

20191632592

МИНИСТЕРСТВО ЗА ВНАТРЕШНИ РАБОТИ

Врз основа на член 128 став 1 алинеја 4 од Законот за полиција („Службен весник на Република Македонија“ бр. 114/06, 6/09, 145/12, 41/14, 33/15, 31/16, 106/16, 120/16, 21/18 и 64/18) министерот за внатрешни работи донесе

ПРАВИЛНИК ЗА ИЗМЕНУВАЊЕ И ДОПОЛНУВАЊЕ НА ПРАВИЛНИКОТ ЗА СОСТАВОТ, КВАЛИТЕТОТ И КРОЈОТ НА УНИФОРМАТА И ОЗНАКИТЕ НА УНИФОРМАТА НА ПОЛИЦИЈАТА

Член 1

Во Правилникот за составот, квалитетот и кројот на униформата и ознаките на униформата на Полицијата („Службен весник на Република Македонија“ бр. 171/16 и 237/18 и „Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 55/19 и 111/19), во член 3 точката 1 се менува и гласи:

„1. Виндјакна со влошка

1.1 Технички карактеристики на материјал за виндјакна

Техничките карактеристики на материјалот за виндјакната се состојат од технички карактеристики на основен материјал (трослоен ламинат во темно сина боја), помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал, помошен вграден материјал, конец за шиене, во темно сина боја, помошен вграден материјал, чичак – лента во црна боја и помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал за виндјакна

Техничките карактеристики на основниот материјал, (трослоен ламинат во темно сина боја) за виндјакната, се наведени во Табелата бр. 1.

Табела бр. 1.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на трослоен ламинат со мембрана: надворешен слој (лице)ткаенина (кепер преплетка)	МКС EN ISO 1833	100% полиестер или 100% полиамид	/

Мембрана		100% PTFE	
Опачина-ткаенина		100% полиестер или 100% полиамид	
Површинска маса:	МКС EN 12127	190-220 g/m ²	/
Прекидна јачина: - основа - јаток	МКС EN ISO 1421	800 N/5 cm 550 N/5 cm	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	МКС EN ISO 5077	± 2,0 / ± 2,0	максимум
Отпорност на пилинг - 5000 циклуси	ISO 12945-2	оцена: 4-5	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	МКС EN 4920	оцена: ISO 5(100)	/
Водонепропустивост:	МКС EN 20811	100.000 Pa	минимум
Пропустливост на водена пара Ret:	МКС EN ISO ISO 11092	8 m ² Pa/W	максимум
Маслоодбојност на горната површина:	МКС EN ISO 14419	оцена: 5	/
Отпорност на абење без појава на дупка:	МКС EN ISO 12947-2	40.000 циклуси	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	МКС EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	МКС EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	МКС EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	МКС EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	МКС EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал, за виндјакната се наведени во Табела бр. 1 а

Табела бр. 1 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	100 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, за виндјакната се наведени во Табелата бр. 1 б

Табела бр. 1 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-лента во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-лента, во црна боја, за виндјакната се наведени во Табелата бр. 1 в.

Табела бр. 1 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја, за виндјакната се наведени во Табелата бр. 1 г.

Табела бр. 1 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	MKC EN ISO 1833	70% 30%	± 10%
Површинска маса:	MKC EN 12127	115 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

1.2 Крој на виндјакна

Виндјакната го има следниот крој: Истата е со рамен крој, изработена од водонепропустив трослоен ламинат со мембрана, во темно сина боја. Виндјакната се затвара со лиен пластичен патент (8 mm, со 2 лизгачи) по целата должина на виндјакната, со јаката. Дополнително, од внатрешната страна, на растојание од 2,5 cm, паралелно со наведениот патент, сошен е спирален пластичен патент (6 mm) за поврзување со влошката. Виндјакната дополнително се затвара со 7 метални дриkerи (ø 12 mm) скриени под горната лајсна широка 7,0 - 7,5 cm (под која е сошиен патентот). Растојанието, помеѓу првиот дриker (сместен на 15 mm од врвот на лајсната) и вториот дриker е 8 cm, додека останатите дриkerи се рамномерно распоредени по должината на лајсната. Долната лајсна е со иста ширина (7,0-7,5 cm) како горната. Горната и долната лајсна се протегаат до врвот на јаката. Во висина на струкот вграден е тунел широк 2 - 2,5 cm, низ кој е протната еластична врвка (ø 2,5-3,5 mm) со стопери, за регулација на ширината. За полесен пристап до оружјето, во бочните шавови од левата и десната страна, сошиени се скриени спирални пластични патенти (6 mm, со затворање кон долната ивица) со должина 25-30 cm, кои на долната ивица дополнително се затвораат (со отвор од задната страна) со лајсна 9 x 3 cm од основен материјал и чичак-лента. Задниот дел е едноделен, со раменска платка која преоѓа на предниот дел од виндјакната, се до висина на горните џебови. Јаката е самостоечка, на предниот дел (кај

патентот) е висока 10cm, а во најширокиот дел (на средината од вратниот изрез на задниот дел) 11cm. Од внатрешната страна на подјаката сошиена е гајка за закачување. На надворешната задна страна од јаката има отвор во кој е сместена капуљача. Отворот по должината се затвара со 3 чичак-ленти (6 x 2 cm). Капуљачата со јаката е споена со спирален пластичен патент (4 mm). Капуљачата се состои од три дела. По обемот на капуљачата е сошиен 1,5 cm широк тунел, (за регулација на обемот) низ кој е протната еластична трака ($\varnothing$ 2,5 mm) со стопери. Во пределот на темето сошиена е трака (30 x 80 mm) со чичак-лента за регулација на висина на капуљачата. Капуљачата е изработена од трислоен водонепропустив материјал. Ракавите се од два дела, без манжета, со пораб и трака со чичак-лента, за регулација на ширината на отворот. Димензијата на готовата трака за регулација е 8,5 x 2,5 cm. На задната страна на ракавите, 12 cm над поработ, сошиено е појачување од основен материјал со димензии 20 x 10 cm, кое се протега од шавот кон предната страна на ракавот. На предната страна од јакната сошиени се 4 (четири) надворешни торба џеба со капаци кои се затвораат со дриkerи. Димензиите на градните џебови, со капакот, се 21 x 16 cm, а на капакот 16,5 x 6 cm. Димензиите на долните (под тунелот) џебови, со капакот се 23 x 19 cm, а на капакот 19,5 x 6 cm. Краевите на капациите се благо закосени. Горните џебови се затвораат со по еден, а долните со по два дриkerи. Над левиот горен џеб има фина чичак-лента со димензии 10 x 5 cm на која се поставува еполета со ознака на звањето. Над десниот горен џеб има фина чичак-лента со димензии 12,5 x 2,5 cm на која се поставува натпис за идентификација. Долните (торба) џебови содржат џеб во џеб. Пристапот им е од горната (под капакот) и од бочната (со скриен патент) страна. Штеповите на капациите се изведени на специјална машина со две игли, со растојание на иглите од 0,64 cm. На внатрешна лева и десна страна, по работ, во висина на гради, сошиени се внатрешни вертикални џебови кои се затвораат со 4 mm пластичен патент. Џебот од десната страна е со отвор од 18 cm и длабочина од 20 cm и не треба да е заробен од патентот за влошка (наполеон џеб). Џебот од левата страна е паспул-џеб, со отвор од 16 cm и длабочина од 15 cm, и е заробен од патентот за влошка. Џебовината на внатрешните џебови е изработена од црна ткаенина (сировински состав 70% полиестер, 30% памук "10% и површинска маса 115 g/m² "10%). Прицврстувањето на влошката за виндјакната се врши со 3 дриkerи сошиени од внатрешна страна на вратниот изрез и во ракавите. Сите штепови се со густина од 3,5-4 убоди/cm. Сите внатрешни шавови се заштитени од продирање на вода со леплива трака. Од внатрешната страна на долниот крај од ракавите, по обемот, нашиена е бела флуоресцентна трака со широчина од 2-2,5 cm. На виндјакната на десниот ракав, 12 cm под рамото, сошиена е фина чичак-лента, со димензии 105 x 32 mm, на која се поставува соодветен натпис. На левиот ракав, 10 cm под рамото, сошиена е фина чичак-лента, со димензии 95 x 115 mm на која се поставува соодветен амблем. На задниот дел од виндјакната, под платката, со флуоресцентен бел конец извезен е натпис "ПОЛИЦИЈА" со димензии 33 x 6 cm. Фонот на буквите е ARIAL Cyrillic. Натписот, од внатрешната страна треба да е заштитен со леплива трака. Сите вградени пластични патенти се во

црна или боја на основен материјал. Внатрешноста на виндјакната е поставена со постава во боја на основен материјал.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за виндјакна со влошка

Мерките за виндјакна со влошка се наведени во Табелата бр. 2.

Табела бр. 2

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за виндјакна										
ОПИС НА МЕРКАТА	Должини	ГОЛЕМИНИ								
		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	4XL
$\frac{1}{2}$ Ширина на гради	ЕК до EL	51	55	59	63	67	71	75	79	83
Должина на грб	ЕК/К	75	76	77	78	79	80	81	82	83
	N	79	80	81	82	83	84	85	86	87
	L/EL	83	84	85	86	87	88	89	90	91
Должина на ракав	ЕК	52	53	54	55	56	57	57	57	57
	К	56	57	58	59	60	61	61	61	61
	N	60	61	62	63	64	65	65	65	65
	L	64	65	66	67	68	69	69	69	69
	EL	68	69	70	71	72	73	73	73	73

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$.

Легенда на големински броеви:

- ЕК = екстра кратка,
- EL = екстра долга,
- К = кратка,
- N = нормална и
- L = долга.

1.4 Скица и фотографија за виндјакна со влошка

Виндјакната со влошка се изработува според скица која е дадена во Прилог бр.1, а изгледот на виндјакната со влошка е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 2, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Технички карактеристики на материјал за влошка

Техничките карактеристики на материјалот од која е изработена влошката се наведени во Табелата бр. 3.

Табела бр. 3.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Надворешна ткаенина -темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): 1. Слој- надворешна ткаенина, 2. Слој-полестерско влакно, 3. Слој-внатрешна ткаенина во рипстоп преплетка	MKC EN ISO 1833	100% полиестер или полиамид 100% полиестер 100% полиамид	/
Површинска маса на 1. слој Површинска маса на 2. слој Површинска маса на 3. слој	MKC EN 12127	100-120 g/m ² 100-120 g/m ² 50-65 g/m ²	/
Дебелина на термоизолацискиот слој (штепувано):	MKC EN ISO 5084	2,5-3,5 m m	/
Прекидна јачина на надворешна ткаенина : - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	540 N/5 cm 350 N/5 cm	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	± 1,5 /± 1,5	максимум
Отпорност на пилинг на надворешна и внатрешна ткаенина:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум

Постојаност на боја на триење на надворешна и внатрешна ткаенина: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на надворешна и внатрешна ткаенина на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот на надворешна и внатрешна ткаенина (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен на надворешна и внатрешна ткаенина (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.6 Крој на влошка

Влошката го има следниот крој: Истата е рамно кроена и самостојно се затвара со пластичен патент (6 mm) со јаката. Истиот патент служи и за поврзување со патентот од виндјакната. Јаката е руска, самостоечка, со висина од 5 cm, благо заоблена кај патентот. Влошката е трислојна: првиот слој-надворешна полиестерска ткаенина, вториот слој - неткаен текстил, полестерско влакно и третиот слој -внатрешна полиамидна ткаенина. Сите слоеви меѓусебно трапезно се проштепувани на 5 cm и заедно го сочинуваат термоизолацискиот слој. На долниот дел, од внатрешната страна, има два надворешни чеба од основниот материјал, со димензии 19 x 19cm. На долниот крај од ракавите сошиен е рендер (60-70mm) од двострано десна плетенина, во бојата на влошка, појачан со еластомер (LYCRA). Ивиците на влошката се опшиени со паспул-лента. Од левата и десната страна, бочните шавови се отворени (23-25cm), за полесен пристап до оружјето. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна, е сошиена трајна етикета со големински број, а во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување и производител. Димензиите на влошката мораат да бидат усогласени со димензиите на виндјакната со тоа што должината на грбот на влошката треба да е 5 cm пократка од должината на грбот на виндјакната.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.7 Скица и фотографија за влошка

Влошката се изработува според скица која е дадена во Прилог бр.3, а изгледот на влошката е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 4, кои се составен дел на овој правилник.

1.8 Употреба и начин на одржување

Виндјакната со влошка, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Виндјакната мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја виндјакна се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Точките 13, 14, 15 и 16 се менуваат и гласат:

„13. Чевли со потенок ѓон

13.1 Технички карактеристики на материјал за чевли со потенок ѓон

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени чевлите со потенок ѓон се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал за лице, црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик, материјал за изработка на јака (црна говедска лицева кожа – напа), постава за оглавак, сарици, луб и јазик, капна, луб, потполна на крагна и јазик, улеп табаница, темелна табаница, ѓон, врвки и окца.

13.1.1 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице, црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа, за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики надворешниот материјал за лицето, црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа, од кој се изработени оглавакот, сариците, лубот и јазикот за чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 25.

Табела бр. 25

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,5-1,7mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344(6.4)	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
4.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 3 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
5.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 30 \text{ mg/cm}^2$
6.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344(6.5) 125.000 циклуси	без оштетување

7.	рН вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2$ рН
----	---------------------------------------	---------------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.2 Технички карактеристики материјал за изработка на крагна (црна говедска лицева кожа – напа)

Техничките карактеристики материјалот за изработка на крагната, црна говедска лицева кожа – напа, за чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 26.

Табела бр. 26

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,0-1,2mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	≥ 17 N/mm ²
4.	рН вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2$ рН

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.3 Технички карактеристики на постава за оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики на поставата, (поставна црна или светлокафеава говедска кожа), за оглавакот, сариците, лубот и јазикот за чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 26 а.

Табела бр. 26 а

Ред. Бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,3mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:3/3
3.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 4 mg/(cm ² h)
4.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	≥ 32 mg/cm ²
5.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво:" 25 600 циклуси
6.	рН вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2$ рН

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.4 Технички карактеристики на капна

Техничките карактеристики на капната, термопластична, за чевлите со потенок фон се наведени во Табелата бр.26 б.

Табела бр. 26 б

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,6-0,9 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.5 Технички карактеристики на луб, обликуван, конит, со горни искосени ивици

Техничките карактеристики на лубот, обликуван, конит, со горни искосени ивици за чевлите со потенок фон се наведени во Табелата бр. 26 в.

Табела бр. 26 в

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина средна МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,5-2,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.6 Технички карактеристики на потполна на крагна и јазик

Техничките карактеристики на потполната на крагната и јазикот која е изработена од компактен синтетски сунѓер, за чевлите со потенок фон, се наведени во Табелата бр. 26 г.

Табела бр.26 - г

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина за јака МКС EN ISO 20344 (7.1)	7,0-9,0mm
2.	Дебелина за јазик МКС EN ISO 20344 (7.1)	6,0-8,0mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.7 Технички карактеристики на улеп табаница

Техничките карактеристики на улеп табаницата, двослојна (горен слој од говедска кожа и долен слој од амортизирачка пена), фиксна, анатомски обликувана за чевлите со потенок фон, се наведени во Табелата бр. 26 д.

Табела бр. 26 д

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
----------	---	-------------------

1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	4,0-5,0 mm
2.	Отпорност на абење (на горниот слој) МКС EN ISO 20344(6.12)	суво:" 25 600 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.8 Технички карактеристики на темелна табаница

Техничките карактеристики на текстилно-синтетски композит (кај постапката со лепење задолжително појачување на петниот дел) од кој е изработена темелната табаница, за чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 26 ф.

Табела бр. 26 ф

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,0-3,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.9 Технички карактеристики на ѓон

Техничките карактеристики на ѓонот кој е двослоен со покачени ивици, бризган (газечки-горен слој од полиуретан и долен слој од компактен полиуретан или термопластичен полиуретан со профили отворени кон надвор) за чевлите со потенок ѓон, се наведени во Табелата бр. 26 е.

Табела бр. 26 е

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина на ѓонот: МКС EN ISO 20344 (8.1)	d1 = 8,0-11,0 mm
2.	Висина на профили МКС EN ISO 20344 (8.1)	d2 = 2,0-3,0 mm
3.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (8.3)	$\leq 150 \text{ mm}^3$
4.	Отпорност свиткување МКС EN ISO 20344 (8.4)	$\leq 2,0 \text{ mm}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

13.1.10 Технички карактеристики на врвки

Техничките карактеристики на врвките, округли, цврсто плетени со јадро од природни или синтетски влакна во црна боја за чевлите со потенок ѓон, се наведени во Табелата бр. 26 ж.

Табела бр. 26 ж

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Пречник: МКС EN ISO 20344(7.1)	Ø 4,0-5,0 mm
2.	Маса	≥ 6,0 g/m
3.	Должина	80-85 cm
4.	Прекид на јачина:20 cm МКС EN ISO 13934(7.1)	≥70 dN
5.	Прекидно издолжување	< 45%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.1.11 Технички карактеристики на окца

Техничките карактеристики на окцата кои се округли и метални, за чевлите со потенок фон се наведени во Табела бр. 26 з.

Табела бр. 26 з

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Внатрешен отвор	Ø 4,5-5 mm.

13.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на чевли со потенок фон

Дополнителните барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката на чевлите со потенок фон, се наведени во Табела бр.26 s.

Табела бр.26 s

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од фонот МКС EN ISO 20344(5.2)	≥ 4,5 N/mm
2.	Висина на чевлите За големина 42:со улеп-табаница (за останатите големини се прилагодува)	70 mm ±10% одзади (линија на пета)
3.	Маса на чевлите (пар големина 42)	максимум 900g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344(5.15.2)	максимум 3 cm ²
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344(5.10)	105-109 Ω

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

13.3 Крој на чевли со потенок ѓон

Чевлите со потенок ѓон го имаат следниот крој: Горниот дел на чевлите конструкциски се изработува по системот „дерби“ крој - на едноделно лице се нашиени сарици. На секоја сара се вградени по четири метални окца, во бојата на чевлите, и истите мора да се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја. Под окцата е вградено термопластично појачување. Јазикот е отворен или затворен, со потполна, поставен со кожа, кроен од еден дел со лицето. Поставата со јазикот и горниот спој на лицето од крагната се сошиени од опачината. Во пределот на крагната е вградена сунѓераста потполна која е затворена со штеп во долниот дел од јаката. Деловите од лицето и сариците се споени со двoredни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/см) со синтетски конец Nm 20/3 до Nm 40/3 (во бојата на кожа). Поставата е од говедска поставна кожа, во црна или светло кафеава боја. Во петниот (лубен) дел е вградена говедска брусена кожа со дебелина 1,1-1,5mm. Поставната кожа мора да биде отпорна на абеење и постојана на триење. Лубниот дел со јаката е повисок, а од страни благо спуштен, за да се спречи жулање и обезбеди подобро прилегање на задниот дел од чевелот за ногата. Улеп табаницата е анатомски профилирана, фиксна и повеќеслојна, каде горниот слој е од говедска кожа, делумно перфориран, додека долниот слој е од пенаста амортизирачка влошка кој ја покрива цела табаница. Лубот е обликуван, изработен од конит. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Темелната табаница е од текстилно-синтетски композит. Вградената кожа мора да биде без оштетувања и со воедначена боја. Технологија на спојувањето на горниот и долниот дел се изведува со постапка на лепење или бризгање. Ѓонот има повишена ивица во предниот дел, а во задниот дел на петата е искосен.

13.4 Мерки за чевли со потенок ѓон

Мерките за чевлите со потенок ѓон се наведени во Табелата бр. 27.

Табела бр. 27

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80
Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm													
Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm													

13.5 Употреба и начин на одржување

Чевлите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чевли не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секој чевел, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чевлите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага,

механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чевел се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чевли се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

13.6 Скица и фотографија за чевли со потенок ѓон

Чевлите со потенок ѓон се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 31, а изгледот на чевлите со потенок ѓон е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 32, кои се составен дел на овој правилник.

14. Чевли со подебел ѓон

14.1 Технички карактеристики на материјал за чевли со подебел ѓон

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени чевлите со подебел ѓон се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал за лице, црна говедска лицева, хидрифобна кожа, за изработка на оглавак, сарици, луб, крагна и јазик, постава за оглавак, сарици, луб и јазик, постава за крагна, капна, луб, потполна на крагна и јазик, улеп табаница, темелна табаница, ѓон, врвки и окца.

14.1.1 Технички карактеристики надворешен материјал за лице, црна говедска лицева, хидрифобна кожа, за изработка на оглавак, сарици, луб, јака и јазик

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице, црна говедска лицева, хидрифобна кожа, за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик за чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28.

Табела бр. 28

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,7-1,9mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
4.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 6,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
5.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 70 \text{ mg/cm}^2$
6.	Пропуштање на вода (80 min.) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3 cm ² максимум
7.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344 (6.5) 125000 циклуси	без оштетување
8.	рН вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.2 Технички карактеристики на постава за оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики на поставата (трислоен ламинат) за оглавакот, сариците, лубот и јазикот за чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 а.

Табела бр. 28 а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина; 2 слој: бикомпонентна мембрана 3 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 ±10%PA; 30 ±10%PES PTFE 100% PA
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	200-250g/m ²
3.	Дебелина: МКС EN ISO 5084	0,7-1,5 mm
4.	Постојаност на боја на триење МКС EN ISO 11640	суво:4/4 минимум мокро: 4/4 минимум
5.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344 (6.6)	≥ 15 mg/(cm ² h)
6.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344 (6.8)	≥ 80 mg/cm ²
7.	Отпорност на абење (циклуси без појава на дупка) МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво 25 000 циклуси минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.3 Технички карактеристики на постава за крагна

Техничките карактеристики на поставата за крагна, за чевлите со подебел ѓон се наведени во Табелата бр. 28 а/1.

Табела бр. 28 а/1.

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Црна говедска кожа (напа), прва класа, хидрофобна
2	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,2 mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво 50 x:4 мокро 20 x:3
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4),	≥ 10 N/mm ²

5	рН вредност МКС EN ISO 20344(6.9)	$\geq 3,2$ рН
---	--------------------------------------	---------------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

14.1.4 Технички карактеристики на каишна

Техничките карактеристики на каишната, термопластична за чевлите со подебел фон се наведени во Табелата бр.28 б.

Табела бр. 28 б

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344(7.1)	0,8-1,1 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.5 Технички карактеристики на луб, обликуван, конит, со горни искосени ивици

Техничките карактеристики на лубот, обликуван, конит, со горни искосени ивици за чевлите со подебел фон, се наведени во Табелата бр. 28 в.

Табела бр. 28 в

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина средна МКС EN ISO 20344(7.1)	1,5-2,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.6 Технички карактеристики на потполна за јазик и крагна

Техничките карактеристики на потполната на јазикот и крагната која е од компактен синтетски сунѓер за чевлите со подебел фон, се наведени во Табелата бр. 28 г.

Табела бр.28 г

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина за јака МКС EN ISO 20344(7.1)	7,0-9,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.7 Технички карактеристики на улеп табаница

Техничките карактеристики на улеп табаницата, двослојна, (горен слој: неткаен текстил-полиестер, долен слој: пенаста амортизирачка влошка) мобилна, анатомски обликувана, перива на 30 °C-, за чевлите со подебел фон, се наведени во Табелата бр. 28 – д.

Табела бр. 28 – д

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,5-3,0 mm
2.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (6.12), 25000 циклуси, суво	без дупки

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.8 Технички карактеристики на темелна табаница

Техничките карактеристики на темелната табаница: текстилно-синтетски композит (кај постапката со лепење задолжително појачување на петниот дел) на чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 ġ.

Табела бр. 28 ġ

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	минимум 2,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.9 Технички карактеристики на ѓон

Техничките карактеристики на ѓонот кој е двослоен (надворешен слој е од гума со профили отворени кон надвор и внатрешен слој од компактен полиуретан), бризган со покачени ивици, за чевлите со подебел ѓон, се наведени во Табелата бр. 28 е.

Табела бр. 28 е

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина на ѓонот: МКС EN ISO 20344 (8.1)	d1 = 8,0-11,0 mm
2.	Висина на профили МКС EN ISO 20344 (8.1)	d2 = 2,0-3,0 mm
3.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (8.3)	$\leq 150 \text{ mm}^3$
4.	Отпорност свиткување МКС EN ISO 20344 (8.4)	$\leq 2,5 \text{ mm}$
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	$10^5\text{-}10^9 \Omega$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.10 Технички карактеристики на врвки

Техничките карактеристики на врвките, округли, хидрофобни, цврсто плетени со јадро од природни или синтетски влакна, во црна боја за чевлите со подебел фон, се наведени во Табелата бр. 28 ж.

Табела бр. 28 ж

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	Ø 3,0-4,0 mm
2.	Маса Должина	≥ 6,0 g/m 80-85 cm
3.	Прекидна јачина: 20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥ 70 dN

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.1.11 Технички карактеристики на окца

Техничките карактеристики на окцата кои се округли и метални во црна боја за чевлите со подебел фон, се наведени во Табелата бр. 28 з.

Табела бр. 28 з

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Внатрешен отвор	Ø 4-5 mm

14.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на чевли со подебел фон

Дополнителните барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката на чевлите со подебел фон, се наведени во Табела бр. 28 с

Табела бр. 28 с

Ред. бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од фонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	≥ 4,5 N/mm
2.	Маса на чевлите (пар големина 42)	максимум 1000g
3.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	максимум 3cm ²
4.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ -10 ⁹ Ω

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

14.3 Крој на чевли со подебел ѓон

Чевлите со подебел ѓон го имаат следниот крој: Горниот дел конструкциски се изработува по системот „дерби“ крој-на едноделно лице со нашиени сарици. На секоја сара се вградени по четири метални окца, во бојата на чевлите и истите мора да се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја. Под окцата е вградено термопластично појачување. Јазикот е отворен или затворен, со потполна, поставен со кожа, кроен од еден дел со лицето. Јазикот и крагната со поставата се сошени од опачината. Во пределот на крагната е вградена сунѓераста потполна која, во долниот дел од крагната, е затворена со штеп. Деловите од лицето и сариците се споени со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/см) со синтетски конец (во боја на кожата). Поставата е изработена од повеќеслоен ламиниран материјал со мембрана која обезбедува водонепроустивост и воздухопропустивост. Непропустливоста на шавовите се обезбедува со леплива трака. Поставата ги обложува оглавокот, сарата и затворениот дел од јазикот. Чевлите се повисоки во лубниот дел, а странично се благо спуштени. Улеп табаницата е повеќеслојна, анатомски профилирана, мобилна. Лубот е обликуван, изработен од конит. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Темелната табаница е од текстилно-синтетски композит. Вградената кожа мора да биде без оштетувања и со воедначена боја. Технологијата на спојувањето на горниот и долниот дел се изведува со постапка на бризгање или лепење. Ѓонот има повишена ивица во предниот дел, а во задниот дел на петата е искосен.

14.4 Мерки за чевли со подебел ѓон

Мерките за чевлите со подебел ѓон се наведени во Табелата бр. 29.

Табела бр. 29

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80
Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm													
Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm													

14.5 Скица и фотографија за чевли со подебел ѓон

Чевлите со подебел ѓон се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 33, а изгледот на чевлите со подебел ѓон е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 34, кои се составен дел на овој правилник.

14.6 Употреба и начин на одржување

Чевлите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чевли не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секој чевел, од внатрешна страна, мора да

има информација за големински број, модел и година на производство. Чевлите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чевел се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чевли се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

15. Полувисоки чевли

15.1 Технички карактеристики на материјал за полувисоки чевли

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени полувисоките чевли се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал за лице, црна говедска лицева хидрифобна кожа, од кој се изработени оглавакот, сариците, лубот и горниот дел од јазикот, надворешен материјал, црна говедска лицева хидрифобна кожа-напа, од кој е изработен долниот дел од јазикот и подјазикот, постава-четирислоен ламинат, поставен материјал за лубен дел-текстилно синтетски композит, постава за горен дел од јазик и крагна, потполна на крагна, сарица и јазик, термопластична капна, луб, улеп табаница, темелна табаница, ѓон и врвки.

15.1.1 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице, црна говедска лицева, хидрифобна кожа, за изработка на оглавак, сарици, луб и јазик

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице, црна, глатка, говедска, лицева, хидрифобна кожа, за изработка на оглавакот, сариците, лубот и горниот дел од јазикот за полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30.

Табела бр. 30

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	2,0-2,2 mm
2.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 18 \text{ N/mm}^2$
4.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 5,0 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
5.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 50 \text{ mg/cm}^2$
6.	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$
7.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344 (6.5) 125000 циклуси	без оштетување

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.2 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице, црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа, за изработка на долен дел од јазикот и подјазикот

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице, црна говедска лицева, хидрифобна кожа – напа, од кој се изработени долниот дел од јазикот и подјазикот на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр.30 а.

Табела бр. 30 а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,3mm
2.	Постојаност на боја на триење МКС EN ISO 11640	суво:4/4 минимум мокро:4-3/4-3 минимум
3.	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
4.	pH вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$
5.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 3,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
6.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 20 \text{ mg/cm}^2$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.3 Технички карактеристики на материјал за постава

Техничките карактеристики на материјалот за поставата (4-слоен ламиниран материјал со мембрана), за полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 б.

Табела 30 б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина; 2 слој: неткаен текстил 3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 $\pm$ 10% PA; 30 $\pm$ 10% PES 100% PES PTFE 100% PA или 100% PES
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	200 - 350g/m ²
3.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,0-1,8 mm
4.	Постојаност на боја на триење МКС EN ISO 11640	суво:4/4 минимум мокро: 4/4 минимум

5.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 3,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
6.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 20 \text{ mg}/\text{cm}^2$
7.	Отпорност на абење (циклуси без појава на дупка) МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво 25 000 циклуси минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.4 Технички карактеристики на постава за крагна и горен дел од јазик

Техничките карактеристики на поставата за крагната и гониот дел од јазикот, плетенина во црна боја со висока парапропустливост за полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 б/1.

Табела 30 б/1

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер МКС EN ISO 1833	100%
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	$210\text{g}/\text{m}^2 \pm 10 \%$
3.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,0-1,8 mm
4.	Постојаност на боја на триење МКС EN ISO 11640	суво: 4/4 минимум мокро: 4/4 минимум
5.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 70 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
6.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 400 \text{ mg}/\text{cm}^2$
7.	Отпорност на абење (циклуси без појава на дупка) МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво 25 000 циклуси минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

15.1.5 Технички карактеристики на постава за лубен дел, текстилно-синтетски композит

Техничките карактеристики на поставата за лубниот дел, текстилно-синтетски композит, за полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 в.

Табела бр. 30 в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Површинска маса: МКС EN 12127	$350\text{g}/\text{m}^2 \pm 10 \%$
2.	Дебелина:	1,5-2,5mm

	МКС EN ISO 9863	
3.	Постојаност на боја на триење МКС EN ISO 11640	суво: 4/4 минимум мокро: 4/4 минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.6 Технички карактеристики на пополна на крагна, сарица и јазик (компактен синтетски сунѓер)

Техничките карактеристики на пополната на крагната, сарицата и јазикот (компактен синтетски сунѓер) на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 г.

Табела бр. 30 г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	4,5 - 6,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.7 Технички карактеристики на термопластична капна

Техничките карактеристики на термопластичната капна за полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 д.

Табела бр. 30 д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,8 - 1,2mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.8 Технички карактеристики на луб

Техничките карактеристики на обликуваниот луб, изработен од конит или термопластичен полимеризат, со горни искосени ивици за полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 ѓ.

Табела бр. 30 ѓ

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина средна МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,5 - 2,0mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.9 Технички карактеристики на улел табаница

Техничките карактеристики на улеп табаницата, двослојна (горен слој: неткаен текстил-полиестер, долен слој: пенаста амортизирачка влошка) мобилна, анатомски обликувана, перива на 30 °C-, на полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 е.

Табела бр. 30 е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,5-3,0 mm
2.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (6.12), 25000 циклуси, суво	без дупки

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.10 Технички карактеристики на темелна табаница

Техничките карактеристики на темелната табаница: текстилно-синтетски композит (кај постапката со лепење задолжително појачување на петниот дел) за полувисоките чевли се наведени во Табелата бр. 30 ж.

Табела бр. 30 ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	минимум 2,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.11 Технички карактеристики на фон

Техничките карактеристики на фонот, кој е двослоен (горен слој: полиуретан, долен слој: гума вулканизирана со профили отворени кон надвор), во црна боја, за полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 з.

Табела бр. 30 з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (8.1)	8,0-12,0 mm
2.	Висина на профилот МКС EN ISO 20344 (8.1)	≥4,0 mm
3.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (8.3)	≤ 150 mm ³
4.	Отпорност на свиткување (30000 циклуси) МКС EN ISO 20344 (8.4)	≤ 3 mm
5.	Тврдина на газечкиот слој	60±5 ShA

	МКС ISO 7619	
6.	Тврдина на меѓуѓон-полиуретан МКС ISO 7619	55±5 ShA

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.1.12 Технички карактеристики на врвки

Техничките карактеристики на врвките, кои се хидрофобни, цврсто плетени со јадро, комбинација од природни и синтетски или синтетски влакна, во црна боја, за полувисоките чевли, се наведени во Табелата бр. 30 с.

Табела бр. 30 с

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Пречник: МКС EN ISO 20344 (7.1)	Ø4,0-5,0 mm
2.	Маса	≥ 6,0 g/m
3.	Прекидна јачина: 20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥ 75 dN
4.	Должина:	140-170 cm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на полувисоки чевли

Дополнителните барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката на полувисоките чевли се наведени во Табелата бр. 30 и.

Табела бр. 30 и

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	≥ 4,5 N/mm
2.	Висина на чевлите За големина 42: (за останатите големина се прилагодува) МКС EN ISO 20344 (6.2)	165 mm ± 5,0 mm
3.	Маса на чевлите (пар големина 42)	најмногу 1650g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	максимум 3 cm ²
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ -10 ⁹ Ω
6.	Чевлите мора да ги задоволот барањата од нормата МКС EN ISO 20347:2012	SRC (отпорност на лизгање), WR (отпорност на вода),

	Овие барања можат да се потврдат и со сертификат за сообразност на типот на производот издаден од акредитирано тело	FO (отпорност на горива) CI (отпорност на ладно), HRO (отпорност на топлина)
--	---	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

15.3 Крој на полувисоки чевли

Полувисоките чевли го имаат следниот крој: Горниот дел конструкциски се изработува по системот „дерби“ крој - на едноделно лице се нашиени сарици. Системот за врзување се состои од 4 пара метални клизачи (3 пара во долниот дел и еден во горен) и 1 пар рингли (стоपर за врвки) во пределот на зглобот. Сите се во бојата на чевлите, мора да се заштитени од корозија, не смеат да пуштаат боја и не смеат да бидат прицврстени низ поставата. Деловите од лицето и сариците се споени со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/см) со синтетски конец (во бојата на кожата). Лице-горниште од чевлите е изработено од црна говедска кожа прва класа, природно лице, хидрофобна, глатка. Горништето е исполнето со синтетски сунѓер. Вградената кожа мора да е со воедначена боја и без оштетување. Поставата е четирислојна, со мембрана, која на чевлите им обезбедува водонепропустивост и воздухопропустивост. Шавовите на ламинирана постава се обезбедени со леплива трака. За подобра вентилација, поставата на крагната и гониот дел од јазикот се изработува од текстил со висока парапропустливост. Јазикот е анатомски обликуван и со вметнат синтетски сунѓер. Јазикот е затворен до вториот пар клизачи од горната страна на чевелот. Горниот дел од јазикот, од предната страна, се изработува од иста говедска кожа како горништето на чевелот, додека долниот дел (затворениот) и подјазикот од потенка кожа. Јазикот во долен дел е поставен со ламинирана постава. Улеп табаницата, анатомски обликувана, е изработена од повеќеслоен материјал, со можност за вадење (проветрување) и рачно перње на 30 °C. Првиот (горниот) слој е изработен од синтетски влакна отпорни на абеење, а вториот (долниот) треба да има својство за впивање и функција на амортизација. Лубот е обликуван, изработен од конит или термопластичен полимеризат. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Темелната табаница е од текстилно-синтетски композит. Технологијата на спојувањето на горниот и долниот дел се изведува со постапка на бризгање или лепење. Гонот се состои од горен (полиуретански) и долен (гумен) слој.

15.4 Мерки за полувисоки чевли

Мерките за полувисоките чевли се наведени во Табелата бр. 31.

Табела бр. 31

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm

15.5 Скица и фотографија за полувисоки чевли

Полувисоките чевли се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 35, а изгледот на полувисоките чевли е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 36, кои се составен дел на овој правилник.

15.6 Употреба и начин на одржување

Чевлите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чевли не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секој чевел, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чевлите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чевел се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чевли се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

16. Високи специјални чизми

16.1 Технички карактеристики на материјал за високи специјални чизми

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени високите специјални чизми се состојат од технички карактеристики на материјал за лице, (сарици, луб, јазик), крагна, долен дел од јазикот, внатрешен отворен дел од јазикот и петниот прегиб, постава, пополна, капна, луб, улеп табаница, врвки и ѓон.

16.1.1 Технички карактеристики на материјал за лице, сарици, луб и јазик (зајакнат со текстилно термоплатно)

Техничките карактеристики на материјалот за лице, (сарици, луб и јазик), зајакнат со текстилно термоплатно, за високите специјални чизми, се наведени во Табела бр. 32.

Табела бр. 32

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Говедска, прва класа, хидрофобна, мазна (глатка), во црна боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,8-2,3 mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640 суво 50 мокро 20	4 3-4
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$

5	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 4 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
6	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 40 \text{ mg}/\text{cm}^2$
7	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344(6.5) 125.000 циклуси	без оштетување
8	pH вредност МКС EN ISO 20344(6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.2 Технички карактеристики на материјал за крагна (надворешен и внатрешен дел), под-јазик, внатрешен отворен дел од јазик и петени прегиб

Техничките карактеристики на материјалот за крагната (надворешен и внатрешен дел), под-јазикот, внатрешниот отворен дел од јазикот и петниот прегиб за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32 а.

Табела бр. 32 а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Говедска кожа (напа), прва класа, хидрофобна, во црна боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,5 mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640 суво 50 мокро 20	4 3-4
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344(6.4),	$\geq 10 \text{ N}/\text{mm}^2$
5	pH вредност МКС EN ISO 20344(6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.3 Технички карактеристики на постава

Техничките карактеристики на поставата, за високите специјални чизми се наведени во Табелата бр. 32 б.

Табела бр. 32 б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Постава	4-слоен ламиниран материјал со мембрана
2.	Квантитативна хемиска анализа (суровински	

	состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина 2 слој: неткаен текстил 3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 ±10%, PA; 30 ±10% PES или 85 ±10%, PA; 15 ±10% PES 100% PES PTFE 100% PA или 100% PES
3.	Површинска маса: МКС EN 12127	240-360/m ²
4.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,0-2,5 mm
5.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво: 4 мокро: 3-4
6.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 3,5 mg/cm ² /h
7.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	≥ 30 mg/cm ²
8.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво ≥ 50.000 циклуси мокро ≥ 25.000 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.4 Технички карактеристики на пополна од полиуретанска пена

Техничките карактеристики на пополната од полиуретанската пена за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32 в.

Табела бр. 32 в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Јазик: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	6 mm±10 %
2.	Крагна: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	6 mm±10 %
3.	Сара,лице: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	3 mm±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.5 Технички карактеристики на термопластична капна

Техничките карактеристики на термопластичната капна за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32 г.

Табела бр. 32 г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,8-1,2 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.6 Технички карактеристики на луб

Техничките карактеристики на обликуваниот луб, изработен од конит, со искосени горни ивици за високите специјални чизми се наведени во Табела бр. 32 д.

Табела бр. 32 д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Средна дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,0 - 1,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.7 Технички карактеристики на улеп табаница

Техничките карактеристики на трослојната улеп табаница, мобилна, анатомски обликувана, рачно перива на 30°C, за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32 е.

Табела бр. 32 е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): (МКС EN ISO 1833) 1 слој: синтетска плетенина 2 слој: пена 3 слој: неткаен текстил	100% полиестер 100% полиуретан 100% полиамид
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,8-3,3 mm
3.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво ≥ 50.000 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.8 Технички карактеристики на темелна табаница

Техничките карактеристики на повеќеслојната темелна табаница, текстилно-синтетски композит за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32 ф/1.

Табела бр. 32 ф/1

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
---------	---	-------------------

1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,0 - 4,0 mm
----	---------------------------------	--------------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.9 Технички карактеристики на врвки

Техничките карактеристики на врвките, хидофобни, плоснати, цврсто плетени, синтетски, во црна боја, за високите специјални чизми се наведени во Табелата бр. 32 е.

Табела бр. 32 е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Ширина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	6,0-9,0 mm
2.	Маса	$\geq 6,0$ g/m
3.	Прекидна јачина: 20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥ 75 dN
4.	Должина:	190 cm $\pm$ 10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.1.10 Технички карактеристики на ѓон

Техничките карактеристики на ѓонот, двослоен (горен слој-полиуретан, долен газечки слој- компактен, антистатски, маслооодбоен, гумен со профили према надвор), во црна боја, за високите специјални чизми, се наведени во Табелата бр. 32 ж.

Табела бр. 32 ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Вкупна дебелина на предниот дел на ѓонот (гума со профили):	14 -18 mm
2.	Вкупна дебелина на петниот дел на ѓонот (гума со профили): МКС EN ISO 20344 (8.1)	23-26 mm
3.	Висина на профилот МКС EN ISO 20344 (8.1)	4,5-6,0 mm
4.	Тврдина на газечкиот слој МКС ISO 7619	60 $\pm$ 5 ShA
5.	Тврдина на меѓуѓон-полиуретан МКС ISO 7619	55 $\pm$ 5 ShA
6.	Отпорност на абеење гума МКС EN ISO 20344	максимум 150 mm ³
7.	Отпорност на свиткување (30000 циклуси)	максимум 4 mm

	МКС EN ISO 20344 (8.4)	
8.	Отпорност на течено гориво: (МКС EN ISO 20344:2013, Т 8.6.1)	максимум 12%
9.	Изолациони својства - на топло - на ладно (МКС EN ISO 20344:2013, Т 5.12/ Т 5.13)	максимум 22°C максимум 10°C
10.	Отпорност на лизгање / коефициент на триење: - на керамички плочки NaLS (МКС EN ISO 13287) (петата кон напред) (предниот дел кон напред)	минимум 0,28 минимум 0,32
11.	Отпорност на лизгање / коефициент на триење: - на челичен под со глицерин (МКС EN ISO 13287:2014) (петата кон напред) (предниот дел кон напред)	минимум 0,13 минимум 0,18
12.	Апсорпција на енергија во пределот на пета (МКС EN ISO 20344 Т 1.5.14)	минимум 20 J

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на високи специјални чизми

Дополнителните барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката на високите специјални чизми се наведени во Табелата бр. 30 з.

Табела бр. 30 з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$
2.	Висина на чизми За големина 42: (за останатите големини се прилагодува) МКС EN ISO 20344 (6.2)	190 mm - 210 mm
3.	Маса на чизми (пар големина 42)	максимум 1.900g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3 cm ² максимум
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ -10 ⁹ Ω
6.	Чизмите мора да ги задоволот барањата од нормата МКС EN ISO 20347:2012	SRC (отпорност на лизгање),

	Овие барања можат да се потврдат и со сертификат за сообразност на типот на производот издаден од акредитирано тело	WR (отпорност на вода), FO (отпорност на горива) CI (отпорност на ладно), HRO (отпорност на топлина)
--	---	---

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

16.3 Крој на високи специјални чизми

Високите специјални чизми го имаат следниот крој: На задниот дел од горништето на чизмите се изработува петен прегиб. Петниот прегиб се изработува од малку потенка и помека кожа, во однос на останатиот дел од горништето, за чизмата да се витка при одење. Чизмите мора да овозможат циркулација на воздух при одење. Системот за врзување е таков што на секоја чизма се вградени 4 (за тип А) или 3 (за тип Б) пара метални рингли, 1 пар канџи-замки (стопер за врвки) и 4 (за тип А) или 3 (за тип Б) пара канџи. Врвките се црни, полиестерски. Канџите и ринглите не смеат да бидат прицврстени низ поставата, да пуштаат боја и мора да бидат заштитени од корозија. Деловите од горништето се споени со дворедни функционални шавови, со црн синтетски (полиестерски), хидрофобен конец, со 3,0-3,5 убоди / см. Чизмата во рисниот дел мора конструкциски да има доволно простор за да не создава набори кај прегибот на прстите. Лицето (предниот дел) на чизмата, сарата, горниот дел од јазикот и лубниот (петниот) дел се изработени од црна говедска кожа, прва класа, хидрофобна, мазна (глатка). Крагната, долен дел од јазикот (подјазик), внатрешен отворен дел од јазикот и петниот прегиб се изработени од помека говедска кожа (напа), црна, хидрофобна, прва класа. Горништето (лицето на чизмата, сарата, крагната и јазикот) е исполнето со полиуретанска пена. Вградената кожа мора да е без оштетувања и со воедначена боја. Јазикот е анатомски обликуван, пополнет со полиуретанска пена. За да се избегне лизгање на јазикот, на горниот дел од јазикот, е вградена канџа-јамка низ која поминува врвка и го фиксира јазикот. Јазикот е затворен во долниот дел. Горниот дел од јазикот се изработува од иста говедска кожа како и горништето од чизмата додека долниот (затворениот) дел и поставата од отворениот дел на јазикот се од помека кожа. Во долниот дел, јазикот е поставен со ламинирана постава. Постава е изработена од 4-слоен ламиниран материјал со мембрана која обезбедува водонепропустивост и воздухопропустивост. Непропустливоста на шавовите се обезбедува со леплива трака. Постава го обложува целото стапало, сарата и затворениот дел од јазикот. Во пределот на лицето и странично чизмата е обложена со текстилно термоплатно за да се постигне трајна стабилност. За подобрување на воздухопропустивоста, кожата на крагната и горниот дел на јазикот, е перфорирана. Улеп табаницата, анатомски обликувана, е изработена од трослоен материјал, со можност за вадење (проветрување) и рачно перње на 30 °C. Првиот (горниот) слој е изработен од синтетски влакна отпорни на абење, а долниот треба да има својство за впивање на вода. Помеѓу горниот и долниот слој е вметната полиуретанска пена со функција за амортизација. Лубот е обликуван, изработен од конит, со искосени горни ивици. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Ѓонот е директно бризан и се состои од гумен (газечки) слој со полиуретански меѓуѓон. Гумата мора да биде профилирана кон надвор, за да овозможи добра примена во сите временски услови. Во пределот на петицата и прстите е заоблен

нагоре, за поголема газечка површина. Спојот на ѓонот со горништето се изведува со лепење или бризгање.

16.4 Мерки за високи специјални чизми

Мерките за високите специјални чизми се наведени во Табелата бр. 33.

Табела бр. 33

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80
Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm													
Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm													

16.5 Скица и фотографија за високи специјални чизми

Високите специјални чизми се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 37, а изгледот на високите специјални чизми е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.38, кои се составен дел на овој правилник.“

16.6 Употреба и начин на одржување

Чизмите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чизми не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секоја чизма, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чизмите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чизма се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чизми се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 2

Во член 5 став 2 точките 1, 2, 3, 4 и 5 се менуваат и гласат:

„1. Теренска кратка јакна

1.1 Технички карактеристики на материјал за теренска кратка јакна

Техничките карактеристики на материјалот од која е изработена теренската кратка јакна се состојат од технички карактеристики на основен материјал-трослоен, водоодбоен ламинат „СОФТШЕЛ“, во темно сина боја, помошен вграден материјал,

постава во боја на основен материјал, помошен вграден материјал конец за шиене во боја на основен материјал, помошен вграден материјал, чичак-лента во црна боја и помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал-трослоен, водоодбоен, ламинат „СОФТШЕЛ“, во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал-трослоен, водоодбоен, ламинат „СОФТШЕЛ“, во темно сина боја за теренската кратка јакна се наведени во Табелата бр. 49.

Табела бр. 49.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - надворешна ткаенина - мембрана - внатрешна плетенина (филц)	МКС EN ISO 1833	100% полиестер 100% полиуретан 100% полиестер	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	36 жици/cm 48 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	МКС EN 12127	270 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	МКС EN ISO 1421	70 dN 30 dN	минимум
Отпорност на абење на надворешна ткаенина: 50000 циклуси	МКС EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Отпорност на пилинг на надворешна ткаенина: 2000 циклуси	МКС EN ISO 31092	4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	МКС EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Пропустливост на водена пара:	МКС EN ISO 11092	9 m ² Pa/W	максимум

Маслоодбојност:	МКС EN ISO 14419	оцена:4-5	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	МКС EN ISO 5077	$\pm 3,0\%$ $\pm 3,0\%$	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105-D01 МКС EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал,

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал, за теренската кратка јакна се наведени во Табелата бр. 49 а

Табела бр. 49 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	100 g/m ²	$\pm 10\%$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал, за теренската кратка јакна се наведени во Табелата бр. 49 б.

Табела бр. 49 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-лента во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-лента во црна боја, за теренската кратка јакна се наведени во Табелата бр. 49 в.

Табела бр. 49 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиамид или 100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја, се наведени во Табелата бр. 49 г.

Табела бр. 49 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	МКС EN ISO 1833	70% 30%	± 10%
Површинска маса:	МКС EN 12127	115 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



1.2 Крој на теренска кратка јакна

Теренската кратка јакна го има следниот крој: истата е изработена од темно син, трослоен ламинат „СОФТШЕЛ“. Јакната е со рамен крој и должина до бокови. Јаката е

самостоечка (руска), со висина од 8 cm. Грбот е изработен од едно парче. На предната страна, по цела должина-сосе јака, се затвара со лиен пластичен патент со два клизачи, на врвот заштитен со основна ткаенина. Под патентот е сошиена лајсна од основен материјал, широка 4 cm. На предната страна, во висина на градите и 5 cm одалеченост од патентот, вградени се надворешни, хоризонтални, со неправилна форма џебови (согласно скицата), кои се затвараат со 15 cm долг пластичен спирален патент. Во долниот дел од предниците вградени се коси внатрешни џебови кои се затвараат со 18 cm пластичен спирален патент. Џебовината е изработена од ткаенина за џебовина. Над левиот џеб отпечатен е зборот ПОЛИЦИЈА со димензии 12,5 x 2,5 cm. Фонот на буквите е ARIAL Cyrillic. Над десниот горен џеб има фина чичак- лента со димензии 12,5 x 2,5 cm на која се поставува натпис за идентификација. Во раменскиот дел е нашиена платка од основна ткаенина, која ги спојува предниот и задниот дел од јакната и продолжува долж ракаваите, до висината на лакотот (Согласно скицата и фотографијата). Целиот обем на платката е паспулиран со светло сина паспулна трака 0,3 cm. На рамената, од основен материјал, нашиени се шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со пластично копче со $\varnothing 14 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$. Ракавите се едноделни углавени. Завршуваат со плетен рендер висок 5 cm, дупло превиткан, во боја на основен материјал. На грбот, под платката, со флуоресцентен бел конец, извезен е натпис "ПОЛИЦИЈА" со димензии 33 x 6 cm. Фонот на буквите е ARIAL Cyrillic. На десниот ракав, на 12 cm ($\pm 5 \text{ mm}$) од рамото, се нашива фина чичак - лента за соодветен натпис, со димензии 105 x 32 cm. На левиот ракав, на 10 cm ($\pm 5 \text{ mm}$) од рамото, се нашива фина чичак - лента за соодветен амблем, со димензии 95 x 115 cm. Завршетокот на виндјакната е со 4,5 cm пораб. По обемот на поработ, на 5 cm одалеченост од патентот, вметнат е ластик проштепуван по целата должина. Јакната е целосно поставена. Сите внатрешни шавови и везените натписи треба да се заштитени со леплива трака. Во внатрешен вратен изрез сошиена е гајка за закачување и големински број. Во лев страничен шав сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за теренска кратка јакна

Мерките за теренската кратка јакна се наведени во Табелата бр. 50.

Табела бр. 50

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренска кратка јакна											
ОПИС НА МЕРКАТА		Должини	ГОЛЕМИНИ								
			XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	4XL
A	1/2-Обем на гради	EK до EL	49.5	53.5	57.5	61.5	65.5	69.5	73.5	77.5	1
B	1/2 Обем на растегнат	EK до EL	47.5	51.5	55.5	59.5	63.5	67.5	71.5	75.5	1

	пораб										
	1/2 Обем на нерастегнат пораб	ЕК до EL	35	39	43	47	51	55	59	63	67
C	Должина на грб	ЕК	61	62.5	63	64.5	65	66	66.5	68	61
		K									
		N	64	65.5	66	67.5	68	69	69.5	71	64
		L	67	68.5	69	70.5	71	72	72.5	74	67
		EL									
D	Должина на ракав со рамо	ЕК	68.5	70.5	72.5	74.5	76.5	78.5	79.5	80.5	81.5
		K	72.5	74.5	76.5	78.5	80.5	82.5	83.5	84.5	85.5
		N	76.5	78.5	80.5	82.5	84.5	86.5	87.5	88.5	89.5
		L	80.5	82.5	84.5	86.5	88.5	90.5	91.5	92.5	93.5
		EL	84.5	86.5	88.5	90.5	92.5	94.5	95.5	96.5	97.5
E	1/2 Обем на растегната манжетна	ЕК до EL	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5
	1/2 Обем на нерастегната манжетна	ЕК до EL	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5
F	1/2 Ширина на крагна	ЕК до EL	24	25	26	27	28	29	30	31	32
G	Должина на патент на преден дел	ЕК	59		60		61		62		63
		K									
		N	62		63		64		65		66
		L	65		66		67		68		69
		EL									

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

Легенда на знаци за табели

ЕК = екстра кратка,

EL = екстра долга,

K = кратка,

N = нормална и

L = долга.

1.4 Скица и фотографија за теренска кратка јакна

Теренската кратка јакна се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 54, а изгледот на теренската кратка јакна е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 55, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Употреба и начин на одржување

Јакната, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Јакните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја јакна се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

2 Теренски панталони, зимски, зимски со постава и летни

2.1 Технички карактеристики на материјал за теренски панталони зимски

Техничките карактеристики на материјалот од која се изработени теренските панталони зимски се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, помошен вграден материјал, чичак-лента во црна боја и помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал за теренските панталони зимски се наведени во Табелата бр. 52.

Табела бр. 52

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук - полиамид	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±10 %
Финоста на предивото: - основа - јаток	MKC ISO 7211-5	15x2 tex 40x1 tex	±10 %
Преплетка	декомпозиција	ропстоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	38 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	240 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 50 dN	минимум

Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	20 % 15 %	минимум
Отпорност на абење: 40000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/
Агол на опоравок, по туткање по 5 минути:	MKC EN EN 22313	90°	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Отпорност на пилинг-2000 циклуси:	ISO 12945-2	оцена: 4-5	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење суво /мокро -перење на 60 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја за теренските панталони зимски се наведени во Табела бр. 52 а

Табела бр. 52 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак – лента во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак - лента во црна боја за теренските панталони зимски се наведени во Табела бр. 52 б

Табела бр. 52 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиами или полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја, се наведени во Табелата бр. 52 в.

Табела бр. 52 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	MKC EN ISO 1833	- 70% 30%	± 10%
Површинска маса:	MKC EN 12127	115 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



2.2 Технички карактеристики на материјал за теренски панталони летни

Техничките карактеристики на материјалот од која се изработени теренските панталони летни се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал, конец за шиенење во темно сина боја, помошен вграден

материјал, чичак-лента во црна боја и помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја.

2.2.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал за теренските панталони летни се наведени во Табелата бр. 53.

Табела бр. 53

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -памук -полиамид	МКС EN ISO 1833	50% 50%	±10 %
Финоста на предивото: - основа - јаток	МКС ISO 7211-5	15x2 tex 15x2 tex	±10 %
Преплетка	декомпозиција	рипстоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	39 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	МКС EN 12127	190 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	80 dN 40 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	20 % 15 %	минимум
Отпорност на абење: 40000 циклуси	МКС EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/
Агол на опоравок, по туткање по 5 минути:	МКС EN EN 22313	900	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	МКС EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	МКС EN ISO 14419	оцена: 5	/
Отпорност на пилинг-2000 циклуси:	ISO 12945-2	оцена: 4-5	минимум

Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење суво /мокро -перење на 60 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена :Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.2.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја за теренските панталони летни се наведени во Табела бр. 53 а

Табела бр. 53 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.2.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак - лента во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак - лента во црна боја за теренските панталони летни се наведени во Табела бр. 53 б.

Табела бр. 53 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиами или полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

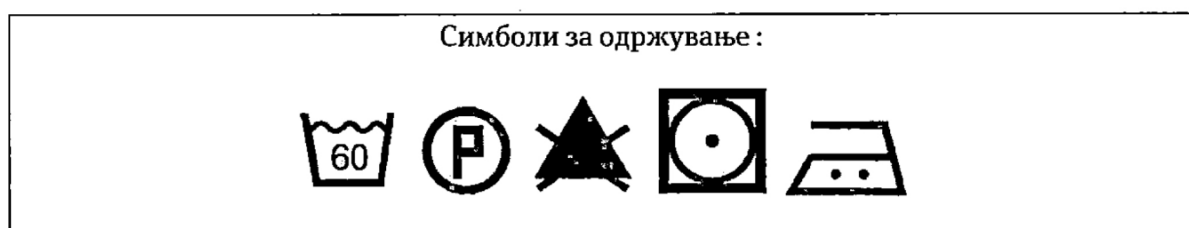
2.2.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја, се наведени во Табелата бр. 53 в.

Табела бр. 53 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	МКС EN ISO 1833	70% 30%	± 10%
Површинска маса:	МКС EN 12127	115 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.



2.3 Технички карактеристики на материјалот за теренски панталони зимски со постава

Техничките карактеристики на материјалот од која се изработени теренските панталони зимски со постава се состојат од технички карактеристики на основен материјал, надворешна ткаенина, основен материјал ламинат за влошка, помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, помошен вграден материјал, чичак-лента во црна боја и помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја.

2.3.1 Технички карактеристики на основен материјал, надворешна ткаенина

Техничките карактеристики на основниот материјал, надворешна ткаенина за теренските панталони зимски со постава се наведени во Табелата бр. 54.

Табела бр. 54

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE	/

		19-4013 TP	
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -памук -полиамид -еластан	MKC EN ISO 1833	48% 50% 2%	±10 %
Финоста на предивото: - основа - јаток	MKC ISO 7211-5	15x2 tex 15x2 tex	±10 %
Преплетка	декомпозиција	Рип-стоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	39 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	225 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	20 % 15 %	минимум
Отпорност на абење: 50000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/
Агол на опоравок, по туткање по 5 минути:	MKC EN EN 22313	90°	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Отпорност на пилинг-5000 циклуси:	ISO 12945-2	оцена: 4-5	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење суво /мокро -перење на 60 °C, -хемиско читање,	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4	минимум

-светло	МКС EN ISO 105-B02	5-6	
---------	--------------------	-----	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.3.2 Технички карактеристики на основен материјал, ламинат за влошка

Техничките карактеристики на основниот материјал, ламинат за влошка за теренските панталони зимски со постава се наведени во Табелата бр. 54 а.

Табела бр. 54 а.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на горна ткаенина: -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) -функционален слој- мембрана: -на база PTFE	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	117 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина на ткаенина: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	30 dN 30 dN	минимум
Отпорност на абење: 40000 циклуси	МКС EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/
Отпорност на пилинг- 5000 циклуси:	ISO 12945-2	оцена: 3	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	МКС EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење суво /мокро -перење на 40 °C, -хемиско читање,	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105-D01	4/3-4/3-4 4/3-4 4/4/4 4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

2.3.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја за теренските панталони зимски со постава се наведени во Табела бр. 54 б

Табела бр. 54 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.3.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак - лента во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак - лента во црна боја за теренските панталони зимски со постава се наведени во Табела бр. 54 в

Табела бр. 54 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.3.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја, се наведени во Табелата бр. 54 г.

Табела бр. 54 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	70% 30%	± 10%

- памук			
Површинска маса:	МКС EN 12127	115 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :	1
    	

2.4 Крој на теренски панталони зимски и летни

Теренските панталони зимски и летни го имаат следниот крој: Се изработуваат од темно сина ткаенина. Предната страна е рамна (без фалти и ушитоци) а на задната страна има по еден ушиток. На предната страна панталоните имаат коси внатрешни странични џебови, со штепуван отвор и со зајакнати краеве. Длабочината на џебовите е 32 cm. Џебовината е изработена од црна ткаенина (сировински состав 70% полиестер, 30% памук "10%). На задната страна, панталоните имаат по еден внатрешен паспул-џеб (со ширина 14 cm и длабочина 16 cm) кој се затвара со пластичен спирален патент. На бочните страни, над колена и 6-7 cm под странични џебови, вградени се надворешни торба џебови (широки 19 cm, длабоки 20 cm). Џебовите се со капац 19,5 cm x 7 cm, сошиени 2 cm над отворот и се затвараат со чичак-лента. Џебовите и капаците се дуplo проштепувани. Коланот е изработен од дупла основна ткаенина. Ногавиците се без манжетни, а внатрешниот долен раб е опшиен со трака-крзавица. На предната страна се затвараат со патент - затварач, и едно пластично копче $\varnothing$ 14,5 - 15,5 mm на коланот. По обемот на 5 cm, широк колан, сошиени се 8 гајки за ремен од основен материјал - две, со ширина од 3 cm на предниот дел, на растојание од 7 cm од шлицот, и останатите 6, со ширина од 1,8 cm, рамномерно распоредени долж коланот. Гајките се со иста висина како коланот, тесно проштепувани од горната страна и вертикално со две игли. Во бочниот дел на коланот е вградена еластична трака (гума) со стопери за регулација на обемот. Страничните надворешни шавови, по целата должина на ногавицата, се проштепувани. Панталоните завршуваат со пораб 4 cm. Панталоните се шијат со минимум 4 убоди/сантиметар. Сите шавови се рамни и на краевите уцврстени. Сите дупли штепови се изведени на специјална машина со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. На задната страна од панталоните, на појасницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот

2.5 Крој на теренски панталони зимски со постава

Теренските панталони зимски со постава го имаат следниот крој: Се изработуваат од темно сина ткаенина и имаат влошка која не пропушта ветер и е антистатски третирана. Влошката обезбедува добри термички својства на температури под 0°C. Сите шавови на влошката се заштитени од внатрешна страна. Коланот е внатрешен и широк 5 cm. По обемот на коланот од основниот материјал се сошиени 7 гајки за ремен - две на предниот

дел и останатите 5, рамномерно распредени долж задниот дел. Гајките се тесно проштепувани од горната и долната страна како и вертикално на специјална машина со две игли. Шлицот се затвара со 3+1 копче: 3 на шлицот, скриени под покривна лајсна, и 1 на коланот. Панталоните на предната страна имаат коси внатрешни странични џебови со отвор 16-18 cm (штепуван) и длабочината 26- 28 cm. Џебовината е изработена од црна ткаенина (сировински состав 70% полиестер, 30% памук ± 10 %). На задната страна се вградени два внатрешни џеба со капаци и паспул. Капаците се проштепувани и се затвараат со две чичак-траки 2 x 4. cm. На бочните страни, над колена и 6-7 cm под странични џебови, вградени се надворешни торба џебови (широки 19 cm, долги 20 cm). Џебовите се со капаци 19,5 cm x 7 cm, сошиени 2 cm над отворот од џебот. Џебовите и капаците се дуplo проштепувани. Џебовите се затвараат со 2 копчиња скриени под капакот. За поголем волумен, џебовите имаат по средина надолжна фалта, како и по долната и задната ивица. По целата должина на ногавицата страничните надворешни шавови се проштепувани. На задниот дел, во висина на седлото, нашиено е појачување од основна ткаенина. Исто така, на предната страна од ногавиците, од шав до шав, во висина на колена, нашиено 25 cm високо појачување од основна ткаенина, подвиткано и дуplo проштепувано на долната и горната ивица. Од двете страни, во висина на колена, појачувањето е ергономски обликувано со по еден ушиток. Панталоните завршуваат со пораб 2-2,5 cm низ кој е протната еластична трака за регулација на обемот. Панталоните се шијат со минимум 4 убоди/ cm, со штепови 1-2 mm од ивиците. Сите шавови се рамни и на краевите уцврстени. Сите дупли штепови се изведени на специјална машина со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. На задната страна од коланот сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производител.

2.6 Мерки за теренски панталони зимски и теренски панталони летни за полициски службеници – мажи

Мерките за теренските панталони зимски и теренски панталони летни за полициски службеници – мажи се наведени во Табелата бр. 55.

Табела бр. 55

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренски панталони зимски и теренски панталони летни за полициски службеници – мажи										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ									Дозволено отстапување
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	
Обем на струкот (закопчано)	80	84	88	82	96	100	104	108	112	$\pm 1,0$ cm
Обем на колкови	106	110	114	118	122	126	130	134	138	$\pm 1,0$ cm
Должина на панталони со појас	109	110	111	112	113	114	115	116	117	$\pm 1,0$ cm
Должина на чекор	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86	$\pm 1,0$ cm
Обемот на ногавица доле	43	44,2	45,4	46,6	47,8	49	50,2	51,4	52,6	$\pm 0,5$ cm

Должина на еден еластичен сегмент во неистегнатата состојба	19	20	21	22	23	24	25	26	27	± 0,5 cm
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----------

2.7 Мерки за теренски панталони зимски и теренски панталони летни за полициски службеници - жени

Мерките за теренските панталони зимски и теренските панталони летни за полициски службеници – жени се наведени во Табелата бр. 56.

Табела бр. 56

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренски панталони зимски и теренски панталони летни за полициски службеници – жени										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ									Дозволено отстапување
	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Обем на струк (закопчано)	72	76	80	84	88	92	98	104	110	± 1,0 cm
Обем на колк	98	102	106	110	114	118	124	130	136	± 1,0 cm
Должина на панталони со појас	104	105	106	107	108	109	110	111	112	± 1,0 cm
Должина на чекор	78	78,5	79	79,5	80	80,5	81	81,5	82	± 1,0 cm
Обемот на ногавица доле	41,4	43	44,6	46,2	47,8	49,4	51	52,6	54,2	± 0,5 cm
Должина на еден еластичен сегмент во неистегнатата состојба	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,5	21	22,5	24	± 0,5 cm

2.8 Мерки за теренски панталони зимски со постава за полициски службеници - мажи

Мерките за теренските панталони зимски со постава за полициски службеници – мажи се наведени во Табелата бр. 57.

Табела бр. 57

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренски панталони зимски со постава за полициски службеници – мажи										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ									Дозволено отстапување
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	

Обем на струкот (закопчано)	80	84	88	82	96	100	104	108	112	± 1,0 cm
Обем на колкови	106	110	114	118	122	126	130	134	138	± 1,0 cm
Должина на панталони со појас	109	110	111	112	113	114	115	116	117	± 1,0 cm
Должина на чекор	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86	± 1,0 cm
Обемот на ногавица доле	43	44,2	45,4	46,6	47,8	49	50,2	51,4	52,6	± 0,5 cm

2.9 Мерки за теренски панталони зимски со постава за полициски службеници - жени

Мерките за теренските панталони зимски со постава за полициски службеници - жени се наведени во Табелата бр. 58.

Табела бр. 58

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренски панталони зимски со постава за полициски службеници - жени										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ									Дозволено отстапување
	36	38	40	42	44	46	48	50	52	
Обем на струкот (закопчано)	78	82	84	88	92	96	102	106	112	± 1,0 cm
Обем на колк	96	98	106	108	112	114	118	122	96	± 1,0 cm
Должина на панталони со појас	104	105	106	107	108	109	110	111	112	± 1,0 cm
Должина на чекор	74	76	77	78	79	80	82	83	83	± 1,0 cm
½ Обем на ногавица доле	20	21	22	22	22	24	24	24	24	± 0,5 cm
Должина на еден еластичен сегмент во неистегнатата состојба	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,5	21	22,5	24	± 0,5 cm

2.10 Скица и фотографија за теренски панталони зимски и летни

Теренските панталони зимски и летни се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 56, а изгледот на теренските панталони зимски и летни е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 57, кои се составен дел на овој правилник.

2.11 Скица и фотографија за теренски панталони зимски со постава

Теренските панталони зимски со постава се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 58, а изгледот на теренските панталони зимски со постава е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 59, кои се составен дел на овој правилник.

2.12 Употреба и начин на одржување

Панталоните, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Панталоните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар панталони се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3 Теренска кошула со долги ракави

3.1 Технички карактеристики на материјал за теренска кошула со долги ракави

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработена теренската кошула со долги ракави се состои од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиенење во темно сина боја.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја за теренската кошула со долги ракави се наведени во Табелата бр. 59.

Табела бр. 59

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -памук -полиестер	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±5 %
Финоста на предивото: -основа -јаток	MKC ISO 7211-5	tex 10x2 tex 20x1	±5 %
Преплетка	декомпозиција	платно	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	46 жици/cm 24 жици/cm	±10 % ±10 %

Површинска маса:	МКС EN 12127	170 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	70 dN 40 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	25 % 15 %	минимум
Отпорност на абење: 40000 циклуси	МКС EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Агол на опоравок, по туткање од 5 минути:	МКС EN EN 22313	90°	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	МКС EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско читање, -светло	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105-D01 МКС EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја за теренската кошула со долги ракави се наведени во Табелата бр. 59 а.

Табела бр. 59 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување:



3.2 Крој на теренска кошула со долги ракави

Теренската кошула со долги ракави го има следниот крој: изработена е од темно сина ткаенина со класичен рамен крој и заоблен поработ. На предната страна (во висината на градите), 22 cm под највисоката кота на кошулата, сошиен е по еден надворешен џеб (15,5 cm x 13,5 cm) со закосени ивици. Џебовите се со надолжна внатрешна "О"фалта широка 3 cm и шпицест капак (14 x 6,5 cm). Џебот се затвара со пластично копче (Ø 14 mm), сошиено на средината на поработ на џебот (широк 2 cm) и илица на капакот. За вметнување на пенкало, левиот џеб надолжно е проштепуван, 3 cm паралелно со вертикална ивица на џебот. Над десниот горен џеб има фина чичак-лента со димензии 12,5 x 2,5 cm на која се поставува натпис за идентификација. Кошулата се затвора со 7 пластични копчиња (Ø 14 mm). Растојание помеѓу првото копче, сошиено на подјаката, и второто копче е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на лајсната. Отворот на илицата мора да се прилагоди на димензијата на копчето. Сите пластични копчиња се во бојата на основниот материјал. Лајсната со копчињата е подвиткана и штепувана на 3,3 cm, а лајсната со илиците е подвиткана два пати, широка 4 cm, штепувана од двете свои страни на 2 mm од ивиците. Во лајсната со илиците е вметната леплива меѓупостава. Од внатрешната страна, на долниот дел од лајсната, сошиени се две резервни копчиња (Ø 11 и Ø 14mm). Задниот дел е едноделен со класична, штепувана платка висока 13 cm. На 8 cm под платката печатен е со бела флуоресцентна боја натпис „ПОЛИЦИЈА“. Димензиите на натписот се 33 x 4,5 cm. Фонтот на буквите е ARIAL Cyrillic. Јаката е класична, со КЕНТ форма, со висина од 7,0 cm, штепувана на 3 mm. Подјаката е висока 3,5 cm. Долгиот ракав е кроен од еден дел и се закопчува со едно копче (Ø 14 mm) на манжета. Манжетите, се високи 6 cm и на краевите имаат заоблена форма. На долниот дел на ракавот има класичен распон кој, на растојание од 6 cm од мажетна, се закопчува со пластично копче (Ø 11 mm). На бочните страни од ракавите, над лактовите, за прицврстување на завитканите ракави, вградена е лајсна од внатрешната страна и копче од надворешната. Илиците мораат да бидат квалитетно обработени, без видливи кончиња. Шавовите се со минимум 4 убоди/сантиметар, а сите дупли штеповите (согласно скицата) се изработени на специјална машина за шиене со две игли, со размак на иглите од 6,4 mm. Сите шавови и штепови мораат да бидат рамни и зајакнати на краевите. Вметната леплива меѓупостава, во јаката, лајсната со илици, подјаката, еполетите, капакот на џебот и манжетите мора да е фиксирана под оптимални параметри (притисок, температура и време), на машина за фронтално фиксирање, така да во текот на одржување не дојде до одлепување од ткаенината. На рамената, од основен материјал, се нашиени шпицести еполети. Димензиите на еполетите за полициски службеници мажи се со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и

ширина 40 mm, а за полициски службеници жени се со должина 110 mm (без шпиц 90 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со пластично копче со ($\varnothing$ 14 mm). Еполетите мора да бидат поставени на 5 милиметри над шавот на платка на преден дел. На десниот ракав, на 12 cm ($\pm$ 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак - лента за соодветен натпис, со димензии 10,5 x 3,2 cm. На левиот ракав, на 10 cm ($\pm$ 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак - лента за соодветен амблем, со димензии 9,5 x 11,5 cm. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство. Адуштажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm$ 5%.

3.3 Мерки на теренска кошула со долги ракави за полициски службеници-мажи

Мерките за теренската кошула со долги ракави за полициски службеници-мажи се наведени во Табелата бр. 60.

Табела бр. 60

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренска кошула со долги ракави за полициски службеници-мажи										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА		ГОЛЕМИНИ								
		40	41	42	43	44	45	46	47	48
Севкупна ширина на рамена	a	50,8	52,1	53,4	54,7	56	57,3	58,6	59,8	61
Ширина на грб	b	47,6	49	50,4	51,8	53,2	54,6	56	57,4	58,8
Должина на кошула	c	81	81	81,5	81,5	82	82	82,5	82,5	83
Обем на гради	d	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Обем на струк	e	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Обем на колк	f	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Должина на подјака	g	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Должина на ракави	h	65,5	65,5	66	66	66,5	66,5	67	67	67,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

3.4 Мерки на теренска кошула со долги ракави за полициски службеници-жени

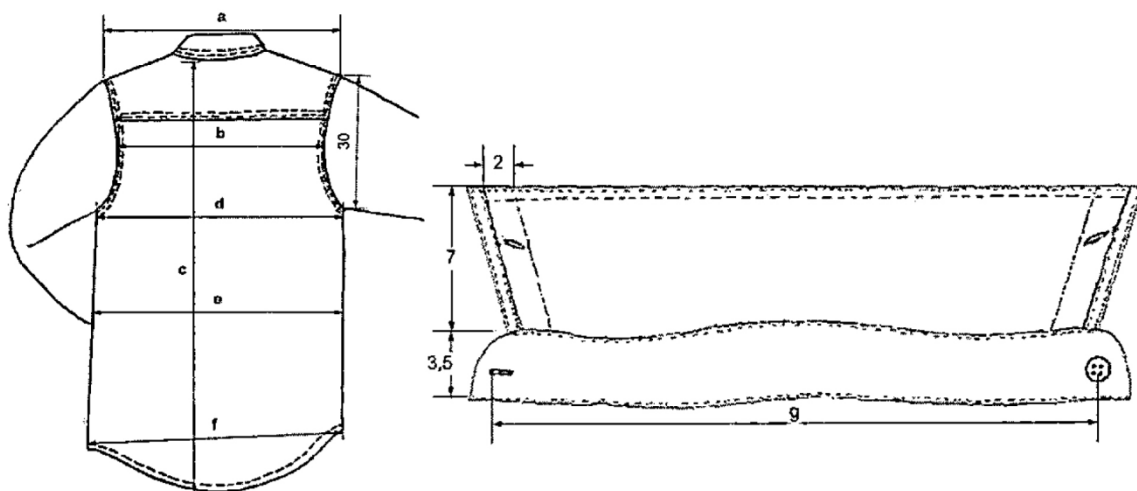
Мерките за теренската кошула со долги ракави за полициски службеници-жени се наведени во Табелата бр. 60 а.

Табела бр. 60 а

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренска кошула со долги ракави за полициски службеници-жени		ГОЛЕМИНИ								
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА		34	36	38	40	42	44	46	48	50
Севкупна ширина на рамена	a	43	44	45	46	47	48	49,4	50,8	61
Ширина на грб	b	40	41	42	43	44	45	46,4	47,8	58,8
Должина на кошула	c	65	66	67	68	69	70	71	72	83
Обем на гради	d	101	105	109	113	107	121	127	133	147
Обем на струк	e	101	105	109	113	107	121	127	133	147
Обем на колк	f	101	105	109	113	107	121	127	133	147
Должина на подјака	g	38	39	40	41	42	43	44	45	50
Должина на ракави	h	56	57	57	57	58	58	58	58	67,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

3.4.1 Ознаки на мерки за кошула со долги ракави за полициски службеници-мажи и кошула со долги ракави за полициски службеници-жени



- a- Севкупна ширина на рамена
- b- Ширина на грб
- c- Должина на кошула
- d- Обем на гради
- e- Обем на струк
- f- Обем на колк
- g- Должина на подјака
- h- Должина на ракави

3.5 Скица и фотографија за теренска кошула со долги ракави

Теренската кошула со долги ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 60, а изгледот на теренската кошула со долги ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 61, кои се составен дел на овој правилник.

3.6 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4 Теренска кошула со кратки ракави

4.1 Технички карактеристики на материјал за теренска кошула со кратки ракави

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработена теренската кошула со кратки ракави се состои од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја.

4.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја за теренската кошула со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 61.

Табела бр. 61

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -памук -полиестер	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±5 %
Финоста на предивото: -основа -јаток	MKC ISO 7211-5	tex 10x2 tex 20x1	±5 %
Преплетка	декомпозиција	платно	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	46 жици/cm 24 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	170 g/m ²	±10 %

Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	70 dN 40 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	25 % 15 %	минимум
Отпорност на абење: 40000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Агол на опоравок, по туткање од 5 минути:	MKC EN EN 22313	90°	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја за теренската кошула со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 61 а.

Табела бр. 61 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Финоост:	MKC EN ISO 1833	23 x 3 tex (42/3 Nm)	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување:



4.2 Крој на теренска кошула со кратки ракави

Теренската кошула со кратки ракави го има следниот крој: Истата е изработена од темно сина ткаенина со класичен рамен крој и рамен пораб. На предната страна (во висината на градите), 22 cm под највисоката кота на кошулата, сошиен е по еден надворешен џеб (15,5 cm x 13,5 cm) со закосени ивици. Џебовите се со надолжна внатрешна "О" фалта широка 3 cm и шпицест капак (14 x 6,5 cm). Џебот се затвара со пластично копче ($\varnothing$ 14 mm), сошиено на средината на поработ на џебот (широк 2 cm) и илица на капакот. За вметнување на пенкало, левиот џеб надолжно е проштепуван, 3 cm паралелно со вертикална ивица на џебот. Над десниот горен џеб има фина чичак-лента со димензии 12,5 x 2,5 cm на која се поставува натпис за идентификација. Кошулата се затвора со 7 пластични копчиња ($\varnothing$ 14 mm). Растојание помеѓу првото копче, сошиено на подјаката, и второто копче е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на кошулата. Отворот на илицата мора да се прилагодени на димензијата на копчето. Сите пластични копчиња се во бојата на основниот материјал. Лајсната со копчињата е подвиткана и штепувана на 3,3 cm, а лајсната со илиците е подвиткана два пати, широка 4 cm, штепувана од двете свои страни на 2 mm од ивиците. Во лајсната со илиците е вметната леплива меѓупостава. Од внатрешната страна, на долниот дел од лајсната, сошиено е резервно копче ($\varnothing$ 14mm). Задниот дел е едноделен со класична, штепувана платка висока 13 cm. На 8 cm под платката извезен е натпис „ПОЛИЦИЈА“. Димензиите на натписот се 33 x 4,5 cm. Фонтот на буквите е ARIAL Cyrillic. Јаката е класична, со КЕНТ форма, со висина од 7,0 cm, штепувана на 3 mm. Подјаката е висока 3,5 cm. Ракавите завршуваат со пораб од 3 cm, превиткан кон внатре. Илиците мораат да бидат квалитетно обработени, без видливи кончиња. Шавовите се со минимум 4 убоди/сантиметар, а сите дупли штеповите (согласно скицата) се изработени на специјална машина за шиене со две игли, со размак на иглите од 6,4 mm. Сите шавови и штепови мораат да бидат рамни и зајакнати на краевите. Вметната леплива меѓупостава, во јаката, лајсната со илици, подјаката, еполетите и капакот на џебот мора да е фиксирана под оптимални параметри (притисок, температура и време), на машина за фронтално фиксирање, така да во текот на одржување не дојде до одлепување од ткаенината. На рамената, од основен материјал, се нашиени шпицести еполети. Димензиите на еполетите за полициски службеници мажи се со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm, а за полициски службеници жени се со должина 110 mm (без шпиц 90 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со пластично копче со ($\varnothing$ 14 mm). Еполетите мора да бидат поставени на 5 милиметри над шавот на платка на преден дел.

На десниот ракав, на 12 cm (± 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак - лента за соодветен натпис, со димензии 105 x 32 mm cm. На левиот ракав, 2 cm над поработ, се нашива фина чичак - лента за соодветен амблем, со димензии 95 x 115 mm cm. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител и година на производство. Адустажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5 .

4.3 Мерки на теренска кошула со кратки ракави за полициски службеници-мажи

Мерките за теренската кошула со кратки ракави за полициски службеници-мажи се наведени во Табелата бр. 62.

Табела бр. 62

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренска кошула со кратки ракави за полициски службеници-мажи										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА		ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ								
		40	41	42	43	44	45	46	47	48
Севкупна ширина на рамена	a	50,8	52,1	53,4	54,7	56	57,3	58,6	59,8	61
Ширина на грб	b	47,6	49	50,4	51,8	53,2	54,6	56	57,4	58,8
Должина на кошула	c	81	81	81,5	81,5	82	82	82,5	82,5	83
Обем на гради	d	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Обем на струк	e	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Обем на колк	f	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Должина на подјака	g	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Должина на ракави	h	26	26,5	26,5	27	27	27,5	27,5	28	28

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

4.4 Мерки на теренска кошула со кратки ракави за полициски службеници-жени

Мерките за теренската кошула со кратки ракави за полициски службеници-жени се наведени во Табелата бр. 62 а.

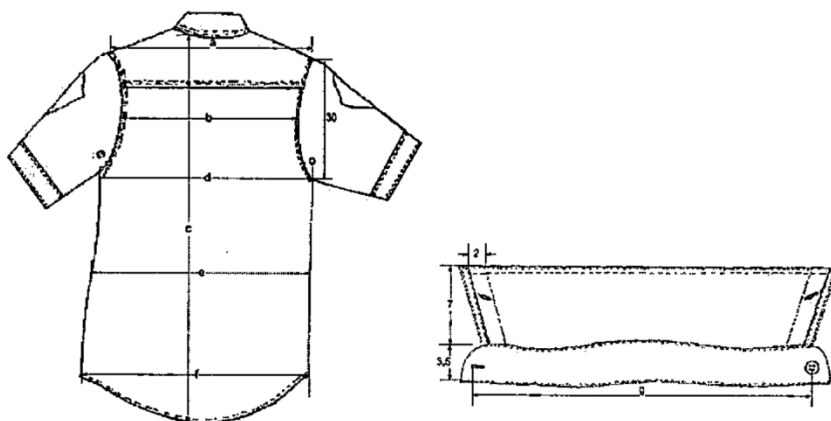
Табела бр. 62 а

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренска кошула со кратки ракави за полициски службеници-жени										
ОЗНАКА И ОПИС НА		ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ								

МЕРКАТА		34	36	38	40	42	44	46	48	50
Севкупна ширина на рамена	a	42	43	44	45	46	47	48	49,4	50,8
Ширина на грб	b	39	40	41	42	43	44	45	46,4	47,8
Должина на кошула	c	67	68	69	70	71	72	73	74	75
Обем на гради	d	95	99	103	107	111	115	119	125	131
Обем на струк	e	97	101	105	109	113	107	121	127	133
Обем на колк	f	97	101	105	109	113	107	121	127	133
Должина на подјака	g	37	38	39	40	41	42	43	44	45
Должина на ракави	h	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

4.5 Ознаки на мерки за кошула со кратки ракави за полициски службеници-мажи и кошула со кратки ракави за полициски службеници-жени



- a- Севкупна ширина на рамена
- b- Ширина на грб
- c- Должина на кошула
- d- Обем на гради
- e- Обем на струк
- f- Обем на колк
- g- Должина на подјака
- h- Должина на ракави

4.6 Скица и фотографија за теренска кошула со кратки ракави

Теренската кошула со кратки ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 62, а изгледот на теренската кошула со кратки ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 63, кои се составен дел на овој правилник.

4.7 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

5 Теренска капа (летна, зимска кратка и зимска продолжена)

5.1 Технички карактеристики на материјал за теренска капа летна

Технички карактеристики на материјалот за теренската капа летна се состои од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја, помошен вграден материјал, леплива меѓупостава и помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина.

5.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја за теренската капа летна се наведени во Табелата бр. 63

Табела бр. 63

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	60% -памук 40% полиестер	±10 %
Преплетка	декомпозиција	Рип-стоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	минимум
Прекидно издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	минимум
Отпорност на пилинг: 2000 циклуси	MKC EN ISO 31092	4	минимум

Отпорност на абење: 20000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читање, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава за теренска капа летна се наведени во Табелата бр. 63 а

Табела бр. 63 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	160 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал конец за шиене во боја на ткаенина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина за теренска капа летна се наведени во Табелата бр. 63 б

Табела бр. 63 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
----------	----------------------	--------	-----------------------

Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
--	-----------------	------	---

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

5.2 Технички карактеристики на материјал за теренска капа зимска кратка и теренска капа зимска продолжена

Техничките карактеристики на материјалот за теренската капа зимска кратка и теренската капа зимска продолжена се состојат од технички карактеристики на основен материјал, двослоен ламинат, помошен вграден материјал за постава, филцана плетенина „полар“ и помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал.

5.2.1 Технички карактеристики на основен материјал, двослоен ламинат

Техничките карактеристики на основниот материјал, двослоен ламинат за теренска капа зимска кратка и теренска капа зимска продолжена се наведени во Табелата бр. 63 в

Табела бр. 63 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на ткаенина: - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
Преплетка	декомпозиција	кепер 2/1	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на функционален слој PTFE мембрана -полиуретан	МКС EN ISO 1833	100%	/

Површинска маса:	MKC EN 12127	190 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина на: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	90 dN 80 dN	минимум
Прекидно издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	минимум
Отпорност на пилинг: 2000 циклуси	MKC EN ISO 31092	4	минимум
Отпорност на абење: 20000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење- суво / мокро, -перење на 40 °C, -хемиско читање, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4-5/4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.2.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал за постава, филцана плетенина „полар“ во боја на основниот материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал за постава, филцана плетенина „полар“ во боја на основниот материјал, за теренска капа зимска кратка и теренска капа зимска продолжена се наведени во Табелата бр. 63 г

Табела бр. 63 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	220-250 g/m ²	/

Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина - ширина	МКС EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триење-мокро/суво, - перење на 40 °C, - хемиско чистење,	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105-D01	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.2.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал

Техничките карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал за теренска капа зимска кратка и теренска капа зимска продолжена се наведени во Табелата бр. 63 д

Табела бр. 63 д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/-

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
   

5.3 Крој на теренска капа летна

Теренската капа летна го има следниот крој: Истата е изработена од основна ткаенина и се состои од 3 дела: теме (горниот дел со кружна форма), обод и шилт (сонцобран). Споевите од составните делови, од внатрешната страна, се прошиени со покривна трака и дуplo штепувани. Ободот се состои од 3 сегменти: преден и два странични. Предниот сегмент на ободот е појачан со леплива меѓупостава за да и ја даде на капата саканата форма и овозможи изработка на ознаката. На задниот дел од ободот исечен е полукружен отвор (10 x 5 cm). Од надворешна страна, по долната ивица на ободот,

нашиена е 2,5 cm широка трака од основна ткаенина чии краеве завршуваат со чичак трака (3 x 2 cm) за подесување на распонот на полукружниот отвор. На предниот дел од капата, под агол од 120°, вграден е сверичен „ШИЛТ“ (стреа) изработен од лиена пластика и преслечен со основна ткаенина. Должина на стреата (долж ободот) е 24 cm, а ширината (во средина) 7 cm. Шилтот е штепуван по цела сверична должина со 2 штепа (на меѓусебно растојание од 0,7 cm), со 4 убоди/cm. Од внатрешна страна, по долниот обем на ободот, сошиена е памучна потница, поставена со леплива меѓупостава. Вкупната висина на капата на предната страна е 7,5 cm, а на задната 9,5 cm. На предниот дел, 1 cm над шилтот, нашиен е амблем во облик на штит. Во внатрешниот страничен шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, производител и година на производство.

5.4 Крој на теренска капа зимска кратка

Теренската капа зимска кратка го има следниот крој: Истата е изработена од двослоен ламинат и се состои од 3 дела: теме (горниот дел со кружна форма), обод и шилт (сонцобран). Сите делови се дуplo проштепувани од надворешната страна. Обод се состои од 3 сегменти: преден и два странични. Предниот сегмент на ободот е појачан со леплива меѓупостава за да и ја даде на капата саканата форма и овозможи изработка на ознаката. Од надворешна страна, по долната ивица на ободот, нашиен е 3 cm широк тунел од горната ткаенина низ кој е протната еластична трака со стопери на задната страна, за подесување на обемот. На предниот дел од капата, под агол од 120°, е вграден сверичен „ШИЛТ“ (стреа) изработен од лиена пластика и преслечен со горна ткаенина. Должина на стреа (долж ободот) е 24 cm, а ширина (во средина) 7 cm. Шилтот е штепуван по цела сверична должина со 2 штепа (на меѓусебно растојание од 0,7 cm), со 4 убоди cm. Капата е поставена со филцана плетенина “полар” во боја на основна ткаенина. Вкупната висина на капата на предната страна е 7,5 cm, а на задната 9,5 cm. На предниот дел, 1 cm над шилтот, нашиен е амблем во облик на штит. Во внатрешниот страничен шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, производител и година на производство.

5.5 Крој на теренска капа зимска продолжена

Теренската капа зимска продолжена го има следниот крој: Истата е изработена од двослоен ламинат и се состои од 4 дела: темето (горниот дел со кружна форма), обод, продолжеток (за уши и врат) и шилт (сонцобран). Сите делови се дуplo проштепувани од надворешната страна. Ободот се состои од 3 сегменти: предниот и два странични. Предниот сегмент на ободот е појачан со леплива меѓупостава за да и ја даде на капата саканата форма и овозможи изработка на ознаката. Од надворешна страна, по долната ивица на ободот, нашиена е 2,5 cm широка трака од основна ткаенина. На предниот дел од капата, под агол од 120°, е вграден сверичен „ШИЛТ“ (стреа) изработен од лиена пластика и преслечен со основна ткаенина. Должина на стреа (долж ободот) е 24 cm, а ширина (во средина) 7 cm. Шилтот е штепуван по цела сверична должина со 2 штепа (на меѓусебно растојание од 0,7 cm), со 4 убоди cm. Продолжеток за уши и врат е сошиен по

долната ивица на ободот и се протега од едната до другата ивица на шилтот. Висината на продолжетокот во вратниот дел е 7 cm, а во пределот на ушите (со заоблена форма) 14 cm. На двата краја од продолжетокот за ушите се сошиени 2,5 cm широки лајсни, од дупла основна ткаенина, на чии краеве се нашени чичак траки (3 x 2,5 cm) кои служат за затворање на продолжетокот под брадата или превиткување над темето. Капата, сосе продолжетокот, е поставена со филцана плетенина “полар” во боја на основна ткаенина. Висината на капата (без продолжеток) на предната страна е 7,5 cm, а на задната 9,5 cm. На предниот дел, 1 cm над шилтот, нашиен е амблем во облик на штит. Во внатрешен страничен шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, производител и година на производство.

5.6 Мерки на теренска капа летна и теренска капа зимска кратка

Мерките за теренската капа летна и теренската капа зимска кратка се наведени во Табелата бр. 64.

Табела бр. 64

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренска капа летна и теренска капа зимска кратка					
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	55	56	57	58	60

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

5.7 Мерки на теренска капа зимска продолжена

Мерките за теренската капа зимска продолжена се наведени во Табелата бр. 64 а.

Табела бр. 64 а

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за теренска капа зимска продолжена					
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	55	56	57	58	60
Висината на продолжетокот во вратниот дел	7	7	7	7	7
Висината на продолжетокот во делот за уши	14	14	14	14	14
Ширина на продолжетокот во делот за уши	11	11	11	11	11

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

5.8 Скица и фотографија за теренска капа (летна, зимска продолжена и зимска кратка)

Теренска капа (летна, зимска кратка и зимска продолжена) се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 64, а изгледот на теренска капа (летна, зимска кратка и зимска продолжена) е прикажана на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 65, кои се составен дел на овој правилник.“

Член 3

Во член 9 точките 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7 се менуваат и гласат:

„1. Маица со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“

1.1. Технички карактеристики на плетенина за маица со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“

Техничките карактеристики на плетенината за маицата со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“ се состојат од технички карактеристики на основен материјал, памучна сингл плетенина, основен материјал – 1x1 ребраста плетенина за рендер околу вратот и ракавите, во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, памучна сингл плетенина

Техничките карактеристики на основниот материјал, памучна сингл плетенина од кој е изработена маицата со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“ се наведени во Табелата бр. 93.

Табела бр. 93

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	160 g/m ²	$\pm$ 10 %
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	15 котелци/cm 20 котелци/cm	$\pm$ 10 % $\pm$ 10 %
Квантитативна хемиска анализа	MKC EN ISO 1833		/

(суровински состав): - чешпан памук		100%	
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	Nm 40/1-50/1	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±4,0 / ± 2,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	Минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на основен материјал – плетенина за рендер околу вратот и ракавите 1x1 ребраста, во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал –1x1 ребраста плетенина за рендер околу вратот и ракавите, во темно сина боја од кој е изработена маицата со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“ се наведени во Табелата бр. 93 а.

Табела бр. 93 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Темно сина	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	250 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	11 котелци/см 20 котелци/см	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833		±3 %

- памук - вплетени еластантски филаментни влакна (Lycra, Dorlastan, Roica)		95% 5%	
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	Nm 50/1	±10 %
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	Минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал од кој е изработена маицата со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“ се наведени во Табелата бр. 93 б

Табела бр. 93 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер или - полиестер - памук	MKC EN ISO 1833	100% 60%, 40%	/ ± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



1.2. Крој на маица со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“

Маицата со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“ го има следниот крој: Маицата се изработува од темно сина памучна сингл плетенина, а поработ (16 mm широк и дуplo превиткан) околу вратот и ракавите од 1x1 ребраста плетенина појачана со

еластан. Шавот на рамената е заштитен со памучна трака. Маицата е со удобен рамен крој и шавовите уредно изведени и доволно еластични. Поработ на маицата (со висина од 1,8 cm) е рамен и обрабен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/cm. Шавовите се изведуваат на оверловк (ендларица) машина со 5-6 убоди/cm. Од внатрешната страна на вратниот изрез, на средината на спојот на маицата со рендерот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци со симболите за одржување, сировински состав, производител и година на производство.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3. Мерки за маица со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“

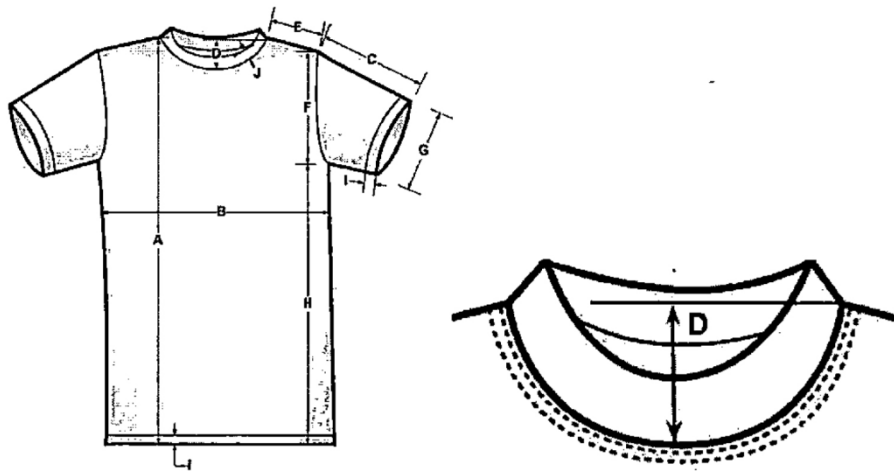
Мерките за маицата со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“ се наведени во Табелата бр. 94.

Табела бр. 94

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за маица со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“							
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ						
	48	50	52	54	56	58	60
	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
A	67	70	73	76	79	82	85
B	48	51	54	57	60	63	66
C	19	20	21	22	23	24	35
D	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5
E	15	16	17	18	19	20	21
F	24	25	26	27	28	29	30
G	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22
H	42	44	46	48	50	52	54
I	2	2	2	2	2	2	2

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm.

1.3.1 Ознаки на мерки маица со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“



- A) Должина на маица
- B) $\frac{1}{2}$ Обем на гради
- C) Должина на ракав
- D) Длабочина на вратниот изрез
- E) Ширина на рамо
- F) Длабочина на отворот на ракавот
- G) $\frac{1}{2}$ Ширина на ракав
- H) Должина на маицата на бочен дел
- I) Ширина на пораб

1.4. Скица и фотографија за маица со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“

Маицата со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“ се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 87, а изгледот на маицата со кратки ракави со отвор во форма на буквата „О“ е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 88, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Употреба и начин на одржување

Маиците, согласно својата намена се користат во затворени и отворени простори. Маиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја маица се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител

2. Дводелно пододело

2.1. Технички карактеристики на материјал за дводелно пододело

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработено дводелното пододело се состојат од технички карактеристики на основен материјал, памучна плетенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене, во боја на основен материјал.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, памучна плетенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, памучна плетенина во темно сина боја за дводелното пододело се наведени во Табелата бр. 95.

Табела бр. 95

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	220 g/m ²	±10 %
Должинска маса (финост) на предивото	МКС EN ISO 2060	Nm 50/1	±10 %
Преплетка	декомпозиција	интерлок	/
Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	МКС EN 14971	13 котелци/cm 27 котелци/cm	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -памук	МКС EN ISO 1833	100%	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	МКС EN ISO 5077	±3,0 / ± 3,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -светло	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105-B02	4/4/4 4/4 4/4/4 5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал.

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основен материјал за дводелното пододело се наведени во Табелата бр. 95 а.

Табела бр. 95 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :
    

2.2. Крој на дводелно пододело

Дводелното пододело се состои од два дела поткошула и сиври и истите го имаат следниот крој: Дводелно пододело се изработува од темно сина памучна плетенина. Подкошула со долги ракави е со класичен, удобен, рамен крој и со шавовите уредно изведени и доволно еластични. Паспулот на вратниот изрез, дупло превиткан, широк 1,5 cm, е од основната плетенина, рамен и обрабен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/cm. Рендерот на ракавите е од основната плетенина, дупло превиткан, висок 7 cm, рамен и обрабен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/cm. Поработ, со висина од 1,5 cm, е рамен и обрабен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/cm. Шавовите се изведуваат на оверлок (ендларица) машина со 5-6 убоди/cm. Од внатрешната страна на вратниот изрез, на средината на спојот на поткошулата со паспулот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број. Во страничен лев шав, на висина од 10 cm над поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболи за одржување и производител. Сиврите се со класичен крој, во пределот на струкот е вметнат ластик 2,5 cm чиј обем (по долната ивица) е обрабен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/cm. Рендерот на ногавиците е од основната плетенина (дупло превиткан) висок 13 cm. Сиврите се кроени од два дела (конструкција без бочни спојни шавови). Во пределот на шлицот, сошиено со левата ногавица, вградено е правоаголно парче кое од слободната страна (кон десната ногавица) е порабено на специјална машина за порабување. Десната страна од шлицот е обработен на оверлок машина. Од внатрешната страна на струкот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за големински број, симболи за одржување, сировински состав и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$

2.3. Мерки за поткошула

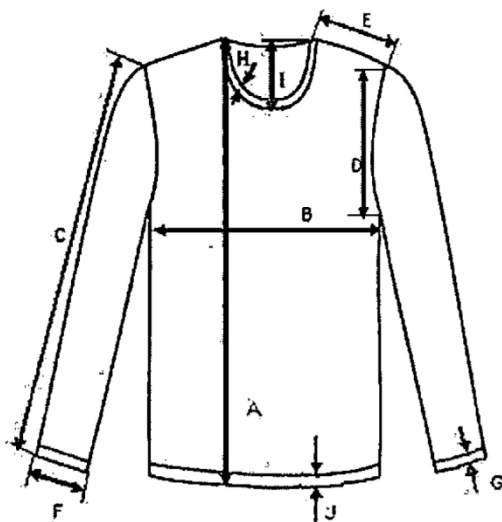
Мерките за поткошулата од дводелното пододело се наведени во Табелата бр. 96.

Табела бр. 96

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за поткошула				
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ			
	М	Л	XL	XXL
A. Должина поткошулата	73	76	79	82
B. ½ обем на гради	43	46	49	52
C. Должина на ракави	60	62	64	66
D. Длабочина на отворот на ракав	22	23	24	25
E. Ширина на рамо	12	13	14	15
F. ширина на отворот од ракавот	9	9,5	10	10,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

2.3.1 Опис на мерки на поткошула



- A) Должина поткошулата
- B) ½ обем на гради
- C) Должина на ракави
- D) Длабочина на отворот на ракав
- E) Ширина на рамо
- F) Ширина на отворот од ракавот

2.4. Мерки за сиври

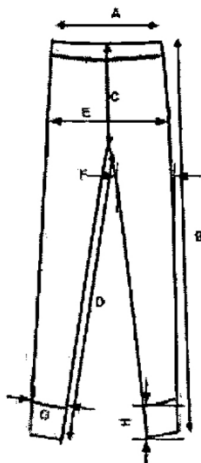
Мерките за сиврите од дводелното пододело се наведени во Табелата бр. 97.

Табела бр. 97

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за сиври				
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ			
	М	Л	XL	XXL
A. ½ обем на струк во неистегната состојба	38	40	42	44
B. Должина на ногавица	102	105	108	111
C. Длабочина на кутелот	34	35	36	37
D. Должина на чекорот	73	75	77	79
E. ½ обем на колкови	45	48	51	54
F. ½ обем на ногавицата горе	18,5	19,5	20,5	21,5
G. ½ обем на рендерот	10	10	11	11
H. Должина на рендерот	13	13	13	13

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm.

2.4.1 Опис на мерки на сиври



- A) ½ обем на струк во неистегната состојба
- B) Должина на ногавица
- C) Длабочина на кутелот
- D) Должина на чекорот

- Е) ½ обем на колкови
- Г) ½ обем на ногавицата горе
- Г) ½ обем на рендерот
- Н) Должина на рендерот

2.5 Скица и фотографија за дводелно пододело

Дводелното пододело (поткошула и сиври) се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 89, а изгледот на дводелното пододело (поткошула и сиври) е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 90, кои се составен дел на овој правилник.

2.6 Употреба и начин на одржување

Дводелното пододело, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Дводелното пододело мора да се пакува така што ќе биде заштитено од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секое дводелното пододело се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3. Подкапа

3.1 Технички карактеристики на материјал за поткапа

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработена поткапата се состојат од технички карактеристики на основен материјал, плетенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене, во боја на основен материјал.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, плетенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во темно сина боја за поткапата се наведени во Табелата бр. 98

Табела бр.98

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -волна -полиакрил	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±10 %
Должинска маса (финост) на предиво	MKC EN ISO 2060	Nm 28/2	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	400-500 g/m ²	/

Конструкција (густина на плетење): - низови - редови	MKC EN 14971	6 котелци/см 10 котелци/см	±10 %
Конструкција (густина на плетење на рендер): - низови - редови	MKC EN 14971	3 ребра/см 10 котелци/см	±10 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 3,0% ± 3,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -хемиско чистење, -перење на 40°C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-D01 MKCEN ISO 105-C06	4/4/4 4/3-4 4/4 4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене, во боја на основен материјал.

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене, во боја на основен материјал, за поткапата се наведени во Табелата бр. 98а.

Табела бр.98 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



3.2. Крој на поткапа

Поткапата го има следниот крој: изработена е од десно-десно кулирна плетенина, додека рендерот во вратниот дел и околу отворот за очи и нос - од риб 1:1. Висината на рендерот околу отворот за очи и нос е 2-3cm, додека кај вратот 9 cm. Подкапата е во вид на фантомка и ја покрива цела глава и вратот. Изработена е од едно парче споено по средината од предната страна (од отворот за очи и нос до долната ивица на подкапата). Горниот дел од подкапата е заоблен, а на двете бочни страни од темето, кон челото сошиен е по еден ушиток (вишокот отстранет). Подкапата се изработува во една големина. Поработ на долната ивица од предната страна е заоблен и во средината подолг од задната ивица за 9,5 cm. Долната ивица од задната страна е благо заоблена кон главата. Поработ, со висина од 1,5 cm, е рамен и обрабен на машина за порабување со 2 игли и со 5-6 убоди/cm. Од внатрешната страна во шавот, сошиена е трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболите за одржување, и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

3.3. Мерки за поткапа

Мерките за поткапата се наведени во Табелата бр. 99.

Табела бр. 99

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за поткапа	
ОПИС НА МЕРКАТА	Подкапата се изработува во една големина
½ обем на подкапа по средина (под отворот)	20
Ширина на отвор за очи и нос	10
Должина на подкапа	40

3.4 Скица и фотографија за поткапа

Поткапата се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 91, а изгледот на поткапата е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 92, кои се составен дел на овој правилник.

3.5 Употреба и начин на одржување

Поткапата, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Поткапа мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја поткапа се

пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4. Чорапи кратки

4.1. Технички карактеристики на основен матерјал, плетенина во црна боја

Техничките карактеристики на основниот матерјал, плетенина во црна боја од која се изработени чорапите кратки се наведени во Табелата бр. 100.

Табела бр. 100

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Должинска маса (финост) на предивото - волна: - полиамид:	MKC EN ISO 2060	Nm 36/2 dtex 78 x 2	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на предивото: - волна (чешлано предиво) - полиамид Во рендер еластични нитки: - полиуретан	MKC EN ISO 1833	65% 35% 100%	±3 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	± 3,0 / ± 3,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триење-мокро/суво, - перење на 40 °C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105- C10	4/4/4 4/4 4/4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



4.2. Крој на чорапи кратки

Чорапите кратки го имаат следниот крој: Чорапите кратки се со класичен изглед во црна боја. Изработени се од чешлано волнено и полиамидно предиво, со антибактериска обработка. Комбинацијата на предивото дава помек опип и овозможува поудобно обавување на целодневни активности. Во рендерот се вградени еластични нитки. Плетени се на кружно-плетачка чорапарска машина. Горен дел од стапалото и лист (сара) се во глат (сингл) преплетка, долен дел од стапалото, прстите и петата се во фротир преплетка а рендерот (превиткан) е во ребро преплетка 1:1. Петниот дел и делот кај прстите се обликувани исто. Делот кај прстите на крајот е составен со кос шав. Секој пар на чорапи има прицврстена хартиена етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

4.3. Мерки за чорапи кратки

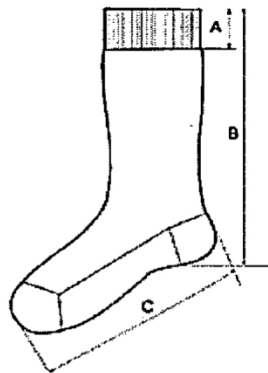
Мерките за чорапите кратки се наведени во Табелата бр. 101.

Табела бр. 101

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за чорапи кратки						
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ					
	9	10	11	12	13	14
A	4	4	4	4	4	4
B	21	22	23	24	25	26
C	22	24	26	28	30	32
Големински број на чевли	35-38	39/40	41/42	43/44	45/46	47-50

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$.

4.3.1 Опис на мерки за чорапи кратки



- A) Висина на рендер
- B) Висина на лист (сара)
- C) Должина на стапало

4.4 Скица и фотографија за чорапи кратки

Чорапите кратки се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 93, а изгледот на чорапите кратки е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 94, кои се составен дел на овој правилник.

4.5 Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

5. Чорапи долги

5.1 Технички карактеристики на основен матерјал, плетенина во црна боја

Техничките карактеристики на основниот матерјал, плетенина во црна боја од која се изработени чорапите долги се наведени во Табелата бр. 102.

Табела бр. 102

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Должинска маса (финост) на предивото: -волнено предиво	МКС EN ISO 2060	Nm 36/2 dtex 78 x 2	±10 %

-полиамидно предиво			
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на предивото: - волна (чешлано предиво) -полиамид Во рендер еластични нити: -полиуретан	MKC EN ISO 1833	65% 35% 100%	±3 %
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	± 4,0 / ± 4,0%	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење: 20000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C10	4/4/4 4/4 4/4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



5.2. Крој на чорапи долги

Чорапите долги го имаат следниот крој: Истите се со класичен изглед, во црна боја. Изработени се од чешлано волнено и полиамидно предиво, со антибактериска обработка. Комбинацијата на предивото дава помек опип и овозможува поудобно обавување на целодневни активности. Во рендерот се вградени еластични нитки. Плетени се на кружно-плетачка чорапарска машина. Горен дел од стапалото и лист (сара) се во глат (сингл) преплетка со појачување кај глуждот, долен дел од стапалото, прстите и петата се во фротир преплетка, а рендерот (превиткан) во ребро преплетка 1:1. На средината од стапалото се наоѓа појачување за масажа на стапалото и спречување на лизгање на чорапата. Петниот дел и делот кај прстите се обликувани

исто. Делот кај прстите на крајот е составен со кос шав. Секој пар на чорапи има прицврстена хартиена етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.3. Мерки за чорапи долги

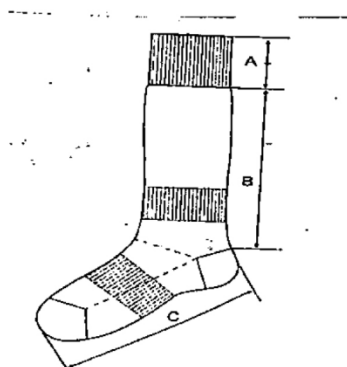
Мерките за чорапите долги се наведени во Табелата бр. 103.

Табела бр. 103

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за чорапи долги						
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ					
	9	10	11	12	13	14
А	8	8	8	8	8	8
В	30	32	34	36	38	40
С	24	26	28	30	32	34
Големински број на чевли	35-38	39/40	41/42	43/44	45/46	47-50

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

5.3.1 Опис на мерки за чорапи долги



- С) Висина на рендерот
- Д) Висина на листот (сара)
- С) Должина на стапалото

5.4. Скица и фотографија за чорапи долги

Чорапите долги се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 95, а изгледот на чорапите долги е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 96, кои се составен дел на овој правилник.

5.5. Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

6. Чорапи хулахоп

6.1. Технички карактеристики на основен матерјал, плетенина во црна боја

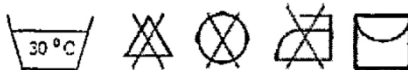
Техничките карактеристики на основниот матерјал, темно сива боја, од која се изработени чорапите хулахоп се наведени во Табелата бр. 104.

Табела бр. 104

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сива	/
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	40 den	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиамид - еластан	MKC EN ISO 1833	80% 20%	±5 %
Промена на димензии при перење на 30 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±1,0 / ±1,0%	максимум
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триење-мокро/суво, - перење на 30 °C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105- C10	4/4/4 4/4 4/4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



6.2. Крој на чорапи хулахоп

Чорапите хулахоп го имаат следниот крој: Чорапите со гакички (хула-хоп) се со класичен изглед во темно сива боја. Во делот дел кај прстите, петите и горниот дел (расчекорот) се појачани. Од опачината на појачаниот дел, кај расчекорот, е нашиена скриена памучна плетенина. Чорапите треба да ги задоволат високите критериуми на издржливост и трајност. Заради специфичните услови на работа на корисничките, чорапите мораат да имаат особина на рамномерно растегање во сите насоки и да, во случај на пукање на чорапите, не дозволат на котелците да бегаат туку, по пукањето, да остане само дупче. Механичката доработка на прстите е тн. „Оверлок нат“, а шиенето на гакичките е со тн. „Плоснат шав“. По обемот на струкот чорапите завршуваат со дуplo превиткан рендер (2+2 cm) низ кој се вплетени гумени еластични нитки.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

6.3. Мерки за чорапи хулахоп

Мерките за чорапите хулахоп се наведени во Табелата бр. 105.

Табела бр. 105

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за чорапи хулахоп					
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ				
	1/8,5	2/9	3/9,5	4/10	5/10,5
Конфекциски број	38	40	42	44	46
A	2	2	2	2	2
B	64	65	66	67	68
C	69	69	69	69	69
D	44	44	44	44	44
E	30	30	30	30	30
F	22,5	25	30	35	40
G	92,5	97,5	102,5	110	120

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

6.3.1 Опис на мерки

A) Висина на рендер

- B) Обен на струк (во нерастекнатата состојба)
- C) Обен на кук (во нерастекнатата состојба)
- D) Обем на ногавица горе
- E) Обем на ногавица под колено
- F) Должина на гакички
- G) Должина на ногавица заедно со стапало

6.4. Скица за чорапи хулахоп

Чорапите хулахоп се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 97 кој е составен дел на овој правилник.

6.5. Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

7. Чорапи за велосипедисти

7.1. Технички карактеристики на основен матерјал, плетенина во бела боја

Техничките карактеристики на основниот матерјал, плетенина во бела боја, од која се изработени чорапите за велосипедисти се наведени во Табелата бр. 106.

Табела бр.106

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Бела	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на предивото: - памук (чешлано предиво) -полиамид	MKS EN ISO 1833	85%	±5 %
		10%	
Во рендер еластични нитки: -полиуретан		5%	

Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	МКС EN ISO 5077	$\pm 4,0 / \pm 4,0\%$	максимум
Отпорност на пилинг:	МКС EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	МКС EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



7.2. Крој на чорапи за велосипедисти

Чорапите за велосипедисти го имаат следниот крој: На горниот крај завршуваат со дупло превиткан рендер во ребро преплетка 1:1. Во рендерот се вградени еластични нитки. По обемот, на средината од стапалото, е вплетено појачување за масажа на стапалото и спречување на лизгање на чорапата. Листот на чорапите е ребраст со вплетено еластично предиво. Внатрешниот дел од чорапата, во пределот на стапалото, прстите, петата и надпетата е во фротир преплетка. За подобра стабилност на чорапата, на стапалото е вплетен рендер со ширина од 3 см. Изработени се од чешлано памучно и полиамидно предиво, со антибактериска обработка. Комбинацијата на предивото дава помек опип и овозможува поудобно обавување на целодневни активности. Плетени се на кружно-плетачка чорапарска машина. Петниот дел и делот кај прстите се обликувани исто. Делот кај прстите на крајот е составен со кос шав. Секој пар на чорапи има прицврстена папирна етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

7.3. Мерки за чорапи за велосипедисти

Мерките за чорапите за велосипедисти се наведени во Табелата бр. 107.

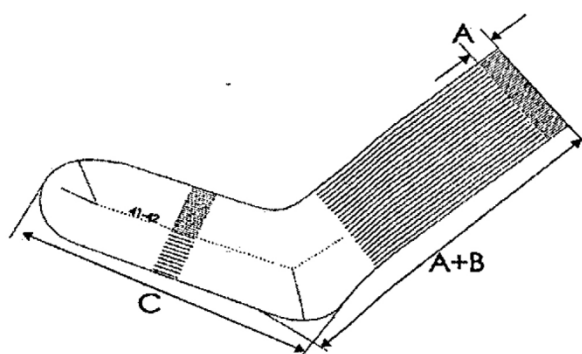
Табела бр. 107

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за чорапи за велосипедисти			
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ		
	10,5-11	11,5-12	12,5-13

A	4	4	4
B	29	30	31
C	29	31	33
Големински број на чевли	39-41	42-44	45-47

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

7.3.1 Опис на мерки



A) Висина на рендерот

B) Висина на лист (сара)

C) Должина на стапало

7.4. Скица и фотографија на чорапи за велосипедисти

Чорапите за велосипедисти се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 98, а изгледот на чорапите за велосипедисти е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 99, кои се составен дел на овој правилник.

7.5 Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Точките 9, 10 и 11 се менуваат и гласат:

„9. Подлактици за регулирање на сообраќајот, флуоросцентни

9.1 Технички карактеристики на материјал за подлактици за регулирање на сообраќајот, флуоросцентни

Техничките карактеристики на материјалот за подлактици за регулирање на сообраќајот, флуоросцентни се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во бела боја, основен материјал, ретрорефлективна лента, и помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја.

9.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во бела боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во бела боја од кој се изработени подлактиците за регулирање на сообраќајот, флуоросцентни се наведени во Табелата бр. 111.

Табела бр. 111

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Бела	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	MKC EN ISO 1833	70 % 30 %	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	40 жици/cm 24 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	145 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	40 dN 35 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 30 %	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/

Промена на димензии по 5 перења на 40 °C: - основа -јаток	МКС EN ISO 5077	$\pm 2,0\%$ $\pm 2,0\%$	максимум
--	-----------------	----------------------------	----------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.1.2 Технички карактеристики на основен материјал, ретрорефлективна лента

Техничките карактеристики на основниот материјал, ретрорефлективна лента од кој се изработени подлактиците за регулирање на сообраќајот флуоросцентни се наведени во Табелата бр. 111 а.

Табела бр. 111 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Сребрена	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на ткаенина за подлога: - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
Ширина	МКС EN 1773	5 cm	минимум
Должинска маса:	МКС EN 12127	15-16 g/m'	/
Водоодбојност (спреј тест):	МКС EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Отпорност на свиткување: 7500 циклуси	МКС EN ISO 7854	без пукнатини	/
Промена на димензии по 5 перења на 40 °C: - основа -јаток	МКС EN ISO 5077	$\pm 3,0\%$ $\pm 3,0\%$	максимум
Постојаност на боја -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читање, -светло	МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105-D01 МКС EN ISO 105-B02	4/4 4/4/4 4/4 5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

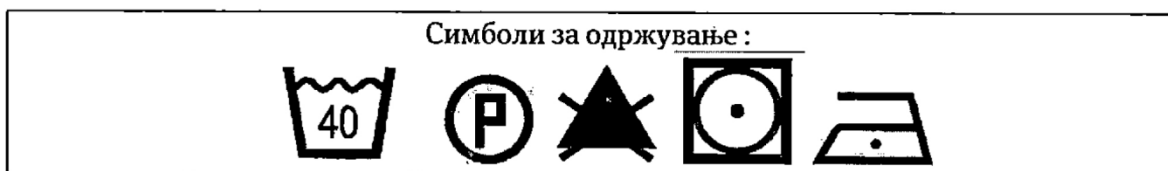
9.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја

Техничките карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја од кој се изработени подлактиците за регулирање на сообраќајот, флуоросцентни се наведени во Табелата бр.111 б.

Табела бр. 111 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.



9.2 Крој на подлактици за регулирање на сообраќајот флуоросцентни

Подлактиците за регулирање на сообраќајот, флуоросцентни го имаат следниот крој: Изработени во согласност со барањата на стандардот за облека со висока видливост тип EN 471 класа 2. 10 ленти со димензии 5 x 27 cm, 5 од основната бела ткаенина и 5 од ретрорефлективната лента, наизменично се споени во цилиндер. По обемот од двата краја од цилиндерот сошиени се парчиња од основна бела ткаенина со должина од 7 cm. На двата краја е сошиен тунел широк 1,0 cm, во кој е вметнат ластик широк 0,7 cm.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

9.3 Мерки за подлактици за регулирање на сообраќајот, флуоросцентни

Мерките за подлактиците за регулирање на сообраќајот, флуоросцентни се наведени во Табелата бр. 112.

Табела бр. 112

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за подлактици за регулирање на сообраќај флуоросцентни	
ОПИС НА МЕРКАТА	
Должина на флуоросцентна подлактица	41
Ширина на флуоросцентна подлактица	50
Должина на флуоросцентни ленти	27
Ширина на флуоросцентни ленти	4,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

9.4 Скица и фотографија на подлактици за регулирање на сообраќај флуоросцентни

Подлактиците за регулирање на сообраќај флуоросцентни се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 102, а изгледот на подлактиците за регулирање на сообраќај флуоросцентни е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 103, кои се составен дел на овој правилник.

9.5 Употреба и начин на одржување

Подлактици за регулирање на сообраќај флуоросцентни, согласно својата намена, се користат во отворени простори. Подлактици за регулирање на сообраќај флуоросцентни мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Подлактици за регулирање на сообраќај флуоросцентни се пакуваат во пластична кеса со податоци за: арикал и производител.

10 Ракавици кожни

Ракавиците кожни се изработуваат во две варијанти и тоа ракавици кожни-машки и ракавици кожни-женски.

10.1 Технички карактеристики на материјал за ракавици кожни-машки и ракавици кожни женски

Техничките карактеристики на материјалот за ракавици кожни-машки и ракавици кожни - женски се состојат од технички карактеристики на основен материјал, јагнешка кожа во црна боја, помошен вграден материјал конец за шиене во црна боја и помошен вграден материјал, постава - плетенина во бела боја.

10.1.1 Техничките карактеристики на основен материјал, јагнешка кожа во црна боја за ракавици кожни-машки и ракавици кожни - женски

Техничките карактеристики на основниот материјал, јагнешка кожа во црна боја за ракавиците кожни-машки и ракавиците кожни - женски се наведени во Табелата бр. 113.

Табела бр. 113

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Црна	/
Дебелина:	ISO 2589	0,7- 0,9 mm	/
Затезна цврстина	МКС EN ISO 3376	минимум 100 daN/	/

		cm ²	
Прекидна издолжување:	MKC EN ISO 3376	минимум 50%	/
Сила на цепање-еден смер:	MKC EN ISO 3377-1	минимум 10 N	/
Апсорпција на водена пареа:	MKC EN 17229	минимум 5mg / cm ² h	/
Постојаност на боја на суво триење (50 циклуси):	MKC EN ISO 11640	минимум 4 (сива скала)	/
Постојаност на боја на мокро триење (20 циклуси):	MKC EN ISO 11640	минимум 3 (сива скала)	/
Влага:	ASTM D 3790	максимум 15%	/
Неврзана маст:	MKC EN ISO 4048	максимум 18%	/
pH-вредност:	ISO 4045	минимум 3,5	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

10.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал конец за шиене во црна боја за ракавици кожни-машки и ракавици кожни - женски

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал конец за шиене во црна боја за ракавиците кожни-машки и ракавици кожни - женски се наведени во Табелата бр. 113 а.

Табела бр. 113 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

10.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал постава- плетенина во бела боја, за ракавици кожни-машки и ракавици кожни - женски

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава- плетенина во бела боја за ракавиците кожни-машки и ракавици кожни -женски се наведени во Табелата бр. 113 б.

Табела бр. 113 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиакрил	МКС EN ISO 1833	100%	/
Должинска маса (финост) на предивото	МКС EN ISO 2060	Nm 28/2 или 32/2	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

10.2 Крој на ракавици кожни-машки

Ракавиците кожни-машки го имаат следниот крој: ракавиците, со пет прсти, се изработени од фина јагнешка кожа (напа) во црна боја. Ракавицата се состои од: дланка, од едно парче, наддланка, од едно парче, палец, вметоци помеѓу прстите, постава, каиш со црн дрикер протнат низ алка, која се наоѓа на страната на палецот, за регулирање на обемот околу зглобот и вметок од кожа во пределот на зглобот - проширување “клин” (должина 8,5 cm и ширина 4,5 cm). Ракавиците се поставени со бела синтетска плетенина од едно парче. Постава со ракавицата е сошиена по горниот обем, помеѓу паспулот и ракавицата. Обемот на горната ивица е паспулиран (1-2 mm) со кожа од која се изработени ракавиците. На наддланката, над прстите, има 3 дупли украсни штепа. Ракавиците се споени по должината, од страната на малиот прст, со внатрешни шавови со 4-5 убоди/cm. Конецот за шиене е црн, полиестерски. Сите шавови се внатрешни, освен шавот по обемот на отворот од ракавиците и на каишот. Трајна текстилна етикета со големински број е сошиена под паспулот, од внатрешната страна;

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5%.

10.3 Мерки за ракавици кожни-машки

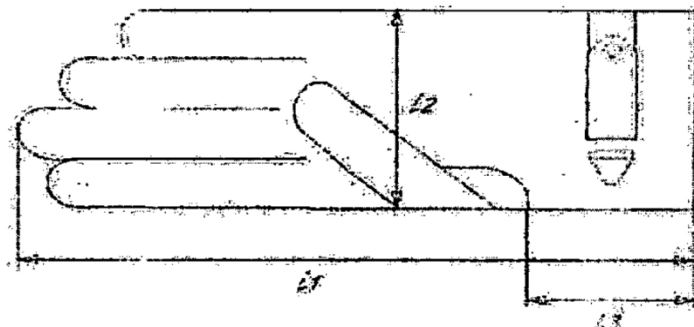
Мерките за ракавиците кожни-машки се наведени во Табелата бр. 114.

Табела бр. 114

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за ракавици кожни-машки					
ОПИС НАМЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ				
	9 / S	9,5 / M	10 / L	10,5 / XL	11
L 1 Вкупна должина	26	26,5	27	27,5	28
L 2 Ширина	10	10,5	11	11,5	12
L 3 Должина до палецот	5	5,2	5,5	5,8	6,0

Дозволено отстапување: $\pm 5\%$

10.3.1 Опис на мерки за ракавици кожни-машки



L 1 – Вкупна должина

L 2 – Ширина

L 3 – Должина до палецот

10.4 Скица и фотографија за ракавици кожни

Ракавиците кожни се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 104, изгледот на ракавиците кожни е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 105, кои се составен дел на овој правилник.

10.5 Крој за ракавици кожни - женски

Ракавиците кожни-женски го имаат следниот крој: Ракавиците со пет прсти, се изработени од фина јагнешка кожа (напа) во црна боја. Ракавицата се состои од: дланка, од едно парче, наддланка, од едно парче, палец, вметоци помеѓу прстите и постава. Ракавиците се поставени со бела синтетска плетенина од едно парче. Поставаа со ракавицата е сошиена по горниот обем, помеѓу паспулот и ракавицата. Странично, од страната на малиот прст, има отворен шлиц. Обемот на горната ивица (вклучувајќи го и шлицот) е паспулиран (1-2 mm) со кожа од која се изработени ракавиците. На наддланкаа, над прстите, има 3 дупли украсни штепа. Деловите од ракавиците се споени со внатрешни шавови со 4-5 убоди/см. Конецот за шиене е црн, полиестерски. Трајна текстилна етикета со големински број е сошиена под паспулот, од внатрешната страна.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

10.6 Мерки за ракавици кожни-женски

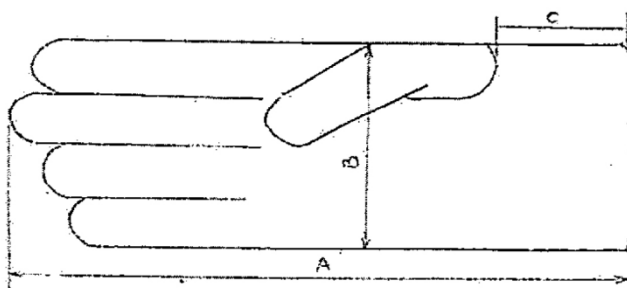
Мерките за ракавиците кожни-женски се наведени во Табелата бр. 114 а

Табела бр. 114 а

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за ракавици кожни-женски

ОПИС НАМЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ			
	7 / S	7,5 / M	8 / L	8,5 / XL
A - Вкупна должина	7,5	8	8,5	9
B - Ширина	24	24,5	25	25,5
C - Должина до палецот	4,5	4,7	5	5,5

10.6.1 Опис на мерки за ракавици кожни-женски



A – Вкупна должина

B – Ширина

C – Должина до палецот

10.7 Фотографија за ракавици кожни-женски

Изгледот на ракавиците кожни е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 105 а, која е составен дел на овој правилник.



10.8 Употреба и начин на одржување

Ракавиците, согласно својата намена, се користат на отворени простори. Ракавиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар се пакува во пластична кеса. Збирната кутија треба да е со податоци за: арикал, големински број, боја, број на парчиња, година на производство и производител.

11 Ракавици за регулирање на сообраќајот

11.1 Технички карактеристики на материјал за ракавици за регулирање на сообраќајот

Техничките карактеристики на материјалот за ракавиците за регулирање на сообраќајот се состојат од технички карактеристики на основен материјал, плетенина во бела боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја.

11.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, плетенина во бела боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во бела боја за ракавиците за регулирање на сообраќајот се наведени во Табелата бр. 115.

Табела бр. 115

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Бела	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	180-190 g/m ²	/
Конструкција (густина на ткаење): - низови - редови	МКС EN 1049	14 котелци/cm 21 котелци/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук - ликра	МКС EN ISO 1833	95% 5%	±5 % ±5 %
Промена на димензии при перење на 60 °C: - должина / ширина	МКС EN ISO 5077	±2,0 / ± 2,0	максимум
Отпорност на пилинг:	МКС EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење: 10000 циклуси	МКС EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

11.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја

Техничките карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја за ракавиците за регулирање на сообраќајот се наведени во Табелата бр. 115.

Табела бр. 115 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување :



11.2 Крој на ракавици за регулирање на сообраќај

Ракавиците за регулирање на сообраќај го имаат следниот крој: Ракавиците за регулирање на сообраќај, со пет прсти, се изработени од плетенина во бела боја. Ракавиците се состојат од дланка, наддланка (изработени од по едно парче), палец и вметоци помеѓу прстите. Отворот (горниот обем) на ракавиците е дупло подвиткан и штепуван со 5-6 убоди/см. На горниот дел, над прстите, има 3 украсни штепа. Деловите од ракавиците се споени со внатрешни шавови со 5-6 убоди/см. Конецот за шиене е бел, полиестерски. Сите шавови мора да обезбедат добра флексибилност на ракавиците. Трајна текстилна етикета со големински број е сошиена на поработ, од внатрешната страна.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

11.3 Мерки за ракавици за регулирање на сообраќај

Мерките за ракавиците за регулирање на сообраќај се наведени во Табелата бр. 116.

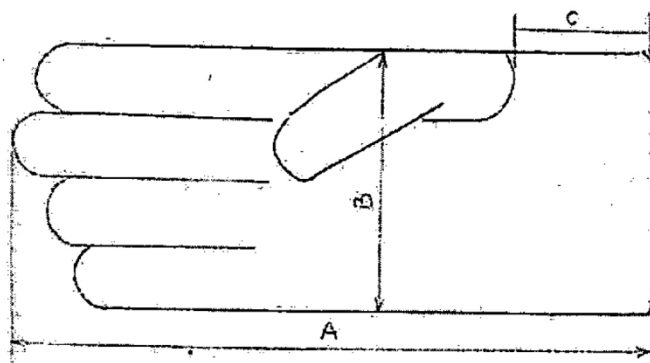
Табела бр. 116

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за ракавици за регулирање на сообраќај							
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ						
	8	8,5	9	9,5	10	10	11

А-должина	24,5	26,5	26,5	27,5	28,5	29	29,5
В-ширина	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11
С-должина до палецот	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9

Дозволено отстапување: $\pm 5\%$

11.3.1 Опис на мерки за ракавици за регулирање на сообраќај



А- Должина

В- Ширина

С- Должина до палецот

11.4 Фотографија на ракавици за регулирање на сообраќај

Изгледот на ракавиците за регулирање на сообраќај е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 106, кој е составен дел на овој правилник.

11.5 Употреба и начин на одржување

Ракавиците, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Ракавиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар ракавици се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Точките 14 и 15 се менуваат и гласат:

„14 Навлака за шапка

14.1 Технички карактеристики на материјал за навлака за шапка

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработена навлаката за шапка се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во бела боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја.

14.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во бела боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во бела боја за навлаката за шапка се наведени во Табелата бр. 122.

Табела бр. 122

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	бела	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	MKC EN ISO 1833	70% 30%	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	40 жици/cm 24 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	145 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	40 dN 35 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 30 %	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Промена на димензии по 5 перења на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

14.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во бела боја за навлаката за шапка се наведени во Табелата бр. 122 а.

Табела бр. 122 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување :



14.2 Крој на навлака за шапка

Навлаката за шапка го има следниот крој: истата се изработува од основна бела ткаенина. Обликот на навлаката е кружен и го прати обликот на шапката. По ободот е сошиен тунел од 1,0 cm во кој е вметнат ластик со ширина 0,7 cm, за лесно ставање и вадење на навлаката.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

14.3 Мерки за навлака за шапка

Мерките за навлаката за шапка се наведени во Табелата бр. 123.

Табела бр. 123

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за навлака за шапка					
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ				
Големини на шапка	S	M	L	XL	XXL
Дијаметар на навлака за шапка	21	22	23	24	26

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

14.4 Фотографија на навлака за шапка

Изгледот на навлаката за шапка е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 111, кој е составен дел на овој правилник.

14.5 Употреба и начин на одржување

Навлаките, согласно својата намена, се користат во отворени простори. Навлаките мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага,

механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја навлака се пакува во пластична кеса со податоци за: артикал и производител.

15 Гајтан за свирче

15.1 Технички карактеристики на материјал за гајтан за свирче

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработен гајтанот за свирче се наведени во Табелата бр. 124.

Табела бр. 124

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Ширина:	MKC EN 1773	2,5-3,5mm	/
Должинска маса:	MKC EN 12127	2,2-3,0 g/m'	/
Промена на димензии при перења на 40 °C: - должина	MKC EN ISO 5077	± 3,0%	/
Постојаност на боја -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско чистење,	MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01	4/4 4/4/4 4/4	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



15.2 Крој на гајтан за свирче

Гајтанот за свирче го има следниот крој: Истиот е во вид на плетенка и се изработува, од основен темно син гајтан. Двата краја од гајтанот завршуваат со едножично исплетени, 4-5 cm долги отвори. Отворот на горниот крај служи за вметнување на еполета, а на

долниот крај за свирче. Почнувајќи од горниот отвор, во должина од 25-26 cm, гајтанот е плетен двојично и продолжува плетен еднојично 13-14 cm, до долниот отвор. На двата премини, од еднојично кон двојично плетење, гајтанот еднојично е обмотан 8-10 пати.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

15.3 Мерки за гајтан за свирче

Мерките за гајтанот за свирче се наведени во Табелата бр. 125.

Табела бр. 125

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за гајтан за свирче	
ОПИС НА МЕРКАТА	
Должина на гајтан за свирче	50
Ширина на гајтан двојично плетен	1
Ширина на гајтан еднојично плетен	0,6

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

15.4 Фотографија на гајтан за свирче

Изгледот на гајтанот за свирче е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 112, кој е составен дел на овој правилник.

15.5 Употреба и начин на одржување

Гајтанот, согласно својата намена, се користат во отворени простори. Гајтанот мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој гајтан се пакува во пластична кеса со податоци за: артикал и производител.“

Член 4

Во член 13 точките 19 и 20 се менуваат и гласат:

„19 Високи зимски чизми

19.1 Технички карактеристики на материјал за високи зимски чизми

Техничките карактеристики на материјалот од кои се изработени високите зимски чизми се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) - говедска кожа-нубук во црна боја, надворешен материјал за лице (јазик, подјазик и крагна) - синтетска ткаенина каширана со неткаен текстил во црна боја, постава за крагна и отворен дел од јазикот - мрежаста плетенина во црна боја, постава 4-слоен ламинат, мало полнило за горен дел од јазик и крагна – пена, полнило од синтетски сунѓер за целиот јазик, крагна и задниот дел од сара, појачување од неткаен текстил хидрофобно и термо-фиксирано - 100% полиестер,

термопластичен луб, термопластична капна, врвки - хидрофобни, округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна во црна боја, конец за шиене, хидрофобен - 100% полиамид во црна боја, 4-слојна улеп табаница- мобилна, анатомски обликувана, темелна табаница - текстилно-синтетски композит, фон- трослоен, профилиран, бризган во црна боја (долен слој: гума вулканизирана со профили отворени кон надвор, горните слоеви: полиуретан)

19.1.1 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) - говедска кожа-нубук во црна боја

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) - говедска кожа-нубук во црна боја за високите зимски чизми, се наведени во Табела бр.188

Табела бр. 188

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Говедска кожа-нубук во црна боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589 / ISO 2589	2,0-2,2mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
4	Сила на цепање МКС EN ISO 3377-1	≥ 120 N
5	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 6,0$ mg/(cm ² h)
6	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344 (6.8)	≥ 60 mg/ cm ²

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.2 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице (јазик, подјазик и крагна)- синтетска ткаенина каширана со неткаен текстил во црна боја

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице (јазик, подјазик и крагна)- синтетска ткаенина каширана со неткаен текстил во црна боја, за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 а.

Табела бр. 188 а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Материјал за лице (јазик, подјазик и крагна)	Синтетска ткаенина каширана со неткаен текстил во црна боја
2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100%

	-полиамид	
3	Површинска маса: МКС EN 12127	200-300g/m ²
4	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5	Прекидна сила -основа -јаток МКС EN ISO 13934-1	≥ 600 N ≥ 600 N
6	Прекидно издолжување -основа -јаток МКС EN ISO 13934-1	≥ 60% ≥ 40%
7	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: 25 600 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.3 Технички карактеристики на постава за крагна и отворен дел од јазикот - мрежаста плетенина во црна боја

Техничките карактеристики на поставата за крагна и отворен дел од јазикот -мрежаста плетенина во црна боја за високите зимски чизми се наведени во Табелата бр. 188 б.

Табела бр. 188 б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 - полиестер	100%
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	210g/m ² ±10 %
3.	Постојаност на боја на пот (мин.) МКС EN ISO 11640	3-4
4.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5.	Сила на цепење МКС EN ISO 20345(5.5.1)	≥ 20N
6.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: 25 600 циклуси
7.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 70 mg/(cm ² h)
8.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344 (6.8)	≥ 500 mg/ cm ²

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.4 Технички карактеристики на постава 4-слоен ламинат

Техничките карактеристики на поставата 4-слоен ламинат за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 в.

Табела бр. 188 в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина; 2 слој: функционален неткаен текстил 3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 ±10%, PA; 30 ±10% PES 100% PES PTFE 100% PA
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	280g/m ² ±10 %
3.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	0,8 ±0,2 mm
4.	Прскање во правец на еден раб МКС EN ISO 3377-1	≥ 120N
5.	Отпорност на абегње МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: □ 50 000 циклуси
6.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 8 mg/(cm ² h)
7.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344 (6.8)	≥ 70 mg/ cm ²
8.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво: 4/4 мокро: 4/4

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.5 Технички карактеристики на мало полило за горен дел од јазик и крагна – пена

Техничките карактеристики на малото полило за горен дел од јазик и крагна – пена за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 г.

Табела бр. 188 г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833:	100% полиуретан
2.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	4-5 mm

3.	Густина: ISO 2781	75 kg/m ³ ±10 %
----	----------------------	----------------------------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.6 Технички карактеристики на полнило за целиот јазик, крагна и задниот дел од сара- синтетски сунѓер

Техничките карактеристики на полнилото за целиот јазик, крагната и задниот дел од сара- синтетски сунѓер за високите зимски чизми се наведени во Табела бр. 188 д.

Табела бр. 188 д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833:	100% полиуретан
2.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	5-7 mm
3.	Густина: ISO 2781	60 kg/m ³ ±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.7 Технички карактеристики на појачување од неткаен текстил, хидрофобно и термо-фиксирано - 100% полиестер

Техничките карактеристики на појачувањето од неткаен текстил, хидрофобно и термо-фиксирано - 100% полиестер за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 ѓ.

Табела бр. 188 ѓ

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: полиестер	100%
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	290g/m ² ±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.8 Технички карактеристики на термопластичен луб

Техничките карактеристики на термопластичниот луб, за високите зимски чизми се наведени во Табелата бр.188 е.

Табела бр.188 е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	0,4-0,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.9 Технички карактеристики на термопластична капна

Техничките карактеристики на термопластичната капна за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 ж.

Табела бр. 188 ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,2-1,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.10 Технички карактеристики на врвки, хидрофобни, округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна, во црна боја

Техничките карактеристики на врвките, хидрофобни, округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна, во црна боја за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 з.

Табела бр. 188 з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Пречник: МКС EN ISO 20344 (7.1)	Ø 4,0-5,0 mm
2.	Маса	≥ 4,0 g/m'
3.	Должина:	150-170 cm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.11 Технички карактеристики на конец за шиене, хидрофобен, 100% полиамид во црна боја

Техничките карактеристики на конецот за шиене, хидрофобен, 100% полиамид во црна боја за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 с.

Табела бр. 188 с

Ред	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
-----	---	-------------------

бр.		
1.	Хидрофобен полиамид	100%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.12 Технички карактеристики на улеп табаница 4-слојна, мобилна, анатомски обликувана

Техничките карактеристики на улеп табаницата 4-слојна, мобилна, анатомски обликувана за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 и.

Табела бр. 188 и

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 -први слој-плетенина полиестер, -втор слој-сунѓер-полиуретан, -трет слој-синтетска смола -четврти слој-неткаен текстил-полипропилен	100% 100% 100% 100%
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	5,0-6,5 mm
3.	Постојаност на боја на пот на првиот слој (мин.) МКС EN ISO 11640	3-4
4.	Постојаност на боја на триење на првиот слој (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво:□ 25 600 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.13 Технички карактеристики на темелна табаница, текстилно-синтетски композит

Техничките карактеристики на темелната табаница, текстилно-синтетски композит за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 j.

Табела бр. 188 j

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,0-2,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.1.14 Технички карактеристики на ѓон: трослоен, профилиран, бризган во црна боја (долен слој: гума вулканизирана со профили отворени кон надвор, горните слоеви: полиуретан)

Техничките карактеристики на ѓонот трослоен за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 188 к.

Табела бр. 188 к

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 долен-газечки слој, со профили отворени кон надвор -гума среден слој -полиуретан, горен слој-полиуретан	100% 100% 100%
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (8.1)	13,0-16,0 mm
3.	Висина на профили МКС EN ISO 20344 (8.1)	≥5,0 mm
4.	Тврдина на газечкиот слој МКС ISO 7619	69±5 ShA
5.	Отпорност на абеење МКС EN ISO 20344 (8.3)	≤ 73 mm ³

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на високи зимски чизми

Дополнителни барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката на високите зимски чизми се наведени во Табелата бр. 188 л.

Табела бр. 188 л

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Висина на чизмите За големина 40: (за останатите големина се прилагодува) МКС EN ISO 20344 (6.2)	150 mm ±5,0 mm
2.	Маса на чизмите (пар големина 40)	1250-1350g
3.	Отпорност на продирање на вода МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	≥ 80 min
4.	Сила на раздвојување горниште-ѓон МКС EN ISO 20344 (5.2)	≥ 5 N/mm

5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	10^5 - $10^9 \Omega$
6.	Чизмите мора да ги задоволот барањата од нормата МКС EN ISO 20347:2012 Овие барања може да се потврдат и со сертификат за сообразност на типот на производот издаден од акредитирано тело	O2, SRA, WR, FO, HI, CI, HRO

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

19.3 Крој на високи зимски чизми

Високите зимски чизми го имаат следниот крој: Истите се особено стабилни и лесни, соодветни за мисии на тешки терени. Вградената нубук кожа и издржливиот полиуретански материјал во ѓонот, со различни степени на тврдина, обезбедуваат добра заштита и стабилност. Во пределот на рисот конструкциски мора да имаат доволно простор без создавање на брчки кај прегибот на прстите. На задниот дел од горништето е вградено превиткано ременче, од кожа за лице, како помош при облекување, а истовремено дополнително го штити петниот дел до врвот на чизмата. Системот за врзување се состои од 6 пара затворени метални канџи (лизгачи): (4 пара во долниот дел и 2 во горниот кои се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја ниту да бидат прицврстени низ поставата) и еден пар текстилни превиткани гуртни (1 x 1 cm) помеѓу горниот и долниот дел, плус една превиткана гуртна на спојот на јазикот со лицето. Деловите од лицето и сариците се споени со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/cm) со синтетски конец (во бојата на кожата). Лице-горниште од чизмите е изработено од црна, хидрофобна говедска кожа-нубук прва класа. Вградената кожа мора да е со воедначена боја и без оштетување. Лицето на јазикот, подјазикот и јаката е изработено од црна синтетска каширана ткаенина. Потполна од полиуретанска пена е вградена во горниот дел на јазикот и крагната. Дополнително синтетски сунѓер е вграден на јазикот и задниот дел на чизмата (над лубот) до горната ивица. Поставата е четиристојна, со мембрана, која на чевлите им обезбедува водонепропустивост и воздухопропустивост. Поставата е со висока отпорност на абеење. Шавовите од ламинираната постава од внатрешната страна се заварени со заштитна трака. Крагната и гониот дел од јазикот се поставени од синтетска плетенина со висока парапропустивост. Јазикот е анатомски обликуван и е затворен до вториот пар клизачи од горниот дел на чизмата. На горниот (отворениот) дел од јазикот, од надворешната страна, нашиено е парче од иста кожа како горништето на чизмата. Јазикот во долен дел е поставен со четиристојна ламинирана постава. Улеп-табаницата, анатомски обликувана, е изработена од повеќеслоен материјал, со можност за вадење (проветрување). За побрз пренос на потта од улеп табаницата на темелната табаница, истите не смеат да бидат покриени со водонепропусна мембрана. Ѓонот е изработен со технологија на двојно бризгање: гумен (газечки) и полиуретански (горен и среден слој) плус конструкција со двокомпонентна полиуретанска рамка за стабилност 'mopowrap'. Ѓонот е поткренат (заоблен нагоре) во пределот на прстите и искосен во пределот на петата, за поголема газечка површина. Помеѓу ѓонот и темелната табаница вградена е

пластична перфорирана влошка. Лубот и капната се обликувани, изработени од термопластичен полимеризат. Темелна табаница е од текстилно-синтетски композит.

19.4 Мерки за високи зимски чизми

Мерките за високите зимски чизми се наведени во Табелата бр. 188 љ.

Табела бр. 188 љ

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm

Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm

19.5 Скица и фотографија за високи зимски чизми

Високите зимски чизми се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 176, а изгледот на високите зимски чизми е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 176-а, кои се составен дел на овој правилник.

19.6 Употреба и начин на одржување

Чизмите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чизмите се наменети за континуирано употреба во директно натупување во вода. Во секоја чизма, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чизмите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја чизма се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чизми се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

20 Тактички летни чизми

20.1 Технички карактеристики на материјал за тактички летни чизми

Техничките карактеристики на материјалот од кои се изработени тактичките летни чизми се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) – говедска антилоп кожа, хидрофобна во драп боја, надворешен материјал за лице (крагна, јазик со подјазик и делови од оглавак и сара)- синтетска ткаенина, хидрофобна, каширана со неткаен текстил, во драп боја, постава за крагна и отворен дел од јазикот - мрежаста плетенина во драп боја, постава 4-слоен ламинат, мало полнило за горен дел од јазик и крагна – пена, дополнително поголемо полнило за јазик, крагна и задниот дел од сара- синтетски сунѓер, појачување

од неткаен текстил- хидрофобно и термо-фиксирано - 100% полиестер, термопластичен луб, термопластична капна, хидрофобни врвки- округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна во драп боја, конец за шиене- хидрофобен, во драп боја - 100% полиамид, улеп табаница 4-слојна- мобилна, анатомски обликувана, темелна табаница- текстилно-синтетски композит, ѓон- трослоен, профилиран, бризган (долен слој: гума вулканизирана со профили отворени кон надвор, горните два слоја: полиуретан).

20.1.1 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) – говедска антилоп кожа, хидрофобна во драп боја

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) – говедска антилоп кожа, хидрофобна во драп, боја за тактичките летни чизми, се наведени во Табела бр.189

Табела бр. 189

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Говедска, антилоп, хидрофобна во драп боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589 / ISO 2589	1,4-1,6mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 3376	$\geq 18 \text{ N/mm}^2$
5	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 4,0 \text{ mg/cm}^2\text{h}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.2 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице (крагна, јазик со подјазик и делови од оглавак и сара)-синтетска ткаенина, хидрофобна, каширана со неткаен текстил, во драп боја

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице (крагна, јазик со подјазик и делови од оглавак и сара)-синтетска ткаенина, хидрофобна, каширана со неткаен текстил, во драп боја, за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 а.

Табела бр. 189 а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Ткаенина	Синтетска, хидрофобна, каширана со неткаен текстил во драп боја

2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 -полиамид	100%
3	Површинска маса: МКС EN 12127	200-300g/m ²
4	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5	Прекидна сила -основа -јаток МКС EN ISO 13934-1	≥ 400 N ≥ 400 N "
6	Прекидно издолжување -основа -јаток МКС EN ISO 13934-1	≥ 60% ≥ 40%
7	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: 25 600 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.3 Технички карактеристики на постава за крагна и отворен дел од јазикот - мрежаста плетенина во драп боја

Техничките карактеристики на постава за крагна и отворен дел од јазикот - мрежаста плетенина во драп боја за тактичките летни чизми се наведени во Табелата бр. 189 б.

Табела бр. 189 б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 -полиестер	100%
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	210g/m ² ±10 %
3.	Постојаност на боја на пот (мин.) МКС EN ISO 11640	3-4
4.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: 25 600 циклуси
6.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 65 mg/cm ² h

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.4 Технички карактеристики на постава 4-слоен ламинат

Техничките карактеристики на поставата 4-слоен ламинат за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 в.

Табела бр. 189 в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина; 2 слој: функционален неткаен текстил 3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 ±10% полиамид; 30 ±10% полиестер 100% полиестер PTFE 100% полиамид
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	280g/m ² ±10 %
3.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	0,8 ±0,2 mm
4.	Прекидна јачина: - основа - јаток МКС EN ISO 1421	□800 N/5 cm □550 N/5 cm
5.	Отпорност на абеење - суво: МКС EN ISO 20344(6.12)	□ 50 000 циклуси
6.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 8 mg/(cm ² h)
7.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344 (6.8)	≥ 70 mg/ cm ²
8.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро: 4/4

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.5 Технички карактеристики на мало полнило за горен дел од јазик и крагна – пена

Техничките карактеристики на малото полнило за горен дел од јазик и крагна – пена за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 г.

Табела бр. 189 г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833:	100% полиуретан
2.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	3-4 mm

3.	Густина: ISO 2781	75 kg/m ³ ±10 %
----	----------------------	----------------------------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.6 Технички карактеристики на дополнително поголемо полило за јазик, крагна и задниот дел од сара- синтетски сунѓер

Техничките карактеристики на дополнителното поголемо полило за јазик, крагна и задниот дел од сара- синтетски сунѓер за тактичките летни чизми се наведени во Табела бр. 189 д.

Табела бр. 189 д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833:	100% полиуретан
2.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	5-7 mm
3.	Густина: ISO 2781	60 kg/m ³ ±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.7 Технички карактеристики на појачување од неткаен текстил, термо- фиксирано, хидрофобно

Техничките карактеристики на појачувањето од неткаен текстил, термо-фиксирано, хидрофобно за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 ѓ.

Табела бр. 189 ѓ

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: полиестер	100%
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	290g/m ² ±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.8 Технички карактеристики на термопластичен луб

Техничките карактеристики на термопластичниот луб, за тактичките летни чизми се наведени во Табелата бр. 189 е.

Табела бр. 189 е

Ред	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
-----	---	-------------------

бр.		
1.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	0,4-0,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.9 Технички карактеристики на термопластична капна

Техничките карактеристики на термопластичната капна за тактички летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 ж.

Табела бр. 189 ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,2-1,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.10 Технички карактеристики на врвки, хидрофобни, округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна во драп боја

Техничките карактеристики на врвките, хидрофобни, округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна во драп боја за тактички летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 з.

Табела бр. 189 з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Пречник: МКС EN ISO 20344 (7.1)	Ø 4,0-5,0 mm
2.	Маса	≥ 4,0 g/m ²
3.	Должина:	150-170 cm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.11 Технички карактеристики на конец за шиене, (хидрофобен, 100% полиамид) во драп боја

Техничките карактеристики на конецот за шиене, (хидрофобен, 100% полиамид) во драп боја за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 с.

Табела бр. 189 с

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833:	100%

	-полиамид	
--	-----------	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.12 Технички карактеристики на улеп табаница 4-слојна, мобилна, анатомски обликувана

Техничките карактеристики на улеп табаницата 4-слојна, мобилна, анатомски обликувана за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 и.

Табела бр. 189 и

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 -први слој-плетенина полиестер, -втор слој-сунѓер-полиуретан, -трет слој-синтетска смола -четврти слој-неткаен текстил-полипропилен	100% 100% 100% 100%
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	5,0-6,5 mm
3.	Постојаност на боја на пот на прв слој (мин.) МКС EN ISO 11640	3-4
4.	Постојаност на боја на триењена прв слој (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво:□ 25 600 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.13 Технички карактеристики на темелна табаница, текстилно-синтетски композит

Техничките карактеристики на темелната табаница, текстилно-синтетски композит за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 ј.

Табела бр. 189 ј

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,0-2,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.1.14 Технички карактеристики на ѓон, трослоен, профилиран, бризган (долен слој: гума вулканизирана со профили отворени кон надвор, горните слоеви: полиуретан)

Техничките карактеристики на ѓонот, трослоен профилиран, бризган за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 189 к.

Табела бр. 189 к

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 долен-газечки слој- во боја на мед и профили отворени кон надвор-гума среден слој -полиуретан во драп боја горен слој-полиуретан во сива боја	100% 100% 100%
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (8.1)	12,0-14,0 mm
3.	Висина на профили МКС EN ISO 20344 (8.1)	4,0-5,0 mm
4.	Тврдина на газечкиот слој МКС ISO 7619	60±5 ShA
5.	Отпорност на абеење на газечкиот слој МКС EN ISO 20344 (8.3)	≤ 90 mm ³

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на тактичките летни чизми

Дополнителни барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката на тактичките летни чизми се наведени во Табелата бр. 189 л.

Табела бр. 189 л

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Висина на чизмите За големина 44,5: (за останатите големини се прилагодува) МКС EN ISO 20344 (6.2)	145 mm ±5,0 mm
2.	Маса на чизмите (за пар големина 44,5)	1200-1300g
3.	Отпорност на продавање на вода МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	≥ 80 min
4.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	10 ⁵ -10 ⁹ Ω
5.	Чизмите мора да ги задоволот барањата од нормата МКС EN ISO 20347:2012 Овие барања може да се потврдат и со сертификат за	O2, SRA, WR, FO, HI, CI, HRO

	сообразност на типот на производот издаден од акредитирано тело	
--	---	--

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

20.3 Крој на тактички летни чизми

Тактичките летни чизми го имаат следниот крој: Истите се особено стабилни и лесни, соодветни за повеќенаменски задачи. Вградениот цврст говедски антилоп и текстилот за лице и издржливиот полиуретански материјал во ѓонот, со различни степени на тврдина, обезбедуваат добра заштита и стабилност и употреба во влажни услови. Во пределот на рисот конструкциски мора да имаат доволно простор без создавање на брчки кај прегибот на прстите. На задниот дел од горништето е вградено превиткано ременче, од текстилна гуртна, како помош при облекување. Системот за врзување се состои од 3 пара затворени метални канџи (лизгачи): во горниот дел (кои се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја ниту да бидат прицврстени низ поставата), 3 пара текстилни превиткани гуртни во долниот дел и една на спојот на јазикот со лицето. Отворот за јазикот (без крагна) е паспулиран со драп текстилна паспулна трака. Деловите од лицето и сариците се споени со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убои/см) со синтетски конец (во бојата на кожата). Лице-горниште од чизмите е изработено од комбинација на антилоп-кожа прва класа и каширана ткаенина во драп боја. Вградените материјали мора да се со воедначена боја и без оштетување. Лицето на јазикот, подјазикот и крагната се изработени од драп синтетска каширана ткаенина. Потполна од полиуретанска пена е вградена во отворениот дел на јазикот и крагната. Дополнително, синтетски сунѓер е вграден на јазикот и задниот дел на чизмата (над лубот) до горната ивица. Поставата е четирислојна, со мембрана, која на чизмите им обезбедува водонепропустивост и воздухопропустивост. Поставата е со висока отпорност на абеење. Шавовите од ламинираната постава од внатрешната страна се заварени со заштитна трака. Крагната и горниот дел од јазикот се поставени од синтетска плетенина со висока парапропустивост. Јазикот е анатомски обликуван. Јазикот е затворен до вториот пар метални клизачи. На горниот (отворениот) дел од јазикот, од надворешната страна, нашиено е парче од иста кожа како горништето од чизмата. Јазикот во долен дел е поставен со четирислојна ламинирана постава. Улеп-табаницата, анатомски обликувана, е изработена од повеќеслоен материјал, со можност за вадење (проветрување). За побрз пренос на потта од улеп табаницата на темелната табаница, истите не смеат да бидат покриени со водонепропусна мембрана. Ѓонот е изработен со технологија на двојно бризгање: гумен (газечки) и полиуретански (горен и среден слој) и конструкција со двокомпонентна полиуретанска рамка за стабилност 'поповгар'. Ѓонот е поткренат (заоблен нагоре) во пределот на прстите и искосен во пределот на петата, за поголема газечка површина. Лубот и капната се обликувани, изработени од термопластичен полимеризат. Темелна табаница е од текстилно-синтетски композит.

20.4 Мерки за тактички летни чизми

Мерките за тактичките летни чизми се наведени во Табелата бр. 189 љ.

Табела бр. 189 љ

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm

Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm

20.5 Скица и фотографија за тактички летни чизми

Тактичките летни чизми се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 177, а изгледот на високите зимски чизми е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.177-а, кои се составен дел на овој правилник.

20.6 Употреба и начин на одржување

Чизмите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чизмите се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода. Во секоја чизма, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чизмите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја чизма се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чизми се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 5

Во член 14 ставот 4 се брише.

Во ставот 5, кој станува став 4, воведната реченица се менува и гласи:

„Кратката јакна, навлаката за шлем, високите зимски чизми и тактичките летни чизми го имаат следниот состав, квалитет и крој:“

По точката 2, се додаваат две нови точки 3 и 4, кои гласат:

„3.Виски зимски чизми

3.1 Технички карактеристики на материјал за високи зимски чизми

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени високите зимски чизми се состојат од технички карактеристики на материјал за лице, (сарици, луб, јазик), крагна, долен дел од јазикот, внатрешен отворен дел од јазикот и петниот прегиб, постава, пополна, капна, луб, улеп табаница, врвки и гон.

3.1.1 Технички карактеристики на материјал за лице, сарици, луб и јазик (зајакнат со текстилно термоплатно)

Техничките карактеристики на материјалот за лице, (сарици, луб и јазик), зајакнат со текстилно термоплатно, за високите зимски чизми, се наведени во Табела бр. 190.

Табела бр. 190

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Говедска, прва класа, хидрофобна, мазна (глатка), во црна боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589	1,8-2,3 mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640 суво 50 мокро 20	4 3-4
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4)	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
5	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 4 \text{ mg/(cm}^2\text{h)}$
6	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 40 \text{ mg/cm}^2$
7.	Отпорност на свиткување МКС EN ISO 20344 (6.5) 125.000 циклуси	без оштетување
8	рН вредност МКС EN ISO 20344 (6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на материјал за крагна (надворешен и внатрешен дел), под-јазик, внатрешен отворен дел од јазик и петени прегиб

Техничките карактеристики на материјалот за крагната (надворешен и внатрешен дел), под-јазикот, внатрешниот отворен дел од јазикот и петниот прегиб за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 190 а.

Табела бр. 190 а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Говедска кожа (напа), прва класа, хидрофобна, во црна боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589	0,9-1,5 mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640 суво 50 мокро 20	4 3-4

4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344(6.4),	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
5	pH вредност МКС EN ISO 20344(6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.3 Технички карактеристики на постава

Техничките карактеристики на поставата, за високите зимски чизми се наведени во Табелата бр.190 б.

Табела бр.190 б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Постава	4-слоен ламиниран материјал со мембрана
2.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина 2 слој: неткаен текстил 3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 $\pm$ 10%, PA; 30 $\pm$ 10% PES или 85 $\pm$ 10%, PA; 15 $\pm$ 10% PES 100% PES PTFE 100% PA или 100% PES
3.	Површинска маса: МКС EN 12127	240-360/m ²
4.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,0-2,5 mm
5.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво: 4 мокро: 3-4
6.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 3,5 \text{ mg/cm}^2/\text{h}$
7.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 30 \text{ mg/cm}^2$
8.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво ≥ 50.000 циклуси мокро ≥ 25.000 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.4 Технички карактеристики на пополна од полиуретанска пена

Техничките карактеристики на пополната од полиуретанската пена за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 190 в.

Табела бр. 190 в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Јазик: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	6 mm±10 %
2.	Крагна: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	6 mm±10 %
3.	Сара,лице: -дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	3 mm±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.5 Технички карактеристики на термопластична капна

Техничките карактеристики на термопластичната капна за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 190 г.

Табела бр. 190 г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,8-1,2 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.6 Технички карактеристики на луб

Техничките карактеристики на обликуваниот луб, изработен од конит, со искосени горни ивици за високите зимски чизми се наведени во Табела бр. 190 д.

Табела бр. 190 д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Средна дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,0 - 1,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.7 Технички карактеристики на улеп табаница

Техничките карактеристики на трослојната улеп табаница, мобилна, анатомски обликувана, рачно перива на 30°C, за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 190 е.

Табела бр. 190 е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
---------	---	-------------------

1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): (МКС EN ISO 1833) 1 слој: синтетска плетенина 2 слој: пена 3 слој: неткаен текстил	100% полиестер 100% полиуретан 100% полиамид
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,8-3,3 mm
3.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (6.12)	суво ≥ 50.000 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.8 Технички карактеристики на темелна табаница

Техничките карактеристики на повеќеслојната темелна табаница, текстилно-синтетски композит за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 190 *ѓ*/1.

Табела бр. 190 *ѓ*/1

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,0 - 4,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.9 Технички карактеристики на врвки

Техничките карактеристики на врвките, хидофобни, плоснати, цврсто плетени, синтетски, во црна боја, за високите зимски чизми се наведени во Табелата бр. 190 *е*.

Табела бр. 190 *е*

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Ширина: МКС EN ISO 20344 (7.1)	6,0-9,0 mm
2.	Маса	$\geq 6,0$ g/m
3.	Прекидна јачина: 20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥ 75 dN
4.	Должина:	190 cm ± 10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.10 Технички карактеристики на ѓон

Техничките карактеристики на ѓонот, двослоен (горен слој-полиуретан, долен газечки слој- компактен, антистатски, маслоодбоен, гумен со профили према надвор), во црна боја, за високите зимски чизми, се наведени во Табелата бр. 190 ж.

Табела бр. 190 ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Вкупна дебелина на предниот дел на ѓонот (гума со профили):	14 -18 mm
2.	Вкупна дебелина на петниот дел на ѓонот (гума со профили): МКС EN ISO 20344 (8.1)	23-26 mm
3.	Висина на профилот МКС EN ISO 20344 (8.1)	4,5-6,0 mm
4.	Тврдина на газечкиот слој МКС ISO 7619	60±5 ShA
5.	Тврдина на меѓуѓон-полиуретан МКС ISO 7619	55±5 ShA
6.	Отпорност на абеге гума МКС EN ISO 20344	максимум 150 mm ³
7.	Отпорност на свиткување (30000 циклуси) МКС EN ISO 20344 (8.4)	максимум 4 mm
8.	Отпорност на течно гориво: (МКС EN ISO 20344:2013, T 8.6.1)	максимум 12%
9.	Изолациони својства - на топло - на ладно (МКС EN ISO 20344:2013, T 5.12/ T 5.13)	максимум 22°C максимум 10°C
10.	Отпорност на лизгање / коефициент на триење: - на керамички плочки NaLS (МКС EN ISO 13287) (петата кон напред) (предниот дел кон напред)	 минимум 0,28 минимум 0,32
11.	Отпорност на лизгање / коефициент на триење: - на челичен под со глицерин (МКС EN ISO 13287:2014) (петата кон напред) (предниот дел кон напред)	 минимум 0,13 минимум 0,18
12.	Апсорпција на енергија во пределот на пета (МКС EN ISO 20344 T 1.5.14)	минимум 20 J

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на високи зимски чизми

Дополнителните барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката на високите зимски чизми се наведени во Табелата бр. 190 з.

Табела бр.190 з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}$
2.	Висина на чизми За големина 42: (за останатите големини се прилагодува) МКС EN ISO 20344 (6.2)	190 mm - 210 mm
3.	Маса на чизми (пар големина 42)	максимум 1.900g
4.	Отпорност на продирање на вода (80 min) МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	3 cm ² максимум
5.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	$10^5\text{-}10^9 \Omega$
6.	Чизмите мора да ги задоволот барањата од нормата МКС EN ISO 20347:2012 Овие барања можат да се потврдат и со сертификат за сообразност на типот на производот издаден од акредитирано тело	SRC (отпорност на лизгање), WR (отпорност на вода), FO (отпорност на горива) CI (отпорност на ладно), HRO (отпорност на топлина)

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.3 Крој на високи зимски чизми

Високите зимски чизми го имаат следниот крој: На задниот дел од горништето на чизмите се изработува петен прегиб. Петниот прегиб се изработува од малку потенка и помека кожа, во однос на останатиот дел од горништето, за чизмата да се витка при одење. Чизмите мора да овозможат циркулација на воздух при одење. Системот за врзување е таков што на секоја чизма се вградени 4 (за тип А) или 3 (за тип Б) пара метални рингли, 1 пар канци-замки (стоपर за врвки) и 4 (за тип А) или 3 (за тип Б) пара канци. Врвките се црни, полиестерски. Канците и ринглите не смеат да бидат прицврстени низ поставата, да пуштаат боја и мора да бидат заштитени од корозија. Деловите од горништето се споени со двoredни функционални шавови, со црн синтетски (полиестерски), хидрофобен конец, со 3,0-3,5 убоди / см. Чизмата во рисниот дел мора конструкциски да има доволно простор за да не создава набори кај прегибот на прстите. Лицето (предниот дел) на чизмата, сарата, горниот дел од јазикот и лубниот (петниот) дел се изработени од црна говедска кожа, прва класа, хидрофобна, мазна (глатка). Крагната, долен дел од јазикот (подјазик), внатрешен отворен дел од јазикот и

петниот прегиб се изработени од помека говедска кожа (напа), црна, хидрофобна, прва класа. Горништето (лицето на чизмата, сарата, крагната и јазикот) е исполнето со полиуретанска пена. Вградената кожа мора да е без оштетувања и со воедначена боја. Јазикот е анатомски обликуван, пополнет со полиуретанска пена. За да се избегне лизгање на јазикот, на горниот дел од јазикот, е вградена канца-јамка низ која поминува врвка и го фиксира јазикот. Јазикот е затворен во долниот дел. Горниот дел од јазикот се изработува од иста говедска кожа како и горништето од чизмата додека долниот (затворениот) дел и поставата од отворениот дел на јазикот се од помека кожа. Во долниот дел, јазикот е поставен со ламинирана постава. Постава е изработена од 4-слоен ламиниран материјал со мембрана која обезбедува водонепроустивост и воздухопропустивост. Непропустливоста на шавовите се обезбедува со леплива трака. Постава го обложува целото стапало, сарата и затворениот дел од јазикот. Во пределот на лицето и странично чизмата е обложена со текстилно термоплатно за да се постигне трајна стабилност. За подобрување на воздухопропустивоста, кожата на крагната и горниот дел на јазикот, е перфорирана. Улеп табаницата, анатомски обликувана, е изработена од трослоен материјал, со можност за вадење (проветрување) и рачно перње на 30 °C. Првиот (горниот) слој е изработен од синтетски влакна отпорни на абење, а долниот треба да има својство за впивање на вода. Помеѓу горниот и долниот слој е вметната полиуретанска пена со функција за амортизација. Лубот е обликуван, изработен од конит, со искосени горни ивици. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Ѓонот е директно бризан и се состои од гумен (газечки) слој со полиуретански меѓуѓон. Гумата мора да биде профилирана кон надвор, за да овозможи добра примена во сите временски услови. Во пределот на петицата и прстите е заоблен нагоре, за поголема газечка површина. Спојот на ѓонот со горништето се изведува со лепење или бризгање.

3.4 Мерки за високи зимски чизми

Мерките за високите зимски чизми се наведени во Табелата бр. 190 s.

Табела бр. 190 s

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80
Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm													
Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm													

3.5 Скица и фотографија за високи зимски чизми

Високите зимски чизми се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 178, а изгледот на високите зимски чизми е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.178 а, кои се составен дел на овој правилник.“

3.6 Употреба и начин на одржување

Чизмите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чизми не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секоја чизма, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чизмите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чизма се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чизми се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4. Тактички летни чизми

4.1 Технички карактеристики на материјал за тактички летни чизми

Техничките карактеристики на материјалот од кои се изработени тактичките летни чизми се состојат од технички карактеристики на надворешен материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) - говедска антилоп кожа, хидрофобна во драп боја, надворешен материјал за лице (крагна, јазик со подјазик и делови од оглавак и сара) - синтетска ткаенина, хидрофобна, каширана со неткаен текстил, во драп боја, постава за крагна и отворен дел од јазикот - мрежаста плетенина во драп боја, постава 4-слоен ламинат, мало полнило за горен дел од јазик и крагна - пена, дополнително поголемо полнило за јазик, крагна и задниот дел од сара- синтетски сунѓер, појачување од неткаен текстил, хидрофобно и термо-фиксирано-100% полиестер, термопластичен луб, термопластична капна, хидрофобни врвки-округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна во драп боја, конец за шиене- хидрофобен, во драп боја- 100% полиамид, улеп табаница 4-слојна- мобилна, анатомски обликувана, темелна табаница- текстилно-синтетски композит, фон - трослоен, профилиран, бризган (долен слој: гума вулканизирана со профили отворени кон надвор, горните два слоја: полиуретан).

4.1.1 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) – говедска антилоп кожа, хидрофобна во драп боја

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице (оглавак, сарици, луб и горен дел од јазикот) - говедска антилоп кожа, хидрофобна во драп боја за тактичките летни чизми, се наведени во Табела бр.191

Табела бр. 191

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Говедска антилоп, хидрофобна, во драп боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589 / ISO 2589	1,4-1,6mm

3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 3376	$\geq 18 \text{ N/mm}^2$
5	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 4,0 \text{ mg/cm}^2\text{h}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.2 Технички карактеристики на надворешен материјал за лице (крагна, јазик со подјазик и делови од оглавак и сара)-синтетска ткаенина, хидрофобна, каширана со неткаен текстил, во драп боја

Техничките карактеристики на надворешниот материјал за лице (крагна, јазик со подјазик и делови од оглавак и сара) - синтетска ткаенина, хидрофобна, каширана со неткаен текстил, во драп боја за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 а.

Табела бр. 191 а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Ткаенина	Синтетска, хидрофобна, каширана со неткаен текстил, во драп боја
2	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 -полиамид	100%
3	Површинска маса: МКС EN 12127	$200-300 \text{ g/m}^2$
4	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5	Прекидна сила -основа -јаток МКС EN ISO 13934-1	$\geq 400 \text{ N}$ $\geq 400 \text{ N}$
6	Прекидно издолжување -основа -јаток МКС EN ISO 13934-1	$\geq 60\%$ $\geq 40\%$
7	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: 25 600 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.3 Технички карактеристики на постава за крагна и отворен дел од јазикот - мрежаста плетенина во драп боја

Техничките карактеристики на поставата за крагна и отворен дел од јазикот - мрежаста плетенина во драп боја за тактичките летни чизми се наведени во Табелата бр. 191 б.

Табела бр. 191 б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 - полиестер	100%
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	210g/m ² ±10 %
3.	Постојаност на боја на пот (мин.) МКС EN ISO 11640	3-4
4.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: 25 600 циклуси
6.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	≥ 65 mg/cm ² h

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.4 Технички карактеристики на постава 4-слоен ламинат

Техничките карактеристики на поставата 4-слоен ламинат за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 в.

Табела бр. 191 в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: 1 слој: надворешен материјал-синтетска плетенина; 2 слој: функционален неткаен текстил 3 слој: микропорозна мембрана 4 слој: внатрешен материјал-синтетска плетенина	70 ±10% полиамид; 30 ±10% полиестер 100% полиестер PTFE 100% полиамид
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	280g/m ² ±10 %
3.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	0,8 ±0,2 mm
4.	Прекидна јачина: -основа -јаток МКС EN ISO 1421	"800 N/5 cm "550 N/5 cm
5.	Отпорност на абење - суво: МКС EN ISO 20344(6.12)	□ 50 000 циклуси

6.	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 8 \text{ mg}/(\text{cm}^2\text{h})$
7.	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344 (6.8)	$\geq 70 \text{ mg}/\text{cm}^2$
8.	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво: 4/4 мокро: 4/4

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.5 Технички карактеристики на мало полнило за горен дел од јазик и крагна – пена

Техничките карактеристики на малото полнило за горен дел од јазик и крагна – пена за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 г.

Табела бр. 191 г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833:	100% полиуретан
2.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	3-4 mm
3.	Густина: ISO 2781	$75 \text{ kg}/\text{m}^3 \pm 10 \%$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.6 Технички карактеристики на дополнително поголемо полнило за јазик, крагна и задниот дел од сара- синтетски сунѓер

Техничките карактеристики на дополнителното поголемо полнило за јазик, крагна и задниот дел од сара- синтетски сунѓер за тактичките летни чизми се наведени во Табела бр. 191 д.

Табела бр. 191 д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833:	100% полиуретан
2.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	5-7 mm
3.	Густина: ISO 2781	$60 \text{ kg}/\text{m}^3 \pm 10 \%$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.7 Технички карактеристики на појачување од неткаен текстил, термо- фиксирано, хидрофобно

Техничките карактеристики на појачувањето од неткаен текстил, термо-фиксирано, хидрофобно за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 ф.

Табела бр. 191 ф

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: полиестер	100%
2.	Површинска маса: МКС EN 12127	290g/m ² ±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.8 Технички карактеристики на термопластичен луб

Техничките карактеристики на термопластичниот луб, за тактичките летни чизми се наведени во Табелата бр.191 е.

Табела бр. 191 е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	0,4-0,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.9 Технички карактеристики на термопластична капна

Техничките карактеристики на термопластичната капна за тактички летни чизми, се наведени во Табелата бр.191 ж.

Табела бр. 191 ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина: МКС EN ISO 9863	1,2-1,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.10 Технички карактеристики на врвки, хидрофобни,округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна во драп боја

Техничките карактеристики на врвките, хидрофобни,округли, цврсто плетени со јадро, од синтетски влакна во драп боја за тактички летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 з.

Табела бр.191 з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Пречник: МКС EN ISO 20344 (7.1)	Ø 4,0-5,0 mm
2.	Маса	≥ 4,0 g/m ²
3.	Должина:	160-175 cm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.11 Технички карактеристики на конец за шиене, (хидрофобен, 100% полиамид) во драп боја

Техничките карактеристики на конецот за шиене, хидрофобен, 100% полиамид, во драп боја за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 с.

Табела бр.191 с

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833: -полиамид	100%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.12 Технички карактеристики на улеп табаница 4-слојна, мобилна, анатомски обликувана

Техничките карактеристики на улеп табаницата 4-слојна, мобилна, анатомски обликувана за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 и.

Табела бр.191 и

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 -први сло-плетенина полиестер, -втор слој-сунѓер-полиуретан, -трет слој-синтетска смола -четврти слој-неткаен текстил-полипропилен	100% 100% 100% 100%
2.	Дебелина	5,0-6,5 mm

	МКС EN ISO 20344 (7.1)	
3.	Постојаност на боја на пот на прв слој (мин.) МКС EN ISO 11640	3-4
4.	Постојаност на боја на триењена прв слој (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4-3/4-3
5.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344(6.12)	суво: □ 25 600 циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.13 Технички карактеристики на темелна табаница, текстилно-синтетски композит

Техничките карактеристики на темелната табаница, текстилно-синтетски композит за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 ј.

Табела бр. 191 ј

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	2,0-2,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.14 Технички карактеристики на ѓон: трослоен, профилиран, бризган (долен слој: гума вулканизирана со профили отворени кон надвор, горните слоеви: полиуретан)

Техничките карактеристики на ѓонот трослоен, профилиран, бризган за тактичките летни чизми, се наведени во Табелата бр. 191 к.

Табела бр. 191 к

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833 - долен-газечки слој во боја на мед и профили отворени кон надвор-гума - среден слој во драп боја - полиуретан - горен слој во сива боја-полиуретан	100% 100% 100%
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (8.1)	12,0-14,0 mm
3.	Висина на профили МКС EN ISO 20344 (8.1)	4,0-5,0 mm
4.	Тврдина на газечкиот слој МКС ISO 7619	60±5 ShA

5.	Отпорност на абење на газечкиот слој МКС EN ISO 20344 (8.3)	$\leq 90 \text{ mm}^3$
----	--	------------------------

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на тактичките летни чизми

Дополнителни барања кои се однесуваат на конструкцијата и технологијата на изработката на тактичките летни чизми се наведени во Табелата бр. 191 л.

Табела бр. 191 л

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Висина на чизмите За големина 44: (за останатите големина се прилагодува) МКС EN ISO 20344 (6.2)	$195 \text{ mm} \pm 5,0 \text{ mm}$
2.	Маса на чизмите (за пар големина 44)	1250-1350g
3.	Отпорност на продирање на вода МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	$\geq 80 \text{ min}$
4.	Антистатичност МКС EN ISO 20344 (5.10)	$10^5\text{-}10^9 \Omega$
5.	Чизмите мора да ги задоволот барањата од нормата МКС EN ISO 20347:2012 Овие барања може да се потврдат и со сертификат за сообразност на типот на производот издаден од акредитирано тело	O2, SRA, WR, FO, HI, CI, HRO

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.3 Крој на тактички летни чизми

Тактичките летни чизми го имаат следниот крој: Истите се особено стабилни и лесни, соодветни за повеќенаменски задачи. Вградениот цврст говедски антилоп и текстилот за лице и издржливиот полиуретански материјал во ѓонот, со различни степени на тврдина, обезбедуваат добра заштита и стабилност и употреба во влажни услови. Во пределот на рисот конструкциски мора да имаат доволно простор без создавање на брчки кај прегибот на прстите. На задниот дел од горништето е вградено превиткано ременче, од текстилна гуртна, како помош при облекување. Системот за врзување се состои од 4 пара затворени метални канџи (лизгачи): во горниот дел (кои се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја ниту да бидат прицврстени низ поставата), 3 пара текстилни превиткани гуртни во долниот дел и една на спојот на јазикот со лицето. Отворот за јазикот (без крагна) е паспулиран со драп текстилна паспулна трака. Деловите од лицето и сариците се споени со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/см) со синтетски конец (во бојата на кожата). Лице-горниште од чизмите

е изработено од комбинација на антилоп-кожа прва класа и каширана ткаенина во драп боја. Вградените материјали мора да се со воедначена боја и без оштетување. Лицето на јазикот, подјазикот и крагната се изработени од драп синтетска каширана ткаенина. Потполна од полиуретанска пена е вградена во отворениот дел на јазикот и крагната. Дополнително синтетски сунѓер е вграден на јазикот и задниот дел на чизмата (над лубот) до горната ивица. Поставата е четирислојна, со мембрана, која на чизмите им обезбедува водонепропустивост и воздухопропустивост. Поставата е со висока отпорност на абее. Шавовите од ламинираната постава од внатрешната страна се заварени со заштитна трака. Крагната и горниот дел од јазикот се поставени од синтетска плетенина со висока парапропустливост. Јазикот е анатомски обликуван. Јазикот е затворен до вториот пар метални клизачи на горниот дел. На горниот (отворениот) дел од јазикот и долниот дел од надворешната страна, нашиени се парчиња од иста кожа како горништето од чизмата. Јазикот во долен дел е поставен со четирислојна ламинирана постава. Улеп-табаницата, анатомски обликувана, е изработена од повеќеслоен материјал, со можност за вадење (проветрување). За побрз пренос на потта од улеп табаницата на темелната табаница, истите не смеат да бидат покриени со водонепропусна мембрана. Ѓонот е изработен со технологија на двојно бризгање: гумен (газечки), полиуретански (горен и среден слој) и конструкција со двокомпонентна полиуретанска рамка за стабилност 'mopowtar'. Ѓонот е поткренат (заоблен нагоре) во пределот на прстите и искосен во пределот на петата, за поголема газечка површина. Лубот и капната се обликувани, изработени од термопластичен полимеризат. Темелна табаница е од текстилно-синтетски композит.

4.4 Мерки за тактички летни чизми

Мерките за тактичките летни чизми се наведени во Табелата бр. 191 љ.

Табела бр. 191 љ

Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm

Должинската разлика помеѓу два броја изнесува 6,5mm

4.5 Скица и фотографија за тактички летни чизми

Тактичките летни чизми се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 179, а изгледот на високите зимски чизми е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр.179-а, кои се составен дел на овој правилник.

4.6 Употреба и начин на одржување

Чизмите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чизмите се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода. Во секоја чизма, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чизмите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од

надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја чизма се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чизми се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 6

Во член 15 во ставот 2 воведната реченица се менува и гласи:

„Составот, квалитетот и кројот на комбинезонот, зимската јакна со подјакна, демперот, кошулата „рипс“, кошулата „ауглас“, панталоните „рипс“, панталоните „трослојни“, блузата со долги ракави, маицата со јака, маицата со отвор во форма на буквата „О“, маицата со долги ракави, тактичката маица со кратки ракави, капата „безбол“ и беретката се уредени во член 13 точките 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 16 и 17 од овој правилник, освен бојата која е темно сина, кратката јакна и навлаката за шлем се уредени во член 14 точка 1 и 2 од овој правилник тактичките летни чизми се уредени во член 14 точка 4 од овој правилник, освен бојата која е црна, високите специјални чизми се уредени во член 3 точка 16 од овој правилник, а дождовната наметка го има следниот состав, квалитет и крој:“

Член 7

Членот 28 се менува и гласи:

„Составните делови на свечената униформа за полициски службеници - мажи, сако, панталони, мантил, шапка, кошула со долги ракави, вратоврска, украсен гајтан, ракавици, чевли плитки и чорапи кратки го имаат следниот состав, квалитет и крој:

1 Сако

Сакото се изработува во две варијанти и тоа: сако во основна варијанта и сако за генералниот и главниот полициски советник.

1.1 Технички карактеристики на ткаенина за сако во основна варијанта и сако за главен и генерален полициски советник

Техничките карактеристики на ткаенината за сако за полициски службеници (мажи) се состојат од технички карактеристики на основен материјал - ткаенина кепер во темно сина боја, помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал, помошен вграден материјал, филц за долна јака, помошен вграден материјал, цебовина во црна боја, помошен вграден материјал украсна трака во златно жолта боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал - ткаенина кепер во темно сина боја,

Техничките карактеристики на основниот материјал - ткаенина кепер во темно сина боја, за сако за полициски службеници (мажи) се наведени во Табелата број 394.

Табела бр. 394

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	Кепер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	190 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	41 жици/cm 25 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): чешлана волна / полиестер-	MKC EN ISO 1833	80 / 20%	±10%
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	36 dN 34 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	30 % 25 %	минимум
Отпорност на абење без појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	10000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	160° 160°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал, за сако за полициски службеници (мажи) се наведени во Табелата број 394 а

Табела бр. 394 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, филц за долна јака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, филц за долна јака, за сако за полициски службеници (мажи) се наведени во Табелата број 394 б.

Табела бр. 394 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	70%волна/ 30%вискоза или 100%волна	±10 % /
Површинска маса:	МКС EN 12127	310 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, џебовина во црна боја, за сако за полициски службеници (мажи) се наведени во Табелата број 394 в.

Табела бр. 394 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	МКС EN ISO 1833	70% 30%	±10 %
Површинска маса:	МКС EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал украсна трака во златно жолта боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал украсна трака во златно жолта боја, за сако за полициски службеници (мажи) се наведени во Табелата број 394 г.

Табела бр. 394 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина за сако за полициски службеници (мажи) се наведени во Табелата број 394 д.

Табела бр. 394 д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



1.2 Крој на сако во основна варијанта и сако за главен и генерален полициски советник

Сакото за полициски службеници (мажи) го има следниот крој: Сакото се изработува во две варијанти и тоа: сако во основна варијанта и сако за генералниот и главниот полициски советник. Сакото е благо струкирано и се состои од преден, грбен и бочни делови. Ракавите се дводелни, углавени. По обемот на долниот дел од ракавите нашиени се три украсни траки во златно жолта боја чии димензии и взаемно растојание се прикажани на скицата (Прилог бр. 332). Копчањето е дворедно со 2+2 метални, златно-жолти копчиња со Ø 20mm. Преклопот на дворедното копчање изнесува 11cm. На рамената, од основен материјал, нашиени се шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со метално златно-жолто копче од Ø15 mm. На сакото за генералниот и главниот полициски советник на левиот и десниот ревер, извезено е гранче од лоровор лист во златно-жолта боја. Грбот е составен од два дела споени вертикално по средина. На долниот дел од составот, има шлиц со преклоп (должина од 22 cm и длабочина 3,5 cm). Предниците се со граден ушиток, поставен вертикално по средина. Горната јака е од основен материјал, а долната од филц кој со цик-цак бод се нашива на горната јака и вратниот изрез. На двете предни страни има по еден долен внатрешен паспулиран џеб. Паспулот е изработен од основна ткаенина со ширина од 0,5 cm. Џебот е со капак широк 5,5 cm заедно со паспулот. На левата страна, во висина на градите, вграден е еден внатрешен џеб, со лајсна на отворот изработена од основен материјал, висока 3 cm. Должината на отворот на долните џебовите е 16 cm, а на градниот џеб 11 cm. Внатрешноста на џебовите е изработена од ткаенина за џебовина. Внатрешноста на сакото е поставена со постава во бојата на основниот материјал. По средината на грбот поставата има препеглана фалта длабока 1cm. Во внатрешноста од сакото, од левата и десната страна се вградени по еден граден внатрешен паспул-џеб со отвор 14 cm и длабочина 20 cm. На десниот ракав, на 12 cm (± 5 mm) под рамото, нашиен е натпис ПОЛИЦИЈА, со димензии 105 x 32 mm. На левиот ракав, на 10 cm (± 5 mm) под рамото, нашиен е амблем, со димензии 95 x 115 mm. Густината на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е црн полиестерски. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна е сошиена трајна еткета со големински број, а во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна еткета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за сако во основна варијанта и сако за главен и генерален полициски советник

Мерките за сакото во основна варијанта и сакото за главен и генерален полициски советник се наведени во Табелата бр. 394 f.

Табела бр. 394 f

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за сако за полициски службеници (мажи)									
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ								
	44	46	48	50	52	54	56	58	60
1/2 обем на гради во закопчана состојба	51	53	55	57	59	61	63	65	67
1/2 обем на струк во закопчана состојба	46	48	50	52	54	56	58	60	62
должина на ракав	61.5	62	62.5	63	63.5	64	64.5	65	65.5
должина на грб	74.5	75	75.5	76	76.5	77	77.5	78	78.5
должина на рамо	16,1	16,4	16,7	17,0	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm.

1.4 Скица и фотографија на сако во основна варијанта

Сакото во основна варијанта се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 332, а изгледот на сакото во основна варијанта е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 333, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Скица и фотографија на сако на генералниот и главниот полициски советник

Сакото на генералниот и главниот полициски советник се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 334, а изгледот на сакото на генералниот и главниот полициски советник е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 335, кои се составен дел на овој правилник.

1.6 Употреба и начин на одржување

Сакото, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Сакото мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секое сако се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

2 Панталони

2.1 Технички карактеристики на ткаенина за панталони

Техничките карактеристики на ткаенината за панталони за полициски службеници (мажи) се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја, помошен вграден материјал, постава до висина на колена во црна боја, помошен вграден материјал, ткаенина за џеповина во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шињење во црна боја и помошен вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина кепер во темно сина боја за панталони се уредени во Табелата бр. 395

Табела бр. 395

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	кепер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	190 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	41 жици/cm 25 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): волна / полиестер-	MKC EN ISO 1833	80% / 20%	±10%
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	36 dN 34 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	30 % 25 %	минимум
Отпорност на абење без појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	10000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Агол на гужвање после 5 мин. - основа - јаток	MKC EN 22313	160° 160°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум

пеглање(промена/премин):			
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава до висина на колена во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава до висина на колена во црна боја за панталони се наведени во Табелата бр. 395 а

Табела бр. 395 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џеповина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џеповина во црна боја за панталони се наведени во Табелата бр. 395 б

Табела бр. 395 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%полиестер/ 30%памук	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во црна боја за панталони се наведени во Табелата бр. 395 в

Табела бр. 395 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја за панталони се наведени во Табелата бр. 395 г

Табела бр. 395 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


2.2 Крој на панталони

Панталоните за полициски службеници (мажи) го имаат следниот крој: Истите се изработуваат од темно сина ткаенина во кепер преплетка. На предниците панталоните имаат коси внатрешни странични џебови, со штепуван отвор и со зајакнати краеве. На задната десна страна панталоните имаат внатрешен паспул-џеб (14 cm широк и 16 cm длабок) кој се затвара со пластично копче Ø15 mm на средината на отворот. На секоја страна од предницата, под коланот, панталоните имаат по една фалта, а на задната страна по еден ушиток. Панталоните по должината на шлицот се затвараат со пластичен скриен патент, панталонска метална копча во внатрешната страна од коланот и пластично копче Ø15mm сошиено на надворешната страна на продолжениот колан од десната страна на шлицот. Копчето на коланот се шие со врат. По обемот на коланот сошиени се 7 гајки од основниот материјал, со ширина од 1cm должина од 5cm, за вметнување на ремен. Од внатрешната страна на коланот, по целиот обем, е сошиена појасна трака. Во стрничните надворешни шавови, по целата должина на ногавицата, вметната е украсна златно жолта трака видлива 3 mm, а паралелно со неа, на растојание од 5 mm од левата и десната страна, по целата должина се нашиени златно-жолти ленти

широки 8 mm. Ногавиците се без манжетни а внатрешниот долен раб е опшиен со трака-крзавица. Предниот дел од ногавиците, до висина на колената, е поставен со постава. Густината на убодите кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е полиестерски во црна боја. На задната страна од панталоните, на појасницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.3 Мерки на панталони

Мерките за панталоните се наведени во Табелата бр. 395 д

Табела бр. 395 д

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за панталони										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ									Дозволено отстапување
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	
Обем на струкот (закопчано)	74	78	82	86	90	95	100	105	110	$\pm 1,0$ cm
Должина на панталони без појас	98,5	100	101,5	103	104,5	105,5	106,5	107,5	108,5	$\pm 1,0$ cm
1/2 на обемот на ногавица доле	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	$\pm 0,5$ cm
Должина на чекор	76	77	78	79	80	80,5	81	81,5	82	$\pm 1,0$ cm

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm.

2.4 Скица и фотографија на панталони

Панталоните се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 336, а изгледот на панталоните е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 337, кои се составен дел на овој правилник.“

2.5 Употреба и начин на одржување

Панталоните, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Панталоните мора да се пакуват така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Сите панталони, одделно, се пакуваат во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3 Мантил

3.1 Технички карактеристики на мантил

Техничките карактеристики на ткаенината за мантилот за полициски службеници (мажи) се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја, помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал, помошен вграден материјал, филц за долна јака, помошен вграден материјал, цебовина во црна боја, помошен вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина кепер во темно сина боја за мантил се наведени во Табелата бр. 396

Табела бр. 396

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	кепер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	255 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	37 жици/cm 18 жици/cm	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна полиестер	MKC EN ISO 1833	45% 55%	±10%
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	85 dN 47 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 25 %	минимум
Отпорност на абење без појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	20000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Агол на гужвање после 5 мин. - основа	MKC EN 22313	130° 130°	минимум

јаток			
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал за мантил се наведени во Табелата бр. 396 а

Табела бр. 396 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, филц за долна јака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, филц за долна јака за мантил се наведени во табелата бр. 396 б

Табела бр. 396 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%волна/ 30%вискоза или	±10 % /

		100%волна	
Површинска маса:	МКС EN 12127	310 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, џебовина во црна боја за мантил се наведени во Табелата бр. 396 в.

Табела бр. 396 в

Својство	Метода на испитување	Барање		Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер памук	МКС EN ISO 1833	70%	30%	±10 %
Површинска маса:	МКС EN 12127	110 g/m ²		±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал украсна трака во златно жолта боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал украсна трака во златно жолта боја за мантил се наведени во Табелата бр. 396 г

Табела бр. 396 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиеење во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиеење во црна боја за мантил се наведени во Табелата бр. 396 д

Табела бр. 396 д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


3.2 Крој на мантил

Мантилот за полициските службеници (мажи) го има следниот крој: Истиот е со класичен крој, изработен од темно сина кепер ткаенина. Закопчувањето е едноредно, со пет пластични копчиња Ø20 mm од кои: четири скриени под лајсна широка 5 cm и едно надворешно под јака. Предниците се кроени од едно парче а грбот од две парчиња споени по средина. На долниот крај од спојот има шлиц долг 38-40 cm. Во раменскиот дел, од предната и задната страна, нашиени се платки. Ракавите се дводелни, углавени. По обемот на долниот дел од ракавите нашиени се три украсни траки во златно жолта боја, чии димензии и взаемно растојание се прикажани на скицата (Прилог бр. 338). На предниците е вграден по еден кос внатрешен џеб со лајсна (4,5 x 19 cm) позиционирана од предницата кон бочната страна. Лајсната е проштепувана на 6 mm од ивицата. Џебот е широк 19 cm и длабок 23-25 cm. Внатрешноста на џебовите е изработена од ткаенина за џебовина. Каиш широк 5 cm, со пластична шнола на крајот, изработен е од основен материјал и проштепуван на специјална машина со две игли. Во висината на струкот, каишот се протнува низ две гајки, со димензии 2 x 6 cm сошиени во страничните шавови. На рамената, од основен материјал, нашиени се шпицести еполети со должина 140 mm (без шпиц 120 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со метално златно-жолто копче од Ø15 mm. Внатрешноста на мантилот е поставена со постава во бојата на основниот материјал. По средината на грбот поставата има препеглана фалта длабока 1cm. Во внатрешноста од мантилот, од лева и десна страна, вграден е по еден граден внатрешен паспул-џеб со ширина 14 cm и длабочина 20 cm. На десниот ракав, 12 cm (± 5 mm) под рамото, е нашиен натпис ПОЛИЦИЈА со димензии 105 x 32 mm. На левиот ракав, 10 cm (± 5 mm) под рамото, е нашиен амблем со димензии 95 x 115 mm. Густината на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е полиестерски во црна боја. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна е сошиена е гајка за закачување и трајна еткета со големински број. Во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна еткета со податоци за суровински состав, симболите за одржување и име на производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

3.3 Мерки на мантил

Мерките за мантилот се наведени во Табелата бр. 396 г.

Табела бр. 396 г

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за мантил									
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ								
	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Ширина на рамења	48	49	50	51	52	53	54	55	56
Ширина на грб (15cm под вратниот изрез)	45	46	47	48	49	50	51	52	53
Обем на гради во закопчана состојба	108	112	116	120	124	128	132	136	140
Обем на струк во закопчана состојба	104	108	112	116	120	124	128	132	136
Должина на ракав	64	65	66	67	68	68,7	69,4	70,1	70,8
Должина на грбот	112	113	114	115	116	117	118	119	120
Обем на отворот на ракав	31,5	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm.

3.4 Скица и фотографија на мантил

Мантилот се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 338, а изгледот на мантилот е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 339, кои се составен дел на овој правилник.

3.5 Употреба и начин на одржување

Мантилот, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Мантилот мора да се пакува така што ќе биде заштитен од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој мантил се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4 Шапка

Шапката се изработува во две варијанти и тоа: шапка во основна варијанта и шапка за генералниот и главниот полициски советник.

4.1 Технички карактеристики на материјал за шапка

Техничките карактеристики на ткаенината за шапката се уредени во член 3 точка 3.1. од овој правилник.

4.2 Крој на шапка

Шапката го има следниот крој: Истата има овална форма. Шилтот (сонцобранот) е изработен од цврста лиена пластика во црна боја со ширина (во најширокиот дел) од 6,5 см и должина од 17 см, кој по работ е паспулиран со кожа од 0,5 см. На околу 0,5 см од ивицата, паралелно со паспулот, е сошиен буриташ во златно жолта боја, широк 0,6 см. Подбрадникот на шапката е изработен од еластична трака (ластик) со широчина од 1,5 см кој е прицврстен за шапката и од внатрешната страна и од надворешната страна (на двата краја е прицврстен на бортот со две копчиња (Ø1 см) во златно жолта боја. Челникот, кој е во вид на колан, широк 5 см, од внатрешна страна е зајакнат со специјален материјал (отпорен на виткање и влага) со иста димензија. Челникот има кожна лента со ширина од 1,5 см на која се нашива украсен срмен гајтан со ширина од 1,5 см во златно жолта боја. На краевите кожната лента е прицврстена со две копчиња во златно жолта боја со Ø1 см на кои, во сразмерна големина, се отпечатени буквите РМ, пред кои се наоѓа по еден плоснат затворен круг со ист опис како и кожната лента. На средината на челникот на 2 и 4 см од над шилтот има два кружни отвора со Ø 0,2 см опшиени со конец во темно сина боја за прицврстување на металната ознака. Од внатрешна страна, по обемот на шапката (теме), вметната е челична жица која на шапката и дава правилен облик, а од надворешната страна е сошиен златно жолт паспул со ширина од 0,2 см. Внатрешноста на шапката е поставена со вискозна постава во боја на основен материјал а по обемот на челникот е нашиена памучна потница со широчина од 4 сантиметри. Шапката на генералниот полициски советник и на главниот полициски советник, освен карактеристиките наведени во став 1 на оваа точка, има и лоровови листови извезени на сонцобранот. Во внатрешен страничен шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, производител и година на производство.

4.3 Мерки за шапка

Мерките за шапка во основна варијанта и за генерален и главен полициски советник се наведени во Табелата бр. 397.

Табела бр. 397

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за шапка					
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	55	56	57	58	60

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: ± 1,5 см.

4.4 Скица и фотографија на шапка во основна варијанта

Шапката во основна варијанта се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 340, а изгледот на шапката во основна варијанта е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 341, кои се составен дел на овој правилник.

4.5 Скица и фотографија на шапка на генерален и главен полициски советник

Шапката за генерален и главен полициски советник се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 15, а изгледот на шапката во основна варијанта е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 16, кои се составен дел на овој правилник.

4.6 Употреба и начин на одржување

Шапките, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Шапките мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја шапка се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

5 Кошула со долги ракави

5.1 Технички карактеристики на ткаенина за кошула со долги ракави

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена кошулата со долги ракави се состојат од технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена ткаенината, помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја и помошен вграден материјал, леплива меѓупостава.

5.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена ткаенината

Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработена кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 398.

Табела бр. 398

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Бела	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	130 g/m ²	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук	МКС EN ISO 1833	100%	/
Должинска маса (финост) на прега - основа -јаток	ISO 7211-5	16 x 1 tex 16 x 1 tex	±10 %
Прекидна јачина: - основа	МКС EN ISO 13934-1	40 dN 30 dN	минимум

- јаток			
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	10 % 8 %	минимум
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	48 жици/cm 31 жици/cm	±5 % ±5 %
Агол на опоравок после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	160° 160°	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 1,0 / ± 1,0	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во бела боја се наведени во Табелата бр. 398 а

Табела бр. 398 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава,

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава, се наведени во Табелата бр. 398 б

Табела бр. 398 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): памук	MKC EN ISO 1833	100%	/

Површинска маса:	МКС EN 12127	135-145 g/m ²	/
------------------	--------------	--------------------------	---

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


5.2 Крој на кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави го има следниот крој: Истата се изработува од бела ткаенина, класичен рамен крој, неструкирана. На лева страна (во висината на градите) има надворешен џеб со должина 14 cm и ширина 12,5 cm. Отворот на џебот на врвот е подвиткан 3 cm и проштепуван на 4 mm од ивицата. Долните краеве на џебот се закосени. Кошулата се затвора со 7 пластични копчиња Ø 11 mm. Растојанието помеѓу првото копче, сошиено на подјаката, и второто копче е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на кошулата. Отворот на илицата мора да биде прилагоден на димензијата на копчето. Предната горна лајсна (со илиците) е широка 3,5 cm, штепувана од двете страни, на 3 mm од ивиците. Две резервни копчиња Ø 11mm се сошиени од внатрешната страна на долниот дел од лајсната. Долната лајсна е со ширина од 2-2,5 cm, два пати е превиткана и испеглана. Задниот дел е едноделен, со дупла класична платка која ги спојува предниот и задниот дел од кошулата. Платката е висока 13 cm. На задниот дел, под платката, од двете страни има по една фалта. Спојот на платката со преден и заден дел, џебот, стоечки дел од јаката (од страната на лицето од кошулата), распон на ракавот и спојот на ракавот со кошулата се тесно проштепувани. Долгите ракави се едноделни и се закопчуваат со две копчиња (за регулација) на манжетната. Ракавот има класичен распон со едно копче на 6 cm над манжетната. Долната ивица на кошулата е рамна и од предната и од задната страна и со пораб од 6 mm. Илиците мора да бидат изработени на автоматска машина, уредни и без видливи кончиња. Вметната леплива меѓупостава во јаката, подјаката и манжетите мора да е фиксирана така да во текот на одржување не дојде до одлепување од ткаенината. Во јаката се вградуваат 2 слоја од лепливата меѓупостава, а во подјаката и манжетите по еден слој. Шавовите се со густина од најмалку 4-5 убоди/cm, а штеповите 3-4 убоди/cm. Сите шавови и штепови мораат да бидат рамни и зајакнати на краевите. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител. Акустажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.3 Мерки за кошула со долги ракави

Мерките за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 399.

Табела бр. 399

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за кошула со долги ракави													
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
½ обем на гради	57,5	57,5	60,5	60,5	63,5	63,5	66,5	66,5	69,5	69,5	72,5	72,5	75,5
½ обем на колк	55	55	58	58	61	61	64	64	67	67	70	70	73
Должина на подјака (закопчано)	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
Ширина на грб	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
Должина на кошула	80	80	80	80	80	82	82	82	82	82	84	84	84
Ширина на рамо, долж платка	16,7	16,7	17	17	17,3	17,3	17,6	17,6	18	18	18,3	18,3	18,6
Должина на ракавот	65	65,5	65,5	66	66	66,5	66,5	67	67	67,5	67,5	68	68
½ обем на ракав	21,3	21,3	21,8	21,8	23,3	23,3	25,1	25,1	26,5	26,5	28,0	28,0	28,8
Должина на манжета	25	25	25	25	26,5	26,5	26,5	26,5	28	28	30	30	30
Растојание на џебот од средината на лајсната	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm.

5.4 Скица и фотографија на кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 342, а изгледот на кошулата со долги ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 343, кои се составен дел на овој правилник.

5.5 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја

кошула се пакува во пластична кеса. Збирната кутија треба да е со податоци за: арикал, големински број, боја, број на парчиња и производител.

6 Вратоврска

6.1 Технички карактеристики на ткаенина за вратоврска

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена вратоврската се состојат од технички карактеристики на основен материјал, полиестерска ткаенина сатен или 8-жичен атлас во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја.

61.1 Технички карактеристики на основен материјал, полиестерска ткаенина САТЕН во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, полиестерска ткаенина САТЕН во темно сина боја за вратоврската се наведени во Табелата бр. 400.

Табела бр. 400

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	120 g/m ²	±5 %
Промена на димензии при суво чистење со перхлоретилен	МКС EN ISO 5077	± 1,0 / ± 1,0	максимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	МКС EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	МКС EN ISO 105-E04	4-5 / 4-5	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	МКС EN ISO 105-D01	4-5 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

6.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во црна боја за вратоврска се наведени во Табелата бр. 400 а.

Табела бр. 400 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


6.2 Крој на вратоврска

Вратоврската го има следниот крој: Истата е изработена од темно сина полиестерска ткаенина. Вратоврската е кроена од 3 дела под агол од 45° во однос на основните и јаточните жици. Вратоврската има облик на полу-шише. Во вратоврската е вметнато појачување (нелеплива меѓупостава) со тежина 290 g/m² за да производот има потребна цврстина и намалена деформација кај честа и долготрајна употреба. Од задната страна вратоврската е споена со шав, заедно со појачувањето по целата должина, кој се завршува на висина 4,5-5,5 cm на поширокиот крај и 3,5-4 cm на потесниот крај. Ширината на вратоврската е 6,5cm во најширокиот дел. Должината на вратоврската изнесува 140 cm. На задната страна, на 26 cm од долниот крај на вратоврската, сошиена е трака низ која се провлекува потесниот дел. Етикета со сировинскиот состав и симболи за одржување е сошиена во внатрешниот врв од потесниот дел на вратоврската.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5%.

6.3 Мерки за вратоврска

Мерките за вратоврската се наведени во Табелата бр. 401.

Табела бр. 401

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за вратоврска	
ОПИС НА МЕРКАТА	

Должина	140
Ширина	6,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm.

6.4 Скица и фотографија на вратоврска

Вратоврската се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 344, а изгледот на вратоврската е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 345, кои се составен дел на овој правилник.

6.5 Употреба и начин на одржување

Вратоврските, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Вратоврските мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Вратоврските се пакуват во пластична кеса, а на збирната картонска кутија се податоци за: артикал, број на комади, име на испорачателот и година на производство.

7 Украсен гајтан

7.1 Технички карактеристики на материјал за украсен гајтан во златно жолта боја

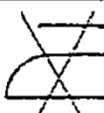
Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработен украсниот гајтан во златно жолта боја се наведени во Табелата бр. 402.

Табела бр. 402

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја:	Визуелно	Златно-жолта	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - јадро-полиестер - обвивка-металик	MKC EN ISO 1833	100% 100%	/
Ширина:	MKC EN 1773	2,5-3,5mm	/
Должинска маса:	MKC EN 12127	2,2-3,0 g/m'	/
Промена на димензии при перења на 40 °C: - должина	MKC EN ISO 5077	$\pm$ 3,0%	/
Постојаност на боја - триење-мокро/суво,	MKC EN ISO 105-X12	4/4	/

-перење на 40 °C,	MKC EN ISO 105-C03	4/4/4	
-хемиско читење,	MKC EN ISO 105-D01	4/4	

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивал

Симболи за одржување на готов производ
    

7.2 Крој на украсен гајтан

Украсниот гајтан го има следниот крој: Истиот, во вид на плетенка, се изработува од основен материјал-гајтан во златно жолта боја. Двата краја од гајтанот завршуваат со едножично исплетени, 4-5 cm долги отвори. Помеѓу двата отвора, во должина од 25 - 26 cm, гајтанот е плетен двојично и, до долниот отвор продолжува уште 13-14 cm плетен едножично. На двата премини, од едножична кон двојична плетенка, гајтанот едножично е обмотан 8-10 пати.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$

7.3 Мерки за украсен гајтан

Мерките за украсениот гајтан се наведени во Табелата бр. 403.

Табела бр. 403

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за украсен гајтан	
ОПИС НА МЕРКАТА	
Должина на украсен гајтан	50
Ширина на украсен гајтан горен дел	1
Ширина на украсен гајтан долен дел	0,6

Напомена: Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: ± 1 cm

7.4 Фотографија на украсен гајтан

Изгледот на украсениот гајтан е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 346, кои се составен дел на овој правилник.

7.5 Употреба и начин на одржување

Гајтанот, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Гајтанот мора да се пакува така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој гајтан се пакува во пластична кеса со податоци за: артикал и производител.

8 Ракавици

8.1 Технички карактеристики на материјал за ракавици

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени ракавиците се состојат од технички карактеристики на основен материјал, плетенина во бела боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја.

8.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, плетенина во бела боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во бела боја за ракавици се наведени во Табелата бр. 404.

Табела бр. 404

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Површинска маса:	MKC EN 12127	180-190 g/m ²	/
Конструкција (густина на ткаење): - низови - редови	MKC EN 1049	14 котелци/cm 21 котелци/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук - ликра	MKC EN ISO 1833	95% 5%	±5 % ±5 %
Промена на димензии при перење на 60 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±2,0 / ± 2,0	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење:	MKC EN ISO 12947-2	оцена: 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивал

81.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во бела боја за ракавиците се наведени во Табелата бр. 404 а.

Табела бр. 404 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

8.2 Крој на ракавици

Ракавиците го имаат следниот крој: Истите се изработени од плетенина во бела боја и се состојат од дланка, од едно парче, наддланка, од едно парче, палец и вметоци помеѓу прстите. Отворот (горниот обем) на ракавиците е дуplo подвиткан и штепуван со 5-6 убои/см. На наддланката, над прстите, има 3 украсни штепа. Деловите од ракавиците се споени со внатрешни шавови со 5-6 убои/см. Конецот за шиене е бел, полиестерски. Сите шавови мора да обезбедат добра флексибилност на ракавиците. Трајна текстилна етикета со големински број е сошиена на поработ, од внатрешната страна.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$

8.3 Мерки за ракавици

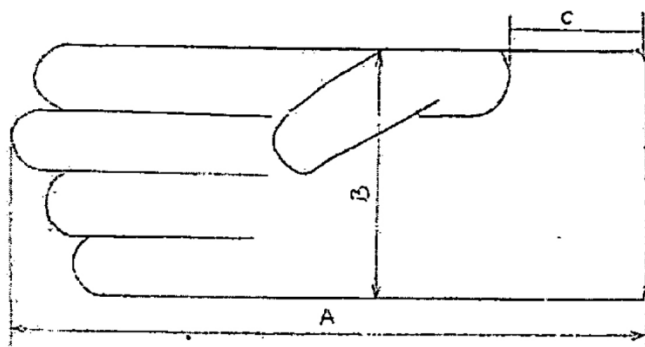
Мерките за ракавиците се наведени во Табелата бр. 405.

Табела бр. 405

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за ракавици							
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ						
	8	8,5	9	9,5	10	10	11

А-должина	24,5	26,5	26,5	27,5	28,5	29	29,5
В-ширина	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11
С-должина до палецот	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9

8.3.1 Опис на мерки за ракавици



А- Вкупна должина

В- Ширина

Ц-Должина до палецот

8.4 Фотографија на ракавици

Изгледот на ракавиците е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 347 кој е составен дел на овој правилник.

8.5 Употреба и начин на одржување

Ракавиците, согласно својата намена, се користат во отворени простори. Ракавиците мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој пар ракавици се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

9 Чевли плитки

9.1 Технички карактеристики на материјал за чевли плитки

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени чевлите плитки се состојат од технички карактеристики на лице-надворешен материјал, постава, ткаенина за зајакнување на кожата во пределот на оглавок, синтетски сунѓер за зајакнување на крагната, капна-термопластична, луб обликуван, термопластичен, улеп табаница, темелна табаница, фон, пета, врвки, окца и еластична трака (ластик).

9.1.1 Технички карактеристики на лице-надворешен материјал, говедска лицева кожа-напа со висок сјај, хидрифобна во црна боја

Техничките карактеристики на на лице - надворешниот материјал, говедска лицева кожа - на па со висок сјај, хидрифобна во црна боја за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406

Табела бр.406

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Говедска лицева кожа на па со висок сјај, хидрифобна во црна боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589 / ISO 2589	1,1-1,5mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.) МКС EN ISO 11640	суво:4/4 мокро:4/4
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344(6.4), МКС EN ISO 3376	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
5	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 1,5 \text{ mg/(cm}^2\text{h)}$
6	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 13 \text{ mg/cm}^2$
7	рН вредност МКС EN ISO 20344(6.9)	$\geq 3,2 \text{ pH}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.2 Технички карактеристики на постава, поставна свинска кожа (во лубен дел-свртена од опачина-брусена) во црна боја

Техничките карактеристики на поставата, поставна свинска кожа (во лубен дел-свртена од опачина-брусена) во црна боја за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 а

Табела бр. 406 а

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1	Кожа	Поставна свинска кожа (во лубен дел-свртена од опачина-брусена) во црна боја
2	Дебелина МКС EN ISO 2589 / ISO 2589	0,5-0,8mm
3	Постојаност на боја на триење (мин.)	суво:4/4

	МКС EN ISO 11640	мокро:3/3
4	Прекидна јачина МКС EN ISO 20344 (6.4), МКС EN ISO 3376	$\geq 18 \text{ N/mm}^2$
5	Пропустливост на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.6)	$\geq 7 \text{ mg/(cm}^2\text{h)}$
6	Коефициент на водена пареа МКС EN ISO 20344(6.8)	$\geq 60 \text{ mg/cm}^2$
7	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344	$\geq 25\,600$ циклуси

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.3. Технички карактеристики на ткаенина за зајакнување на кожа во пределот на оглавокот

Техничките карактеристики на ткаенината за зајакнување на кожата во пределот на оглавокот за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 б

Табела бр. 406 б

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): МКС EN ISO 1833	100% памук
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,2-0,6 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.4 Технички карактеристики на синтетски сунѓер за зајакнување на крагна

Техничките карактеристики на синтетскиот сунѓер за зајакнување на крагната за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 в

Табела бр. 406 в

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиуретан МКС EN ISO 1833	100%
2.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	5,0-7,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.5 Технички карактеристики на капна, термопластична

Техничките карактеристики на капната, термопластична за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 г

Табела бр. 406 г

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	0,6-1,0 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.6 Технички карактеристики на луб – обликуван, термопластичен, со горни ивици искосени

Техничките карактеристики на лубот – обликуван, термопластичен, со горните ивици искосени за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 д

Табела бр. 406 д

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина средна МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,1-1,6mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.7 Технички карактеристики на улеп табаница: двослојна, (горен слој: свинска, лицева, поставна кожа во црна боја и долен слој: амортизирачка пена во петниот дел) фиксна

Техничките карактеристики на улеп табаницата, двослојна, (горен слој: свинска, лицева, поставна кожа во црна боја и долен слој: амортизирачка пена во петниот дел) фиксна за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 ѓ

Табела бр. 406 ѓ

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина на горен слој МКС EN ISO 2589 / ISO 2589	0,5-1,0 mm
2	Дебелина на долен слој МКС EN ISO 2589 / ISO 2589	2,5-3,5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.8 Технички карактеристики на темелна табаница, целулозна „целтекс“ зајакната во петниот дел-формирана

Техничките карактеристики на темелната табаница, целулозна „целтекс“ зајакната во петниот дел-формирана, за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 е

Табела бр. 406 е

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (7.1)	1,6-1,9 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.9 Технички карактеристики на ѓон, гумен со украсна рамка и профили отпорни на лизгање-постапка со лепење

Техничките карактеристики на ѓонот, гумен со украсна рамка и профили отпорни на лизгање-постапка со лепење, за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 ж

Табела бр. 406 ж

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Дебелина МКС EN ISO 20344 (8.1)	3,5-5 mm
2.	Отпорност на абење МКС EN ISO 20344 (8.3)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
3.	Отпорност на превиткување МКС EN ISO 20344 (8.4)	$\leq 1,0 \text{ mm}$

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.10 Технички карактеристики на пета

Техничките карактеристики на петата за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 з

Табела бр. 406 з

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Висина со рамка (за големина 42) МКС EN ISO 20344 (8.1)	24-28 mm
2.	Димензии МКС EN ISO 20344 (8.1)	Должина 80-85 mm Ширина 75-90 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.11 Технички карактеристики на врвки, округли, восковани, цврсто плетени со јадро, од природни или синтетски влакна во црна боја

Техничките карактеристики на врвките, округли, восковани, цврсто плетени со јадро, од природни или синтетски влакна во црна боја за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 с

Табела бр. 406 с

Ред	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
-----	---	-------------------

бр.		
1.	Пречник: МКС EN ISO 20344 (7.1)	Ø1,5-2,5 mm
2.	Маса Должина	≥ 2,5 g/m 85-95 cm
3.	Прекидна јачина:20 cm МКС EN ISO 13934 (7.1)	≥200N
4.	Прекидна издолжување:	< 20%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.12 Технички карактеристики на окца, округли, метални, во црна боја

Техничките карактеристики на окцата, округли, метални во црна боја за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 и

Табела бр. 406 и

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Внатрешен пречник	Ø 4-5 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.1.13 Технички карактеристики на еластична трака (ластик) во црна боја

Техничките карактеристики на еластичната трака (ластик) во црна боја за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 j

Табела бр. 406 j

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Ширина	50-70 mm

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.2 Дополнителни барања за конструкција и технологија на изработка на чевлите плитки

Дополнителните барања за конструкцијата и технологијата на изработка на чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 406 к

Табела бр. 406 к

Ред бр.	Својство и пропишана метода за испитување	Дефинирани барања
1.	Отпорност на одлепување на горниот дел од ѓонот МКС EN ISO 20344 (5.2)	≥ 1,5 N/mm
2.	Висина на чевлите За големина 42-мерено од најниска точка на улеп-	60 mm ±10% одзади (линијата на петата)

	табаницата па до средната висина од петниот дел на чевелот (за останатите големина се прилагодува)	
3.	Маса на чевлите (пар големина 42)	најмногу 1000g
4.	Отпорност на продирање на вода МКС EN ISO 20344 (5.15.2)	≥ 80 min

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

9.3 Крој на чевли плитки

Чевлите плитки го имаат следниот крој: Чевлите се изработени од говедска кожа-напа, црна, хидрофобна, сјајна. Горниот дел конструкциски се изработува по системот “дерби” крој-на дводелен оглавок се нашиени сарици. Системот за врзување е изведен со по четири-пет метални окца со внатрешен пречник 4-5 mm, во бојата на чевлите, и истите мора да се заштитени од корозија и не смеат да пуштаат боја. Јазикот е отворен и кроен заедно со горниот дел од оглавокот. Кожната постава, без пораб, од опачина, едноредно се шије по ивицата на јазикот. Во пределот на крагната е вградена сунѓераста потполна, која од долната страна е затворена со штеп. На сариците се вградени “ластици” за да чевлите се облекуваат полесно и имаат поголема удобност во пределот на рисот. “Ластикот” е отвор на кожата на лицето со длабочина од 5 cm, кој почнува од ивицата помеѓу крагната и “дербито”, а од опачината е сошиен ластик. Деловите од лицето и сариците се споени со дворедни функционално-естетски шавови (3 до 3,5 убоди/cm) со синтетски конец во боја на кожата со финост 40/3 до 60/3 Nm. Постава е од црна свинска поставна кожа. Во петниот (лубен) дел е свртена од опачина (брусена). Лубниот дел со крагната е повисок, а од страните благо спуштен, за да се спречи жулање и обезбеди подобро прилегање на задниот дел од чевелот со ногата. Улеп табаницата е од црна свинска поставна кожа, фиксна, делумно перфорирана, додека долниот слој амортизирачка пена само за петниот дел од табаницата. Темелната табаница е целулозна “целтекс”, појачана во петниот дел. Лубот е обликуван, термопластичен полимеризат. Капната е изработена од термопластичен полимеризат. Вградената кожа мора да биде без оштетувања и со воедначена боја. Технологијата на спојувањето на горниот и долниот дел се изведува со постапка на лепење. Ѓонот е гумен со украсна рамка, лесен и свитлив. По ивицата е обликуван заедно со потпетата. Газечката површина има противклизачка особина-дезенирана.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$

9.4 Мерки за чевли плитки

Мерките за чевлите плитки се наведени во Табелата бр. 407.

Табела бр. 407

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за чевли плитки													
Димензии	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ												
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48

Должина (cm)	24,00	24,65	25,30	25,95	26,60	27,25	27,90	28,55	29,20	29,85	30,50	31,15	31,80
-----------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: $\pm 0,25$ cm

9.5 Скица на чевли плитки

Чевлите плитки се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 348, кој се составен дел на овој правилник.

9.6 Употреба и начин на одржување

Чевлите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кожните чевли не се наменети за континуирано употреба во директно натопување во вода (за што се користат гумени обувки). Во секој чевел, од внатрешна страна, мора да има информација за големински број, модел и година на производство. Чевлите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој чевел се обвиткува, а внатре исполнува, со бела хартија. Пар чевли се пакуваат во картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

10 Чорапи кратки

10.1 Технички карактеристики на ткаенина за чорапи кратки

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во црна боја од која се изработени чорапите кратки се наведени во Табелата бр. 408.

Табела бр. 408

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја:	Визуелно	црна	/
Должинска маса (финост) на предивото -памук:	MKC EN ISO 2060	Nm 100/2	± 10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на предивото: - памук мерцеризиран -еластанско влакно	MKC EN ISO 1833	98% 2% 100%	± 3 % ± 3 % /

Во рендер еластични нитки: -полиуретан			
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	$\pm 3,0 / \pm 3,0\%$	максимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Отпорност на абење: 20000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без создавање дупка	минимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105- C10	4/4/4 4/4 4/4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

10.2 Крој на чорапи кратки

Чорапите кратки го имаат следниот крој: Истите се со класичен изглед во црна боја. Изработени се од чешлаво предиво (мерцеризиран памук), со антибактериска обработка. Комбинацијата на предивото дава помек опип и овозможува поудобно обавување на целодневни активности. Чорапите се плетени на кружно-плетачка чорапарска автоматска машина, во глат (сингл) преплетка, платирана со еластанско влакно, појачани во делот на петата и прстите. Рендерот е ребраст со вградени еластични нитки на секој втор котелец. Петниот дел и делот кај прстите се обликувани исто. Делот кај прстите на крајот е составен со кос шав. Секој пар на чорапи има прицврстена хартиена етикета со податоци за големински број, состав, симболи за одржување и производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

10.3 Мерки за чорапи кратки

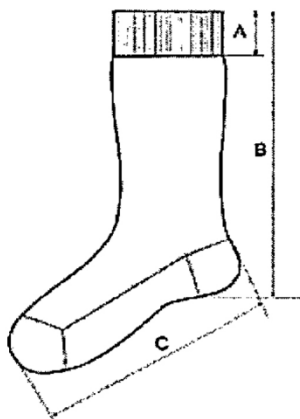
Мерките за чорапите кратки се наведени во Табелата бр. 409.

Табела бр. 409

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за чорапи кратки						
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ					
	9	10	11	12	13	14
А	5	5	5	5	5	5
В	25	26	27	28	29	30
С	22	24	26	28	30	32
Големински број на чевли	35-38	39/40	41/42	43/44	45/46	47-50

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

10.3.1 Ознаки на мерки за чорапи кратки



- А) Висина на рендерот
- В) Висина на листот (сара)
- С) Должина на стапалото

10.4 Фотографија на чорапи кратки

Изгледот на чорапите кратки е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 349, кој е составен дел на овој правилник.

10.5 Употреба и начин на одржување

Чорапите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни

влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 8

Членот 29 се менува и гласи:

„Составните делови на свечената униформа за полициски службеници – жени, сако, панталони, здолниште, мантил, капа ЕУ, кошула со долги ракави, вратоврска, украсен гајтан, ракавици, чевли со потенок фон и чорапи хулахоп го имаат следниот состав, квалитет и крој.

Составот, квалитетот и кројот на здолништето, капата ЕУ и чевлите со потенок фон се уредени во член 4 точките 4, 5 и 9 од овој правилник, украсениот гајтан и ракавиците се уредени во член 28 точките 7 и 8 од овој правилник, а останатите составни делови од свечената униформа за полициски службеници – жени го имаат следниот состав, квалитет и крој:

1. Сако

Сакото се изработува во две варијанти и тоа: сако во основна варијанта и сако за генералниот и главниот полициски советник.

1.1 Технички карактеристики на сако во основна варијанта и сако за главен и генерален полициски советник

Техничките карактеристики на ткаенината за сако за полициски службеници (жени) се состојат од технички карактеристики на основен материјал - ткаенина кепер во темно сина боја, помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал, помошен вграден материјал, џебовина во црна боја, помошен вграден материјал украсна трака во златно жолта боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина кепер во темно сина боја, за сако за полициски службеници (жени) се наведени во Табелата бр. 410

Табела бр. 410

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	кепер	/

Површинска маса:	MKC EN 12127	190 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	41 жици/см 25 жици/см	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): чешлана волна / полиестер-	MKC EN ISO 1833	80 / 20%	±10%
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	36 dN 34 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	30 % 25 %	минимум
Отпорност на абење без појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	10000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Агол на гужвање после 5 мин. - основа / јаток	MKC EN 22313	160° 160°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал, за сако за полициски службеници (жени) се наведени во Табелата бр. 410 а

Табела бр. 410 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, црвена во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, црвена во црна боја, за сако за полициски службеници (жени) се наведени во Табелата бр. 410 б.

Табела бр. 410 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер -памук	MKC EN ISO 1833	70% 30%	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал украсна трака во златно жолта боја, за сако за полициски службеници (жени) се наведени во Табелата бр. 410 в.

Табела бр. 410 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина.

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина, за сако за полициски службеници (жени) се наведени во Табелата бр. 410 г.

Табела бр. 410 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување на готов производ


1.2 Крој на сако во основна варијанта и сако за главен и генерален полициски советник

Сакото за полициски службеници (жени) го има следниот крој: Сакото се изработува во две варијанти и тоа: сако во основна варијанта и сако за генералниот и главниот полициски советник. Истото е благо струкирано и се состои од преден, грбен и бочни делови. Ракавите се дводелни, углавени. По обемот на долниот дел од ракавите нашиени се три украсни траки во златно жолта боја чии димензи и взаемно растојание се прикажани на скицата (Прилог бр. 352). Закопчувањето е дворедно со 2+2 метални, златно-жолти копчиња $\varnothing 20\text{mm}$. Преклопот на дворедното закопчување изнесува 11 cm. На рамената, од основен материјал, нашиени се шпицести еполети со должина 110 mm (без шпиц 90 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со метално златно-жолто копче од $\varnothing 15\text{ mm}$. На сакото за генералниот и главниот полициски советник на левиот и десниот ревер, извезено е гранче од ловоров лист во златно-жолта боја. Грбот е составен од два дела споени вертикално по средина. На долниот дел од составот, има шлиц со преклоп (должина од 15 cm и длабочина 3,5 cm). Горната и долната јака се од основен материјал. На двете предни страни има по еден долен внатрешен џеб (ширина 14-15 cm, длабочина 18-20 cm), во шавот кој ги спојува предниот и бочниот дел со 0,5 cm паспул од основната ткаенина. Внатрешноста на сакото е поставена со постава во бојата на основниот материјал. По средината на грбот поставата има препеглана фалта длабока

1cm. Во внатрешноста од сакото, од десната страна, вграден е еден граден внатрешен паспул-џеб со отвор 13 cm и длабочина 16 cm. На десниот ракав, 12 cm под рамото, нашиен е соодветен натпис. На левиот ракав, на 10 cm под рамото, нашиен е соодветен амблем. Густината на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е црн полиестерски. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна е сошиена трајна етикета со големински број, а во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување, производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за сако во основна варијанта и сако за главен и генерален полициски советник

Мерките за сакото во основна варијанта и сакото за главен и генерален полициски советник се наведени во Табелата бр. 410 д.

Табела бр. 410 д

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за сако								
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ							
	34	36	38	40	42	44	46	48
Обем на гради во закопчана состојба	87	91	95	99	103	107	111	115
Обим на струк во закопчана состојба	74	78	82	86	90	94	98	102
должина на ракав	55	56	57	58	59	60	61	62
должина на грбот	60	61	62	63	64	65	66	67

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

1.4 Скица и фотографија на сако во основна варијанта

Сакото во основната варијанта се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 352, а изгледот на сакото во основна варијанта е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 353, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Скица на сако на генералниот и главниот полициски советник

Сакото на генералниот и главниот полициски советник се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 352 а, кој е составен дел на овој правилник.

1.6 Употреба и начин на одржување

Сакото, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Сакото мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и

влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секое сако се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител

2. Панталони

2.1 Технички карактеристики на панталони

Техничките карактеристики на ткаенината за панталони за полициски службеници (жени) се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја, помошен вграден материјал, постава до висина на колена во црна боја, помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја, помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја и помошен вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина кепер во темно сина боја за панталони се уредени во Табелата бр. 411

Табела бр. 411

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	кепер	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	190 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	41 жици/cm 25 жици/cm	±5 % ±5 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): волна / полиестер-	МКС EN ISO 1833	80% / 20%	±10%
Прекидна јачина: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	36 dN 34 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	30 % 25 %	минимум
Отпорност на абење без појава на дупка:	МКС EN ISO 12947-2	10000 циклуси	минимум

Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Агол на гужвање после 5 мин. - основа - јаток	MKC EN 22313	160° 160°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава до висина на колена во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава до висина на колена во црна боја за панталони се наведени во Табелата бр. 411 а

Табела бр. 411 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја за панталони се наведени во Табелата бр. 411 б

Табела бр. 411 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%полиестер/ 30%памук	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во црна боја за панталони се наведени во Табелата бр. 411 в

Табела бр. 411 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја за панталони се наведени во Табелата бр. 411 г

Табела бр. 411 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



2.2 Крој на панталони

Панталоните за полициски службеници (жени) го имаат следниот крој: Се изработуваат од темно сина ткаенина во кепер преплетка. Панталоните на предниците имаат коси внатрешни странични џебови, со штепуван отвор и со зајакнати краеве. На секоја страна од предницата, под коланот, панталоните имаат по една фалта, а на задната страна по еден ушиток. Панталоните по должината на шлицот се затраат со пластичен скриен патент и пластично копче, $\varnothing 15$ mm, сошиено на продолжетокот од левата страна на коланот. Копчето на коланот се шие со врат. По обемот на коланот сошиени се 6 гајки со ширина од 1cm и должина од 5cm од основниот материјал, за вметнување на ремен. Во коланот е вметната леплива меѓу-постава. Во стрничните надворешни шавови, по целата должина на ногавицата, вметната е украсна златно жолта трака видлива 3 mm, а паралелно со неа, на растојание од 5 mm од левата и десната страна, по целата должина се нашиени златно-жолти ленти широки 8 mm. Ногавиците се без манжетни а внатрешниот долен раб е опшиен со трака-крзавица. Предниот дел од ногавиците, до висина на колената, е поставен со постава. Густината на убодите кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиенење е црн полиестерски. На задната страна од панталоните, на појасницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.3 Мерки за панталони

Мерките за панталоните се наведени во Табелата бр. 411 д.

Табела бр. 411 д

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за панталони										
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ									Дозволено отстапување
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	
Обем на струкот (закопчано)	74	78	82	86	90	95	100	105	110	$\pm 1,0$ cm
Должина на панталони без појас	98,5	100	101,5	103	104,5	105,5	106,5	107,5	108,5	$\pm 1,0$ cm
$\frac{1}{2}$ на обемот на ногавица доле	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	$\pm 0,5$ cm
Должина на чекор	76	77	78	79	80	80,5	81	81,5	82	$\pm 1,0$ cm

2.4 Скица и фотографија на панталони

Панталоните се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 354, а изгледот на панталоните е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 355, кои се составен дел на овој правилник.

2.5 Употреба и начин на одржување

Панталоните, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Панталоните мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Сите панталони, одделно, се пакуваат во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3. Мантил

3.1 Технички карактеристики на мантил

Техничките карактеристики на ткаенината за мантилот за полициски службеници (жени) се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја, помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал, помошен вграден материјал, филц за долна јака, помошен вграден материјал, џебовина во црна боја, помошен вграден материјал, украсна трака во златно жолта боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина кепер во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина кепер во темно сина боја за мантил се наведени во Табелата бр. 412

Табела бр. 412

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Преплетка:	Декомпозиција	кепер	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	255 g/m ²	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	37 жици/cm 18 жици/cm	±10 % ±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - волна полиестер	МКС EN ISO 1833	45% 55%	±10%
Прекидна јачина:	МКС EN ISO 13934-1	85 dN	минимум

- основа - јаток		47 dN	
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	35 % 25 %	минимум
Отпорност на абење без појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	20000 циклуси	минимум
Отпорност на пилинг:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: ISO 4 (90)	минимум
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Агол на гужвање после 5 мин. - основа - јаток	MKC EN 22313	130° 130°	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 3-4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на влажно пеглање(промена/премин):	MKC EN ISO 105-X11	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал за мантил се наведени во Табелата бр. 412 а

Табела бр. 412 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - вискоза	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	70 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, филц за долна јака

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, филц за долна јака за мантил се наведени во табелата бр. 412 б

Табела бр. 412 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	70%волна/ 30%вискоза или 100%волна	±10 % /
Површинска маса:	MKC EN 12127	310 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, џебовина во црна боја за мантил се наведени во Табелата бр. 412 в.

Табела бр. 412 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер памук	MKC EN ISO 1833	70% 30%	±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	110 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал украсна трака во златно жолта боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал украсна трака во златно жолта боја за мантил се наведени во Табелата бр. 412 г

Табела бр. 412 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.6 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во црна боја за мантил се наведени во Табелата бр. 412 д

Табела бр. 412 д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


3.2 Крој на мантил

Мантилот за полициски службеници - жени го има следниот крој: Истиот е со класичен крој, изработен од темно сина кепер ткаенина. Закопчувањето е едноредно, со пет пластични копчиња Ø20 mm од кои: четири скриени под лајсна широка 5 cm и едно надворешно под јака. Предниците се кроени од едно парче а грбот од две парчиња споени по средина. На долниот крај од спојот има шлиц долг 38-40 cm. Во раменскиот дел, од предната и задната страна, нашиени се платки. Ракавите се дводелни, углавени. По обемот на долниот дел од ракавите нашиени се три украсни траки во златно жолта боја, чии димензии и взаемно растојание се прикажани на скицата (Прилог бр. 356). На предниците е вграден по еден кос внатрешен џеб со лајсна (4,5 x 19 cm) позиционирана од предницата кон бочната страна. Лајсната е проштепувана на 6 mm од ивицата. Внатрешноста на џебовите е изработена од ткаенина за џебовина. Каиш широк 5 cm, со пластична шнола на крајот, е изработен од основен материјал и проштепуван на

специјална машина со две игли. Во висината на струкот, каишот се протнува низ две гајки, со димензии 2 x 6 cm сошиени во страничните шавови. На рамената, нашиени се шпицести еполети од основен материјал, со должина 110 mm (без шпиц 90 mm) и ширина 40 mm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со метално златно-жолто копче од Ø15 mm. Внатрешноста на мантилот е поставена со постава во бојата на основниот материјал. По средината на грбот поставата има препеглана фалта длабока 1cm. Во внатрешноста од мантилот, од лева и десна страна, вграден е по еден граден внатрешен паспул-џеб со отвор 14 cm и длабочина 20 cm. На десниот ракав, 12 cm под рамото, е нашиен натпис ПОЛИЦИЈА со димензии 105 x 32 mm. На левиот ракав, 10 cm под рамото, е нашиен амблем со димензии 95 x 115 mm. Густината на убоди кај шавовите е 4-5/cm, а на штеповите 3-4/cm. Конецот за шиене е црн полиестерски. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна е сошиена е гајка за закачување и трајна еткета со големински број. Во страничен лев шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, симболите за одржување и име на производител.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

3.3 Мерки за мантил

Мерките за мантилот се наведени во Табелата бр. 412 г.

Табела бр. 412 г

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за мантил								
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ							
	36	38	40	42	44	46	48	50
Ширина на рамења	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5
Обем на гради во закопчана состојба	103	107	111	115	119	125	131	137
Обем на струк во закопчана состојба	95	99	103	107	111	117	123	129
Должина на ракав	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	55
Должина на грб	107	107	108	108	108	109	109	109
Обем на отворот на ракав	29,6	30	30,4	30,8	31,2	31,6	32	32,4

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm

3.4 Скица и фотографија на мантил

Мантилот се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 356, а изгледот на мантилот е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 357, кои се составен дел на овој правилник.

3.5 Употреба и начин на одржување

Мантилот, согласно својата намена, се користи во отворени простори. Мантилот мора да се пакува така што ќе биде заштитен од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секој мантил се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4. Кошула со долги ракави

4.1 Технички карактеристики на ткаенина за кошула со долги ракави

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена кошулата со долги ракави се состојат од технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена кошулата, помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја и помошен вграден материјал, леплива меѓупостава.

4.1.1 Технички карактеристики на основен материјал од кој е изработена кошулата

Техничките карактеристики на основниот материјал од кој е изработена кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 413.

Табела бр. 413

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	визуелно	Бела	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	130 g/m ²	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук	MKC EN ISO 1833	100%	/
Должинска маса (финост) на преѓа -основа -јаток	ISO 7211-5	16 x 1 tex 16 x 1 tex	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	40 dN 30 dN	минимум
Прекидна издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	10 % 8 %	минимум
Конструкција (густина на ткаење): - основа	MKC EN 1049-2	48 жици/см 31 жици/см	±5 % ±5 %

- јаток			
Агол на опоравок после 5 мин. - основа / јаток	МКС EN 22313	160° 160°	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа / јаток	МКС EN ISO 5077	± 2,0 / ± 2,0	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во бела боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во бела боја се наведени во Табелата бр. 413 а

Табела бр. 413 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава, се наведени во Табелата бр. 413 б

Табела бр. 413 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): памук	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	135-145 g/m ²	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



4.2 Крој на кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави го има следниот крој: Се изработува од бела ткаенина. Кошулата има класичен крој, благо струкирана, со два задни и два предни (во пределот на градите) коси ушитоци. На левата страна (во висината на градите) има надворешен џеб со должина 13 cm и ширина 10 cm. Отворот на џебот на врвот е подвиткан 3 cm и проштепуван на 4 mm од ивицата. Долните краеве на џебот се закосени. Кошулата се затвора со 7 пластични копчиња Ø 10 mm. Растојанието помеѓу првото копче, сошиено на подјаката, и второто копче е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на кошулата. Отворот на илицата мора да биде прилагоден на димензијата на копчето. Предната горна лајсна (со илиците) е широка 2,5-3 cm, штепувана од двете страни, на 3 mm од ивиците. Две резервни копчиња Ø 10 mm сошиени се од внатрешната страна на долниот дел од лајсната. Долната лајсна, со ширина од 2-2,5 cm, два пати е превиткана и испеглана. Задниот дел е едноделен, со дупла класична платка која ги спојува предниот и задниот дел од кошулата. Платката е висока 13 cm. Спојот на платката со преден и заден дел, џебот, подјаката (од страната на лицето од кошулата) и спојот на ракавот со кошулата се тесно проштепувани. Шпицот на јаката е долг 5,5 cm, а висината на подјаката е 2 cm. Долгите ракави се едноделни и завршуваат со мал паспулиран (5 mm) шлиц и 4 mm висока манжетна која се закопчува со едно копче. Долната ивица на кошулата е рамна и од предната и од задната страна и со пораб од 5 mm. Илиците мора да бидат изработени на автоматска машина, уредни и без видливи кончиња. Вметната леплива меѓупостава во јаката, подјаката и манжетите мора да е фиксирана така да во текот на одржување не дојде до одлепување од ткаенината. Во јаката се вградуваат 2 слоја од лепливата меѓупостава, а во подјаката и манжетите по еден слој. Шавовите се со густина од најмалку 4-5 убоди/cm, а штеповите 3-4 убоди/cm. Сите шавови и штепови мораат да бидат рамни и зајакнати на краевите. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување и производител. Аџустажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

4.3 Мерки за кошула со долги ракави

Мерките за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 413 в.

Табела бр. 413 в

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за кошула со долги ракави

ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ							
	34	36	38	40	42	44	46	48
½ обем на гради	47	49	51	53	55	57	59	61
½ обем на струк	42	44	46	48	50	52	54	56
½ обем на колкови	48	50	52	54	56	58	60	62
½ обем на ракав	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21
Ширина на грб, долж платката	36	37	38	39	40	41	42	43
Должина на кошула	60	61	62	63	64	65	66	67
Должина на ракавот	59	59	60	60	61	61	62	62
Ширина на рамо	10,9	11,4	11,9	12,4	12,9	13,4	13,9	14,4
Растојание на цебот од ... средината на лајсната	3,6	4,0	4,4	4,8	5,2	5,6	6,0	6,6
Растојание на цебот под највисоката кота	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	21,7	22,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

4.4 Скица и фотографија на кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 358, а изгледот на кошулата со долги ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 359, кои се составен дел на овој правилник.

4.5 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса. Збирната кутија треба да е со податоци за: арикал, големински број, боја, број на парчиња и производител.

5. Вратоврска

5.1 Технички карактеристики на ткаенина за вратоврска

Техничките карактеристики на ткаенината од која е изработена вратоврската се состојат од технички карактеристики на основен материјал, полиестерска ткаенина сатен или 8-жичен атлас во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја.

5.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, полиестерска ткаенина сатен или 8-жичен атлас во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, полиестерска ткаенина сатен или 8-жичен атлас во темно сина боја за вратоврска се наведени во Табелата бр. 414

Табела бр. 414

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	120 g/m ²	±5 %
Промена на димензии при суво чистење со перхлоретилен	MKC EN ISO 5077	± 1,0 / ± 1,0	максимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4-5 / 4-5	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4-5 / 4-5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во црна боја, за вратоврска се наведени во Табелата бр. 414 а

Табела бр. 414 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ


5.2 Крој на вратоврска

Вратоврската го има следниот крој: истата е изработена од темно сина полиестерска ткаенина. Вратоврската е кроена од 3 дела под агол од 45° во однос на основините и јаточните жици. Вратоврската има облик на полу-шише. Во вратоврската е вметнато појачување (нелеплива меѓупостава) со тежина 290 g/m², за да производот има потребна цврстина и намалена деформација кај честа и долготрајна употреба. Од задната страна вратоврската е споена со шав, заедно со појачувањето по целата должина, кој се завршува на висина 5 cm кај поширокиот дел и 4 cm кај потесниот крај. Ширината на вратоврската е 6,5cm во најширокиот дел. Должината на вратоврската изнесува 130 cm. На задната страна, на 26 cm од долниот крај на вратоврската, сошиена е трака низ која се провлекува потесниот дел. Етикета со сировинскиот состав и симболи за одржување е сошиена во внатрешниот врв од потесниот дел на вратоврската.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува ± 5%.

5.3 Мерки за вратоврска

Мерките за вратоврската се наведени во Табелата бр. 414 б.

Табела бр. 414 б

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за вратоврска	
ОПИС НА МЕРКАТА	
Должина	130
Ширина	6,5

5.4 Скица и фотографија на вратоврска

Вратоврската се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 344, а изгледот на вратоврската е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 345, кои се составен дел на овој правилник.

5.5 Употреба и начин на одржување

Вратоврските, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Вратоврските мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и

транспорт. Вратоврските се пакува во пластична кеса, а на збирната картонска кутија се податоци за: артикал, број на комади, име на испорачателот и година на производство

6. Чорапи хулахоп

6.1 Технички карактеристики на основен материјал, плетенина во темно сива боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, плетенина во темно сива боја, од која се изработени чорапите хулахоп се наведени во Табелата бр. 415.

Табела бр.415

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сива	/
Должинска маса (финост) на предивото	MKC EN ISO 2060	20 den	±10 %
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиамид - еластан	MKC EN ISO 1833	80% 20%	±10 %
Промена на димензии при перење на 30 °C: - должина / ширина	MKC EN ISO 5077	±1,0 / ±1,0%	максимум
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триење-мокро/суво, - перење на 30 °C	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105- C10	4/4/4 4/4 4/4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент

Симболи за одржување на готов производ



6.2 Крој на чорапи хулахоп

Чорапите хулахоп го имаат следниот крој: Чорапите хулахоп се со класичен изглед во темно сива боја. Во делот кај прстите, петите и горниот дел (расчекорот) се појачани.

Од опачината на појачаниот дел, кај расчекорот, е нашиена скриена памучна плетенина. Чорапите треба да ги задоволат високите критериуми на издржливост и трајност, заради специфични услови на работа на корисничките, мораат да имаат особина на рамномерно растегане во сите правци и во случај на пукање не дозволат котелците да бегаат туку, по пукањето, да останува само дупче. Механичка доработка на прстите е тн. “Оверлок нат”, а шиенето на гакичките е со тн. “плоснат шав”. По обемот на струкот чоратите завршуваат со дупло превиткан рендер (2+2 cm) низ кој се вплетени гумени еластични нитки.

6.3 Мерки за чорапи хулахоп

Мерките за чорапите хулахоп се наведени во Табелата бр. 415 а.

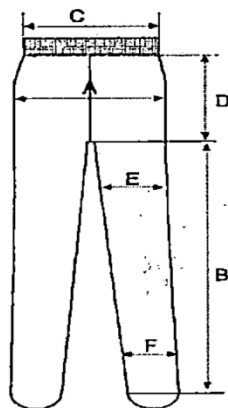
Табела бр. 415 а

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за чорапи хулахоп					
ОЗНАКА НА МЕРКАТА	1/8,5	2/9	3/9,5	4/10	5/10,5
Конфекциски број	38	40	42	44	46
A	69	69	69	69	69
B	92,5	97,5	102,5	110	120
C	64	65	66	67	68
D	22,5	25	30	35	40
E	44	44	44	44	44
F	30	30	30	30	30

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува $\pm 5\%$

Метода на мерење на димензиите на производот: Наведените димензии се мерат на рамна површина при што производот се поравнува без да се истегне.

6.3.1 Опис на мерки за чорапи хулахоп



- A) Обем на кук (во нерастекната состојба)
- B) Должина на ногавица заедно со стапало
- C) Обем на струк (во нерастегната состојба)
- D) Обем на ногавица горе
- E) Обем на ногавицата доле
- F) Должина на гакички

6.4 Скица за чорапи хулахоп

Чорапите хулахоп се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 97 кој е составен дел на овој правилник.

6.5 Употреба и начин на одржување

Чорапите хулахоп, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Чорапите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складиштење и транспорт. Секоја пар чорапи се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 9

По прилозите бр. 105, 176, 177, 178, 179 и 352 се додаваат нови прилози 105а, 176а, 177а, 178а, 179а и 352а, кои се дадени во прилог и се составен дел на овој правилник.

Член 10

Прилозите бр. 1, 3, 54, 56, 60, 62, 64, 89, 104, 176, 177, 178, 179, 336, 338, 342, 344, 345, 347, 348, 352, 356 и 358 се заменуваат со нови Прилози бр. 1, 3, 54, 56, 60, 62, 64, 89, 104, 176, 177, 178, 179, 336, 338, 342, 344, 345, 347, 348, 352, 356 и 358, кои се дадени во прилог и се составен дел на овој правилник.

Член 11

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Бр. 13.1.1-59921/1
31 јули 2019 година
Скопје

Министер
за внатрешни работи,
Оливер Спасовски, с.р.

Прилог бр. 1

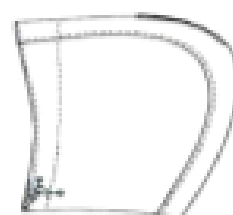
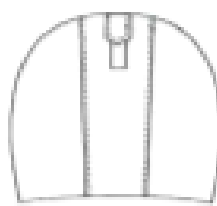
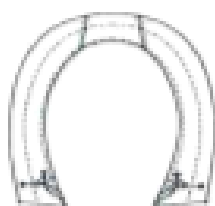
Скица на виндјакна со влошка - Преден дел



Скица на виндјакна со влошка заден дел



Скица на капуљача за виндјакна со влошка



Скица на страничен патент за виндјакна



Скица на долниот дел на ракавот



Прилог бр. 3

внатрешен дел



преден дел



заден дел



Прилог бр. 54

Преден дел



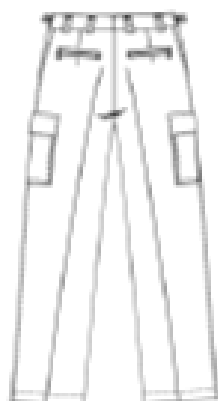
Заден дел



Прилог бр. 56

Преден дел

Заден дел



Прилог бр. 60

Преден дел

Заден дел



Скица на џеб



Прилог бр. 62

Преден дел



Заден дел



Скица на џеб

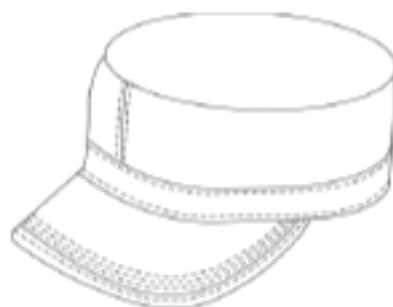


Прилог бр. 64

Летна



Зимска

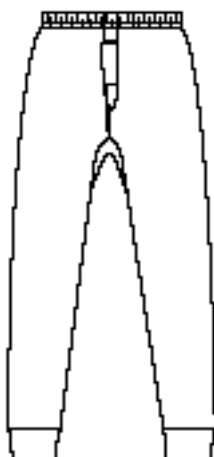


Зимска продолжена



Прилог бр. 89

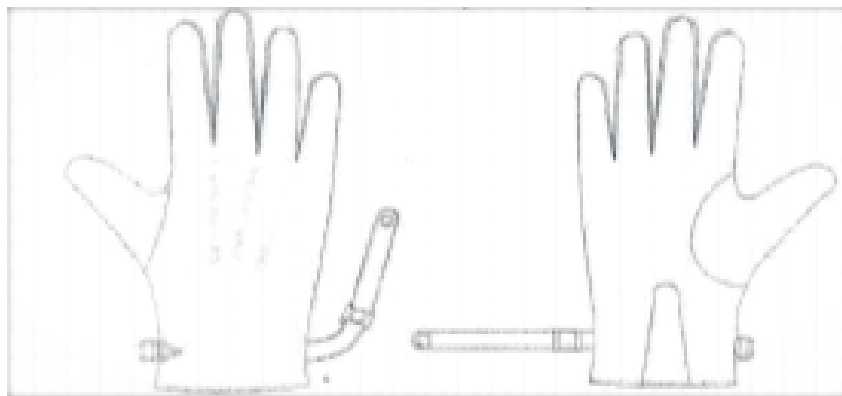
Сиврин преден дел



Поткошула преден дел



Прилог бр. 104



Прилог бр. 105 а



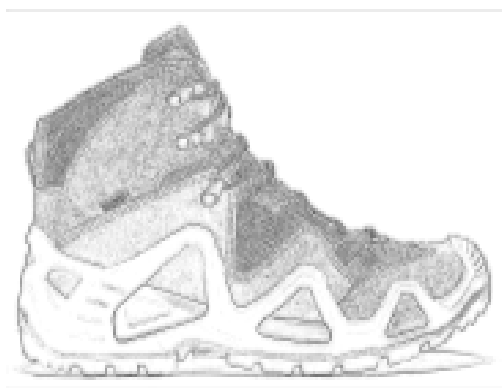
Прилог бр. 176



Прилог бр. 176 а



Прилог бр. 177



Прилог бр. 177 а



Прилог бр. 178



Прилог бр. 178 а



Прилог бр. 179



Прилог бр. 179 а



Прилог бр. 336

Преден дел



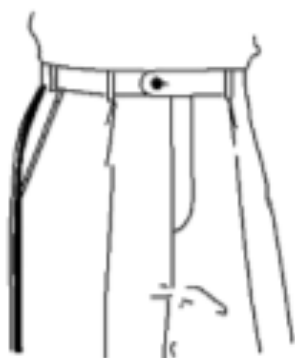
Украсна лента на надворешен раб



Заден дел



Закопчување

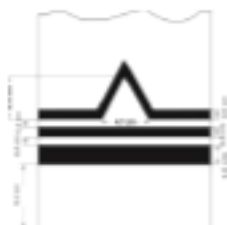


Прилог бр. 338

Преден дел



Украсна лента на ракав

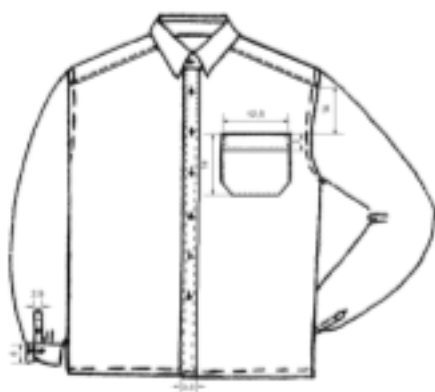


Заден дел

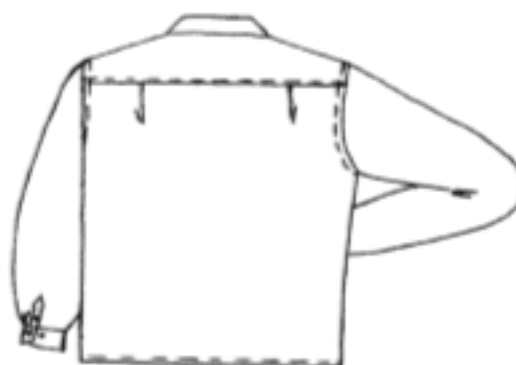


Прилог бр. 342

Преден дел



Заден дел



Јака



Прилог бр. 344

Преден дел

Преден дел во јазол

Заден дел



Прилог бр. 345



Прилог бр. 347



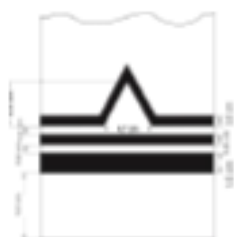
Прилог бр. 356

Преден дел

Украсна лента на ракав



Заден дел



Прилог бр. 358

Преден дел



Заден дел

