 - сушилник (најмалку до 200 °C);
 - прецизна вага (најмалку 2 децимални места);
 - мерач на тврдоста на цигарите и филтерот;
 - мерач на димензии (должина, дијаметар) на филтерот и на цигарите;
 - апарат за определување на отпор на повлекување на филтер стапчето и цигарата;
 - апарат за определување на вентилираност на цигарите;
- в) за следење на главните состојки на чадот од цигарата, односно никотин, катран и јаглороден оксид:
 - машина за пушење на цигарите по ИСО стандарди;

- уред за одредување на водата во суровиот кондензат од чадот;
- уред за одредување на јаглероден оксид (CO) во чадот;
- аналитичка вага (најмалку 4 децимални места).

Доколку производителот не располага со опрема и апаратура за следење на параметрите од став 2 од овој член, или некои од нив, истите треба да ги обезбеди од домашна лабораторија со претходно склучен договор.

По исклучок од ставот 2 од овој член, производителот на сродни производи, контејнери за еднократно и повеќекратно полнење на електронските цигари во својата лабораторија треба да располага со:

- апарат за дестилација на вода;
- печка за жарење до 950 °C;
- рН метар;
- апарат за дестилација на никотин;
- спектрофотометар со бранови должини, соодветни за определување на никотин;
- стаклен и порцелански лабораториски прибор (вегеласи, ерленмаерки, колби, лабораториски чаши, инки, пипети и бирети).

III. Услови за производство на пури и цигарилоси

Член 23

За производство на пури и цигарилоси фабриката треба да располага со простор за подготовка на тутунот, простор за изработка на производот, простор за дополнителна обработка (сортирање, пресување, одлежување, пакување и складирање).

Производството на цигарилоси треба да се изведува машински, а производството на пури може да се изведува машински и рачно.

За наведените операции треба да се користат уреди или машини кои се соодветни на намената.

IV. Услови за производство на сродни производи

Член 24

Просторот за производство на течности наменети за електронски цигари треба да ги има следните простории:

- 1.магацин за хемикалии кои се користат при полнењето на контејнерите со течностите;
- 2.магацин за репроматеријали;
- 3.оддел за подготовка, полнење и пакување на контејнерите;
- 4.магацин за готови производи;
- 5.лабораторија за анализа и контрола на квалитетот;
- 6.енергетска постројка;
- 7.санитарни чворови и туш кабини;
- 8.помошни простории за одмор и исхрана.

Член 25

Магацинот за хемикалии треба да е наменет за складирање на следните хемикалии: никотин, пропилен гликол, глицерин, алкохол, екстракти од етерични масла како и други хемиски состојки кои фабриката ги користи.

Просторот за складирање на хемикалиите кои се користат при полнењето на контејнерите со течностите треба да има капацитет за сместување на количества доволни за еднонеделно непречено одвивање производството.

Во магацинот не треба да се складираат репроматеријалите.

Магацинот треба да биде изграден од цврст материјал во согласност со прописите за планирање и изградба на објекти и треба да исполнува услови за безбедно складирање на хемикалиите.

Магацинот треба да има еден или повеќе влезови за непречен пристап, како и манипулативен простор за истовар и натовар на тутунот и опрема за преземање и сортирање на тутунот по видови и класи на тутунот, односно уредно складирање на истиот.

Магацинот треба да има хигиенски исправна вода, природно или вештачко осветлување и проветрување.

Член 26

Магацинот за репроматеријали треба да е наменет за складирање на репроматеријали (различни видови на хартија, картон, полиетилен, лепак, контејнери и др.) во количества доволни за непречено еднеделно одвивање на производството.

Член 27

Одделот за подготовка, полнење и пакување на контејнерите треба да располага со:

- уреди за континуирано, контролирано дозирање и мешање на хемикалиите во производниот процес и

- уреди за полнење на контејнерите со подготвената мешавина на хемикалии.

Одделот од ставот 1 на овој член треба да е климатизиран, опремен најмалку со една линија за изработка и пакување во соодветна амбалажа и тоа:

- во специјални контејнери за повеќекратно полнење со волумен не поголем од 10 mL,
- во контејнери или во патрони за еднократна употреба, а волуменот на патроните или резервоарите да не надминува 2 mL

Линијата за пакување на контејнерите треба да се состои од:

- машина за пакување во поединечна амбалажа на производот со уред за поставување на акцизни маркички;
- машина за групно пакување на производот;
- транспортното пакување на производите во поголеми кутии, се изведува рачно или машински.

На линијата за пакување треба да постојат контроли на:

- изглед и присутност на надворешната обвивка;
- присутност на акцизна марка;
- волумен на производот.

Член 28

Просторот за производство на производи за пушење изработени од растителни (билни) материјали, треба да ги исполнува условите од членот 4 став 1, членовите 5 и 6 и членот 7 ставови 1, 2 и 3 од овој правилник.

Член 29

Технолошката линија за подготовка на растителниот материјал треба да се состои од:

- уреди за континуирано и контролирано дозирање на растителниот материјал во производниот процес;

- уреди за кондиционирање со опрема за контрола и регулација на влагата и температурата на растителниот материјал на излезот од уредите;

- уреди за издвојување на примеси;

- уреди и опрема за дозирање и контрола на дозирањето со адитиви (сосови, аромати, хумектанти и сл);

- најмалку еден силос/харманерка за мешање пред режењето на растителниот материјал;
- уреди за издвојување на метални предмети;
- машина за режење;
- уреди за досушување (кондиционирање) со контролирано континуирано дозирање и со опрема за регулација и контрола на влажноста на растителниот материјал по сушењето;
- уреди со опрема за дозирање и контрола на дозирање со адитиви;
- уреди за полнење на подготвениот материјал во силоси.

Член 30

Технолошката линија за подготовка на растителниот материјал треба да има магацин за одлежување на режаниот материјал кој го сочинуваат сандаци изработени од нерѓосувачки челик или силоси со капацитет од најмалку еднодневно производство, наменети за чување на подготвениот тутун до моментот на негова употреба на линијата за изработка на цигари.

Температурата и влажноста на воздухот во магацинот на режан материјал треба да бидат контролирани и регулирани.

Член 31

Одделот за изработка и пакување на производите за пушење од растителен материјал треба да ги исполнуваат условите од членовите 14, 15 и 16 од овој правилник.

Член 32

Линијата за пакување на цигарите изработени од растителен материјал треба да се состои од:

- уреди за полнење во паковни единици (во случај на одвоена, посебна линија за изработка на цигари и линија на пакување);
- машина за формирање на единечни пакувања- кутии;
- машина за обвивање на единечните пакувања- кутии во тврдо или меко пакување, групирање на единечните пакувања- кутии, во групно пакување- штека цигари со тврдо или меко пакување;
- транспортното пакување на штеките во поголеми кутии, се изведува рачно или машински.

Член 33

На линијата за пакување на растителните цигари во кутии треба да постојат контроли на:

- присутност на сите цигари во пакувањето;
- присутност на филтерот;
- присутност на внатрешната обвивка (алуфолија и сл.);
- присутност на надворешната обвивка;
- присутност на врвца за отворање на пакувањето;
- присутност на обвивка на пакувањето;
- присутност на обвивка на штеката;
- присутност на сите паклици во штеката.

Член 34

Со денот на влегувањето во сила на овој правилник престанува да важи Правилникот за условите за производство на тутунски производи („Службен весник на Република Македонија“ бр.31/07 и 85/09).

Член 35

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Министер за економија
Крешник Бектеши, с.р.

Бр. 11-6108/2
5 ноември 2020 година
Скопје

Министер за информатичко
општество и администрација
Јетон Шаќири, с.р.

Бр. 08/3-3174/5
30 октомври 2020 година
Скопје

ПРИЛОГ

Архивски број и датум

ДО МИНИСТЕРСТВО ЗА ЕКОНОМИЈА
-Сектор за меѓународна трговска соработка

Б А Р А Њ Е
ЗА ЗАПИШУВАЊЕ ВО РЕГИСТАРОТ НА ПРОИЗВОДИТЕЛИ НА ПРОИЗВОДИ ОД ТУТУН И
СРОДНИ ПРОИЗВОДИ

Од _____

(Назив и седиште на правното лице)

Бараме да ни се изврши запишување во Регистарот на производители на производи од тутун и сродни производи: _____

Означи го видот на производот со ☒

☐ Цигари

☐ Цигарилоси

☐ Пури

☐ Тутун за луле

☐ Тутун за самостојно виткање цигари

☐ Тутун за водено луле (наргиле)

☐ Тутун за шмркање

☐ Тутун за цвакање

☐ Несогорлив тутун

☐ Течност за е-цигара

☐ Растителни (билни) производи за пушење

Во Прилог се доставуваат следните докази и документи:

- Тековна состојба од Централниот регистар на Република Северна Македонија со приоритетна дејност производство на тутунски производи ;

- Записник од Државниот пазарен инспекторат за исполнетост на условите од членот 49 став 2 алинеи 1, 2 и 3 од Законот за тутун, производи од тутун и сродни производи(*);

- М1/М2 образец за вработени најмалку две лица со високо образование во производството и надзорот над квалитетот и две лица со средно образование, или склучен Договор за производство на производи од тутун со друго правно лице кое е регистрирано во Регистарот на производители на производи од тутун и сродни производи;

- Диплома за завршено високо образование (земјоделски инженер) и Диплома за завршено високо образование (инженер технолог);

- Решение по одобрен елаборат за заштита на животната средина за дејност/активност за производство на тутунски производи согласно прописите од областа на животната средина;

- Оригинална уплатница за платена административна такса во износ од 250 денари, и

- Оригинална уплатница за платена административна такса во износ од 50 денари.

Телефон и лице за контакт

Одговорно лице

(име и презиме)