

20182374464

МИНИСТЕРСТВО ВНАТРЕШНИ РАБОТИ

Врз основа на член 128 став 1 алинеја 4 од Законот за полиција („Службен весник на Република Македонија“ бр. 114/06, 6/09, 145/12, 41/14, 33/15, 31/16, 106/16, 120/16, 21/18 и 64/18) министерот за внатрешни работи донесе

ПРАВИЛНИК ЗА ИЗМЕНУВАЊЕ НА ПРАВИЛНИКОТ ЗА СОСТАВОТ, КВАЛИТЕТОТ И КРОЈОТ НА УНИФОРМАТА И ОЗНАКИТЕ НА УНИФОРМАТА НА ПОЛИЦИЈАТА

Член 1

Во Правилникот за составот, квалитетот и кројот на униформата и ознаките на униформата на Полицијата („Службен весник на Република Македонија“ бр. 171/16), членот 3 се менува и гласи:

„Член 3

Составните делови на работната униформа за полициски службеници (мажи), виндјакна со влошка, кратка виндјакна, панталони (зимски и летни), сако, капа “БК” (зимска и летна), шапка (зимска и летна), кошула со долги ракави, кошула со кратки ракави, маица со кратки ракави со јака, вратоврска (во јазол со ластик и мануелно врзување), џемпер со рол јака, дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони), чевли со потенок ѓон, чевли со подебел ѓон, полувисоки чевли и високи специјални чизми, го имаат следниот состав, квалитет и крој:

1. Виндјакната со влошка

1.1 Технички карактеристики на ткаенина за виндјакна со влошка

Техничките карактеристики на ткаенината за виндјакната со влошка се состојат од технички карактеристики на основен материјал (трослоен ламинат во темно сина боја), помошен вграден материјал, конец за шиене и помошен вграден материјал, црна чичак - лента.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал, (трослоен ламинат во темно сина боја) од која е изработена виндјакната со влошка, се наведени во Табелата бр. 1.

Табела бр. 1.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
трослоен ламинат со мембрана:	MKS EN ISO 1833		
надворешен слој (лице)ткаенина (кепер преплетка)		100% полиестер или 100% полиамид	/
Мембрана		100% PTFE	
Опачина-ткаенина		100% полиестер или 100% полиамид	

Површинска маса:	МКС EN 12127	190-220 g/m ²	/
Прекидна јачина: - основа - јаток	МКС EN ISO 1421	800 N/5 cm 550 N/5 cm	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	МКС EN ISO 5077	± 1,5 / ± 1,5	максимум
Отпорност на пилинг-5000 циклуси:	ISO 12945-2	оцена: 4-5	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	МКС EN 4920	оцена: ISO 5 (100)	/
Водонепропустивост:	МКС EN 20811	100.000 Pa	минимум
Пропустливост на водена пареа:	МКС EN ISO 20344(6.6)	≤ 6,0 m ² Pa/W	/
Маслоодбојност на горната површина:	МКС EN ISO 14419	оцена: 5	/
Отпорност на абеење до појава на дупка:	МКС EN ISO 12947-2	50.000 циклуси	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	МКС EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	МКС EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	МКС EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	МКС EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	МКС EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, темно син конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, темно син конец за шиене се наведени во Табелата бр. 1-а

Табела бр. 1 - а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна чичак-лента

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна чичак-лента, широка 20 mm, се наведени во Табелата бр. 2.

Табела бр. 2

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиамид или полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.2 Крој на виндјакна со влошка

Виндјакната со влошка го има следниот крој: Истата е со рамен крој, изработена од водонепропустив трослоен ламинат со мембрана, во темно сина боја. Виндјакната се затвара со пластичен патент (8 mm, со 2 лизгачи) по целата должина на виндјакната, со се јаката. Дополнително, од внатрешната страна, растојание од 2,5 cm паралелно со наведениот патент, сошен е патент (6 mm) за поврзување со влошката. Горната лајсна (под која е сошиен патентот) е со ширина од 7,0-7,5 cm, дополнително се затвора со 7 дриkerи (ø 12 mm). Растојанието, помеѓу првиот дриker (сместен на 15 mm од врвот на лајсната) и вториот, е 8cm додека останатите дриkerи се рамномерно распоредени по должината на лајсната. Долната лајсна е со иста ширина како горната 7,0-7,5 cm. Во висината на струкот вграден е тунел широк 2-2,5 cm, низ кој е протната плетена синтетска врвка (ø 3,5-5,0 mm) со стопери, за регулација на ширина. За полесен пристап до оружјето, од левата и десната страна во бочните шавови на долниот дел од виндјакната, сошени се скриени пластични патенти (6 mm, со 2 лизгачи), со джжина од 25-30 cm, кои дополнително се затвораат со чичак-лента на долниот крај. Задниот дел е едноделен, со платка која преоѓа на предниот дел од виндјакната се до висина на горните џебови. Јаката е самостојачка, на предниот дел (кај патентот) е широка 10cm, а во најширокиот дел (на средината од вратниот изрез на задниот дел) 11cm. Од внатрешната страна, на задниот дел под јаката, сошиена е гајка за закачување. На надворешната задна страна од јаката има отвор, по должината се затва со помош на 3 чичак-ленти (6 x 2 cm), во кој е сместена капуљача. Капуљачата е споена со јаката со патент-затварач (6 mm). Капуљачата се состои од три дела. По обемот на капуљачата е сошиен тунел широк 1,5 cm низ кој е протната еластична трака (ø 2,5 mm) со стопери за регулација на обемот. Во пределот на темето сошиена е трака со чичак-лента за регулација. Капуљачата е изработена од трислоен водонепропустив материјал. Ракавите се од два дела, без манжета, со пораб и трака со чичак-лента за регулација на ширината. Димензија на готовата трака за регулација е 8,5 x 2,5 cm. На задната страна од ракавите, 12 cm над поработ, сошиено е појачување од основниот материјал со димензии 20 x 7 cm, кое се протега од шавот кон предната страна на ракавот (краевите на појачувањето кон предната страна се закосени 3-5 cm). На предната страна од јакната сошени се 4 (четири) надворешни торба џеба со капаци кои се затвораат со дриkerи. Димензиите на градните џебови, со се капакот, се 21 x 16 cm, а на капакот 16,5 x 6 cm. Димензиите на долните (под тунелот) џебови, со се капакот се 23 x 19 cm, а на капакот 19,5 x 6 cm. Краевите на капаците се благо закосени. Горните џебови се затвораат со по еден, а долните со по два дриkerи. Над левиот горен џеб има чичак-лента со димензии 10 x 5 cm на која се поставува еполета со ознака на звањето. Долните (торба) џебови, и од лева и од десна страна, содржат џеб во џеб. Пристапот им е од горната (под капакот) и од бочната (со скриен патент) страна. На внатрешна лева и десна страна, по работ, во висина на гради, сошени се внатрешни џебови кои се затвораат со патент. Џебот од десната страна е со отвор од 20cm и длабочина од 20cm, се затвара со патент 6 mm, и истиот не треба да е заробен од патентот за влошка. Џебот од левата страна е со отвор од 16cm и длабочина од 15cm, се затвара со патент 4 mm и истиот е заробен од патентот за влошка. За прицврстување на влошката за виндјакната, од внатрешна страна на вратниот изрез и во ракавите сошени се 3 дриkerи. Штеповите се изведени на специјална машина со две игли, со растојание на иглите од 0,64 cm и густина од 3-4 убои/cm. Сите внатрешни шавови се заштитени од продирање на вода со леплива трака. Од внатрешната страна на долниот крај од ракавите, по обемот, нашиена е бела флуоресцентна трака со широчина од 2 cm. На виндјакната на десниот ракав, 12 cm под рамото, сошиена е фина чичак-лента, со димензии 105 x 32 mm, на која се поставува соодветен натпис. На левиот ракав, 10 cm под рамото, сошиена е фина чичак-лента, со димензии 95 x 115 mm на која се поставува соодветен амблем. На задниот дел од виндјакната, под платката, со флуоресцентен бел конец извезен е натпис "ПОЛИЦИЈА" со димензии 33 x 6 cm. Фонтот на буквите е ARIAL Cyrillic. Натписот, од внатрешната страна треба да е заштитен со леплива трака.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за виндјакна со влошка

Мерките за виндјакна со влошка се наведени во Табелата бр. 3.

Табела бр. 3

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ										
ОПИС НА МЕРКАТА	Должини	ГОЛЕМИНИ								
		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	4XL
$\frac{1}{2}$ Ширина на гради	ЕК до EL	51	55	59	63	67	71	75	79	83
Должина на грб	ЕК/К	75	76	77	78	79	80	81	82	83
	N	79	80	81	82	83	84	85	86	87
	L/EL	83	84	85	86	87	88	89	90	91
Должина на ракав	ЕК	52	53	54	55	56	57	57	57	57
	K	56	57	58	59	60	61	61	61	61
	N	60	61	62	63	64	65	65	65	65
	L	64	65	66	67	68	69	69	69	69
	EL	68	69	70	71	72	73	73	73	73

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

Легенда на големински броеви:

- ЕК = екстра кратка,
- EL = екстра долга,
- К = кратка,
- N = нормална и
- L = долга.

1.4 Скица и фотографија за виндјакна со влошка

Виндјакната со влошка се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 1, а изгледот на виндјакната со влошка е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 2, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Технички карактеристики на ткаенина за влошка

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена влошката се наведени во Табелата бр. 4.

Табела бр. 4.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Надворешна ткаенина -темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): Слој- надворешна ткаенина, Слој-полестерско влакно Слој-внатрешна ткаенина	MKC EN ISO 1833	100% полиестер 100% полиестер 100% полиамид	/
Површинска маса на 1. слој Површинска маса на 3. слој Површинска маса на 3. слој	MKC EN 12127	105-120 g/m ² 105-120 g/m ² 50-60 g/m ²	/
Дебелина на термоизолацискиот слој (штепувано):	MKC EN ISO 5084	2,0-3,0 m m	/
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	540 N/5 cm 450 N/5 cm	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	± 1,5 /± 1,5	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Пропустливост на водена пареа:	MKC EN ISO 20344(6.6)	≤ 6,0 m ² Pa/W	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.6 Крој на влошка

Влошката го има следниот крој: Истата е рамно кроена и самостојно се затвара со пластичен патент (6 mm). Истиот патент служи и за поврзување со патентот од виндјакната. Влошката е трислојна: Слој 1-надворешна полиестерска тканина, Слој 2-неткасна текстил, полестерско влакно и Слој 3-внатрешна полиамидна ткаенина. Овие слоеви меѓусебно се трапезно проштепувани и го сочинуваат термоизолациониот слој. На долниот дел, од предната страна, има два надворешни чеба од основниот материјал на влошката, со димензии 19 x 19cm. На долниот крај од ракавите сошисен е рендер во бојата на влошка (60-70mm) од двострано десна плетенина, појачан со еластомер (LYCRA). Од левата и десната страна, бочните шавови се отворени (23-25cm), за полесен пристап до оружјето. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна, е сошисна трајна сткета со големински број, а во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство. Димензиите на влошката мораат да бидат усогласени со димензиите на виндјакната со тоа што должината на грбот на влошката треба да е 5 cm покуса од должината на грбот на виндјакната

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.7 Скица и фотографија за влошка

Влошката се изработува според скица која е дадена во Прилог бр.3, а изгледот на влошката е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 4, кои се составен дел на овој правилник.

1.8 Употреба и начин на одржување

Виндјакната, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Виндјакната мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја виндјакна се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

2 . Кратка виндјакна

2.1 Технички карактеристики на ткаенина за кратка виндјакна

Техничките карактеристики на ткаенината за кратката виндјакна се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал, постава, помошен вграден материјал, црна ткаенина за цевовина и помошен вграден материјал, конец за шишење.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја од која е изработена кратката виндјакна се наведени во Табелата бр. 5.

Табела бр. 5.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав):	MKC EN ISO 1833	65%полиестер 35% памук	$\pm 5 \%$
Површинска маса:	MKC EN 12127	225 g/m ²	$\pm 10 \%$

Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	40 жици/cm 17 жици/cm	±5 % ±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	800 N/5 cm 650 N/5 cm	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	30 % 25 %	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,5 / ± 1,5	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абеење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50000 циклуси	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 5 (100)	/
Маслоодбојност на горната површина:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105- X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105- C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105- E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105- D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105- B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основната ткаенина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основната ткаенина се наведени во Табелата бр. 5-а.

Табела бр. 5-а.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	80 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна ткаенина за цебовина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна ткаенина за цебовина се наведени во Табелата бр. 5-б.

Табела бр. 5-б.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	70%полиестер 30%памук	±10 %
Површинска маса:	МКС EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

2.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, темно син конец за шиее

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, темно син конец за шиее се наведени во Табелата бр. 5-в.

Табела бр. 5-в.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.2 Крој на кратка виндјакна

Кратката виндјакна го има следниот крој: Се изработува од водоодбојна и маслоодбојна темно сина ткаенина. Виндјакната се затвара со дрикер (ø15 mm) на коланот и пластичен патент (6 mm со 2 лизгачи) скриен под лајсна широка 4 cm. Патентот е поставен на висина од 1,5 cm над коланот, па до висината на платката. По долната ивица на виндјакната е сошиен колан (широк 5,0 cm) во кој, од двете бочни страни е вметнат ластик (широк 4,0 cm), кој по должината е фиксиран со два штепа, на меѓусебно растојание од 1,7 cm. Над двата краја од ластикот има фалти, длабоки 1,5 cm. На предната страна, под платката, сошени се 2 (два) внатрешни градни цеба со капаци кои се затвораат со 2 по дрикера (ø13 mm). Отворот на градните цебови е 14 cm, а длабочина 18,5 cm. Капакот е широк 14,5 cm, и висок 6 cm (во средината) и 4,5 cm (на краевите). Отворот на цебот е со пасул од основен материјал широк 1,5 cm. На долниот дел

сошиени се 2 (два) коси внатрешни џеба кои се затвараат со пластичен патент (4 mm), скриен под лајсна од основен материјал, широка 1 cm. Отворот на џебовите е 15 cm, а длабочината 17 cm. Задниот дел е со платка, дводелен и со дополнителни странични фалти длабоки 1,5 cm. Платката преоѓа на предниот дел од виндјакната, се до висината на горните џебови. Од предната страна платката е рамна, а од задната е со шпицеви кон фалтите (согласно скицата). Ракавите се од два дела, со манжети. Манжетите, со висина од 5 cm, имаат шпицеста форма на крајот. Манжетите се закопчуваат со еден дрикер $\phi 13$ mm (на страната на шпицот) и два поддрисера за регулација на ширината (на меѓусебно тастојание од 2,5 cm), на другиот крај од манжетата. На долниот дел на ракавот има класичен распон од 5 cm и три фалти: две од страна на дрикерот и една од страна на подрикерите. 1/2 ширина на манжетата, за големински број 50 во положба на затворен распон, е 13,5 cm. Јаката е со ревер. На предниот дел јаката е широка 6,5 cm, а реверот (до спојот со јаката) 3 cm. Од внатрешната страна на подјаката, сошиена е гајка за закачување. Дупло се штепувани: јаката, реверот, предниот кант, капачињата и грбните фалти. Дуплите штепови се изведени на специјална машина со две игли, со растојание на иглите од 0,64-0,70 cm, со 4-5 убоди/cm. Единечно се штепувани: платката од предната и од задната страна, куглата на ракавот, задниот раб на ракавот, манжетата и распонот, делот од коланот без ластик, отворот на косите џебови, градните џебови под капачињата, внатрешните џебови и еполетите. Леплива меѓупостава е вметната во: јаката со ревер, предната лајсна, манжетите, еполетите и делот од коланот без ластик. Внатрешноста на виндјакната е поставена со постава во бојата на основниот материјал. Вградени се 3 (три) внатрешни градни, паспулирани џеба. Од левата и десната страна е вграден по еден граден внатрешен џеб со отвор 15,5 cm и длабочина 17,5 cm кои се затвараат со пластичен спирален патент (4 mm). Третиот џеб е вграден на левата страна, на висина од 5 cm под џебот со патент, со отвор 10 cm и длабочина 14 cm. На рамената се нашиени шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетата, од страната на ракавот е сошиена, а во делот на шпицот се закопчува со пластично копче ($\phi 11$ mm ± 1 mm). На виндјакната на десниот ракав, 12 cm под рамото, сошисна е фина чичак-лента, со димензии 105 x 32 mm, на која се поставува соодветен натпис. На левиот ракав, 10 cm под рамото, сошисна е фина чичак-лента, со димензии 95 x 115 mm на која се поставува соодветен амблем. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна, е сошиена трајна еткета со големински број, а во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна еткета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство.

Напомена: Дозволното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.3 Мерки за кратка виндјакна

Мерките за кратката виндјакна се наведени во Табелата бр. 6.

Табела бр. 6.

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ										
Величински број	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
½ обем на гради	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77
½ обем на колан	44	46	48	50	52	54	57	59	62	65
Ширина на рамо	17,2	17,6	18	18,4	18,8	19,2	19,6	20,0	20,4	20,8

Должина на грбот со колан	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72
Должина на ракавот со манжета	61	62	63	64	65	66	66,5	67	67,5	68
Должина на ластик	14,9	16,1	17,3	18,5	19,7	20,9	22,6	23,8	25,5	27,2
Должина на патент	35	36	37	38	38	39	39	40	40	41

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

2.4 Употреба и начин на одржување

Виндјакната, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Виндјакната мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја виндјакна се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

2.5 Скица и фотографија за кратка виндјакна

Кратката виндјакна се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 5, а за изгледот на кратката виндјакна се прикажан на фотографии кои се дадени во Прилог бр.6, кои се составен дел на овој правилник.

3 Панталони (зимски и летни)

3.1 Технички карактеристики на ткаенина за панталони зимски

Техничките карактеристики на ткаенината за панталоните зимски се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал за постава, џеповаина, конец за шиене и украсна трака.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенината во темно сина боја, од која се изработени панталоните зимски, се наведени во Табелата бр. 7.

Табела бр. 7

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	адриа или кепер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	345 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	41 жици/cm 37 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна / полиестер- антипилинг	MKC EN ISO 1833	45 / 55%	±3 %

Должинска маса (финост) на преѓа од ткаенина -основа/јаток	ISO 7211-5	Nm 48/2 / 48/2	±5 %
Впреденост на преѓа од ткаенина : -на преденс/кончање	ISO 7211-4	Z 600/S 600 z/m	±5 %
Прскидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	115 dN 95 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 30 %	минимум
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50000 циклуси	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум
Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	135° 135°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум

Постојаност на боја на перење на 30 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање (промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна постава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна постава до висина на колена од предната страна, се наведени во Табелата бр. 7 – а.

Табела бр. 7 – а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	75 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна ткаенина за џеповина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна ткаенина за џеповина се наведени во Табелата бр. 7 – б.

Табела бр. 7 – б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%полиестер/ 30%памук	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене кој е во боја на основниот материјал на ткаенината, се наведени во Табелата бр. 7 – в.

Табела 7 – в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, украсна трака

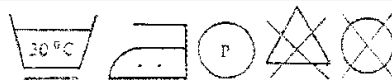
Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја, се наведени во Табелата бр. 7 – в/1.

Табела 7 – в/1

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



3.2 Крој на панталони зимски

Панталоните зимски и го имаат следниот крој: Се изработуваат од темно сина ткаенина. На предната страна панталоните имаат коси внатрешни странични џебови, со штепуван отвор и со зајакнати красви. На задната десна страна панталоните имаат внатрешен џеб со правоаголен капак кој се затвора од внатрешната страна со пластично копче. Ногавиците се без манжетни, а внатрешниот долен раб, е опишен со трака-крзавица. На секоја страна на предницата, во коланот, панталоните имаат по една фалта. Панталоните се закопчуваат со панталонска метална копча (од внатрешната страна на коланот) и 3+1 пластични копчиња $\varnothing$ 14,5-15,5 mm (3 на шлицот и 1 од надворешната страна на продолжениот колан). Копчето на коланот се шие со врат. На задната страна на панталоните има по еден ушиток. На коланот, по обемот, од основниот материјал се сошиени 7 гајки, со ширина од 1cm ($\pm 3\%$) должина од 5cm ($\pm 3\%$), за вметнување на ремен. Од внатрешната страна на коланот, по целиот обем, е сошиена појасна трака. Во страничните надворешни шавови, по целата должина на ногавицата, вметната е украсна златно жолта трака од 2-2,5 mm. Предниот дел од ногавиците, до висина на колената, е поставен со постава. Ткаенината за џебовина е во црна боја. Густината на убоите кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е црн полиестерски. На задната страна од панталоните, на појасницата, е сошиена трајна текстилна стикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

3.3 Технички карактеристики на ткаенина за панталони летни

Техничките карактеристики на ткаенината за панталоните летни се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал за постава, цеповина, конец за шиене и украсна трака.

3.3.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја, од која се изработени панталоните летни, се наведени во Табелата бр. 8.

Табела бр. 8.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	платно	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	21 жици/cm 19 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): чешлана волна / полиестер- антипилинг	MKC EN ISO 1833	65 / 35%	±3 %
Должинска маса (финост) на преѓа од ткаенина -основа/јаток	ISO 7211-5	Nm 44/2 / 44/2	±5 %
Впреденост на преѓа од ткаенина : -на предење/кончање	ISO 7211-4	Z 530/ S530 z/m	±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	46 dN 44 dN	минимум
Прскидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 25 %	минимум
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на абеење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум

Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	135° 135°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на перење на 30 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.3.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна постава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна постава до висина на колена од предната страна, се наведени во Табелата бр. 8 – а.

Табела бр. 8 – а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	75 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.3.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна ткаенина за цеповина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна ткаенина за цеповина, се наведени до Табелата 8 – б.

Табела бр. 8 – б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%полиестер/ 30%памук	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.3.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене кој е во боја на основниот материјал на ткасината, се наведени во Табелата бр. 8 – в.

Табела 8 – в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.3.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, украсна трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја, се наведени во Табелата бр. 8 – в/1.

Табела 8 – в/1

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

3.4 Крој на панталони летни

Панталоните летни го имаат следниот крој: Се изработуваат од темно сина ткаенина во платнена преплетка. На предната страна панталоните имаат коси внатрешни странични џебови, со штепуван отвор и со зајакнати краеве. На задната десна страна панталоните имаат внатрешен џеб со правоаголен капак кој се затвора од внатрешната страна со пластично копче. Ногавиците се без манжетни, а внатрешниот долен раб, е опишан со трака-крзавица. На ескаја страна на предницата, во коланот, панталоните имаат по една фалта. Панталоните се закопчуваат со панталонска метална копча (од внатрешната страна на коланот) и 3+1 пластични копчиња од 14,5-15,5 mm (3 на шлицот и 1 од надворешната страна на продолжениот колан). Копчето на коланот се шије со врат. На задната страна на панталоните има по еден ушиток. На коланот, по обемот, од основниот материјал се сошиени 7 гајки, со ширина од 1cm ($\pm 3\%$) должина од 5cm ($\pm 3\%$), за вмстнување на ремен. Од внатрешната страна на коланот, по целиот обем, е сошиена појасна трака. Во стрничните надворешни шавови, по целата должина на ногавицата, вметната е украсна жолта трака од 2-2,5 mm. Предниот дел од ногавиците, до висина на колената, е поставен со постава. Ткаенина за џеповина е во црна боја. Густината на убодите кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е црн полиестерски. На задната страна од панталоните, на појасницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

3.5 Мерки за панталони (зимски и летни)

Мерките за панталоните (зимски и летни) за низок, среден и висок стас се наведени во Табела бр. 9, Табела бр. 9-а и Табела бр. 9-б.

Табела бр. 9

Мерките за низок стас се изразени во сантиметри и важат за готов производ										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ									
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Дозволсно отстапување
Обем на струкот (закопчано)	74	78	82	86	90	95	100	105	110	$\pm 1,0$ cm
Должина на панталони без појас	94	95,5	97	98,5	100	101	102	103	104	$\pm 1,0$ cm
$\frac{1}{2}$ на обемот на ногавица долс	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	$\pm 0,5$ cm
Должина на чекор	72	73	74	75	76	76,5	77	77,5	78	$\pm 1,0$ cm

Табела бр. 9-а

Мерките за среден стас се изразени во сантиметри и важат за готов производ										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ									
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	Дозволсно отстапување
Обем на струкот (закопчано)	74	78	82	86	90	95	100	105	110	$\pm 1,0$ cm
Должина на панталони без појас	98,5	100	101,5	103	104,5	105,5	106,5	107,5	108,5	$\pm 1,0$ cm
$\frac{1}{2}$ на обемот на ногавица долс	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	$\pm 0,5$ cm
Должина на чекор	76	77	78	79	80	80,5	81	81,5	82	$\pm 1,0$ cm

Табела бр. 9-б

Мерките за висок стас се изразени во сантиметри и важат за готов производ										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ									Дозволено отстапување
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	
Обем на струкот (закопчано)	74	78	82	86	90	95	100	105	110	± 1,0 cm
Должина на панталони без појас	103	104,5	106	107,5	109	110	111	112	113	± 1,0 cm
½ на обемот на ногавица доле	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	± 0,5 cm
Должина на чекор	79,5	80,5	81,5	82,5	83,5	84	84,5	85	85,5	± 1,0 cm

3.6 Употреба и начин на одржување

Панталоните, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Панталоните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар панталони се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3.7 Скица и фотографија за панталони (зимски и летни)

Панталоните (зимски и летни) се изработуваат според скицата која е дадена во Прилог бр. 7, а изгледот на панталоните (зимски и летни) се прикажани на фотографијата која е дадена во Прилог бр.8, кои се составен дел на овој правилник.

4 Сако

4.1 Технички карактеристики на ткаенина за сако

Техничките карактеристики на ткаенината за сако се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал- постава, помошен вграден материјал-филц за долна јака и помошен вграден материјал-конец за шиене

4.1.1 Технички карактеристики на основен материјал - ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал - ткаенина во темно сина боја од која е изработено сако, се наведени во Табелата бр. 9-в.

Табела бр.9-в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	платно	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	200 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	21 жици/cm 19 жици/cm	±5 % ±5 %

Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): чешлана волна / полиестер-антипилинг	MKC EN ISO 1833	65 / 35%	±3 %
Должинска маса (финост) на преѓа од ткаенина -основа/јаток	ISO 7211-5	Nm 44/2 / 44/2	±5 %
Впреденост на преѓа од ткаенина : -на предење/кончање	ISO 7211-4	Z 530/ S530 z/m	±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	46 dN 44 dN	минимум
Прскидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 25 %	минимум
Отпорност на абење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум
Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	135° 135°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал, се наведени во Табелата бр. 9-г.

Табела бр.9-г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, филц за долна јака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, филц за долна јака, се наведени во Табелата бр. 9-д.

Табела бр.9-д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%волна/ 30%вискоза или 100%волна	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	310 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина, се наведени во Табелата бр. 9-ѓ.

Табела бр.9-ѓ

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ	
	
	
	

4.2 Крој на сако

Сакото го има следниот крој: Истото е едноредно и благо струкирано и се состои од преден, грбен и бочен дел. Ракавите се дводелни. Копчањето е едноредно со 4 метални златно-жолти копчиња со $\varnothing 20\text{mm}$. Горната јака е од основен материјал, а долната од филц кој со цик-цак бод се нашива на горната јака и вратниот изрез. Предниците се со граден ушиток поставен вертикално по средина. На предната страна од сакото сошени се 4 (2 горни и 2 долни) надворешни џеба (горните $15 \times 12,5$ и долните $20,5 \times 17\text{ cm}$) со капак. Краевите на џебовите и капациите се заоблени. На џебовите има надолжна "О" фалта широка 3,5 cm. Џебовите се затвараат со метални златно-жолти копчиња со $\varnothing 15\text{mm}$. На рамената, од основен материјал, се нашиени шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со метално златно-жолто копче од 15. Грбот е составен од два дела споени вертикално по средина. На долниот дел од составот, има шлиц со преклоп (должина од 22 и длабочина 3,5 cm). Внатрешноста на сакото е поставена со постава во бојата на основниот материјал. По средината на грбот пставата има препеглана фалта длабока 1cm. Во внатрешноста од сакото, од левата и десната страна се вградени по еден граден внатрешен џеб со отвор 14 cm и длабочина 20 cm. На десниот ракав, на 12 cm ($\pm 5\text{ mm}$) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен натпис, со димензии $105 \times 32\text{ mm}$. На левиот ракав, на 10 cm ($\pm 5\text{ mm}$) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен амблем, со димензии $95 \times 115\text{ mm}$. Деловите на скицата со непрекинати линии се штепувани. Густината на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е црн полиестерски. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна е сошиена трајна еткета со големински број, а во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

4.3 Мерки за сако

Мерките за сакото се наведени во Табелата бр. 10.

Табела бр.10

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ									
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								
	44	46	48	50	52	54	56	58	60
1/2 обем на гради во закопчана состојба	51	53	55	57	59	61	63	65	67
1/2 обем на струк во закопчана состојба	46	48	50	52	54	56	58	60	62
должина на ракав	61,5	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5
должина на грбот	74,5	75	75,5	76	76,5	77	77,5	78	78,5
должина на рамо	16,1	16,4	16,7	17,0	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm 1\text{ cm}$, над 50 cm $\pm 1,5\text{ cm}$

4.4 Употреба и начин на одржување

Сакото, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори.

Сакото мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт.

Секое сако се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4.5 Скица и фотографија за сако

Сакото се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 9, а изгледот на сакото е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.10, кои се составен дел на овој правилник.

5 Капа „БК“ (зимска и летна)

5.1 Технички карактеристики на ткаенина за капа „БК“ (зимска)

Техничките карактеристики на ткаенината за Капата „БК“ (зимска) се состојат од технички карактеристики на основен материјал и помошен вграден материјал – леплива меѓупостава и темно син конец за шиее.

5.1.1 Технички карактеристики на основниот материјал, ткаенина

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина од кој е изработена капата „БК“ – зимска се наведени во Табелата бр. 11.

Табела бр. 11

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	АДРИА или КЕПЕР	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	345g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	41 жици/cm 37 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна / полиестер	МКС EN ISO 1833	45 / 55%	±3 %
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	МКС EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	МКС EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	МКС EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	МКС EN ISO 14419	оцена: 5	/

Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	МКС EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на перење на 30 °C:	МКС EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	МКС EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	МКС EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	МКС EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава, се наведени во Табелата бр. 11-а.

Табела бр.11 – а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): памук	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	160 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, темно син конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, темно син конец за шиене, се наведени во Табелата бр. 11-а/1.

Табела бр.11 – а/1

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Симболи за одржување на готов производ


5.2 Крој на капа „БК“ зимска

Капата „БК“ зимска го има следниот крој: Се изработува од темно сина ткаенина. Капата е сошиена од 6 дела чии споеви, од внатрешната страна, се прошиени со покривна трака. Споевите на деловите се штепувани на 1 cm. Предните 2 дела се појачани со леплива меѓупостава за да и ја дадат на капата саканата форма и овозможат изработка на ознаката. На задниот дел се наоѓа чичак-трака, со должина 8 и ширина 2 cm, која служи за подесување на 2 големински броја. Над чичак-трака капата има полукружен отвор. На предниот дел на капата, под агол од 120°, се наоѓа сверичен „ШИЛТ“ (стрча) изработен од лиена пластика, преслечен со основниот материјал. Шилтот е паспулиран со златно-жолта паспулна трака 0,3 cm и штепуван со 4 штепа (на меѓусебно растојание од 0,7 cm), со 4 убоди cm, по целата должина. На врвот на капата е сошиено копче преслечено со основниот материјал. Од внатрешна страна, по обемот, е сошиена памучна потница, поставена со леплива меѓупостава-за впивање на потта. Внатрешната страна, во предниот дел од капата, е поставен со црна или темно-сина памучна ткаенина. Висината на капата изнесува 12 cm. На предниот дел, 1 cm над шилтот, сошиен е амблем во облик на штит. Во внатрешен страничен шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.3 Технички карактеристики на ткаенина за капа „БК“ (летна)

Техничките карактеристики на ткаенината за Капата „БК“ (летна) се состојат од технички карактеристики на основен материјал и помошен вграден материјал, темно син конец за шиене.

5.3.1 Технички карактеристики на основниот материјал - ткаенина

Техничките карактеристики на основниот материјал – ткаенина во темно сина боја од која е изработена капата „БК“ (летна) се наведени во Табелата бр. 11 – б.

Табела бр. 11 – б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	платно	/
Површинска маса:	MKS EN 12127	200 g/m ²	$\pm 5\%$
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKS EN 1049-2	21 жици/cm 19 жици/cm	$\pm 5\%$ $\pm 5\%$

Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): чешлана волна / полиестер	MKC EN ISO 1833	65 / 35%	±3 %
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4(90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 30 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.3.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава, се наведени во Табелата бр. 11-в.

Табела бр.11 – в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	160 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.3.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене се наведени во Табелата бр. 11 – в/1.

Табела бр. 11 – в/1

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


5.4 Крој на капа „БК“ летна

Капата „БК“ летна го има следниот крој: Се изработува од темно сина ткаенина. Капата е сошиена од 6 дела чии споеви, од внатрешната страна, се прошиени со покривна трака. Споевите на деловите се штепувани на 1 cm. Предните 2 дела се појачани со леплива меѓупостава за да и ја дадат на капата саканата форма и овозможат изработка на ознаката. На задниот дел се наоѓа чичак-трака, со должина 8 и ширина 2 cm, која служи за подесување на 2 големински броја. Над чичак-трака капата има полукружен отвор. На предниот дел на капата, под агол од 120°, се наоѓа сверичен „ШИЛТ“ (стреа) изработен од лиена пластика, преслечен со основниот материјал. Шилтот е паспулиран со златно-жолта паспулна трака 0,3 cm и штепуван со 4 штепа (на меѓусебно растојание од 0,7 cm) со 4 убоди cm, по целата должина. На врвот на капата е сошиено копче преслечено со основниот материјал. Од внатрешна страна, по обемот, е сошиена памучна потница, поставена со леплива меѓупостава-за впивање на потта. Внатрешната страна, во предниот дел од капата, е поставен со црна или темно-сина памучна ткаенина. Висината на капата изнесува 12 cm. На предниот дел, 1 cm над шилтот, сошиен е амблем во облик на штит. Во горната третина, на сите шест дела, има по еден кружен отвор со дијаметар од 0,3 cm. опшиен со конец во боја на основниот материјал. Во внатрешен страничен шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.5 Мерки за капа „БК“ (зимска и летна)

Мерките за капата „БК“ (зимска и летна) се наведени во Табелата бр. 11-г.

Табела 11 - г

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ					
ОПИС НА МЕРКАТА	ОПИС НА МЕРКАТА				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	53-54	55-56	57-58	59-60	61-62

Одредување на големинскиот број се врши со мерење на обемот на главата во пределот на челото. Должината на бемот во см е воедно и големински број. Капата „БК“ зимска и летна дополнително се прилагодува према големината на главата со нашисната чичак лента на задниот дел.

5.6 Употреба и начин на одржување

Капите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Панталоните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја капа се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и име на производител.

5.7 Скица и фотографија за капа „БК“ (зимска и летна)

Капата „БК“ (зимска и летна) се изработуваат според скицата која е дадена во Прилог бр. 11, а изгледот на капата „БК“ зимска и летна се прикажани на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 12 кои се составен дел на овој правилник.

6 Шапка (зимска и летна)

Шапката (зимска и летна) се изработува во две варијанти и тоа: шапка (зимска и летна) во основна варијанта и шапка (зимска и летна) за генералниот и главниот полициски советник.

6.1 Технички карактеристики на материјал за шапка зимска

Техничките карактеристики на материјал за шапка зимска се состојат од технички карактеристики на основен материјал – ткаенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шисење, во боја на ткаенина и црна ткаенина за постава.

6.1.1. Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал – ткаенина во темно сина боја од која се изработува шапката зимска, се наведени во Табела бр. 12.

Табела бр. 12

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	АДРИА или КЕПЕР	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	345g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	41 жици/см 37 жици/см	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна / полиестер	МКС EN ISO 1833	45 / 55%	±3 %
Отпорност на пилинг:	МКС EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	МКС EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум

Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промсна/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.1.2. Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина се наведени во Табела бр. 12 – а.

Табела бр. 12 - а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна ткаенина за постава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна ткаенина за постава, се наведени до Табелата 12 – а/1.

Табелата 12 – а/1.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%полиестер/ 30%памук	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Начин на одржување:
Извалканите места внимателно се чистат со благ раствор на детергент, со употреба на сунѓер.

6.2 Крој за шапка зимска

Зимската шапка го има следниот крој: Истата има овална форма. Шилтот (сонцобранот) е изработен од цврста лиена пластика во црна боја кој е 26 cm споен со челникот. Од долната страна сонцобранот е поставен со црна постава. Димензиите на шилтот (сонцобранот) се 6,5 x 17 cm. По работ е паспулиран со кожа од 0,5 cm. На 0,5 cm од ивицата, паралелно со паспулот, сошиен е буриташ во златно жолта боја, широк 0,6 cm. Подбрадникот на шапката е изработен од еластична трака (ластик) со широчина од 1,5 cm кој е прицврстен за шапката од внатрешната страна. Челникот, кој е во вид на колан широк 5 cm, од внатрешна страна е зајакнат со пластична лента (отпорна на виткање и влага) со иста димензија. На предниот дел од челникот има кожна лента со ширина од 1,5 cm на која е нашисна украсна лента со ширина од 0,8 cm изработена од срмен конец во златно-жолта боја. Кожната лента на краевите е прицврстена со две копчиња во златно жолта боја со $\phi 1,5$ cm на кои, во сразмерна големина, се втиснати буквите РМ. Пред копчињата се наоѓа по еден прстен изработен на идентичен начин како кожната, со украсната лента, на челникот. На средината на челникот на 2 и 4 cm над шилтот има два кружни отвора со дијаметар од 0,2 cm опишени со конец во темно сина боја, за прицврстување на металната ознака. Од задната страна отворите се заштитени. Од внатрешна страна, по обемот на шапката (теме), вметната е челична жица која на шапката и дава правилен облик, а од надворешната страна е сошиен златно жолт паспул со ширина од 0,2 cm. Косиот дел, помеѓу челникот и темето, е пополнет со синтетско влакно. Внатрешноста на шапката е поставена со постава во боја на основен материјал, а по обемот на челникот е нашиена памучна потница со широчина од 4 cm. Шапките за генералниот полициски советник и за главниот полициски советник, освен карактеристиките наведени во став 1 на оваа точка, имаат и ловорови листови извезени на сонцобранот, а на челникот, наместо украсната лента, се нашива украсен срмен гајтан со ширина од 1,5 cm, во златно жолта боја. Во внатрешниот дел на шапката, на потницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, производител и година на производство.

Напомена: Дозволното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

6.3 Технички карактеристики на материјал за шапка летна

Техничките карактеристики на материјал за шапка летна се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене, во боја на ткаенина и црна ткаенина за постава.

6.3.1. Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја од која е изработена шапката летна се наведени во Табелата бр. 12 - б.

Табела бр. 12 - б.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Дekomпозиција	платно	/

Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	21 жици/cm 19 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): чешлана волна / полиестер	MKC EN ISO 1833	65 / 35%	±3 %
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4(90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.3.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина се наведени во Табелата бр. 12 - в.

Табела бр. 12 - в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/-

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.3.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал, се наведени во Табелата бр.12 – б/1.

Табела бр. 12 – б/1

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Начин на одржување:
Извалкани места внимателно се чистат со благ раствор на детергент, со употреба на сунѓер.

6.4 Крој на шапка летна

Летната шапка го има следниот крој: Истата има овална форма. Шилтот (сонцобранот) е изработен од цврста лиена пластика во црна боја кој е 26 cm споен со челникот. Од долната страна сонцобранот е поставен со црна постава. Димензиите на шилтот (сонцобранот) се 6,5 x 17 cm. По работ е паспулиран со кожа од 0,5 cm. На 0,5 cm од ивицата, паралелно со паспулот, сошиен е буриташ во златно жолта боја, широк 0,6 cm. Подбрадникот на шапката е изработен од еластична трака (ластик) со ширина од 1,5 cm кој е прицврстен за шапката од внатрешната страна. Челникот, кој е во вид на колан широк 5 cm, од внатрешна страна е зајакнат со пластична лента (отпорна на виткање и влага) со иста димензија. На предниот дел од челникот има кожна лента со ширина од 1,5 cm на која е нашиена украсна лента со ширина од 0,8 cm изработена од срмен конец во златно-жолта боја. Кожната лента на краевите е прицврстена со две копчиња во златно жолта боја со $\varnothing 1,5$ cm на кои, во сразмерна големина, се втиснати буквите РМ. Пред копчињата се наоѓа по еден прстен изработен на идентичен начин како кожната, со украсната лента, на челникот. На средината на челникот на 2 и 4 cm над шилтот има два кружни отвора со дијаметар од 0,2 cm опшиени со конец во темно сина боја, за прицврстување на металната ознака. Од задната страна отворите се заштитени. Од внатрешна страна, по обемот на шапката (теме), вметната е челична жица која на шпката и дава правилен облик, а од надворешната страна е сошиен златно жолт паспул со ширина од 0,2 cm. Косиот дел, помеѓу челникот и темето, е пополнет со синтетско влакно. Внатрешноста на шапката е поставена со постава во боја на основен материјал, а по обемот на челникот е нашиена памучна потница со ширина од 4 cm. Шапките за генералниот полициски советник и за главниот полициски советник, освен карактеристиките наведени во став 1 на оваа точка, имаат и латорови листови извезени на сонцобранот, а на челникот, наместо украсната лента, се нашива украсен срмен гајтан со ширина од 1,5 cm, во златно жолта боја. Во внатрешниот дел на шапката, на потницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

6.5 Мерки за шапка (зимска и летна) во основна варијанта

Мерките за шапката (зимска и летна) во основна варијанта се наведени во Табелата бр. 12 -г.

Табела бр. 12 - г

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ					
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	55	56	57	58	60

6.6 Употреба и начин на одржување

Шапките, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Шапките мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја шапка се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

6.7 Скица и фотографија на шапка (зимска и летна) во основна варијанта

Шапката (зимска и летна) во основна варијанта се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 13, а изгледот на шапката (зимска и летна) во основна варијанта е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.14, кои се составен дел на овој правилник.

6.8 Скица и Фотографија на шапка (зимска и летна) на генерален и главен полициски советник

Шапката (зимска и летна) на генералниот и главниот полициски советник се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 15, а изгледот на шапката (зимска и летна) на генерален и главен полициски советник е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.16, кои се составен дел на овој правилник.

7 Кошула со долги ракави**7.1 Технички карактеристики на ткаенина за кошула со долги ракави**

Техничките карактеристики на ткаенината за кошулата со долги ракави се состојат од технички карактеристики на основниот материјал од кој е изработена кошулата, помошен вграден материјал, конец за шисње и леплива меѓупостава.

7.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена ткаенината на кошула со долги ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработена ткаенината во светло сина боја, платнена преплетка на кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 13.

Табела бр. 13.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-светло сина: (визуелно)	визуелно	Pantone 15-3920 TP	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	130 g/m ²	±5 %

Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	67 / 33	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	55 dN 35 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	18 % 15 %	минимум
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	48 жици/cm 31 жици/cm	±5 % ±5 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0 / ± 1,0	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

7.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал, се наведени во Табелата бр. 13 - а.

Табела бр. 13 – а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

7.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава, се наведени во Табелата бр. 13 - б.

Табела бр. 13 – б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): памук	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	135-145 g/m ²	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

7.2 Крој на кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави го има следниот крој: Се изработува од светло сина ткаенина, класичен рамен крој, неструктурирана. Кошулата е со заоблен пораб. На предната страна (во висината на градите), 22 cm под највисоката кота на кошулата, сошиени се 2 надворешни цеба (15 cm x 13 cm), со капак (13,5 x 6,5 cm). На цебовите има надолжна "О" фалта широка 3 cm. Цебот се затвара со пластично копче (Ø 11 mm +/-1mm), сошиено на средината на поработ на цебот и илица на капакот. Во капакот е вметната леплива меѓупостава. Долните краеве на цебот и капакот се закосени. Кошулата се затвора со 7 пластични копчиња Ø 11 mm +/-1mm. Растојанието помеѓу првото копче, сошиено на подјака и второто копче е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на кошулата. Отворите на илиците мора да се прилагодени на димензијата на копчето. Сите пластични копчиња се во бојата на основниот материјал. Лајсната со копчињата е подврткана, со вметната леплива меѓупостава, и штепувана на ширина од 3 cm. Лајсната со илиците е подврткана два пати, штепувана од двете свои страни на 3 mm од ивиците и две резервни копчиња Ø 11mm сошиени од внатрешната страна на долниот дел од лајсната. Задниот дел е едноделен, со дупла класична платка која ги спојува предниот и задниот дел од кошулата. Платката е висока 13 cm. Долгиот ракав е кроен од еден дел и се закопчува со две копчиња (за регулација) на манжета. Манжетите, со висина од 6 cm, на краевите имаат заоблена форма. Во манжетите е вметната леплива меѓупостава. На долниот дел на ракавот има класичен распон кој, на растојание од 6 cm од мажетна, се закопчува со пластично копче Ø 11 mm. Илиците мораат да бидат квалитетно обработени, без видливи кончиња. Шавовите се со густина од најмалку 4-5 убоди/cm, а штеповите 3-4 убоди/cm. Сите шавови и штепови мораат да бидат рамни и зајакнати на краевите. Јаката е класична, со КЕНТ форма, со висина од 7,5 cm, штепувана на 3 mm. Вметната леплива меѓупостава, во јаката, подјаката, еполетите и манжетите мора да е фиксирана така да во текот на одржување не дојде до одлепување од ткаенината. Во јаката се вградуваат 2 слоја од лепливата меѓупостава, а во подјаката, манжетите и еполетите еден слој. Подјаката е висока 3 cm. Во долниот шав на подјаката од внатрешна страна се вградува син паспул широк 3 mm. На рамената од основен материјал се нашиени шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со пластично копче со Ø 11 mm +/-1mm. Еполетата е зајакната со леплива меѓупостава. На десниот ракав, на 12 cm (± 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак лента за

соодветен натпис, со димензии 105 x 32 mm. На левиот ракав, на 10 cm (± 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен амблем, со димензии 95 x 115 mm. Трајна текстилна стикета за големински број е сошисна во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошисна трајна текстилна стикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство. Аџустажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

7.3 Мерки за кошула со долги ракави

Мерките за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 14.

Табела бр. 14

Величински број	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
½ обем на гради	57,5	57,5	60,5	60,5	63,5	63,5	66,5	66,5	69,5	69,5	72,5	72,5	75,5
½ обем на колк	55	55	58	58	61	61	64	64	67	67	70	70	73
Должина на подјака (закопчано)	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
Ширина на грб	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
Должина на кошула	80	80	80	80	80	82	82	82	82	82	84	84	84
Ширина на рамо, долж платка	16,7	16,7	17	17	17,3	17,3	17,6	17,6	18	18	18,3	18,3	18,6
Должина на ракавот	65	65,5	65,5	66	66	66,5	66,5	67	67	67,5	67,5	68	68
½ обем на ракав	21,3	21,3	21,8	21,8	23,3	23,3	25,1	25,1	26,5	26,5	28,0	28,0	28,8
Должина на манжета	25	25	25	25	26,5	26,5	26,5	26,5	28	28	30	30	30
Растојание на џебот од средината на лајсната	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ. Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

7.4 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса. Збирната кутија треба да е со податоци за: арикал, големински број, боја, број на парчиња и производител.

7.5 Скица и фотографија за кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 17, а изгледот на кошулата со долги ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 18, кои се составен дел на овој правилник.

8 Кошула со кратки ракави

8.1 Технички карактеристики на ткаенина за кошула со кратки ракави

Техничките карактеристики на ткаенината за кошулата со кратки ракави се состојат од технички карактеристики на основниот материјал од кој е изработена кошулата, помошен вграден материјал, конец за шиене и помошен вграден материјал, леплива меѓупостава.

8.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена ткаенината на кошула со кратки ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработена ткаенината, платнена преплетка на кошулата со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 14-а.

Табела бр. 14-а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-светло сина: (визуелно)	визуелно	Pantone 15-3920 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	130 g/m ²	±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	67 / 33	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	55 dN 35 dN	минимум
Прскидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	18 % 15 %	минимум
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	48 жици/cm 31 жици/cm	±5 % ±5 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0 / ± 1,0	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиење, во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиење, во боја на основен материјал, се наведени во Табелата бр. 14-б

Табела бр. 14-б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава се наведени во Табелата бр. 14-в.

Табела бр. 14-в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	135-145 g/m ²	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



8.2 Крој на кошула со кратки ракави

Кошулата со кратки ракави го има следниот крој: Се изработува од светло сина ткаенина, класичен рамен крој, неструктурирана. Кошулата е со заоблен пораб. На предната страна (во висината на градите), 22 cm под највисоката кота на кошулата, сошиени се 2 надворешни деба (15 cm x 13 cm), со капак (13,5 x 6,5 cm). На дебовите има надолжна "О" фалта широка 3 cm. Дебот се затвара со пластично копче (Ø 11 mm +/-1mm), сошиено на средината на поработ на дебот и илица на капакот. Во капакот е вметната леплива меѓупостава. Долните краеве на дебот и капакот се закосени. Кошула се затвора со 7 пластични копчиња Ø 11 mm +/-1mm. Растојание помеѓу првото копче, сошиено на подјака и второто копче, е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на кошулата. Отворите на илиците мора да се прилагодени на димензијата на копчето. Сите пластични копчиња се во бојата на основниот материјал. Лајсната со копчињата е подвиткана, со вметната леплива меѓупостава, и штепувана на ширина од 3 cm. Лајсната со илиците е подвиткана два пати, штепувана од двете свои страни на 3 mm од ивиците, и резервно копче Ø 11mm сошиено од внатрешната страна на долниот дел од лајсната. Задниот дел е едноделен, со дупла класична платка која ги спојува

предниот и задниот дел од кошулата. Платката е висока 13 cm. Краткиот ракав, со манжета од 3 cm е кроен од еден дел. Илиците мораат да бидат квалитетно обработени, без видливи кончиња. Шавовите се со густина од најмалку 4-5 убоди/cm, а штесповите 3-4 убоди/cm. Сите шавови и штеспови мораат да бидат рамни и зајакнати на красвите. Јаката е класична со КЕНТ форма, со висина од 7,5 cm, штепувана на 3 mm. Вметнатата леплива меѓупостава, во јаката, подјаката и еполетите мора да е фиксирана така да во текот на одржување не дојде до одлепување од ткаенината. Во јаката се вградуваат 2 слоја од лепливата меѓупостава, а во подјаката и еполетите еден слој. Подјаката е висока 3 cm. Во долниот шав на подјаката од внатрешна страна се вградува син паспул широк 3 mm. На рамената, од основен материјал, се нашиени шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со пластично копче со $\varnothing 11 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$. Еполетата е зајакната со леплива меѓупостава. На десниот ракав, на 12 cm ($\pm 5 \text{ mm}$) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен натпис, со димензии 105 x 32 mm. На левиот ракав, 2 cm над манжетната, се нашива фина чичак лента за соодветен амблем, со димензии 95 x 115 mm. Трајна текстилна етикета за големински број е сошiena во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав на висина од 10 cm од поработ е сошiena трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство. Аџустажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

8.3 Мерки за кошула со кратки ракави

Мерките за кошулата со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 15.

Табела бр. 15

Величински број	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
½ обем на гради	57,5	57,5	60,5	60,5	63,5	63,5	66,5	66,5	69,5	69,5	72,5	72,5	75,5
½ обем на колк	55	55	58	58	61	61	64	64	67	67	70	70	73
Должина на подјака (закопчано)	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
Ширина на грб	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
Должина на кошула	80	80	80	80	80	82	82	82	82	82	84	84	84
Ширина на рамо, долж платка	16,7	16,7	17	17	17,3	17,3	17,6	17,6	18	18	18,3	18,3	18,6
Должина на ракавот	26	26	26,5	26,5	27	27	27,5	27,5	28	28	28,5	28,5	29
½ обем на ракав	21,3	21,3	21,8	21,8	23,3	23,3	25,1	25,1	26,5	26,5	28,0	28,0	28,8
Растојание на цевот од средината на лајсната	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm 1 \text{ cm}$, над 50 cm $\pm 1,5 \text{ cm}$

8.4 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса. Збирната кутија треба да е со податоци за: арикал, големински број, боја, број на парчиња и производител.

8.5 Скица и фотографија за кошула со кратки ракави

Кошулата со кратки ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 19, а изгледот на кошулата со кратки ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.20, кои се составен дел на овој правилник.

9 Маица со кратки ракави со јака

9.1 Технички карактеристики на плетенина на маицата со кратки ракави со јака

Техничките карактеристики на плетенината на маицата со кратки ракави со јака се состојат од технички карактеристики на основниот материјал од кој е изработена маицата, основниот материјал од кои е изработен рендерот за јаката и ракавите и помошниот вграден материјал, конец за шиене

9.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена маицата со кратки ракави со јака

Техничките карактеристики на основниот материјал - темно сина сингл пике плетенина, од која е изработена маицата со кратки ракави со јака се наведени во Табелата бр. 16.

Табела бр. 16.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	230 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - низови - редови	MKC EN 1049	12 котелци/cm 28 котелци/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	60 / 40%	±3 %
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	Nm 40/1	±10 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±4,0 / ± 2,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум

Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.2 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработен рендерот за јака и ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработен рендерот за јаката и ракавите, темно сина кулирна плетенина десно-десно, се наведени во Табелата бр. 16 - а.

Табела бр.16 – а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја темно сина: (визуелно)	PANTONE 19-4013 TP	PANTONE 19- 4013 TP	/
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	6 котелци/cm 12 котелци/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	60 / 40%	±3 %
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	Nm 34/1	±10 %
Промсна на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±4,0 / ± 2,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.3 Технички карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал, се наведени во Табелата бр. 17.

Табела бр. 17

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

9.2 Крој на маица со кратки ракави со јака

Маицата со кратки ракави со јака го има следниот крој: Се изработува од темно сина сингл пике плетенина. Маицата е со удобен рамен крој, со јака и три рамномерно распоредени пластични копчиња (во бојата на маицата и дијаметар 11 mm +/-1mm) на отворот на маицата. Од предната страна, на градите, 20 cm под највисоката кота од маицата, сошени се два надворешни цеба (160 x 140 mm ±5mm). Долните краевите на цебовите се закосени. Горната ивица од цебот е со поработ од 3 cm. Цебот се затвара со пластично копче (во бојата на маицата Ø11 mm +/-1mm) сошиено на средината на поработ. На грбот во бела боја, отпечатен е флуоресцентен натпис „ПОЛИЦИЈА“, поставен 15 cm (± 1 cm) под средината на вратниот изрез на грбот. Димензиите на натписот се 33 x 4,5 cm. Постојаност на боја на печатот мора да ги задоволи барањата пропишани со начинот на одржување на маицата-истата да е постојана по петкратно перење на 40°C. Фонтот на буквите е ARIAL Cyrilic. Рендер за јака (висок 8 cm ± 5%) и ракави (висок 3 cm ± 5%) е изработен од кулирна плетенина десно-десно, во бојата на маицата. На десниот ракав, на 12 cm ± 5 mm од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен натпис со димензии (105 x 32 mm). На левиот ракав на 2 cm над рендерот се нашива чичак лента за соодветен амблем со димензии (95 x 115 mm). На рамената се нашиени шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетата од страната на ракавот е сошиена, а во делот на шпицот се закопчува со пластично копче (во бојата на маицата и Ø 11 mm +/-1mm). Еполетата е зајакната со леплива меѓупостава. Спојот на маицата со јаката, од внатрешна страна е паспулиран со основниот материјал. Поработ (со висина од 2 cm) е рамен и обрабен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/ cm. Шавовите се изведуваат на оверловк (ендларица) машина со 5-6 убоди/ cm. Од внатрешната страна на средината на спојот на маицата со јаката, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ сошиена е трајна текстилна етикета со податоци со симболите за одржување, сировински состав, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5%.

9.3 Мерки за маица со кратки ракави со јака

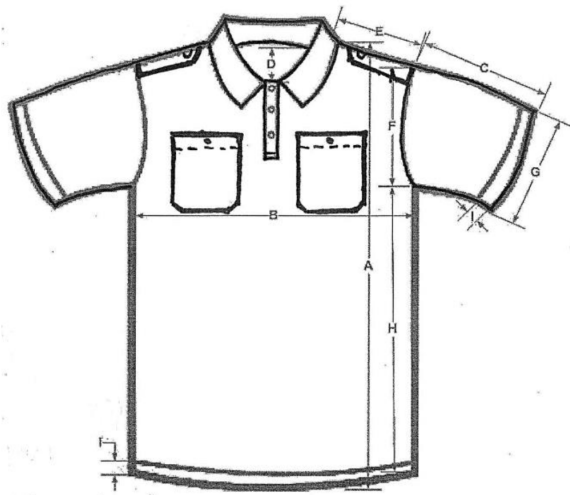
Мерките за маицата со кратки ракави со јака се наведени во Табелата бр. 18.

Табела бр. 18

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ							
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	48	50	52	54	56	58	60
	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
A	67	70	73	76	79	82	85
B	48	51	54	57	60	63	66
C	22	23	24	25	26	28	30
D	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	15	16	17	18	19	20	21
F	24	25	26	27	28	29	30
G	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22
H	42	44	46	48	50	52	54
I	2	2	2	2	2	2	2

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

9.3.1 Ознаки на мерки за маица со кратки ракави



- A) Должина на маица
- B) $\frac{1}{2}$ Обем на гради
- C) Должина на ракав
- D) Длабочина на вратниот изрез

- Е) Ширина на рамо
- Ф) Длабочина на отворот на ракавот
- Г) ½ Ширина на ракав
- Н) Должина на маицата на бочен дел
- И) Ширина на пораб

9.4 Употреба и начин на одржување

Маиците, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Маиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја маица се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

9.5 Скица и фотографија за маица со кратки ракави со јака

Маицата со кратки ракави со јака се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 21, а изгледот на маицата со кратки ракави со јака е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 22, кои се составен дел на овој правилник.

10 Вратоврска (со мануелно врзување и во јазол со ластик)

10.1 Технички карактеристики на ткаенина за вратоврска (со мануелно врзување и во јазол со ластик)

Техничките карактеристики на ткаенината за вратоврска (со мануелно врзување и во јазол со ластик) се состојат од технички карактеристики на основниот материјал од кој е изработена вратоврската и помошниот вграден материјал материјал, појачување (меѓупостава) и конец за шиене.

10.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена вратоврската

Техничките карактеристики на основниот материјал, темно сина полиестерска ткаенина САТЕН, од кој е изработена вратоврската (со мануелно врзување и во јазол со ластик) се наведени во Табелата бр. 19.

Табела бр. 19

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 3923 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	120 g/m ²	±5 %
Промена на димензии при суво чистење со перхлоретилен	MKC EN ISO 5077	± 1,0 /± 1,0	максимум
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум

Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	МКС EN ISO 105-E04	4-5 / 4-5	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	МКС EN ISO 105-D01	4-5 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


10.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал за вратоврска, појачување (меѓупостава)

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, појачување (меѓупостава) се наведени во Табела бр. 20.

Табела бр.20

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Површинска маса:	МКС EN 12127	290 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

10.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал за вратоврска, црн конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црн конец за шиене се наведени во Табела бр. 20а.

Табела бр.20а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

10.2 Крој на вратоврска со мануелно врзување

Вратоврската со мануелно врзување го има следниот крој: Се изработува од темно сина полиестерска ткаенина. Вратоврската е кроена од 3 дела под агол од 45° во однос на основините и јаточните жици. Вратоврската има облик на полу-шише. Во вратоврската е вметнато појачување (меѓупостава), за да производот има потребна цврстина и намалена деформација кај честа и долготрајна употреба. Вратоврската, од задната страна е споена со шав

по целата должина заедно со појачувањето, кој се завршува на висина 4,5-5,5 cm, на поширокиот дел, а на потесниот на висина 3,5-4 cm. Ширината на вратоврската, во најширокиот дел е $6,5\text{cm} \pm 5\%$. Должината на вратоврската изнесува 130-140cm. На задната страна на 26 cm од долниот крај на вратоврската, сошисна е трака низ која се провласкува потесниот дел. Етикета со сировинскиот состав и симболи за одржување е сошисна во внатрешниот врв од потесниот дел на вратоврската.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

10.4 Скица и фотографија за вратоврска со мануелно врзување

Вратоврската со мануелно врзување се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 23, а изгледот на вратоврската со мануелно врзување е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.24, кои се составен дел на овој правилник.

10.5 Крој на вратоврска во јазол со ластик

Вратоврската во јазол со ластик го има следниот крој: Вратоврската во јазол со ластик е изработена од темно сина полиестерска ткаенина. Вратоврската е кроена под агол од 45° во однос на основните и јаточните жици, со што производот има поголема цврстина и намалена деформација при честа и долготрајна употреба. Вратоврската е составена од 3 дела: вратоврската, фиксниот јазол и трака со ластик. Во вратоврската е вметнато појачување (меѓупостава), за да производот има потребна цврстина и намалена деформација кај честа и долготрајна употреба. Вратоврската е споена со шав по целата должина заедно со појачувањето кој се завршува на висина 4,5 - 5,5 cm, на поширокиот дел. Јазолот е фиксен, споен со шав, од внатрешната страна со вратоврската. Низ јазолот е протната трака од основниот материјал, на која е нашисан ластик со никлован регулатор и шнола. Ширината на вратоврската во најширокиот дел е $6,5\text{cm} \pm 5\%$. Вратоврската се изработува во 2 должини: $50\text{cm} \pm 5\%$ и $40\text{cm} \pm 5\%$. Етикетата со сировинскиот состав и симболите за одржување е сошисна во внатрешниот врв од потесниот дел на вратоврската.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

10.6 Употреба и начин на одржување

Вратоврските, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Вратоврските мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Вратоврските се пакува во пластична кеса, а на збирната картонска кутија се податоци за: артикал, број на комади, име на испорачателот и година на производство.

10.7 Скица и фотографија за вратоврска во јазол со ластик

Вратоврската во јазол со ластик се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 25, а изгледот на вратоврската во јазол со ластик е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.26, кои се составен дел на овој правилник.

11 Цемпер со рол јака**11.1 Технички карактеристики на ткаенина за цемпер со рол јака**

Техничките карактеристики на ткаенината за цемперот со рол јака се состојат од технички карактеристики на основната плетенина од кој е изработен цемперот, плетенина за јака и рендер, ткаенина за деп, платка, подјака, еполети и појачување на ракавите и помошен вграден материјал, конец за шиене.

11.1.1 Технички карактеристики на основна плетенина МИЛАНО РИП

Техничките карактеристики на основната плетенина од која е изработен цемперот со рол јака, се наведени во Табелата бр. 21.

Табела бр. 21.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна / полиакрил	MKC EN ISO 1833	50 / 50%	±3 %
Преплетка	декомпозиција	МИЛАНО РИП (десно-десно)	/
Конструкција (густина на плетенина): - редови - низови	MKC EN 14971	40 котелци/10cm 70 котелци/10cm	±5 % ±5 %
Завои на предиво:	MKC EN ISO 2061	219 z/m	±5 %
Завои на едножично предиво:	MKC EN ISO 2061	390 z/m	±5 %
Должинска маса (Финоста) на предивото:	MKC EN ISO 2060	Nm 28/2	±5 %
Прскидна сила на предивото:	MKC EN ISO 2062	12 Rkm	минимум
Прскидно издочжување на предивото:	MKC EN ISO 2062	18%	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	± 3,0% / ± 3,0 %	/
pH на воден екстракт	MKC EN ISO 3071:2008	pH 6,0-6,5	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум

Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја пеглање (промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 5	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

11.1.2 Технички карактеристики на плетенината за јака и рендер

Техничките карактеристики на плетенината за јака и рендер која е изработена од исто предиво како основната плетенина, со преплетка компактно (нерастегливо) „Рип“ 2:1 се наведени во Табелата бр. 21 - а

Табела бр.21 – а

Конструкција (густина на плетенина): - редови - низови	MKC EN 1049-2	17 ребра/10cm 80 котелци/10cm	±5 % ±5 %
--	---------------	----------------------------------	--------------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

11.1.3 Технички карактеристики ткаенината за џеб, платка, подјака, еполети и појачување на ракавите

Техничките карактеристики ткаенината за џеб, платка, подјака, еполети и појачување на ракавите, во темно сина боја, кепер 2/1, се наведени во Табелата бр. 21 – б.

Табела бр.21 – б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	230 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 14971	36 жици/cm 21 жици/cm	±5 % ±5 %

Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	35/65%	±5 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 3,0% / ± 3,0%	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

11.1.4 Технички карактеристики на помошниот вграден материјал, темно син конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, темно син конец за шиене, се наведени во Табелата бр. 21 – в.

Табела бр 21 - в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

11.2 Крој на џемпер со рол јака

Џемперот со рол јака го има следниот крој: Се изработува од темно сина плетенина, на одделни места појачан со темно сина ткаенина. Стоечка рол јака, која на предната внатрешната страна е обложена со ткаенина, се закопчува со полиестерски спирален патент со должина 27-28 cm и ширина на запци 3,5mm. Рендерот на долниот крај од џемперот и ракавите е дупло подвиткан (на готов производ долг 7-8 cm). На предната лева страна (во висина на градите) е сошиен надворешен џеб со внатрешна фалта (длабочина на фалтата е 3,0 + 3,0 cm). Над џебот е сошиен капак. Димензиите на џебот се 17 ±5mm (со капакат) x 14 cm ±5mm. Џебот се затвара со чичак-лента, сошиена на капакот и поработ на џебот. Над капакот, по цела ширина, е сошиен додаток со висина 2,8-3,0 cm. Капакот и џебот се обложени со леплива меѓупостава. Сите делови од џебот се изработени од темно сина ткаенина. Во раменскиот дел, од предната и

задната страна на џемперот, сошиено е појачување со ткаенина- платка. На задната страна од ракавите, над рендерот, сошиено е појачување од темно сина ткаенина кое се протега од шавот до $\frac{1}{2}$ од ширината на ракавот. На рамената се нашиени шпицести еполети. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со пластично копче (сошиено со врат) со $\varnothing 15 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$. Еполетите се зајакнати со леплива меѓупостава. На десниот ракав, на $12 \text{ cm} (\pm 5 \text{ mm})$ од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен натпис, со димензии $105 \times 32 \text{ mm}$. На левиот ракав, на $10 \text{ cm} (\pm 5 \text{ mm})$ од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен амблем, со димензии $95 \times 115 \text{ mm}$. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во задниот дел од вратниот изрез, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од рендерот, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

11.3 Мерки за џемпер со рол јака

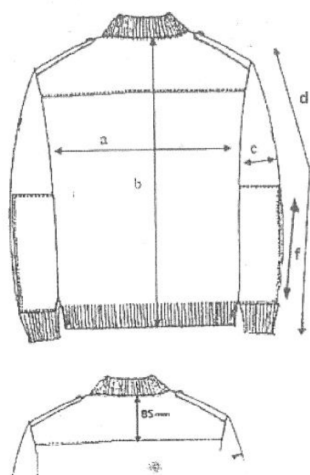
Мерките за џемперот со рол јака се наведени во Табелата бр. 22.

Табела бр. 22

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ													
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ												
		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
½ обем на гради	a	49	50	51	52	53	54	55	57	59	61	63	65
Должина на џемпрот	b	60	61	62	64	65	66	67	68	70	72	73	74
Ширина на ракав	c	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27
Должина на ракав	d	52	53	54	55	56	57	58	60	61	62	63,5	64
Висина на ткаенина на ракав	f	22	23	23	23	24	24	24	26	26	26	26	26

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до $50 \text{ cm} \pm 1 \text{ cm}$, над $50 \text{ cm} \pm 1,5 \text{ cm}$.

11.3.1 Ознаки на мерки за џемпер со рол јака



11.4 Употреба и начин на одржување

Џемперите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Џемперите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој џемпер се пакува во пластична кеса. Збирната кутија треба да е со податоци за: арикал, големински број, боја, број на парчиња и производител.

11.5 Скица и фотографија за џемпер со рол јака

Џемперот со рол јака се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 27, а изгледот на џемперот со рол јак е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 28, кои се составен дел на овој правилник.

12 Дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони)**12.1 Технички карактеристики на материјал за дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони)**

Техничките карактеристики на материјалот за дводелениот комплет за дожд (виндјакна и панталони) се состојат од технички карактеристики на основен материјал, водонепропустна ткаенина со нанос и помошен вграден материјал, конец за шиене.

12.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, водонепропустна ткаенина со нанос за дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони)

Техничките карактеристики на основниот материјал, водонепропустна ткаенина со нанос од која е изработен дводелниот комплет за дожд се наведени во Табелата бр. 23.

Табела бр. 23.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	120 g/m ²	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиамид -нанос-полиуретан	MKC EN ISO 1833	100% 100%	/
Прекидна сила -основа -јаток	MKC EN ISO 13934-1	88 daN 84 daN	минимум
Прекидно издолжување -основа -јаток	MKC EN ISO 13934-1	16% 18%	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±2,0 /± 2,0%	максимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 4	минимум

Водоодбојност (спреј-тест):	МКС EN ISO 4920	100	минимум
Водонепропустивост:	МКС EN ISO 20811	100.000 Pa	минимум
Постојаност на боја на: - пот, -триење, -перење на 40 °C, -хемиско чистење	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105 D01	5 5/5 5 5	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

12.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал за дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони)

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал, се наведени во Табелата бр. 23 – а.

Табела бр. 23 - а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав):	МКС EN ISO 1833	полиестер 100%	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

12.2 Крој на дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони)

Дводелниот комплет за дожд виндјакна и панталони го има следниот крој: Изработен е од гумирана водонепропустна темно сина ткаенина. Комплетот се состои од јакна со капуљача и панталони, прилагодени за носење над полициска униформа. Јакната има едноделна јака, која од задната страна има вграден патент-затварач (запци 4,5mm) со должина од 15cm за вметнување на фиксна капуљача која е сошиена во долен дел од поработ на отворот. Во поработ широк 12 mm вметната е еластична трака широка 10 mm. Во порабите широки 30 mm на долниот крај на ранглан ракавите и јакната вметната е еластична трака. На долниот дел од јакната се вградени 2 коси внатрешни цеба. На двата ракава има цебови на кои се отпечатени соодветен натпис и амблеми. Јакната се затвара со скриен патент (6 mm) и дополнително 5 пара чичак-траки (2 на јаката и 3 по должината на лајсната). Грбот е од еден дел со нашиен горен слој-наставок со должина од 44 cm за големина 54 (под кој има отвор за воздух) и на кој е отпечатен бел флуоресцентен натпис ПОЛИЦИЈА со димензии 33 x 6 cm. Фонтот на буквите е ARIAL Cyrilic. Преку отворот за воздух со димензии 34x4 cm е сошиена мрежеста постава.

Панталоните се кроени од два дела (тоа значи дека нема бочни спојни шавови). Во пределот на струкот е вметната еластична трака-ластик (ширина 24 mm). Во долните странични рабови на ногавиците се вградени патенти и регулатори на обемот со чичак-трака. Сите спојни шавови

имаат надворешни штепови на 5 mm од ивиците. Од внатрешната страна на средината на вратниот изрез, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страничен лев шав на јакната, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци со симболите за одржување, сировински состав, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

12.3 Мерки за дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони)

Мерките за дводелниот комплет за дожд (виндјакна и панталони) се наведени во Табелата бр. 24.

Табела бр. 24

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ										
ОПИС НА МЕРКАТА	ОПИС НА МЕРКАТА									
	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Обем на гради	120	124	128	132	136	140	144	148	152	156
Обем на кукови	124	126	128	130	132	134	136	138	140	142
Должина на грбот	70	70	74	78	82	83	83	84	84	85
Должина на ракавот мерено од јаката	91	91	91	91	92	92	93	93	93	93
Должина на ногавиците	119	120	120	121	121	122	122	123	123	124
Должина на чекор	73	73,5	74	74,5	75	75,5	76	76,5	77	77,5

12.4 Употреба и начин на одржување

Дводелените комплекти за дожд, согласно својата намена, се користат во отворени простори. Мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој комплет за дожд се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

12.5 Скица и фотографија на дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони)

Дводелниот комплет за дожд (виндјакна и панталони) се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 29, а изгледот на дводелниот комплет за дожд (виндјакна и панталони) е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 30, кои се составен дел на овој правилник.

13 Чевли со потенок ѓон**13.1 Технички карактеристики на материјал за чевли со потенок ѓон**

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени чевлите со потенок ѓон се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа - напа од кој се изработени оглавак, сарици, луб и јазик), надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа - напа од кој е изработена јаката), постава (оглавак, сарици, луб и јазик), капна, луб, потполна на јака и јазик, улеп табаница, темелна табаница, ѓон, врвки и окца.

13.1.1 Технички карактеристики на лице, надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа) за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики на лицето, надворешниот материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа од кој се изработени оглавакот, сариците, лубот и јазикот на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 25.

Табела бр. 25

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,5-1,7mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
4.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 5 \text{ mg/(cm}^2\text{h)}$
5.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 50 \text{ mg/cm}^2$
6.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344 (6.5) 125.000 циклуси	без оштетување
7.	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.2 Технички карактеристики на лице, надворешен материјал (црна говедска лицева кожа – напа) за изработка на јаката

Техничките карактеристики на лицето, надворешниот материјал (црна говедска лицева кожа - напа) од кој е изработена јаката на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 26.

Табела бр. 26

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,0-1,2mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$
4.	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.3 Технички карактеристики на постава за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики на поставната црна или светлокафеава говедска кожа (лубен дел - свртена од опачина брусена) од кој е изработена поставата на оглавакот, сариците, лубот и јазикот на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 26-а.

Табела бр. 26 - а

Ред. Бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,3mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:3/3
3.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 5 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
4.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 50 \text{ mg}/\text{cm}^2$
5.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: > 25 600 циклуси
6.	рН вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.4 Технички карактеристики на капната

Техничките карактеристики на капната, термопластична, на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 26 – б.

Табела бр. 26 - б

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,6-0,9mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.5 Технички карактеристики на луб, обликуван, конит, со горни искосени ивици

Техничките карактеристики на лубот, обликуван, конит, со горни искосени ивици на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 26 – в.

Табела бр. 26 - в

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина средна МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,5-2,0mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.6 Технички карактеристики на потполната на јаката и јазикот

Техничките карактеристики на потполната на јаката и јазикот које изработен од компактен синтетски сунѓер на чевлите со потенок ѓон, се наведени во Табелата бр. 26 – г.

Табела бр.26 - г

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина за јака МКС EN ISO 20344 (7.1)	7,0-9,0mm
2.	Дебелина за јазик МКС EN ISO 20344 (7.1)	6,0-8,0mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.7 Технички карактеристики на улеп табаницата

Техничките карактеристики на улеп табаницата двослојна, мобилна или фиксна, анатомски обликувана со еден слој од говедска брусена кожа и втор слој од пенаста амортизирачка цела табаница на чевлите со потенок ѓон, се наведени во Табелата бр. 26 – д.

Табела бр. 26 - д

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина на 1. слој МКС EN ISO 2589	1,0-1,2 mm
2.	Дебелина на 2. слој МКС EN ISO 2589	2,0-2,5 mm
3.	Отпорност на абеење (на слој 1) МКС EN ISO 20344(6.12)	суво:> 25 600 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.8 Технички карактеристики на темелната табаница

Техничките карактеристики на текстилно-синтетски композит (кај постапката со лепење задолжително појачување на петниот дел) од кој е изработена темелната табаница, на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 26 – ё.

Табела бр. 26 - ё

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,0-3,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.9 Технички карактеристики на ѓонот

Техничките карактеристики на ѓонот кој е двослоен со покачени ивици, бризган (газечки-горен слој од полиуретан и долен слој од компактен полиуретан или термопластичен полиуретан со профили отворени кон надвор) на чевлите со потенок ѓон, се наведени во Табелата бр. 26-е.

Табела бр. 26-е

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина на ѓонот: МКС EN ISO 20344 (8.1)	d1 = 8,0-11,0 mm
2.	Висина на профили МКС EN ISO 20344 (8.1)	d2 = 2,0-3,0 mm
3.	Отпорност на абеење МКС EN ISO 20344 (8.3)	≤ 150 mm ³
4.	Отпорност свиткување МКС EN ISO 20344 (8.4)	≤ 2,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.10 Технички карактеристики на врвките

Техничките карактеристики на врвките, црни, округли или плоснати, восковани, цврсто плетени со јадро од природни или синтетски влакна на чевлите со потенок ѓон, се наведени во Табелата бр. 26 – ж.

Табела бр. 26 - ж

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	округли 4,0-5,0 mm плоснати 6,5-7,5 mm
2.	Маса	≥ 6,0 g/m
3.	Должина	80-85 cm
4.	Прекид на јачина: 20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥ 70 dN
5.	Прекидно издолжување	< 45%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.11 Технички карактеристики на окца

Техничките карактеристики на окцата на чевлите со потенок ѓон кои се округли и метални со термопластично појачување под окцата, се наведени во Табела бр. 26 – з.

Табела бр. 26 - з

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Внатрешен обем	4-5 мм.

13.2 Дополнителни барања за целиот чевел: конструкција и технологија на изработка

Дополнителни барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката за чевлите со потенок ѓон, се наведени во Табела бр. 26 – с.

Табела бр.26 - s

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$
2.	Висина на чевлите За големина 42:со улеп-табаницата (за останатите големина се прилагодува)	$70 \text{ mm} \pm 10\%$ одзади (линијата на петата)
3.	Маса на чевлите (пар големина 42)	најмногу 900g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3 cm ² максимум
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	$10^5\text{-}10^9 \Omega$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.3 Крој на чевли со потенок ѓон

Чевлите со потенок ѓон го имаат следниот крој: Горниот дел на чевлите конструкциски се изработува по системот „дерби“ крој-на едноделно лице се нашиени сарици. На секоја сара се вградени по четири метални окца, во бојата на чевлите, и истите мора да се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја. Јазикот е отворен или затворен, со потполна, поставен со кожа, кроен од еден дел со лицето. Со поставата е сошиен од опачината. Горниот спој на лицето од јаката со поставата е сошиен од опачината. Во пределот на јаката е вградена сунѓераста потполна која, во долниот дел од јаката, е затворена со штеп. Деловите од лицето и сариците се споени со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/cm) со синтетски конец (во бојата на кожа) со финост 20/3 до 40/3 Nm. Поставата е од говедска поставна кожа, во црна или светло кафеава боја. Во петниот (лубен) дел е вградена говедска брусена кожа со дебелина 1,1-1,5mm. Поставната кожа мора да биде отпорна на абење и постојана на триење. Лубниот дел со јаката е повисок, а од страни благо спуштен, за да се спречи жулање и обезбеди подобро прилегање на задниот дел од чевелот за ногата. Улеп табаницата е анатомски профилирана, фиксна, повеќеслојна, каде горниот слој е од брусена говедска кожа, делумно перфориран, додека долниот слој е од пенаста амортизирачка влошка кој ја покрива цела табаница. Лубот е обликуван, изработен од конит. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Темелна табаница е од текстилно-синтетски композит. Вградената кожа мора да биде без оштетувања и со уедначена боја. Технологија на спојувањето на горниот и долниот дел се изведува со постапка на лепење или бризгање. Ѓонот има повишена ивица во предниот дел, а во задниот дел на петата е искосен.

13.4 Мерки за чевли со потенок ѓон

Мерките за чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 27.

Табела бр. 27

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80
Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25 \text{ cm}$													
Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm													

13.5 Употреба и начин на одржување

Чевлите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чевли не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секој чевел, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чевлите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чевел се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чевли се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

13.6 Скица и фотографија за чевли со потенок ѓон

Чевлите со потенок ѓон се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 31, а изгледот на чевлите со потенок ѓон е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 32, кои се составен дел на овој правилник.

14 Чевли со подебел ѓон**14.1 Технички карактеристики на материјал за чевли со подебел ѓон**

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени чевлите со подебел ѓон се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа - напа од кој се изработени оглавак, сарици, луб и јазик), надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа - напа од кој е изработена јаката), постава (оглавак, сарици, луб и јазик), капна, луб, потполна на јака и јазик, улеп табаница, темелна табаница, ѓон, врвки и окца.

14.1.1 Технички карактеристики на лице, надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа) за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики на лицето, надворешниот материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа - напа) од кој се изработени оглавакот, сариците, лубот и јазикот на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28.

Табела бр. 28

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,7-1,9mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 18 \text{ N/mm}^2$
4.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 4 \text{ mg/(cm}^2\text{h)}$
5.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 40 \text{ mg/cm}^2$
6.	Пропуштање на вода (80 min.) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3 cm ² максимум
7.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344 (6.5) 125000 циклуси	без оштетување
8.	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.2 Технички карактеристики на постава за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики на поставата - трислоен ламинат од кој е изработена поставата на оглавакот, сариците, лубот и јазикот на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 - а.

Табела бр. 28 – а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина; 2 слој: неткаен текстил 3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 ±10%PA; 30 ±10%PES 100% PES PTFE 100% PA или 100% PES
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	200-300g/m ²
3.	Дебелина: МКС EN ISO 5084	1,0-1,8 mm
4.	Постојаност на боја на триење МКС EN ISO 11640	суво: 4/4 минимум мокро: 4/4 минимум
5.	Пропустливост на водена пара МКС EN ISO 20344 (6.6)	≥ 3,5 mg/(cm ² h)
6.	Коефициент на водена пара МКС EN ISO 20344 (6.8)	≥ 30 mg/cm ²
7.	Отпорност на абеење (циклуси без појава на дупка) МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво 25 000 циклуси минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.3 Технички карактеристики на постава за јака

Техничките карактеристики на постава за јака, се наведени во Табелата бр. 28-а/1.

Табела бр. 28-а/1.

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Црна говедска кожа (напа), прва класа, хидрофобна	
2	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,2mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво 50 x:4 мокро 20 x:3
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4),	≥ 10 N/mm ²
5	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	≥ 3,2 pH

14.1.4 Технички карактеристики на капната

Техничките карактеристики на капната, термопластична на чевлите со подебел ѓон се наведени во Табелата бр. 28 – б.

Табела бр. 28 - б

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,6-0,9mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.5 Технички карактеристики на луб, обликуван, конит, со горни искосени ивици

Техничките карактеристики на лубот, обликуван, конит, со горни искосени ивици на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 – в.

Табела бр. 28 – в

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина средна МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,5-2,0mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.6 Технички карактеристики на потполната на јаката

Техничките карактеристики на потполната на јаката која е од компактен синтетски сунѓер на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 – г.

Табела бр.28 - г

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина за јака МКС EN ISO 20344 (7.1)	7,0-9,0mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.7 Технички карактеристики на улеп табаницата

Техничките карактеристики на-улеп табаницата, повеќеслојна, (слој 1: неткаен текстил-полиестер, слој 2: пенаста амортизирачка влошка) мобилна, анатомски обликувана, перива на 30 °C-, на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 – д.

Табела бр. 28 – д

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,5-3,0 mm
2.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (6.12), 25000 циклуси, суво	без дупки

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.8 Технички карактеристики на темелната табаница

Техничките карактеристики на темелната табаница: текстилно-синтетски композит (кај постапката со лепење задолжително појачување на петниот дел) кај чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 – ѓ.

Табела бр. 28 – г

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	минимум 2,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.9 Технички карактеристики на ѓонот

Техничките карактеристики на ѓонот кој е двослоен (надворешен слој: гума со профили отворени кон надвор и внатрешен слој: компактен полиуретан со покачени ивици, бризган, на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28-е.

Табела бр. 28-е

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина на ѓонот: МКС EN ISO 20344 (8.1)	d1 = 8,0-11,0 mm
2.	Висина на профили МКС EN ISO 20344 (8.1)	d2 = 2,0-3,0 mm
3.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (8.3)	≤ 150 mm ³
4.	Отпорност свиткување МКС EN ISO 20344 (8.4)	≤ 2,5 mm
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ -10 ⁹ Ω

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.10 Технички карактеристики на врвките

Техничките карактеристики на врвките, црни, округли или плоснати, восковани, цврсто плетени со јадро од природни или синтетски влакна на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 – ж.

Табела бр. 28 – ж

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	округли 3,0-4,0 mm
2.	Маса Должина	≥ 6,0 g/m 80-85 cm
3.	Прекидна јачина: 20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥ 70 Dn

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.11 Технички карактеристики на окца

Техничките карактеристики на окцата кои се црни, округли и метални со термопластично појачување под окцата на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 – 3.

Табела бр. 28 – 3

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Внатрешен обем	4-5 мм.

14.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на целиот чевел

Дополнителните барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката за чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табела бр.28 - s

Табела бр.28 – s

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	$\geq 4,5$ N/mm
2.	Маса на чевлите (пар големина 42)	најмногу 900g
3.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3cm ² максимум
4.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	10^5 - 10^9 Ω

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.3 Крој на чевли со подебел ѓон

Чевлите со подебел ѓон го имаат следниот крој: Конструкцијата и технологијата на изработка е со директно бризгање. Горен дел конструкциски се изработува по системот „дерби“ крој-на едноделно лице се нашиени сарици. На секоја сара се вградени по четири метални окца, во бојата на чевлите, и истите мора да се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја. Јазикот е отворен или затворен, со потполна, поставен со кожа, кроен од еден дел со лицето. Со поставата е сошиен од опачината. Горниот спој на лицето од јаката со поставата е сошиен од опачината. Во пределот на јаката е вградена сунѓераста потполна која, во долниот дел од јаката, е затворена со штеп. Деловите од лицето и сариците се споени со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/см) со синтетски конец (во бојата на кожа). Поставата, е изработена од повеќеслоен ламиниран материјал со мембрана која обезбедува водонепроустивост и воздухопропустивост. Непропустливоста на шавовите се обезбедува со леплива трака. Поставата го обложува целото стапало, сарата и затворениот дел од јазикот. Лубниот дел со јаката е повисок, а од страни благо спуштен, за да се спречи жулање и обезбеди подобро прилегање на задниот дел од чевелот за ногата. Улеп табаницата е повеќеслојна, анатомски профилирана, мобилна. Лубот е обликуван, изработен од конит. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Темелна табаница е од текстилно-синтетски композит. Вградената кожа мора да биде без оштетувања и со уедначена боја. Технологија на спојувањето на горниот и долниот дел се изведува со постапка на бризгање или лепење. Ѓонот има повишена ивица во предниот дел, а во задниот дел на петата е искосен.

14.4 Мерки за чевли со подебел ѓон

Мерките за чевлите со подебел ѓон се наведени во Табелата бр. 29.

Табела бр. 29

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80
Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm													
Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm													

14.5 Употреба и начин на одржување

Чевлите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чевли не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секој чевел, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чевлите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чевел се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чевли се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

14.6 Скица и фотографија за чевли со подебел ѓон

Чевлите со подебел ѓон се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 33, а изгледот на чевлите со подебел ѓон е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 34, кои се составен дел на овој правилник.

15. Полувисоки чевли**15.1 Технички карактеристики на материјал за полувисоки чевли**

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени полувисоките чевли се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал (црна говедска лицева хидрифобна кожа-напа, од кој се изработени оглавакот, сариците, лубот и горниот дел од јазик), надворешен материјал (црна говедска лицева хидрифобна кожа-напа од кој е изработен долниот дел од јазикот и подјазикот), постава, поставен материјал (лубен дел, текстилно-синтетски композит), поставен материјал (горен дел од јазикот, јака) потполна на јаката, сарица и јазик, капната, лубот, улеп табаницата, темелната табаница, ѓонот и врвките.

15.1.1 Технички карактеристики на лице, надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа) за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики на лицето, надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа - напа) од кој се изработени оглавакот, сариците, лубот и горниот дел од јазикот на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр.30.

Табела бр. 30

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	2,0-2,2mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 18 \text{ N/mm}^2$
4.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 5,0 \text{ mg/(cm}^2\text{h)}$
5.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 50 \text{ mg/cm}^2$
6.	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$
7.	Отпорност на свиткувањс МКС EN ISO 20344 (6.5) 125000 циклуси	без оштетување

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.2 Технички карактеристики на лице, надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа) за изработка на долниот дел од јазикот и подјазикот

Техничките карактеристики на лице, надворешен материјал (црна говедска лицева, хидрифобна кожа - напа) од кој се изработени долниот дел од јазикот и подјазикот на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр.30 – а.

Табела бр. 30 -а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,3mm
2.	Постојаност на боја на трисње МКС EN ISO 11640	суво:4/4 минимум мокро:4-3/4-3 минимум
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
4.	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$
5.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 3,5 \text{ mg/(cm}^2\text{h)}$
6.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 20 \text{ mg/cm}^2$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.3 Технички карактеристики на материјал за постава

Техничките карактеристики на материјалот за поставата (4-слоен ламиниран материјал со мембрана), на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30-б.

Табела 30 – б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина; 2 слој: неткаен текстил 3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 ±10%, PA; 30 ±10% PES 100% PES PTFE 100% PA или 100% PES
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	200-300g/m ²
3.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,0-1,8 mm
4.	Постојаност на боја на триење МКС EN ISO 11640	суво: 4/4 минимум мокро: 4/4 минимум
5.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 3,5 mg/(cm ² h)
6.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	≥ 20 mg/cm ²
7.	Отпорност на абеење (циклуси без појава на дупка) МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво 25 000 циклуси минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.4 Технички карактеристики на поставен материјал-лубен дел, текстилно-синтетски композит

Техничките карактеристики на поставен материјал-лубен дел, текстилно-синтетски композит, на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30-в.

Табела бр. 30-в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Површинска маса: МКС EN 12127	350g/m ² ±10 %
2.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,5-2,5mm
3.	Постојаност на боја на триење МКС EN ISO 11640	суво: 4/4 минимум мокро: 4/4 минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.5 Технички карактеристики на поставен текстил-горен дел од јазикот и јаката

Техничките карактеристики на поставен текстил-горен дел од јазикот и јаката, на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30-г

Табела бр. 30-г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833:	100% PES
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	300g/m ² ±10 %
3.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,5-2,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.6 Технички карактеристики на пополна на јаката, сарица и јазикот (компактен синтетски сунѓер)

Техничките карактеристики на пополната на јаката, сарица, јазикот (компактен синтетски сунѓер) на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 –д.

Табела бр. 30-д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	4,5-6,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.7 Технички карактеристики на капна-термопластична

Техничките карактеристики на капната -термопластична на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 –ѓ.

Табела бр. 30 – ѓ

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,8-1,2mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.8 Технички карактеристики на луб

Техничките карактеристики на Лубот–обликуван, конит или термопластичен полимеризат, со горни искосени ивици на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 – е.

Табела бр. 30 - е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина средна МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,5-2,0mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.9 Технички карактеристики на улеп табаница

Техничките карактеристики на-улеп табаницата, повеќеслојна, (слој 1: неткаен текстил-полиестер, слој 2: пенаста амортизирачка влошка) мобилна, анатомски обликувана, перива на 30 °C-, на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 – ж.

Табела бр. 30 - ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,5-3,0 mm
2.	Отпорност на абеење МКС EN ISO 20344 (6.12), 25000 циклуси, суво	без дупки

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.10 Технички карактеристики на темелна табаница

Техничките карактеристики на темелната табаница: текстилно-синтетски композит (кај постапката со лепење задолжително појачување на петниот дел) на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 – з.

Табела бр. 30 - з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	минимум 2,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.11 Технички карактеристики на ѓон

Техничките карактеристики на ѓонот, кој е двослоен (горен слој: полиуретан, долен слој: гума вулканизирана со профили отворени кон надвор), црн, со лепена постапка, на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 – с.

Табела бр. 30 - с

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (8.1)	8,0-12,0 mm
2.	Висина на профилот МКС EN ISO 20344 (8.1)	$\geq 4,0$ mm
3.	Отпорност на абеење МКС EN ISO 20344 (8.3)	≤ 150 mm ³
4.	Отпорност на свиткување (30000 циклуси) МКС EN ISO 20344 (8.4)	≤ 3 mm
5.	Тврдина на газечкиот слој МКС ISO 7619	60 $\pm$ 5 ShA
6.	Тврдина на меѓуѓон-полиуретан МКС ISO 7619	55 $\pm$ 5 ShA

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.12 Технички карактеристики на врвки

Техничките карактеристики врвките кои се црни, цврсто плетени со јадро, комбинација од природни и синтетски или синтетски влакна, на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 – и.

Табела бр. 30 - и

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	4,0-5,0 mm
2.	Маса	$\geq 6,0$ g/m
3.	Прскидна јачина: 20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥ 75 dN
4.	Должина:	140-170cm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.2 Дополнителни барања за полувисоките чевли: конструкција и технологија на изработка

Дополнителни барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката за полувисоките чевли се наведени во Табелата бр. 30 – j.

Табела бр. 30-j

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$
2.	Висина на чевлите За големина 42: (за останатите големина се прилагодува) МКС EN ISO 20344 (6.2)	$165 \text{ mm} \pm 5,0 \text{ mm}$
3.	Маса на чевлите (пар големина 42)	најмногу 1650g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3 cm^2 максимум
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	$10^5\text{-}10^9 \Omega$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.3 Крој на полувисоки чевли

Полувисоките чевли го имаат следниот крој: Горниот дел конструкциски се изработува по системот „дерби“ крој - на едноделно лице се нашиени сарици. Системот за врзување се состои од 4 пара метални клизачи (3 пара во долниот дел и еден во горен) и 1 пар рингли (стопер за врвки) во пределот на зглобот. Сите се во бојата на чевлите, мора да се заштитени од корозија, не смеат да пуштаат боја и не смеат да бидат прицврстени низ поставата. Деловите од лицето и сариците се спосни со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/cm) со синтетски конец (во бојата на кожата). Лице-горниште од чевлите е изработено од црна говедска кожа прва класа, природно лице, хидрофобна, глатка. Горништето е исполнето со синтетски сунѓер. Вградената кожа мора да е со уедначена боја и без оштетување. Поставата е четирислојна, со мембрана, која на чевлите им обезбедува водонепропустивост и воздухопропустивост. Шавовите на ламинирана постава се обезбедени со леплива трака. За подобра вентилација поставата, на јаката и гониот дел од јазикот, се изработува од текстил со висока парапропустливост. Во задниот дел (од ивицата на темелната табаница па до текстилната постава на јаката) се вградува постава од неткаен текстил која се шие на ламинираната постава. Јазикот е анатомски обликуван и со вметнат синтетски сунѓер. Јазикот е затворен до вториот пар клизачи од горната страна на чевелот. Горниот дел од јазикот, од предната страна, се изработува од иста говедска кожа како горништето од чевелот, додека долниот дел (затворениот) и подјазикот од потенка кожа. Јазикот во долен дел е поставен со ламинирана постава. Улеп-табаницата, анатомски обликувана, е изработена од повеќеслоен материјал, со можност за вадење (проветрување) и рачно перње на 30 °C. Првиот (горниот) слој е изработен од синтетски влакна отпорни на абсењс, а долниот треба да има својство за впивање и функција на амортизација. Лубот е обликуван, изработен од конит или термопластичен полимеризат. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Темелна табаница е од текстилно-синтетски композит. Технологија на спојувањето на горниот и долниот дел се изведува со постапка на бризгање или лепење. Ѓонот се состои од горен (полиуретански) и долен (гумен) слој.

15.4 Мерки за полувисоките чевли

Мерките за полувисоките чевли се наведени во Табелата бр. 31.

Табела бр. 31

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm

15.5 Употреба и начин на одржување

Чевлите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чевли не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секој чевел, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чевлите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чевел се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чевли се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

15.6 Скица и фотографија за полувисоки чевли

Полувисоките чевли се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 35, а изгледот на полувисоките чевли е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 36, кои се составен дел на овој правилник.

16 Високи специјални чизми**16.1 Технички карактеристики на материјал за високи специјални чизми**

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени високите специјални чизми се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал (лице, сарици, луб, јазик, крагна, долен дел од јазикот, внатрешен отворен дел од јазикот и петниот прегиб), постава, пополна со полиуретанска пена, капна, луб, улеп табаница, врвки и ѓон.

16.1.1 Технички карактеристики на надворешен материјал, лице, сарици, луб, јазик (зајакнати со текстилно термоплатно)

Техничките карактеристики на надворешниот материјал, лице, сарици, луб, јазик (зајакнати со текстилно термоплатно) за високите специјални чизми се наведени во Табела бр. 32.

Табела бр. 32

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Црна говедска кожа, прва класа, хидрофобна, мазна (глатка)	
2	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,8-2,3 mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640 - суво 50 - мокро 20	4 3-4

4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
5	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 4 \text{ mg/(cm}^2\text{h)}$
6	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 40 \text{ mg/cm}^2$
7.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344 (6.5) 125.000 циклуси	без оштетување
8	рН вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.2 Технички карактеристики на надворешен материјал, крагна, долен дел од јазикот, внатрешен отворен дел од јазикот и петниот прегиб

Техничките карактеристики на надворешниот материјал, крагна, долен дел од јазикот, внатрешен отворен дел од јазикот и петниот прегиб за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32-а.

Табела бр. 32-а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Црна говедска кожа (напа), прва класа, хидрофобна	
2	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,2mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640 - суво 50 - мокро 20	4 3-4
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4),	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
5	рН вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.3 Технички карактеристики на постава

Техничките карактеристики на поставата за високите специјални чизми се наведени во Табелата бр. 32-б.

Табела бр. 32-б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	4-слоен ламиниран материјал со мембрана	
2.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина 2 слој: неткаен текстил	70 $\pm$ 10%, PA; 30 $\pm$ 10% PES или 85 $\pm$ 10%, PA; 15 $\pm$ 10% PES 100% PES

	3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	PTFE 100% PA или 100% PES
3.	Површинска маса: МКС EN 12127	240-360/m ²
4.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,6-2,5 mm
5.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво: 4 мокро: 3-4
6.	Пропустливост на водена пара МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 3,5 mg/cm ² /h
7.	Коефициент на водена пара МКС EN ISO 20344(6.8)	≥ 20 mg/cm ²
8.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво ≥ 100.000 циклуси мокро ≥ 50.000 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.4 Технички карактеристики на пополна со полиуретанска пена

Техничките карактеристики на пополната со полиуретанска пена за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32-в.

Табела бр. 32-в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Јазик: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	6 mm±10 %
2.	Крагна: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	6 mm±10 %
3.	Сара,лице: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	3 mm±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.5 Технички карактеристики на капна термопластична

Техничките карактеристики на капната, термопластична високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32-г.

Табела бр. 32-г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,8-1,2mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.6 Технички карактеристики на луб

Техничките карактеристики на луб, обликуван, конит, со горни ивици искосени се наведени во Табела бр. 32-д.

Табела бр. 32-д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Средна дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,0-1,5mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.7 Технички карактеристики на улеп табаница

Техничките карактеристики на улеп табаница, трослојна, мобилна, анатомски обликувана, рачно перива на 30°C за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32-ѓ.

Табела бр. 32-ѓ

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): (МКС EN ISO 1833) 1 слој: синтетска плетенина 2 слој: пена 3 слој: неткаен текстил	100% полиестер 100% полиуретан 100% полиамид
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,8-3,3 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.8 Технички карактеристики на врвки

Техничките карактеристики на врвките, црни, цврсто плетени, синтетски, за високите специјални чизми се наведени во Табелата бр. 32 – е.

Табела бр. 32 - е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	4,0-5,0 mm
2.	Маса	$\geq 6,0$ g/m
3.	Прекидна јачина: 20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥ 75 dN
4.	Должина:	190 cm $\pm$ 10 %

16.1.9 Технички карактеристики на ѓон

Техничките карактеристики на ѓонот, црн, двослоен (горен слој-полиуретан, долен газечки слој- компактен, антистатски, маслооодбоен, гумен со профили према надвор) за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32 – ж.

Табела бр. 32 - ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Вкупна дебелина на предниот дел на ѓонот (гума со профили):	14 -18 mm
2.	Вкупна дебелина на петниот дел на ѓонот (гума со профили): МКС EN ISO 20344 (8.1)	23-26 mm
3.	Висина на профилот МКС EN ISO 20344 (8.1)	4,0-5,5 mm
4.	Тврдина на газечкиот слој МКС ISO 7619	60±5 ShA
5.	Тврдина на меѓуѓон-полиуретан МКС ISO 7619	55±5 ShA
6.	Отпорност на абење гума МКС EN ISO 20344	максимум 150 mm ³
7.	Отпорност на свиткување (30000 циклуси) МКС EN ISO 20344 (8.4)	максимум 4 mm
8.	Отпорност на течно гориво: (МКС EN ISO 20344:2013, Т 8.6.1)	максимум 12%
9.	Изолациони својства - на топло - на ладно (МКС EN ISO 20344:2013, Т 5.12/ Т 5.13)	максимум 22°C максимум 10°C
10.	Отпорност на лизгање / коефициент на триење: - на керамички плочки NaLS (МКС EN ISO 13287) - (петата кон напред) - - (предниот дел кон напред)	минимум 0,28 минимум 0,32
11.	Отпорност на лизгање / коефициент на триење: - на челичен под со глицерин (МКС EN ISO 13287:2014) - (петата кон напред) - - (предниот дел кон напред)	минимум 0,13 минимум 0,18
12.	Апсорпција на енергија во пределот на пета ((МКС EN ISO 20344 Т 1.5.14)	минимум 20 J

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.10 Дополнителни барања за високи специјални чизми: конструкција и технологија на изработка

Дополнителни барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката за високите специјални чизми се наведени во Табелата бр. 30 – з.

Табела бр. 30-з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$
2.	Висина на чизми За големина 42: (за останатите големини се прилагодува) МКС EN ISO 20344 (6.2)	190 mm - 210 mm
3.	Маса на чизми (пар големина 42)	најмногу 1.900g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3 cm ² максимум
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	$10^5\text{-}10^9 \Omega$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.2 Крој на високи специјални чизми

Високите специјални чизми го имаат следниот крој: На задниот дел од горништето на чизмите се изработува петен прегиб. Петниот прегиб се изработува од малку потенка и помека кожа, во однос на останатиот дел од горништето, за да чизмата се витка при одење. Чизмите мора да овозможат циркулација на воздух при одење. Системот за врзување е таков што на секоја чизма се вградени 4 (за тип А) или 3 (за тип Б) пара метални рингли, 1 пар канци-замки (стопер за врвки) и 4 (за тип А) или 3 (за тип Б) пара канци. Врвките се црни, полиестерски. Канците и ринглите не смеат да бидат прицврстени низ поставата, да пуштаат боја и мора да бидат заштитени од корозија. Деловите од горништето се споени со двoredни функционални шавови, со црн синтетски (полиестерски), хидрофобиран конец, со 3,0-3,5 убоди / cm. Во рисниот дел чизмата конструкциски мора да има доволно простор за да не создава набори кај прегибот на прстите. Лицето (предниот дел) на чизмата, сарата, горниот дел од јазикот и лубниот (петниот) дел се изработени од црна говедска кожа, прва класа, хидрофобна, мазна (глатка). Крагната, долен дел од јазикот (подјазик), внатрешен отворен дел од јазикот и петниот прегиб се изработени од помека (напа), црна, хидрофобна говедска кожа, прва класа. Горништето (лицето на чизмата, сарата, крагната и јазикот) е исполнето со полиуретанска пена. Вградената кожа мора да е без оштетувања и со изедначена боја. Јазикот е анатомски обликуван, пополнет со полиуретанска пена. За да се избегне лизгање на јазикот, на горниот дел од јазикот, е вградена канца-јамка низ која поминува врвка и така го фиксира јазикот. Јазикот е затворен на долната страна од чизмата. Горниот дел од јазикот се изработува од иста говедска кожа како и горништето од чизмата додека долниот (затворениот) дел и поставата од отворениот дел на јазикот се од помска кожа. Во долниот дел јазикот е поставен со ламинирана постава. Поставата, е изработена од 4-слоен ламиниран материјал со мембрана која обезбедува водонепропустивост и воздухопропустивост. Непропустливоста на шавовите се обезбедува со леплива трака. Поставата го обложува целото стапало, сарата и затворениот дел од јазикот. Во пределот на лицето и странично чизмата е обложена со текстилно термоплатно за да се постигне трајна стабилност. За подобрување на воздухопропустивоста, кожата на крагната и горниот дел на јазикот, е перфорирана. Улеп-табаницата, анатомски обликувана, е изработена од трослоен материјал, со можност за вадење (проветрување) и рачно перње на 30 °C. Првиот (горниот) слој е изработен од синтетски влакна отпорни на абење, а долниот треба да има својство за впивање на вода. Помеѓу горниот и долниот слој е вметната полиуретанска пена со функција за амортизација. Лубот е обликуван, изработен од конит, со искосени горни ивици. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Ѓонот е директно бризган и се состои од

гумен (газечки) слој со полиуретански меѓуѓон. Гумата мора да биде профилирана кон надвор, за да овозможи добра примена во сите временски услови. Во пределот на петицата и прстите е заоблен нагоре, за поголема газечка површина. Спојот на ѓонот со горништето се изведува со лепење или бризгање.

16.3 Мерки за високи специјални чизми

Мерките за високите специјални чизми се наведени во Табелата бр. 33.

Табела бр. 33

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80
Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm													

16.4 Употреба и начин на одржување

Чизмите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чизми не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секоја чизма, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чизмите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чизма се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чизми се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

16.5 Скица и фотографија за високи специјални чизми

Високите специјални чизми се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 37, а изгледот на високите специјални чизми е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.38, кои се составен дел на овој правилник.“

Член 2

Членот 4 се менува и гласи:

„Член 4

Составните делови на работната униформа за полициски службеници (жени), виндјакна со влошка, кратка виндјакна, панталони (зимски и летни), сако, здолниште (зимско и летно), капа „ЕУ“, капа „БК“ (зимска и летна), кошула со долги ракави, кошула со кратки ракави, маица со кратки ракави со јака, вратоврска (во јазол со ластик и мануелно врзување), џемпер со рол јака, дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони), чевли со потенок ѓон, чевли со подебел ѓон, полувисоки чевли и високи специјални чизми, го имаат следниот состав, квалитет и крој:

Составот, квалитетот и кројот на виндјакната со влошка, капата „БК“ (зимска и летна), вратоврска (во јазол со ластик и мануелно врзување), џемперот со рол јака, дводелниот комплет за дожд (виндјакна и панталони), чевлите со подебел ѓон, полувисоките чевли и високите специјални чизми се уредени во член 3 точките 1, 5, 10, 11, 12, 14, 15 и 16 од овој правилник, а останатите составни делови од работната униформа за полицајците (жени) го имаат следниот состав, квалитет и крој:

1 Кратка виндјакна

1.1 Технички карактеристики на ткаенина за кратка виндјакна

Техничките карактеристики на ткаенината за кратката виндјакна се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал-постава, помошен вграден материјал - црна ткаенина за џеповина и помошен вграден материјал-конец за шиене.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја од која е изработена кратката виндјакна се наведени во Табелата бр. 34.

Табела бр. 34.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	65%полиестер 35% памук	±5 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	225 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	40 жици/cm 17 жици/cm	±5 % ±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	800 N/5 cm 650 N/5 cm	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	30 % 25 %	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,5 /± 1,5	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50000 циклуси	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 5 (100)	/
Маслоодбојност на горната површина:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105- X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105- C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105- E04	4 / 4	минимум

Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основната ткаенина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основната ткаенина се наведени во Табелата бр. 34-а.

Табела бр. 34-а.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	80 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна ткаенина за џебовина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина се наведени во Табелата бр. 34-б.

Табела бр. 34-б.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%полиестер 30%памук	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, темно син конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, темно син конец за шиене се наведени во Табелата бр. 34-в.

Табелата бр. 34-в.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.2 Крој на кратка виндјакна

Кратката виндјакна го има следниот крој: Се изработува од водоодбојна и маслоодбојна темно сина ткаенина. Виндјакната се затвара со дрикер (ø15 mm) на коланот и пластичен патент (6 mm со 2 лизгачи) скриен под лајсна широка 4 cm. Патентот е поставен на висина од 1,5 cm над коланот, па до висината на платката. По долната ивица на виндјакната е сошисан колан (широк 5,0 cm) во кој, од двете бочни страни е вметнат ластик (широк 4,0 cm), кој по должината е фиксиран со два штепа, на меѓусебно растојание од 1,7 cm. Над двата краја од ластикот има фалти, длабоки 1,5 cm. На предната страна, под платката, сошисани се 2 (два) внатрешни градни џеба со капаци кои се затвораат со 2 по дрикера (ø13 mm). Отворот на градните џебови е 14 cm, а длабочина 18,5 cm. Капакот е широк 14,5 cm, и висок 6 cm (во средината) и 4,5 cm (на краевите). Отворот на џебот е со паспул, од основен материјал, широк 1,5 cm. На долниот дел, сошисани се 2 (два) коси внатрешни џеба кои се затвораат со пластичен патент (4 mm), скриен под лајсна од основен материјал, широка 1 cm. Отворот на џебовите е 15 cm, а длабочината 17 cm. Задниот дел е со платка, двodelен и со дополнителни странични фалти длабоки 1,5 cm. Платката преоѓа на предниот дел од виндјакната, се до висината на горните џебови. Од предната страна платката е рамна, а од задната е со шпицеви кон фалтите (согласно скицата). Ракавите се од два дела, со манжети. Манжетите, со висина од 5 cm, имаат шпицеста форма на крајот. Манжетите се закопчуваат со еден дрикер ø13 mm (на страната на шпицот) и два поддрикера за регулација на ширината (на меѓусебно растојание од 2,5 cm), на другиот крај од манжетата. На долниот дел на ракавот има класичен распон од 5 cm и три фалти: две од страна на дрикерот и една од страна на поддрикерите. 1/2 ширина на манжетата, за големински број 50 во положба на затворен распон, е 13,5 cm. Јаката е со ревер. На предниот дел јаката е широка 6,5 cm, а реверот (до спојот со јаката) 3 cm. Од внатрешната страна на подјаката, сошисана е гајка за закачување. Дупло се штепувани: јаката, реверот, предниот кант, капачињата и грбните фалти. Дуплите штепови се изведени на специјална машина со две игли, со растојание на иглите од 0,64-0,70 cm, со 4-5 убоди/cm. Единечно се штепувани: платката од предната и од задната страна, куглата на ракавот, задниот раб на ракавот, манжетата и распонот, делот од коланот без ластик, отворот на косите џебови, градните џебови под капачињата, внатрешните џебови и еполетите. Леплива меѓупостава е вметната во: јаката со ревер, предната лајсна, манжетите, еполетите и делот од коланот без ластик. Внатрешноста на виндјакната е поставена со постава во бојата на основниот материјал. Вградени се 3 (три) внатрешни градни, паспулирани џеба. Од левата и десната страна е вграден по еден граден внатрешен џеб со отвор 15,5 cm и длабочина 17,5 cm кои се затвораат со пластичен спирален патент (4 mm). Третиот џеб е вграден на левата страна, на висина од 5 cm под џебот со патент, со отвор 10 cm и длабочина 14 cm. На рамената се нашиени шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетата, од страната на ракавот е сошисана, а во делот на шпицот се

закопчува со пластично копче ($\varnothing 11 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$). На виндјакната на десниот ракав, 12 cm под рамото, сошиена е фина чичак-лента, со димензии 105 x 32 mm, на која се поставува соодветен натпис. На левиот ракав, 10 cm под рамото, сошиена е фина чичак-лента, со димензии 95 x 115 mm на која се поставува соодветен амблем. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна, е сошиена трајна еткета со големински број, а во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна еткета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за кратка виндјакна

Мерките за кратката виндјакна се наведени во Табелата бр. 34-г.

Табела бр. 34-г

Величински број								
	34	36	38	40	42	44	46	48
½ обем на гради	56	57	59	61	63	65	67	70
½ обем на колан	44	45	47	49	51	53	55	58
Ширина на рамо	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19
Должина на грбот со колан	60	60,5	61	61,5	62	62,5	63	63,5
Должина на ракавот со манжета	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62	62,5
Должина на ластик	14,9	16,1	17,3	18,5	19,7	20,9	22,6	23,8

Мерките за кратката виндјакна се изразени во сантиметри и важат за готов производ.

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm 1 \text{ cm}$, над 50 cm $\pm 1,5 \text{ cm}$

1.4 Употреба и начин на одржување

Виндјакната, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Виндјакната мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја виндјакна се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

1.5 Скица и фотографија за кратка виндјакна

Кратката виндјакна се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 5, а за изгледот на кратката виндјакна се прикажан на фотографии кои се дадени во Прилог бр.6, кои се составен дел на овој правилник.

2 Панталони (зимски и летни)

2.1 Технички карактеристики на ткаенина за панталони зимски

Техничките карактеристики на ткаенината за панталоните зимски се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал за постава, цеповина, конец за шиене и украсна трака.

2.1.1 Технички карактеристики на основниот материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенината во темно сина боја, од која се изработени панталоните зимски, се наведени во Табелата бр. 35

Табела бр. 35

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	адриа или кепер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	345 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	41 жици/cm 37 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна / полиестер- антипилинг	MKC EN ISO 1833	45 / 55%	±3 %
Должинска маса (финост) на преѓа од ткаенина -основа/јаток	ISO 7211-5	Nm 48/2 / 48/2	±5 %
Впреденост на преѓа од ткаенина : -на предење/кончање	ISO 7211-4	Z 600/S 600 z/m	±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	115 dN 95 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 30 %	минимум
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абеење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50.000 циклуси	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум
Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	135° / 135°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум

Постојаност на боја на перење на 30 °C:	МКС EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	МКС EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	МКС EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање (промена/премин):	МКС EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	МКС EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна постава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна постава - до висина на колена од предната страна, се наведени во Табела бр. 35-а.

Табела бр. 35 – а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	75 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна ткаенина за џеповина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна ткаенина за џеповина се наведени до Табела 35-б.

Табела бр. 35-б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	70%полиестер/ 30%памук	±10 %
Површинска маса:	МКС EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене кој е во боја на ткаенината, се наведени во Табела бр. 35-в.

Табела 35-в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, украсна трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја, се наведени во Табелата бр.35в/1

Табелата бр.35в/1

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ

2.2 Крој на панталони зимски

Панталоните зимски го имаат следниот крој: Се изработуваат од темно сина ткаенина. На предната страна панталоните имаат коси внатрешни странични џебови, со штепуван отвор и зајакнати краеве. Ногавиците се без манжетни а внатрешниот, долен раб, е опшиен со трака-крзавица. На секоја страна од предницата, во коланот, панталоните имаат по две фалти. Панталоните се закопчаваат со скриен пластичен патент и пластично копче, ϕ 14,5-15,5 mm, сошиено на продолжеток од левата страна на колан. На задната страна на панталоните има по еден ушиток. На коланот, по обемот, од основниот материјал се сошиени 6 гајки за вметнување на ремен со ширина од 1cm (± 3 %) должина од 5cm (± 3 %). Во коланот е вметната леплива меѓу-постава. Во страничните надворешни шавови, по целата должина на ногавицата, вметната е украсна жолта трака од 2-2,5 mm. Предниот дел од ногавиците, до висина на колената, е поставен со постава. Ткаенина за џеповина е во црна боја. Густината на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конец за шиене е црн полиестерски. На задната страна од панталоните, на појасницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, суровински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.3 Технички карактеристики на ткаенина за панталони летни

Техничките карактеристики на ткаенината за панталоните летни се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал за постава, цповина, конц за шиене и украсна трака.

2.3.1 Технички карактеристики на основниот материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал-ткаенината во темно сина боја се наведени во Табела бр. 35 - г.

Табела бр. 35-г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	платно	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	21 жици/cm 19 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): чешлана волна / полиестер- антипилинг	MKC EN ISO 1833	65 / 35%	±3 %
Должинска маса (финост) на преѓа од ткаенина -основа/јаток	ISO 7211-5	Nm 44/2 / 44/2	±5 %
Впреденост на преѓа од ткаенина : -на предење/кончање	ISO 7211-4	Z 530/ S530 z/m	±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	46 dN 44 dN	минимум
Прскидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 25 %	минимум
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на абење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум

Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	135° 135°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на перење на 30 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.3.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна постава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна постава - до висина на колена од предната страна се наведени во Табелата бр. 35-д.

Табела бр. 35-д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	75 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.3.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна ткаенина за џеповина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна ткаенина за џеповина се наведени до Табелата бр. 35-ѓ

Табела бр. 35-ѓ

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%полиестер/ 30%памук	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.3.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене кој е во боја на ткаенината, се наведени во Табелата бр. 35-е.

Табела 35-е

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

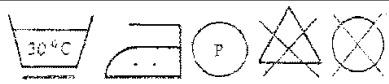
2.3.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, украсна трака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја, се наведени во Табелата бр.35е/1

Табелата бр.35е/1

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


2.4 Крој на панталони летни

Панталоните летни го имаат следниот крој: Се изработуваат од темно сина ткаенина во платнена преплетка. На предната страна панталоните имаат коси внатрешни странични џебови, со штепуван отвор и зајакнати красви. Ногавиците се без манжетни а внатрешниот, долен раб, е опшиен со трака-крзавица. На секоја страна од предницата, во коланот, панталоните имаат по две фалти. Панталоните се закопчуваат со скрисен пластичен патент и пластично копче, $\varnothing$ 14,5-15,5 mm, сошисно на продолжток од левата страна на колан. На задната страна на панталоните има по еден ушиток. На коланот, по обемот, од основниот материјал се сошисни 6 гајки за вметнување на ремен со ширина од 1cm ($\pm 3\%$) должина од 5cm ($\pm 3\%$). Во коланот с вметната леплива меѓу-постава. Во стрничните надворешни шавови, по целата должина на ногавицата, вметната е украсна жолта трака од 2-2,5 mm. Предниот дел од ногавиците, до висина на коланата, с поставен со постава. Ткаенина за цоповина с во цна боја. Густина на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конец за шиене е црн полиестерски. На задната страна од панталоните, на појасницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, суровински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.5 Мерки за панталони (зимски и летни)

Мерките за панталоните (зимски и летни) за низок, среден и висок стас се наведени во Табела бр. 35 - ж, Табела бр. 35 - з и Табела бр. 35 - с.

Табела бр. 35 - ж

Мерките за низок стас се изразени во сантиметри и важат за готов производ									
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								Дозволено отстапување
	17	18	19	20	21	22	23	24	
Обем на струкот (закопчано)	68	72	76	80	84	88	92	98	± 1,0 cm
Обем на колковите (закопчано)	94	98	102	106	110	114	118	124	± 1,0 cm
Должина на панталони под коланот	96	97	98	99	100	101	102	103	± 1,0 cm
½ на обемот на ногавица доле	20	20,7	21,5	22,3	23,1	23,9	24,7	25,5	± 0,5 cm
Должина на чекор	70,5	71	71,5	72	72,5	73	73,5	74	± 1,0 cm

Табела бр. 35 - з

Мерките за среден стас се изразени во сантиметри и важат за готов производ									
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								Дозволено отстапување
	34	36	38	40	42	44	46	48	
Обем на струкот (закопчано)	68	72	76	80	84	88	92	98	± 1,0 cm
Обем на колковите (закопчано)	94	98	102	106	110	114	118	124	± 1,0 cm
Должина на панталони под коланот	103	104	105	106	107	108	109	110	± 1,0 cm
½ на обемот на ногавица доле	20	20,7	21,5	22,3	23,1	23,9	24,7	25,5	± 0,5 cm
Должина на чекор	77,5	78	78,5	79	79,5	80	80,5	81	± 1,0 cm

Табела бр. 35- с.

Мерките за висок стас се изразени во сантиметри и важат за готов производ									
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								Дозволено отстапување
	68	72	76	80	84	88	92	96	
Обем на струкот (закопчано)	68	72	76	80	84	88	92	98	± 1,0 cm
Обем на колковите (закопчано)	94	98	102	106	110	114	118	124	± 1,0 cm
Должина на панталони под коланот	111	112	113	114	115	115	116	116	± 1,0 cm
½ на обемот на ногавица доле	20	20,7	21,5	22,3	23,1	23,9	24,7	25,5	± 0,5 cm
Должина на чекор	85,5	86	86,5	87	87,5	87,5	88	88	± 1,0 cm

2.6 Употреба и начин на одржување

Панталоните, согласно својата намена се користат во затворени и отворени простори. Панталоните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар панталони се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

2.7 Скица и фотографија за панталони (зимски и летни)

Панталоните (зимски и летни) се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 39, а изгледот на панталоните (зимски и летни) е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 40, кои се составен дел на овој правилник.

3 Сако

3.1 Технички карактеристики на ткаенина за сако

Техничките карактеристики на ткаенината за сако се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал, постава, помошен вграден материјал, црна ткаенина за џеповина и помошен вграден материјал, конец за шиене.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја од која е изработено сако се наведени во Табелата бр.36

Табела бр.36

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	адриа или кепер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	345 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	41 жици/cm 37 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна / полиестер- антипилинг	MKC EN ISO 1833	45 / 55%	±3 %
Должинска маса (финост) на преѓа од ткаенина -основа/јаток	ISO 7211-5	Nm 48/2 / 48/2	±5 %
Впреденост на преѓа од ткаенина : -на предење/кончање	ISO 7211-4	Z 600/S 600 z/m	±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	115 dN 95 dN	минимум

Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 30 %	минимум
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцна: 4	минимум
Отпорност на абење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50.000 циклуси	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцна: 5	минимум
Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	135° / 135°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на перење на 30 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисл/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање (промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал, се наведени во Табелата бр.36 – а.

Табела бр.36 - а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна ткаенина за џеповина

Техничките карактеристики помошен вграден материјал, црна ткаенина за џеповина, се наведени во Табелата бр.36 – б.

Табела бр.36 - б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%полиестер/ 30%памук	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина

Техничките карактеристики помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина, се наведени во Табелата бр.36 – в.

Табела бр.36 - в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ				

3.2 Крој на сако

Сакото го има следниот крој: Истото е едноредно и благо струкирано и се состои од преден, грбен и бочен дел. Ракавите се дводелни, со шлиц. На шлицот се наоѓаат 2 златно-жолти копчиња со $\varnothing 15$ mm, на одалеченост од 4 cm од поработ. Копчањето на сакото е едноредно со 3 метални златно-жолти копчиња со $\varnothing 20$ mm.

Горната и долната јака се од основен материјал. Предниците се со граден ушиток поставен вертикално по средина. На долниот дел од предниците на сакото, во шавот кој ги спојува предниот и бочниот дел, сошиени се 2 внатрешни цеба (отвор 15 cm) со паспул од основниот материјал. На рамената, од основен материјал, се нашиени шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со метално златно-жолто копче од 15 cm. Грбот е составен од два дела споени вертикално по средина без шлиц. Внатрешноста на сакото е поставена со постава во бојата на основниот материјал. По средината на грбот поставата има препеглана фалта длабока 1 cm. На десниот ракав, на 12 cm (± 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен натпис, со димензии 105 x 32 mm. На левиот ракав, на 10 cm (± 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен амблем, со 95 x 115 mm. Густината на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е црн полиестерски. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна, е сошиена трајна еткета со големински број, а во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

3.3 Мерки за сако

Мерките за сакото се наведени во Табелата бр. 36-г.

Табела бр. 36-г

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ								
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ							
	34	36	38	40	42	44	46	48
Обем на гради во закопчана состојба	87	91	95	99	103	107	111	115
Обим на струк во закопчана состојба	74	78	82	86	90	94	98	102
должина на ракав	55	56	57	58	59	60	61	62
должина на грбот	60	61	62	63	64	65	66	67

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ.

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

3.4 Употреба и начин на одржување

Сакото, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Сакото мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секое сако се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3.5 Скица и фотографија за сако

Сакото се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 41, а изгледот на сакото е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 42, кои се составен дел на овој правилник.

4 Здолниште (зимско и летно)

4.1 Технички карактеристики на ткаенина за долниште, зимско

Техничките карактеристики на ткаенината од кое е изработено долништето зимско се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал, црна постава и помошен вграден материјал, конец за шиене.

4.1.1 Технички карактеристики на основен материјал-ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја од која е изработено долништето (зимско) се наведени во Табелата бр. 37

Табела бр. 37

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	адриа или кепер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	345 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	41 жици/cm 37 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна / полиестер- антипилинг	MKC EN ISO 1833	45 / 55%	±3 %
Должинска маса (финост) на преѓа од ткаенина -основа/јаток	ISO 7211-5	Nm 48/2 / 48/2	±5 %
Впреденост на преѓа од ткаенина : -на предење/кончање	ISO 7211-4	Z 600/S 600 z/m	±5 %
Прскидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	115 dN 95 dN	минимум

Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 30 %	минимум
Промена на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абеење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50.000 циклуси	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум
Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	135° / 135°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на перење на 30 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисл/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање (промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна постава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна постава-до висина на колена од предната страна, се наведени во Табела бр.37 – а.

Табела бр.37 - а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	75 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

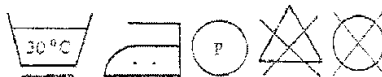
Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенината се наведени во Табела бр. 37 - б.

Табела бр. 37 - б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



4.2 Крој на долниште зимско

Здолништето зимско го има следниот крој: се изработува од темно сина ткаенина. Кројот е рамен, со должина до колена и благо покачен струк. Предниот дел е изработен од едно парче, а задниот од две-спосни по средина. На предната страна, од двете страни, има по два ушитоци, а на задната по еден. Закопчувањето е на средината од задната страна: со скрисен црн пластичен патент-затворац (со должина од 18 cm ±5%)-под коланот и пластично црно копче Ø14,5-15,5mm на коланот. На долниот дел, од средината на задната страна, има шлиц со преклоп (должина од 20 cm ±5% и длабочина 3,3-3,6 cm). Здолништето е поставено. На коланот (широк 4cm±3 %), од основниот материјал по обемот, се сошиени 6 гајки за вметнување на ремен (широки од 1cm ±3 % и долги 5cm ±3 %). Во коланот е вметната леплива меѓу-поставка. Густина на убои кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е црн полиестерски. На задната страна од долништето, под коланот, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, суровински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5%.

4.3 Технички карактеристики на ткаенина за здолниште, летно

Техничките карактеристики на ткаенината од кос е изработено здолништето летно се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал, црна постава и помошен вграден материјал, конец за шиене.

4.3.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја од која е изработено здолништето (летно) се наведени во Табелата бр. 37-в.

Табела бр. 37 – в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	платно	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	21 жици/cm 19 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): чешлана волна / полиестер- антипилинг	MKC EN ISO 1833	65 / 35%	±3 %
Должинска маса (финост) на преѓа од ткаенина -основа/јаток	ISO 7211-5	Nm 44/2 / 44/2	±5 %
Впреденост на преѓа од ткаенина : -на предење/кончање	ISO 7211-4	Z 530/ S530 z/m	±5 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	46 dN 44 dN	минимум
Прскидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 25 %	минимум
Промсна на димензии при перење на 30 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0% ± 1,0%	максимум
Отпорност на абење до појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	50000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	минимум

Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	МКС EN 22313	135° 135°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	МКС EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на перење на 30 °C:	МКС EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	МКС EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	МКС EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	МКС EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	МКС EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.3.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црна постава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црна постава-до висина на колена од предната страна се наведени во Табелата бр.37 – г.

Табела бр.37 - г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	75 g/m ²	±5 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.3.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенината се наведени во Табелата бр. 37 – д.

Табела бр. 37 - д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

4.4 Крој на здолниште летно

Здолништето летно го има следниот крој: Се изработува од темно сина ткаенина во платнена преплетка. Кројот е рамен, со должина до колена и благо покачен струк. Предниот дел е изработен од едно парче, а задниот од две-споени по средина. На предната страна, од двете страни, има по два ушитоци а на задната по еден. Закопчувањето е на средината задната страна: со скриен црн пластичен патент-затворац (со должина од 18 cm $\pm$ 5%) - под коланот и пластично црно копче $\varnothing$ 14,5-15,5mm на коланот. На долниот дел, од средината на задната страна, има шлиц со преклоп (должина од 20 cm $\pm$ 5% и длабочина 3,3-3,6 cm). Здолништето е поставено. На коланот (широк 4cm $\pm$ 3 %), од основниот материјал по обемот, се сошиени 6 гајки за вметнување на ремен (широки од 1cm $\pm$ 3 % и долги 5cm $\pm$ 3 %). Во коланот е вметната леплива меѓу-поставка. Густина на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конец за шиене е црн полиестерски. На задната страна од здолништето, под коланот, е сошиена трајна текстилна стикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm$ 5%.

4.5 Мерки за здолниште (зимско и летно)

Мерките за здолништето (зимско и летно) се наведени во Табелата бр. 37-ѓ.

Табела бр. 37-ѓ

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ									
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								Дозволено отстапување
	34	36	38	40	42	44	46	48	
	68	72	76	80	84	88	92	98	$\pm$ 1,0 cm
Обсм-на висината на колковите	90	94	98	102	106	110	114	118	$\pm$ 1,0 cm
Должина без коланот	60	60	63	63	66	66	70	70	$\pm$ 1,0 cm

Табелата на мерки се однесува за здолниште за среден нормален стап

4.6 Употреба и начин на одржување

Здолништето, согласно својата намена се користи во затворени и отворени простори. Здолништата мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секое здолниште се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4.7 Скица и фотографија за здолниште (зимско и летно)

Здолништето (зимско и летно) се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 43, а изгледот на здолништето (зимско и летно) е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 44, кои се составен дел на овој правилник.

5 Капа „ЕУ“

5.1 Технички карактеристики на ткаенина за капа „ЕУ“

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена капата „ЕУ“ се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина.

5.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, валана ткаенина во темно сина боја од која е изработена капата „ЕУ“ се наведени во Табелата бр. 38.

Табела бр. 38.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна	MKC EN ISO 1833	100%	/
Водоодбојност:	MKC EN ISO 24920	ISO 4 (90)	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина се наведени во Табелата бр. 38 – а.

Табела бр. 38 - а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/-

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Начин на одржување:
Извалкани места внимателно се чистат со благ раствор на детергент, со употреба на сунѓер.

5.2 Крој на капа „ЕУ“

Капата „ЕУ“ го има следниот крој: Истата е изработена од валана волнска ткаенина, обликувана во полусферична форма. Капата и ободот на капата се изработени (обликувани) од еден дел. Задниот дел на ободот е високо кренат. Ивицата на ободот е порабена од надворешна страна (1cm). На левата и на десната страна има по два отвора за вентилација (метални окца). Над ободот на капата, околу сферичниот дел по целиот обем на капата, се нашива текстилна, дезенирана, украсна лента во темно сина боја, со ширина од 4 cm. На предниот дел, врз украсната лента, има кожна лента со должина од 30 cm и ширина од 1,5 cm на која е нашисна украсна лента со ширина од 0,7 cm изработена од срмен конец во златно-жолта боја. Украсната лента на краевите е прицврстена со украсни метални копчиња во златно жолта боја со о 1,3 cm. На средината од предниот дел на капата, на висина од 2 и 4 cm над ободот, има два кружни отвора со о 0,2 cm (заштитени од внатрешна страна со парче од основниот материјал), за прицврстување на металната ознака. Од внатрешната страна, по целиот обем на капата, нашиена е памучна трака (потница), со ширина од 2,5 cm, во црна боја за впивање на потта. Подбрадникот на капата е изработен од ластик о 0,1-0,2 cm. и должина од 30 cm кој е прицврстен од внатрешната страна. Тежината на капата, за големински број 57 е $100g \pm 5\%$. Тежината за останатите големински броеви се прилагодува соодветно.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.3 Мерки за капа „ЕУ“

Мерките за капата „ЕУ“ се наведени во Табелата бр. 39.

Табела бр. 39

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ				
ОПИС НА МЕРКАТА	ОПИС НА МЕРКАТА			
	S	M	L	XL
Обем на глава	55-56	57-58	59-60	61-62

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm.

5.4 Употреба и начин на одржување

Капите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Капите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја капа се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

5.5 Скица и фотографија за капа „ЕУ“

Капата „ЕУ“ се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 45, а изгледот на капата „ЕУ“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 46, кои се составен дел на овој правилник.

6 Кошула со долги ракави

6.1 Технички карактеристики на кошула со долги ракави

Техничките карактеристики на ткаенината за кошулата со долги ракави се состојат од технички карактеристики на основниот материјал од кој е изработена кошулата, помошен вграден материјал, конец за шиене и помошен вграден материјал, леплива меѓупостава

6.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена ткаенината на кошула со долги ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработена ткаенината во светло сина боја, платнена преплетка на кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 40.

Табела бр. 40

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-светло сина: (визуелно)	визуелно	Pantone 15-3920 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	130 g/m ²	±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	67 / 33	±10 %
Прскидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	55 dN 35 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	18 % 15 %	минимум
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	48 жици/cm 31 жици/cm	±5 % ±5 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0 / ± 1,0	/
Постојаност на боја на трисење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум

Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 40-а.

Табела бр. 40-а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал-леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 40-б

Табела бр. 40-б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	135-145 g/m ²	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


6.2 Крој на кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави го има следниот крој: Изработена е од светло сина ткаенина, класичен рамен крој, неструкирана. Кошулата е со заоблен пораб. На предната страна (во висината на градите), сошиени се 2 надворешни џеба (13 cm x 11 cm), со капак (11,5 x 6,5 cm). На џебовите има надолжна "О" фалта широка 3 cm. Џебот се затвара со пластично копче Ø 10 mm +/-1mm, сошиено на средината на поработ на џебот и илица на капакот. Во капакот е вметната леплива меѓупостава. Долните краеве на џебот и капакот се закосени. Кошула се затвора со 7 пластични копчиња Ø 10 mm +/-1mm. Растојание помеѓу првото копче, сошиено на подјака и второто копче, е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по

должината на кошулата. Отворите на илиците мора да се прилагодени на димензијата на копчето. Сите пластични копчиња се во бојата на основниот материјал. Лајсна со копчињата е подврткана, со вметната леплива меѓупостава и штепувана на ширина од 3 cm. Лајсната со илиците е подврткана два пати, штепувана од двете свои страни на 3 mm од ивиците, и резервно копче Ø 10mm сошиено од внатрешната страна на долниот дел од лајсната. Задниот дел е едноделен, со дупла класична платка која ги спојува предниот и задниот дел од кошулата. Платката е висока 7 cm. Долгиот ракав е кроен од еден дел и се закопчува со две копчиња (за регулација) на манжета. Манжетите, со висина од 5,5 cm, на красвите имаат заоблена форма. Во манжетите е вметната леплива меѓупостава. На долниот дел на ракавот има класичен распон. Илиците мораат да бидат квалитетно обработени, без видливи кончиња. Шавовите се со густина од најмалку 4-5 убоди/cm, а штеповите 3-4 убоди/cm. Сите шавови и штепови мораат да бидат рамни и зајакнати на красвите. Јаката е класична, со КЕНТ форма, прештепувана со штеп од 3 mm. Вметната леплива меѓупостава, во јаката, подјаката, еполетите и манжетите мора да е фиксирана така да, во текот на одржување, не дојде до одлепување од ткаенината. Во јаката се вградуваат 2 слоја од лепливата меѓупостава, а во подјаката, манжетите и еполетите еден слој. Подјаката е висока 3 cm. На рамената, од основен материјал, се нашисни шпицести сполети со должина 110 mm (без шпиц 90 mm) и ширина 40 mm. Еполетата е сошисна во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчува со пластично копче со Ø 10 mm +/-1mm. Еполетата е зајакната со леплива меѓупостава. На десниот ракав, на 12 cm (± 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен натпис, со димензии 105 x 32 mm cm. На левиот ракав, на 10 cm (± 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен амблем, со димензии 95 x 115 mm cm. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошисна трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство. Акустажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

6.3 Мерки за кошула со долги ракави

Мерките за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 40-в.

Табела бр. 40-в

Величински број	34	36	38	40	42	44	46	48
½ обем на гради	47	49	51	53	55	57	59	62
½ обем на колкови	48	50	52	54	56	58	60	66
½ обем на ракав	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21
ширина на грб, долж платката	36	37	38	39	40	41	42	43
должина на кошула	60	61	62	63	64	65	66	67
Должина на ракавот (со манжетна)	58	59	60	61	62	63	64	65
Должина на манжета	23	24	24	25	25	26	26	27
ширина на рамо	10,9	11,4	11,9	12,4	12,9	13,4	13,9	14,4
растојание на цевот од средината на лајсната	3,6	4,0	4,4	4,8	5,2	5,6	6,0	6,6
Растојание на цевот под највисоката кота	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	21,7	22,5

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ. Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

6.4 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса. Збирната кутија треба да е со податоци за: арикал, големински број, боја, број на парчиња и производител.

6.5 Скица и фотографија за кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 47, а изгледот на кошула со долги ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 18 кои се составен дел на овој правилник

7 Кошула со кратки ракави

7.1 Технички карактеристики на кошула со кратки ракави

Техничките карактеристики на ткаенината за кошулата со кратки ракави се состојат од технички карактеристики на основниот материјал од кој е изработена кошулата, помошен вграден материјал, конец за шиене и помошен вграден материјал, леплива меѓупостава.

7.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена ткаенината на кошула со кратки ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработена ткаенината во светло сина боја, платнена преплетка на кошулата со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 41.

Табела бр. 41

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-светло сина: (визуелно)	визуелно	Pantone 15-3920 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	130 g/m ²	±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	67 / 33	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	55 dN 35 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	18 % 15 %	минимум
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	48 жици/cm 31 жици/cm	±5 % ±5 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0 / ± 1,0	/
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум

Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

7.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 41-а.

Табела бр. 41-а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

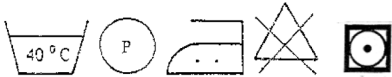
7.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал-леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 41-б.

Табела бр. 41-б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	135-145 g/m ²	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


7.2 Крој на кошула со кратки ракави

Кошулата со кратки ракави го има следниот крој: Изработена е од светло сина ткаенина, класичен рамен крој, неструкирана. Кошулата е со заоблен поработ. На предната страна (во висината на градите), сошиени се 2 надворешни џеба (13 cm x 11 cm), со капак (11,5 x 6,5 cm). На џебовите има надолжна "О" фалта широка 3 cm. Џебот се затвара со пластично копче Ø 10 mm +/-1mm, сошиено на средината на поработ на џебот и илица на капакот. Во капакот е вметната леплива меѓупостава. Долните краеве на џебот и капакот се закосени. Кошула се

затвора со 7 пластични копчиња $\varnothing$ 10 mm +/-1mm. Растојание помеѓу првото копче, сошиено на подјака, и второто копче е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на кошулата. Отворите на илиците мора да се прилагодени на димензијата на копчето. Сите пластични копчиња мора да се во бојата на основниот материјал. Лајсната со копчињата е подвиткана, со вметната леплива меѓупостава и штепувана на ширина од 3 cm. Лајсната со илиците е подвиткана два пати, штепувана од двете свои страни на 3 mm од ивиците, и резервно копче $\varnothing$ 10mm сошиено од внатрешната страна на долниот дел од лајсната. Задниот дел е едноделен, со дупла класична платка која ги спојува предниот и задниот дел од кошулата. Платката е висока 7 cm. Краткиот ракав, со манжета од 3 cm, е кроен од еден дел. Илиците мораат да бидат квалитетно обработени, без видливи кончиња. Шавовите се со густина од најмалку 4-5 убоди/cm, а штеповите 3-4 убоди/cm. Сите шавови и штепови мораат да бидат рамни и зајакнати на краевите. Јаката е класична, со КЕНТ форма, прештепувана со штеп од 3 mm. Вметната леплива меѓупостава, во јаката, подјаката и сполетите мора да е фиксирана така да, во текот на одржување, не дојде до одлепување од ткаенината. Во јаката се вградуваат 2 слоја од лепливата меѓупостава, а во подјаката и еполетите еден слој. Подјаката е висока 3 cm. На рамената, од основен материјал, се нашиени шпицести еполети со должина 110 mm (без шпиц 90 mm) и ширина 40 mm. Еполетата е сошиена во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчува со пластично копче со $\varnothing$ 10 mm +/-1mm. Еполетата е зајакната со леплива меѓупостава. На десниот ракав, на 12 cm ($\pm$ 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен натпис, со димензии 105 x 32 mm cm. На левиот ракав, 2 cm над манжетната, се нашива фина чичак лента за соодветен амблем, со димензии 95 x 115 mm cm. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство. Акустажката се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm$ 5%.

7.3 Мерки за кошула со кратки ракави

Мерките за кошулата со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 41-в.

Табела бр. 41-в

Величински број	34	36	38	40	42	44	46	48
½ обем на гради	47	49	51	53	55	57	59	62
½ обем на колкови	48	50	52	54	56	58	60	66
½ обем на ракав	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21
ширина на грб, долж платката	36	37	38	39	40	41	42	43
Должина на кошула	60	61	62	63	64	65	66	67
Должина на ракавот	24,5	24,5	25	25	25,5	25,5	26	26
Ширина на рамо	10,9	11,4	11,9	12,4	12,9	13,4	13,9	14,4
Растојание на цевот од средината на лајсната	3,6	4,0	4,4	4,8	5,2	5,6	6,0	6,6
Растојание на цевот под највисоката кота	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	21,7	22,5

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ. Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5

7.4 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса. Збирната кутија треба да е со податоци за: арикал, големински број, боја, број на парчиња и производител.

7.5 Скица и фотографија за кошула со кратки ракави

Кошулата со кратки ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 48, а изгледот на кошулата со кратки ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 20 кои се составен дел на овој правилник.

8 Маица со кратки ракави со јака

8.1 Технички карактеристики на плетенина на маицата со кратки ракави со јака

Техничките карактеристики на плетенината на маицата со кратки ракави со јака се состојат од технички карактеристики на основниот материјал од кој е изработена маицата, основниот материјал од кои е изработен рендерот за јака и ракави и помошниот вграден материјал, конец за шиене

8.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена маицата со кратки ракави со јака

Техничките карактеристики на основниот материјал, темно сина сингл пике плетенина, се наведени во Табелата бр. 42.

Табела бр. 42

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	230 g/m ²	±5 %
Конструкција (густина на ткаење): - низови - редови	MKC EN 1049	12 котелци/cm 28 котелци/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	60 / 40%	±3 %
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	Nm 40/1	±10 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±4,0 /± 2,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум

Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.2 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработен рендерот за јака и ракави

Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработен рендерот за јака и ракави, темно сина кулрна плетенина десно-десно, се наведени во Табелата бр. 42-а.

Табелата бр. 42-а.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја темно сина: (визуелно)	PANTONE 19-4013 TP	PANTONE 19- 4013 TP	/
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	6 котелци/cm 12 котелци/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук / полиестер	MKC EN ISO 1833	60 / 40%	±3 %
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	Nm 34/1	±10 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±4,0 / ± 2,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

8.1.3 Технички карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал се наведени во Табелата бр. 42-б.

Табела бр. 42-б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ							
							

8.2 Крој на маица со кратки ракави со јака

Маицата со кратки ракави со јака го има следниот крој: Изработена е од темно сина сингл пике плетенина. Маицата е со удобен рамен крој, со јака и три рамномерно распоредени пластични копчиња (во бојата на маицата Ø11 mm +/-1mm) на отворот на маицата. Од предната страна, на градите, 20 cm под највисоката кота од маицата, сошени се два надворешни џеба (160 x 140cm ±5mm) со закосени долни красви. Горната ивица од џебот е со пораб од 3 cm. Џебот се затвара со пластично копче (во бојата на маицата и дијаметар 11 mm +/-1mm) сошиено на средината на поработ. На грбот во бела боја, отпечатен е флуоресцентен натпис „ПОЛИЦИЈА“, поставен 15 cm (± 1 cm) под средината на вратниот изрез на грбот. Димензиите на натписот се 33 x 4,5 cm. Постојаност на боја на печатот мора да ги задоволи барањата пропишани со начинот на одржување на маицата-истата да е постојана по петкратно перење на 40°C. Фонтот на буквите е ARIAL Cyrilic. Рендер за јака (висок 8 cm ± 5%) и ракави (висок 3 cm ± 5%) е изработен од кулирна плетенина десно-десно, во бојата на маицата. На десниот ракав, на 12 cm ± 5 mm од рамото, се нашива фина чичак лента за соодветен натпис со димензии 105 x 32 mm.). На левиот ракав на 2 cm над рендерот се нашива чичак лента за соодветен амблем со димензии (95 x 115 mm). На рамената се нашиени шпицести еполети со должина 110 mm (без шпиц 90 mm) и ширина 40 mm. Еполетата е сошиена во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчува со пластично копче со Ø 10 mm +/-1mm. Еполетата е зајакната со леплива меѓупостава. Спојот на маицата со јаката, од внатрешна страна, е паспулиран со основниот материјал. Поработ (со висина од 2 cm) е рамен и обрабен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/ cm. Шавовите се изведуваат на овсрловк (сндларица) машина со 5-6 убоди/ cm. Од внатрешната страна, на средината на спојот на маицата со јаката, сошисна трајна текстилна стикета со податоци за големински број. Во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошисна трајна текстилна стикета со податоци со симболите за одржување, сировински состав, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5%.

8.3 Мерки за маица со кратки ракави со јака

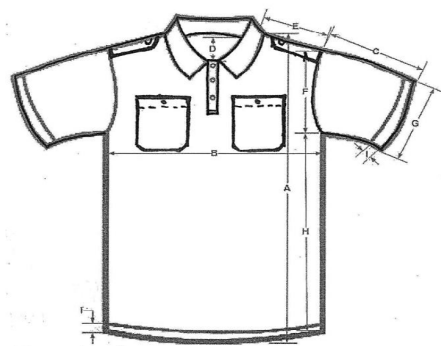
Мерките за маицата со кратки ракави со јака се наведени во Табелата бр. 42-в.

Табела бр. 42-в

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ							
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	36	38	40	42	44	46	48
	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
A	65	67	69	71	73	75	77
B	43	46	49	52	55	58	61
C	22	22	22	22	22	23	24
D	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	11	11	12	13	14	15	16

F	19	20	21	22	23	24	25
G	15	15	15,5	16	16,5	17	17,5
H	2	2	2	2	2	2	2

8.3.1 Ознаки на мерки за маица со кратки ракави



- A) Должина на маица
- B) $\frac{1}{2}$ Обем на гради
- C) Должина на ракав
- D) Длабочина на вратниот изрез
- E) Ширина на рамо
- F) Длабочина на отворот на ракавот
- G) $\frac{1}{2}$ Ширина на ракав
- H) Должина на маицата на бочен дел
- I) Ширина на пора

8.4 Употреба и начин на одржување

Маиците, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Маиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја маица се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

8.5 Скица и фотографија за маица со кратки ракави со јака

Маицата со кратки ракави со јака се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 49, а изгледот на маицата со кратки ракави со јака е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 22 кои се составен дел на овој правилник.

9 Чевли со потенок ѓон

9.1 Технички карактеристики на материјал за чевли со потенок ѓон

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени чевлите со потенок ѓон се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал (црна јунешка хидрифобна кожа-напа со висок сјај), постава, капна, луб, улеп табаница, темелна табаница и ѓон.

9.1.1 Технички карактеристики на лице – надворешен материјал (црна јунешка хидрифобна кожа-напа со висок сјај)

Техничките карактеристики на лицето - надворешниот материјал (црна јунешка хидрифобна кожа-напа со висок сјај) на чевлите со потенос гон се наведени во Табелата бр.43

Табела бр. 43

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	09-1,2mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4/3-4
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 13 \text{ N/mm}^2$
4.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6) Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 2,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$ $\geq 23 \text{ mg}/\text{cm}^2$
5.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344 (6.5) 125.000 циклуси	без оштетување
6.	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.2. Технички карактеристики на постава

Техничките карактеристики на поставата (поставна свинска кожа, лубен дел - свртена од опачина-брусна) која е во темна боја, на чевлите со потенос гон се наведени во Табелата бр. 44

Табела бр. 44

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589 / ISO 2589	0,6-0,8mm
2.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6) Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 5 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$ $\geq 45 \text{ mg}/\text{cm}^2$
3.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344	суво: ≥ 25.600 циклуси
4.	Постојаност на боја на трисење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:3/3
5.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4), МКС EN ISO 3376	$\geq 18 \text{ N/mm}^2$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.3 Технички карактеристики на капна

Техничките карактеристики термопластичната капна, на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 45

Табела бр. 45

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,4-0,7mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.4 Технички карактеристики на луб

Техничките карактеристики на лубот - обликуван, термопластичен, со горни искосени ивици, на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 46

Табела бр. 46

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина средна МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,1-1,4mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.5 Технички карактеристики на улеп, табаница

Техничките карактеристики на улеп, табаницата изработена од свинска поставна кожа (со ист квалитет како поставата), двослојна и составена од слој: црна, свинска, лицева, поставна кожа и друг слој: пенаста амортизирачка во петниот дел, на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 47

Табела бр. 47

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина на 1. слој МКС EN ISO 2589	0,6-0,8 mm
2.	Дебелина на 2. слој МКС EN ISO 2589	2,5-3,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.6 Технички карактеристики на темелна табаница

Техничките карактеристики на темелната табаница: целулозна „целтекс“, зајакната во петниот дел-формирана, на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 48

Табела бр. 48

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,3-1,6 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.7 Технички карактеристики на ѓон

Техничките карактеристики на ѓонот, црн од термопластична гума (термопластичен еластомер) ТРЕ - постапка со лепење, на чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 48-а.

Табела бр. 48-а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (8.1)	3,0-3,5 mm
2.	Висина на петата МКС EN ISO 20344 (8.1)	50-60 mm
3.	Отпорност на абразија МКС EN ISO 20344 (8.3)	$\leq 350 \text{ mm}^3$
4.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344 (8.4)	$\leq 3,0 \text{ mm}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.2 Дополнителни барања за целиот чевел: конструкција и технологија на изработка

Дополнителни барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката за чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр.48-б

Табела бр. 48-б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	$\geq 1,5 \text{ N/mm}$
2.	Висина на чевлите За големина 41: мерено од најниска точка на улеп-табаницата па до средната висина од петниот дел на чевелот (за останатите големина се прилагодува)	60 mm $\pm 10\%$ одзади (линијата на петата)
3.	Маса на чевлите (пар големина 39)	најмногу 500g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3 cm ² максимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.3 Крој на чевли со потенок ѓон

Чевлите со потенок ѓон го имаат следниот крој: Изработени се од јунска хидрофобна кожа-напа,сјајна.Горниот дел конструкциски се изработува по системот по системот-салонка. Системот за врзување е изведен по системот-салонка од 2 mm $\pm 10\%$, во бојата на чевлите и истите мора да се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја.Врвот на чевлите мора да е елегантно заоблен и со доволно простор за прсти. Чевлите се шиени со синтетски конец во бојата на кожата, со финост 40/3 до 60/3 Nm (3 до 3,5 убои/cm).Поставата е од црна свинска поставна кожа. Во петниот (лубен) дел е свртена од опачина (брусена). Улеп табаницата е од црна свинска поставна кожа, фиксна, делумно перфорирана, додека долниот слој од пенаст амортизирачки слој го покрива само петниот дел од табаницата.Темелна табаница е целуозна „целтеск“, појачана во петниот дел. Лубот е обликуван, термопластичен полимеризат. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Вградената кожа мора да биде без оштетувања и со воедначена боја. Технологијата на спојувањето на горниот и долниот дел се изведува со постапка на лепење. Ѓонот е гумен без рамка, лессен и свитлив. Пстата е црна, излисна од пластична маса со имитација на слоеви од кожа.

Напомена: Дозволното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

9.4 Мерки за чевли со потенок ѓон

Мерките за чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 48-в.

Табела бр. 48-в

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ									
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85
Катап во шеста (6) ширина/ cm	21,6	22,0	22,4	22,8	23,2	23,6	24,0	24,4	24,8	25,2
Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm										

9.5 Употреба и начин на одржување

Чевлите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чевли не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секој чевел, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чевлите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чевел се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чевли се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

9.6 Скица и фотографија за чевли со потенок ѓон

Чевлите со потенок ѓон се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 50, а изгледот на чевлите со потенок ѓон е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 51 кои се составен дел на овој правилник.“

Член 3

Прилозите бр. 1, 6, 7, 17, 19, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 47, 48, 50 и 51 се замснуваат со нови Прилози бр. 1, 6, 7, 17, 19, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 47, 48, 50 и 51, а Прилозите бр. 52 и 53 се бришат.

Член 4

Овој правилник влегува во сила осмиот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Македонија“.

Бр. 1311-106487/1
18 декември 2018 година
Скопје
с.р.

Министер
за внатрешни работи,
Оливер Спасовски,

Прилог бр. 1

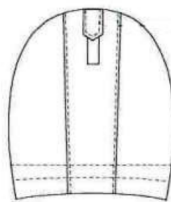
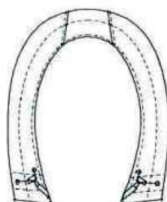
Преден дел



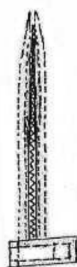
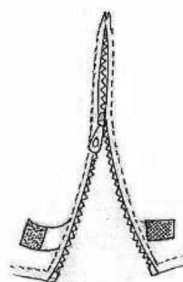
Заден дел



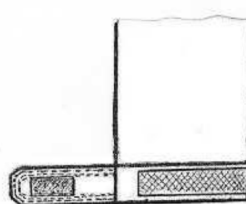
Скици на капуљача



Скица на страничен патент



Скица на долниот дел на ракавот



Прилог бр. 6

Преден дел



Десна страна



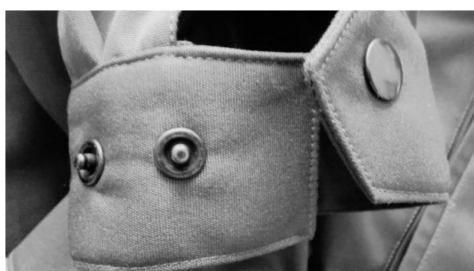
Заден дел



Фотографии на џеб.

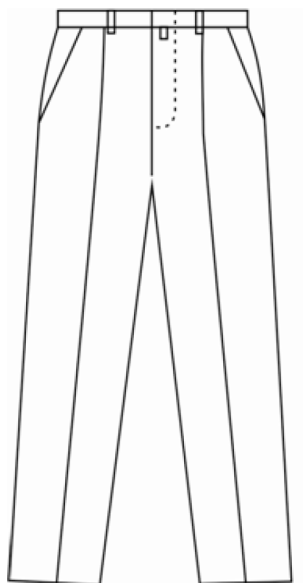


Фотографија на ракав

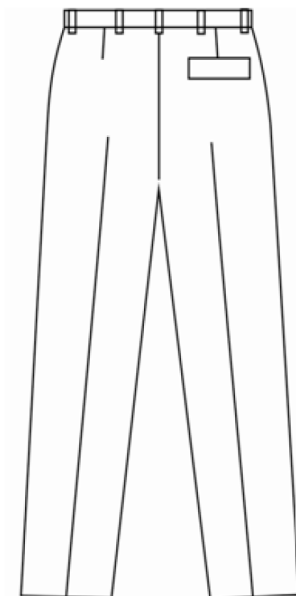


Прилог бр. 7

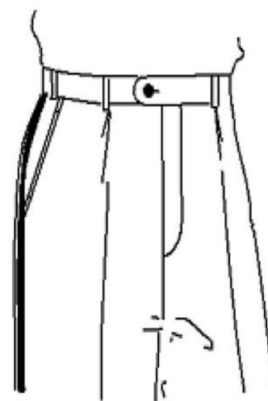
Преден дел



Заден дел



Закопчување

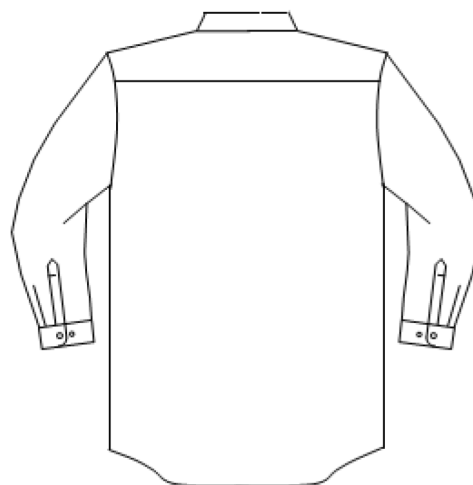


Прилог бр. 17

Преден дел



Заден дел



јака

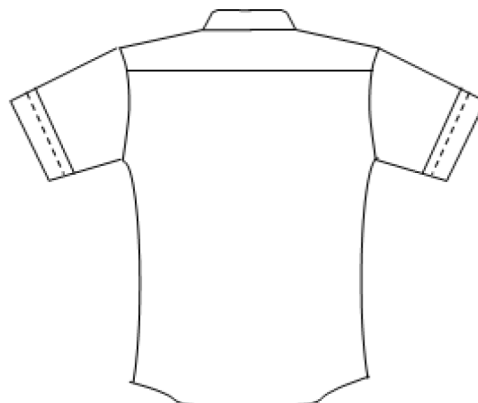


Прилог бр. 19

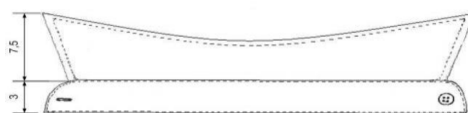
Преден дел



Заден дел



јака



Прилог бр. 31



Прилог бр. 32



Прилог бр. 33



Прилог бр. 34



ите димензии се прилагодуваат соодветно)

I.			
Висина	A	11,0 cm ± 0,5 cm	
Внатрешна висина	B	8,0 cm ± 0,5 cm	
Ширина	C	10,5 cm ± 0,2 cm	
Висина на ѓонот	D	2,5 cm ± 0,2 cm	

Прилог бр. 35



Прилог бр. 36



Прилог бр. 37



Прилог бр. 38



Прилог бр. 47

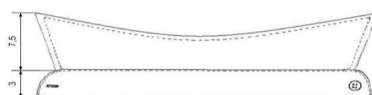
Преден дел



Заден дел



јака

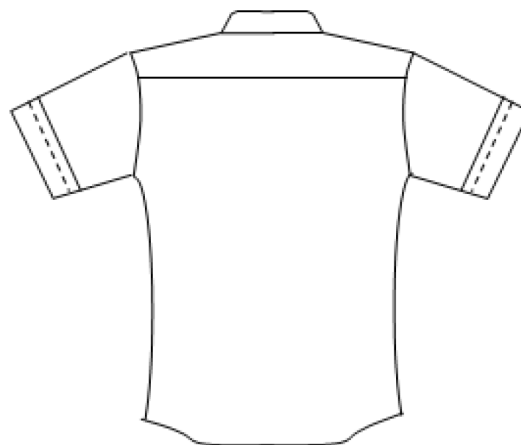


Прилог бр. 48

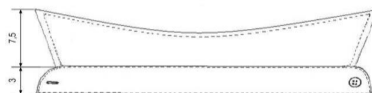
Преден дел



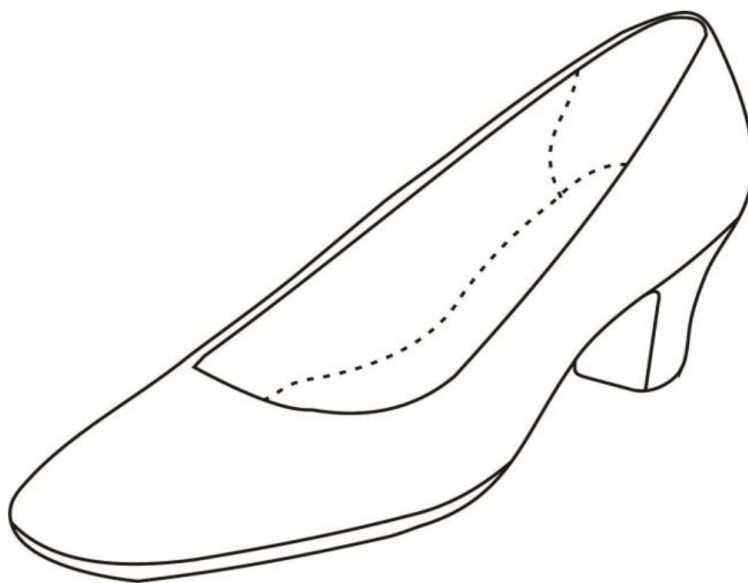
Заден дел



јака



Прилог бр. 50



Прилог бр. 51

