

20211402350

МИНИСТЕРСТВО ЗА ВНАТРЕШНИ РАБОТИ

Врз основа на член 128 став 1 алинеја 4 од Законот за полиција („Службен весник на Република Македонија“ бр. 114/06, 6/09, 145/12, 41/14, 33/15, 31/16, 106/16, 120/16, 21/18 и 64/18), министерот за внатрешни работи донесе

ПРАВИЛНИК ЗА ИЗМЕНУВАЊЕ НА ПРАВИЛНИКОТ ЗА СОСТАВОТ, КВАЛИТЕТОТ И КРОЈОТ НА УНИФОРМАТА И ОЗНАКИТЕ НА УНИФОРМАТА НА ПОЛИЦИЈАТА

Член 1

Во Правилникот за составот, квалитетот и кројот на униформата и ознаките на униформата на Полицијата („Службен весник на Република Македонија“ бр. 171/16 и 237/18 и „Службен весник на Република Северна Македонија“ бр. 55/19, 111/19, 163/19, 250/19, 270/19, 75/20, 173/20, 219/20, 242/20, 11/21 и 82/21), во член 10 точката 9 се менува и гласи:

„9. Тесен ремен со шнола

9.1 Технички карактеристики на материјал за тесен ремен со шнола

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработен тесниот ремен со шнола се состојат од технички карактеристики на основен материјал, говедска кожа во црна боја.

9.1.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал, говедска кожа во црна боја за тесниот ремен со шнола се наведени во Табелата бр. 142.

Табела бр. 142

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја-црна: (визуелно)	Визуелно	Црна	/
Вид на кожа:	МКС EN ISO 17131	говедска	/
Дебелина:	МКС EN ISO 2589	2,5 - 3,0 mm	/
Затезна цврстина:	МКС EN ISO 3376	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	/
Постојаност на боја на суво триење (50 циклуси):	МКС EN ISO 11640	минимум 4-5/4-5 (сива скала)	/
Постојаност на боја на	МКС EN ISO 11640	минимум 4/4	/

мокро триење (20 циклуси):		(сива скала)	
Отпорност на свиткување со метода на флексометар	MKC EN ISO 5402	минимум 30000 циклуси без пукање на лицето	
Влага:	ASTM D 3790	максимум 15%	/
Неврзана маст:	MKC EN ISO 4048	максимум 12%	/
pH - вредност:	MKC EN ISO 4045:2010	минимум 3,5	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

9.2 Крој на тесен ремен со шнола

Тесниот ремен со шнола го има следниот крој: Истиот е изработен од говедска кожа во црна боја. Должината на ременот се подесува со помош на метална шнола и 6 дупчиња. Шнолата (челична, пониклована со една игла) е со рамна форма, ширина од 35 mm и должина од 55 mm. Ивиците на крајот од ременот се закосени. Ременот има една подвижна и една неподвижна кожена гајка. По обемот е втиснат дезен.

9.3 Мерки за тесен ремен со шнола

Мерките за тесниот ремен со шнола се наведени во Табелата бр.143.

Табела бр. 143

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ					
ОПИС НАМЕРКАТА	ГОЛЕМИНИ				
	XS	S	M	L	XL
Вкупна должина	87	97	107	117	127
Ширина	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

Дозволено отстапување: За вкупната должина ± 6 mm; за ширина ± 3 mm. За сите останати димензии $\pm 5\%$.

9.4 Скица и фотографија за тесен ремен со шнола

Тесниот ремен со шнола се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 129, а изгледот на тесниот ремен со шнола е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 130, кои се составен дел на овој правилник.

9.5 Употреба и начин на одржување

Ременот, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Ремените мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складирање и транспорт. Ремените одделно се пакуваат во прозирни пластични кеси. Одредена количина на ремени се пакува во збирната картонска кутија со податоци за: арикал, големински број, број на парчиња, година на производство и производител.“

Член 2

Членот 31 се менува и гласи:

„Член 31

Составни делови на униформата за резервен состав на полиција се: виндјакна со влошка, панталони (зимски и летни), кошула со долги ракави, кошула со кратки ракави, џемпер со рол јака, дводелен комплет за дожд (виндјакна и панталони), капа (летна и зимска продолжена), маица со кратки ракави со јака и високи чизми.

Составот, квалитетот и кројот на џемперот со рол јака се пропишани во член 3 точка 11 од овој правилник.

Составот, квалитетот и кројот на дводелениот комплет за дожд (виндјакна и панталони) се пропишани во член 3 точка 12 од овој правилник.

Составот, квалитетот и кројот на маицата со кратки ракави со јака се пропишани во член 3 точка 9 од овој правилник.

Составот, квалитетот и кројот на високите чизми се истоветни со составот, квалитетот и кројот на високите специјални чизми кои се пропишани во член 3 точка 16 од овој правилник.

1. Виндјакна со влошка

1.1 Технички карактеристики на материјал за виндјакна

Техничките карактеристики на материјалот за виндјакната се состојат од технички карактеристики на основен материјал (трослоен ламинат во темно сина боја), помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал, помошен вграден материјал, конец за шиее, во темно сина боја, помошен вграден материјал, чичак – лента во црна боја и помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја.

1.1.1 Технички карактеристики на основен материјал за виндјакна

Техничките карактеристики на основниот материјал, (трослоен ламинат во темно сина боја) за виндјакната, се наведени во Табелата бр. 416.

Табела бр. 416

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на трослоен ламинат со мембрана: надворешен слој (лице) ткаенина (кепер преплетка) Мембрана Опачина-ткаенина	MKC EN ISO 1833	100% полиестер или 100% полиамид 100% PTFE 100% полиестер или 100% полиамид	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	190 - 220 g/m ²	/
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	800 N/5 cm 550 N/5 cm	минимум
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа / јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0 / ± 2,0	максимум
Отпорност на пилинг - 5000 циклуси	ISO 12945-2	оцена: 4-5	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN 4920	оцена: ISO 5 (100)	/
Водонепропустивост:	MKC EN 20811	100.000 Pa	минимум
Пропустливост на водена пареа Ret:	MKC EN ISO ISO 11092	8 m ² Pa/W	максимум
Маслоодбојност на горната површина:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Отпорност на абеење без појава на дупка:	MKC EN ISO 12947-2	40.000 циклуси	минимум
Постојаност на боја на триење: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на светло:	MKC EN ISO 105-B02	5	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, постава во боја на основен материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, постава во боја на основен материјал, за виндјакната се наведени во Табела бр. 416 а.

Табела бр. 416 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	100 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, за виндјакната се наведени во Табелата бр. 416 б.

Табела бр. 416 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак-лента во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак-лента, во црна боја, за виндјакната се наведени во Табелата бр. 416 в.

Табела бр. 416 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.1.5 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за цебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за цебовина во црна боја, за виндјакната се наведени во Табелата бр. 416 г.

Табела бр. 416 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	МКС EN ISO 1833	70% 30%	± 10%
Површинска маса:	МКС EN 12127	115 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

1.2 Крој на виндјакна

Виндјакната го има следниот крој: Истата е со рамен крој, изработена од водонепропустив трослоен ламинат со мембрана, во темно сина боја. Виндјакната се затвара со лиен пластичен патент (8 mm, со 2 лизгачи) по целата должина на виндјакната, со јаката. Дополнително, од внатрешната страна, на растојание од 2,5 cm, паралелно со наведениот патент, сошен е спирален пластичен патент (6 mm) за поврзување со влошката. Виндјакната дополнително се затвара со 7 метални дриkerи (ø 12 mm) скриени под горната лајсна широка 7,0 cm - 7,5 cm (под која е сошиен патентот). Растојанието, помеѓу првиот дриker (сместен на 15 mm од врвот на лајсната) и вториот дриker е 8 cm, додека останатите дриkerи се рамномерно распоредени по должината на лајсната. Долната лајсна е со иста ширина (7,0 cm - 7,5 cm) како горната. Горната и долната лајсна се протегаат до врвот на јаката. Во висина на струкот вграден е тунел широк 2 cm - 2,5 cm, низ кој е протната еластична врвка (ø 2,5 mm - 3,5 mm) со стопери, за регулација на ширината. За полесен пристап до оружјето, во бочните шавови од левата и десната страна, сошени се скриени спирални пластични патенти (6 mm, со затворање кон долната ивица) со должина 25 cm - 30 cm, кои на долната ивица дополнително се затвораат (со отвор од задната страна) со лајсна 9 cm x 3 cm од основен материјал и чичак-лента. Задниот дел е едноделен, со раменска платка која преоѓа на предниот дел од виндјакната, се до висина на горните цебови. Јаката е самостојка, на предниот дел (кај патентот) е висока 10 cm, а во најширокиот дел (на средината од вратниот изрез на задниот дел) 11cm. Од внатрешната страна на подјаката сошиена е гајка за закачување. На надворешната задна страна од јаката има отвор во кој е сместена капуљача. Отворот по должината се затвара со 3 чичак-ленти (6 cm x 2 cm). Капуљачата со јаката е споена со спирален пластичен патент (4 mm). Капуљачата се состои од три дела. По обемот на капуљачата е сошиен 1,5 cm широк тунел, (за регулација на обемот) низ кој е протната еластична трака (ø 2,5 mm) со стопери. Во пределот на темето сошиена е трака (30 mm x 80 mm) со чичак-лента за регулација на висина на капуљачата. Капуљачата е изработена од трослоен водонепропустлив материјал. Ракавите се од два дела, без манжета, со пораб и трака со чичак-лента за регулација на ширината на отворот.

Димензијата на готовата трака за регулација е 8,5 cm x 2,5 cm. На задната страна на ракавите, 12 cm над поработ, сошиено е појачување од основен материјал со димензии 20 cm x 10 cm, кое се протега од шавот кон предната страна на ракавот. На предната страна од виндјакната сошиени се 4 (четири) надворешни торба џебови со капаи кои се затвораат со дриkerи. Димензиите на градните џебови, со капакот, се 21 cm x 16 cm, а на капакот 16,5 cm x 6 cm. Димензиите на долните (под тунелот) џебови, со капакот се 23 cm x 19 cm, а на капакот 19,5 cm x 6 cm. Краевите на капаците се благо закосени. Горните џебови се затвораат со по еден, а долните со по два дриkerи. Над левиот горен џеб има фина чичак-лента со димензии 10 cm x 5 cm на која се поставува еполета со ознака на звањето. Над десниот горен џеб има фина чичак-лента со димензии 12,5 cm x 2,5 cm на која се поставува натпис за идентификација. Долните (торба) џебови содржат џеб во џеб. Пристапот им е од горната (под капакот) и од бочната (со скриен патент) страна. Штеповите на капаците се изведени на специјална машина со две игли, со растојание на иглите од 0,64 cm. На внатрешна лева и десна страна, по работ, во висина на гради, сошиени се внатрешни вертикални џебови кои се затвораат со 4 mm пластичен патент. Џебот од десната страна е со отвор од 18 cm и длабочина од 20 cm и не треба да е заробен од патентот за влошка (наполеон џеб). Џебот од левата страна е паспул-џеб, со отвор од 16 cm и длабочина од 15 cm, и е заробен од патентот за влошка. Џебовината на внатрешните џебови е изработена од црна ткаенина (сировински состав 70% полиестер, 30% памук $\pm 10\%$ и површинска маса 115 g/m² $\pm 10\%$). Прицврстувањето на влошката за виндјакната се врши со 3 дриkerи сошиени од внатрешна страна на вратниот изрез и во ракавите. Сите штепови се со густина од 3,5 - 4 убоди/cm. Сите внатрешни шавови се заштитени од продирање на вода со леплива трака. Од внатрешната страна на долниот крај од ракавите, по обемот, нашиена е бела флуоресцентна трака со ширина од 2 cm - 2,5 cm. На виндјакната на десниот ракав, 12 cm под рамото, сошиена е фина чичак-лента, со димензии 105 mm x 32 mm, на која се поставува соодветен натпис. На левиот ракав, 10 cm под рамото, сошиена е фина чичак-лента, со димензии 95 mm x 115 mm на која се поставува соодветен амблем. На задниот дел од виндјакната, под платката, со флуоресцентен бел конец извезен е натпис „ПОЛИЦИЈА“ со димензии 33 cm x 6 cm. Фонтоот на буквите е ARIAL Cyrilic. Натписот, од внатрешната страна треба да е заштитен со леплива трака. Сите вградени пластични патенти се во црна или боја на основен материјал. Внатрешноста на виндјакната е поставена со постава во боја на основен материјал. Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.3 Мерки за виндјакна

Мерките за виндјакната се наведени во Табелата бр. 417.

Табела бр. 417

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за виндјакна										
ОПИС НА МЕРКАТА	Должини	ГОЛЕМИНИ								
		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	4XL
$\frac{1}{2}$ Ширина на гради	EK до EL	51	55	59	63	67	71	75	79	83
Должина на грб	EK/K	75	76	77	78	79	80	81	82	83
	N	79	80	81	82	83	84	85	86	87
	L/EL	83	84	85	86	87	88	89	90	91

Должина на ракав	EK	52	53	54	55	56	57	57	57	57
	K	56	57	58	59	60	61	61	61	61
	N	60	61	62	63	64	65	65	65	65
	L	64	65	66	67	68	69	69	69	69
	EL	68	69	70	71	72	73	73	73	73

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5.

Легенда на големински броеви:

- EK = екстра кратка,
- EL = екстра долга,
- K = кратка,
- N = нормална и
- L = долга.

1.4 Скица и фотографија за виндјакна со влошка

Виндјакната со влошка се изработува според скица која е дадена во Прилог бр.1, а изгледот на виндјакната со влошка е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 2, кои се составен дел на овој правилник.

1.5 Технички карактеристики на материјал за влошка

Техничките карактеристики на материјалот од која е изработена влошката се наведени во Табелата бр. 418.

Табела бр. 418.

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Надворешна ткаенина -темно сина: (визуелно)	Визуелно	PANTONE 19- 4013 TP	
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): 1. Слој- надворешна ткаенина, 2. Слој-полестерско влакно, 3. Слој-внатрешна ткаенина во рипстоп преплетка	MKC EN ISO 1833	100% полиестер или полиамид 100% полиестер 100% полиамид	/
Површинска маса на 1. слој Површинска маса на 2. слој Површинска маса на 3. слој	MKC EN 12127	100 - 120 g/m ² 100 - 120 g/m ² 50 - 65 g/m ²	/
Дебелина на термоизолацискиот слој (штепувано):	MKC EN ISO 5084	2,5 - 3,5 m m	/
Прекидна јачина на надворешна ткаенина : - основа - јаток	MKC EN ISO 1421	540 N/5 cm 350 N/5 cm	минимум

Промена на димензии при перење на 40 °C: должина / ширина	MKC EN ISO 5077	$\pm 1,5 / \pm 1,5$	максимум
Отпорност на пилинг на надворешна и внатрешна ткаенина:	MKC EN ISO 12945-2	оцена: 4	минимум
Постојаност на боја на триење на надворешна и внатрешна ткаенина: - суво / мокро	MKC EN ISO 105-X12	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на перење на надворешна и внатрешна ткаенина на 40 °C:	MKC EN ISO 105-C10	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на пот на надворешна и внатрешна ткаенина (кисел/алкален):	MKC EN ISO 105-E04	4 / 4	минимум
Постојаност на боја на суво чистење со перхлоретилен на надворешна и внатрешна ткаенина (промена/премин):	MKC EN ISO 105-D01	4 / 4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

1.6 Крој на влошка

Влошката го има следниот крој: Истата е рамно кроена и самостојно се затвара со пластичен патент (6 mm) со јаката. Истиот патент служи и за поврзување со патентот од виндјакната. Јаката е руска, самостојка, со висина од 5 cm, благо заоблена кај патентот. Влошката е трислојна: првиот слој - надворешна полиестерска ткаенина, вториот слој - неткаен текстил, полестерско влакно и третиот слој - внатрешна полиамидна ткаенина. Сите слоеви меѓусебно трапезно се проштепувани на 5 cm и заедно го сочинуваат термоизолацискиот слој. На долниот дел, од внатрешната страна, има два надворешни цеба од основниот материјал, со димензии 19 cm x 19cm. На долниот крај од ракавите сошнен е рендер (60mm - 70mm) од двострано десна плетенина, во бојата на влошка, појачан со еластомер (LYCRA). Ивиците на влошката се опшиени со паспул-лента. Од левата и десната страна, бочните шавови се отворени (23cm - 25cm), за полесен пристап до оружјето. Во средина на вратниот изрез, од внатрешната страна, е сошнена трајна еткета со големински број, а во страничен лев шав е сошнена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболите за одржување и производител. Димензиите на влошката мораат да бидат усогласени со димензиите на виндјакната со тоа што должината на грбот на влошката треба да е 5 cm пократка од должината на грбот на виндјакната.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

1.7 Скица и фотографија за влошка

Влошката се изработува според скица која е дадена во Прилог бр.3, а изгледот на влошката е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 4, кои се составен дел на овој правилник.

1.8 Употреба и начин на одржување

Виндјакната со влошка, согласно својата намена, се користи во затворени и отворени простори. Виндјакната со влошка мора да се пакува така што ќе биде заштитена од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складирање и транспорт. Секоја виндјакна со влошка се пакува во пластична кеса со податоци за: артикал, големински број, боја и производител.

2. Панталони (зимски и летни)

2.1 Технички карактеристики на материјал за панталони зимски

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени панталоните зимски се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, помошен вграден материјал, чичак-лента во црна боја и помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја.

2.1.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал, за панталоните зимски се наведени во Табелата бр. 419.

Табела бр. 419

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - памук - полиамид	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±10 %
Финоста на предивото: - основа - јаток	MKC ISO 7211-5	15 x 2 tex 40 x 1 tex	±10 %
Преплетка	декомпозиција	рип - стоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	/
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	38 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	240 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 50 dN	минимум
Прекид на издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	20 % 15 %	минимум
Отпорност на абење: 40000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/
Агол на опоравок, по туткање по 5 минути:	MKC EN EN 22313	90°	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/

Отпорност на пилинг-2000 циклуси:	ISO 12945-2	оцена: 4-5	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	$\pm 2,0\%$ $\pm 2,0\%$	максимум
Постојаност на боја - пот-алкален/кисел, - триење суво /мокро - перење на 60 °C, - хемиско читење, - светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, за панталоните зимски се наведени во Табела бр. 419 а.

Табела бр. 419 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак – лента во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак - лента во црна боја, за панталоните зимски се наведени во Табела бр. 419 б.

Табела бр. 419 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиами или полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.1.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја, за панталоните зимски се наведени во Табелата бр. 419 в.

Табела бр. 419 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер - памук	MKC EN ISO 1833	70% 30%	± 10%
Површинска маса:	MKC EN 12127	115 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :



2.2 Технички карактеристики на материјал за панталони летни

Техничките карактеристики на материјалот од кој се изработени панталоните летни се состојат од технички карактеристики на основен материјал, помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, помошен вграден материјал, чичак-лента во црна боја и помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја.

2.2.1 Технички карактеристики на основен материјал

Техничките карактеристики на основниот материјал за панталоните летни се наведени во Табелата бр. 419 г.

Табела бр. 419 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук - полиамид	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±10 %
Финоста на предивото: - основа - јаток	MKC ISO 7211-5	15 x 2 tex 15 x 2 tex	±10 %
Преплетка	декомпозиција	рип - стоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	/

Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	39 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	190 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 40 dN	минимум
Прекид на издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	20 % 15 %	минимум
Отпорност на абеење: 40000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без создавање дупка	/
Агол на опоравок, по туткање по 5 минути:	MKC EN EN 22313	90 ⁰	минимум
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Отпорност на пилинг- 2000 циклуси:	ISO 12945-2	оцена: 4-5	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење суво /мокро -перење на 60 °C, -хемиско читање, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.2.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, за панталоните летни се наведени во Табела бр. 419 д.

Табела бр. 419 д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - полиестер	MKC EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.2.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, чичак - лента во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, чичак - лента во црна боја, за панталоните летни се наведени во Табела бр. 419 г.

Табела бр. 419 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): полиамид или полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

2.2.4 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, ткаенина за џебовина во црна боја, за панталоните летни се наведени во Табелата бр. 419 е.

Табела бр. 419 е

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): - полиестер - памук	МКС EN ISO 1833	70% 30%	± 10%
Површинска маса:	МКС EN 12127	115 g/m ²	± 10%

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување :

**2.3 Крој на панталони зимски и летни**

Панталоните зимски и летни го имаат следниот крој: Се изработуваат од темно сина ткаенина. Предната страна е рамна (без фалти и ушитоци) а на задната страна има по еден ушиток. На предната страна панталоните имаат коси внатрешни странични џебови, со штепуван отвор и со зајакнати краеве. Длабочината на џебовите е 32 cm. Џебовината е изработена од црна ткаенина (сировински состав: 70% - полиестер и 30% - памук ±10% и површинска маса 115 g/m² ±10%). На задната страна, панталоните имаат по еден внатрешен паспул - џеб (со ширина 14 cm и длабочина 16 cm) кој се затвара со пластичен спирален патент. На бочните страни, над колена и 6 cm - 7 cm под странични џебови, вградени се надворешни торба џебови (широки 19 cm, длабоки 20 cm). Џебовите се со капацити 19,5 cm x 7 cm, сошени 2 cm над отворот и се затвараат со чичак-лента. Џебовите и капаците се дупло проштепувани. Коланот е изработен од дупла основна ткаенина. Ногавиците се без манжетни, а внатрешниот долен раб е опшиен со трака-крзавица. На предната страна се затвараат со патент - затварач, и едно пластично копче ø 14,5 mm - 15,5 mm на коланот. По обемот на 5 cm, широк колан,

сошиени се 8 гајки за ремен од основен материјал - две, со ширина од 3 cm на предниот дел, на растојание од 7 cm од шлицот, и останатите 6, со ширина од 1,8 cm, рамномерно распоредени долж коланот. Гајките се со иста висина како коланот, тесно проштепувани од горната страна и вертикално со две игли. Во бочниот дел на коланот е вградена еластична трака (гума) со стопери за регулација на обемот. Страничните надворешни шавови, по целата должина на ногавицата, се проштепувани. Панталоните завршуваат со пораб 4 cm. Панталоните се шијат со минимум 4 убоди/сантиметар. Сите шавови се рамни и на краевите учврстени. Сите дупли штепови се изведени на специјална машина со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. На задната страна од панталоните, на појасницата, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, симболи за одржување и име на производителот.

Напомена: Дозволено отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

2.4 Мерки за панталони зимски и летни

Мерките за панталоните зимски и летни се наведени во Табелата бр. 420.

Табела бр. 420

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за панталони зимски и летни										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ									Дозволено отстапување
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	
Обем на струкот (закопчано)	80	84	88	82	96	100	104	108	112	$\pm 1,0$ cm
Обем на колкови	106	110	114	118	122	126	130	134	138	$\pm 1,0$ cm
Должина на панталони со појас	109	110	111	112	113	114	115	116	117	$\pm 1,0$ cm
Должина на чекор	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86	$\pm 1,0$ cm
Обемот на ногавица доле	43	44,2	45,4	46,6	47,8	49	50,2	51,4	52,6	$\pm 0,5$ cm
Должина на еден еластичен сегмент во неистегната состојба	19	20	21	22	23	24	25	26	27	$\pm 0,5$ cm

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$.

2.5 Скица и фотографија за теренски панталони зимски и летни

Панталоните зимски и летни се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 56, а изгледот на панталоните зимски и летни е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 57, кои се составен дел на овој правилник.

2.6 Употреба и начин на одржување

Панталоните, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Панталоните мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складирање и транспорт. Секој пар панталони се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

3. Кошула со долги ракави

3.1 Технички карактеристики на материјал за кошула со долги ракави

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработена кошулата со долги ракави се состои од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја.

3.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја, за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 421.

Табела бр. 421

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -памук -полиестер	MKC EN ISO 1833	50% 50%	±5 %
Финоста на предивото: -основа -јаток	MKC ISO 7211-5	tex 10 x 2 tex 20 x 1	±5 %
Преплетка	декомпозиција	платно	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	46 жици/cm 24 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	170 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	70 dN 40 dN	минимум
Прекид на издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	25 % 15 %	минимум
Отпорност на абење: 40000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Агол на опоравок, по туткање од 5 минути:	MKC EN EN 22313	90°	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа - јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско чистење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

3.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 421 а.

Табела бр. 421 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување:



3.2 Крој на кошулата со долги ракави

Кошулата со долги ракави го има следниот крој: Изработена е од темно сина ткаенина со класичен рамен крој и заоблен пораб. На предната страна (во висината на градите), 22 cm под највисоката кота на кошулата, сошиен е по еден надворешен џеб (15,5 cm x 13,5 cm) со закосени ивици. Џебовите се со надолжна внатрешна “О” фалта широка 3 cm и шпицест капак (14 cm x 6,5 cm). Џебот се затвара со пластично копче (Ø 14 mm), сошиено на средината на поработ на џебот (широк 2 cm) и илица на капакот. За вметнување на пенкало, левиот џеб надолжно е проштепуван, 3 cm паралелно со вертикална ивица на џебот. Над десниот горен џеб има фина чичак-лента со димензии 12,5 cm x 2,5 cm на која се поставува натпис за идентификација. Кошулата се затвора со 7 пластични копчиња (Ø 14 mm). Растојанието помеѓу првото копче, сошиено на подјаката, и второто копче е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на лајсната. Отворите на илицата мора да се прилагодени на димензијата на копчето. Сите пластични копчиња се во бојата на основниот материјал. Лајсната со копчињата е подвита и штепувана на 3,3 cm, а лајсната со илиците е подвита два пати, широка 4 cm, штепувана од двете свои страни на 2 mm од ивиците. Во лајсната со илиците е вметната леплива меѓупостава. Од внатрешната страна, на долниот дел од лајсната, сошиени се две резервни копчиња (Ø 11mm и Ø 14mm). Задниот дел е едноделен со класична, штепувана платка висока 13 cm. На 8 cm под платката испечатен е натпис „ПОЛИЦИЈА“ во бела флуоресцентна боја. Димензиите на натписот се 33 cm x 4,5 cm. Фонтот на буквите е ARIAL Cyrillic. Јаката е класична, со КЕНТ форма, со висина од 7,0 cm, штепувана на 3 mm. Подјаката е висока 3,5 cm. Долгиот ракав е кроен од еден дел и се закопчува со едно копче (Ø 14 mm) на манжета. Манжетите, се високи 6 cm и на краевите имаат заоблена форма. На долниот дел на ракавот има класичен распон кој на растојание од 6 cm од мажетна се закопчува со пластично копче (Ø 11 mm). На бочните страни од ракавите, над лактовите, за прицврстување на завитканите ракави, вградена е лајсна од внатрешната страна и копче од надворешната. Илиците мораат да бидат квалитетно обработени, без видливи кончиња. Шавовите се со минимум 4 убоди/сантиметар, а сите дупли штепови (согласно скицата) се изработени на специјална машина за шиене со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. Сите шавови и штепови мора да бидат рамни и зајакнати на краевите. Вметната леплива меѓупостава, во јаката, лајсната со илици, подјаката, еполетите, капакот на џебот и манжетите мора да е фиксирана под оптимални параметри (притисок, температура и време), на машина за фронтално

фиксирање, така да во текот на одржувањето не дојде до одлепување од ткаенината. На рамената, од основен материјал, се нашиени шпицести еполети. Еполетите се со должина 14 cm (без шпиц 12 cm) и ширина 4 cm. Еполетите се сошени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со пластично копче со ($\varnothing$ 14 mm). Еполетите мора да бидат поставени на 5 mm над шавот на платка на преден дел. На десниот ракав, на 12 cm ($\pm$ 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак - лента за соодветен натпис, со димензии 10,5 cm x 3,2 cm. На левиот ракав, на 10 cm ($\pm$ 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак -лента за соодветен амблем, со димензии 9,5 cm x 11,5 cm. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболи за одржување, производител и година на производство. Акустажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm$ 5%.

3.3 Мерки на кошула со долги ракави

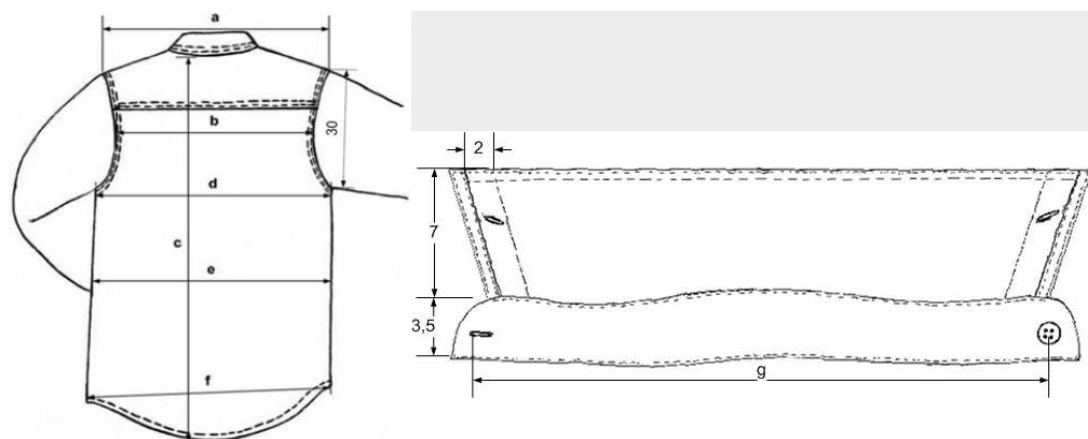
Мерките за кошулата со долги ракави се наведени во Табелата бр. 422.

Табела бр. 422

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за кошула со долги ракави										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА		ГОЛЕМИНИ								
		40	41	42	43	44	45	46	47	48
Севкупна ширина на рамена	a	50,8	52,1	53,4	54,7	56	57,3	58,6	59,8	61
Ширина на грб	b	47,6	49	50,4	51,8	53,2	54,6	56	57,4	58,8
Должина на кошула	c	81	81	81,5	81,5	82	82	82,5	82,5	83
Обем на гради	d	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Обем на струк	e	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Обем на колк	f	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Должина на подјака	g	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Должина на ракави	h	65,5	65,5	66	66	66,5	66,5	67	67	67,5

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

3.3.1 Ознаки на мерки за кошула со долги ракави



a - Севкупна ширина на раме

b - Ширина на грб

- c - Должина на кошула
- d - Обем на гради
- e - Обем на струк
- f - Обем на колк
- g - Должина на подјака
- h - Должина на ракави

3.4 Скица и фотографија за теренска кошула со долги ракави

Кошулата со долги ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 60, а изгледот на теренската кошула со долги ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 61, кои се составен дел на овој правилник.

3.5 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складирање и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

4. Кошула со кратки ракави

4.1 Технички карактеристики на материјал за теренска кошула со кратки ракави

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработена кошулата со кратки ракави се состои од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја и помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја.

4.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја, за кошулата со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 423.

Табела бр. 423

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19-4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): -памук -полиестер	МКС EN ISO 1833	50% 50%	±5 %
Финоста на предивото: -основа -јаток	МКС ISO 7211-5	tex 10 x 2 tex 20 x 1	±5 %
Преплетка	декомпозиција	платно	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	МКС EN 1049-2	46 жици/cm 24 жици/cm	±10 % ±10 %

Површинска маса:	МКС EN 12127	170 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	70 dN 40 dN	минимум
Прекид на издолжување: - основа - јаток	МКС EN ISO 13934-1	25 % 15 %	минимум
Отпорност на абење: 40000 циклуси	МКС EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Агол на опоравок, по туткање од 5 минути:	МКС EN EN 22313	90°	минимум
Промена на димензии при перење на 60 °C: - основа -јаток	МКС EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 60 °C, -хемиско читање, -светло	МКС EN ISO 105-E04 МКС EN ISO 105-X12 МКС EN ISO 105-C03 МКС EN ISO 105-D01 МКС EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

4.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во темно сина боја, за кошулата со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 423 а.

Табела бр. 423 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав): -полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
Финоост:	МКС EN ISO 1833	23 x 3 tex (42/3 Nm)	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување:



4.2 Крој на кошула со кратки ракави

Кошулата со кратки ракави го има следниот крој: Истата е изработена од темно сина ткаенина со класичен рамен крој и рамен поработ. На предната страна (во висината на градите), 22 cm под највисоката кота на кошулата, сошиен е по еден надворешен џеб (15,5 cm x 13,5 cm) со закосени ивици. Џебовите се со надолжна внатрешна "О" фалта широка 3 cm и шпицест капак (14 cm x 6,5 cm). Џебот се затвара со пластично копче (Ø 14 mm), сошиено на средината на поработ на џебот (широк 2 cm) и илица на капакот. За вметнување на пенкало, левиот џеб надолжно е проштепуван, 3 cm паралелно со вертикална ивица на џебот. Над десниот горен џеб има фина чичак-лента со димензии 12,5 cm x 2,5 cm на која се поставува натпис за идентификација. Кошулата се затвора со 7 пластични копчиња (Ø 14 mm). Растојанието помеѓу првото копче, сошиено на подјаката, и второто копче е 6 cm. Останатите копчиња се рамномерно распоредени по должината на кошулата. Отворите на илицата мора да се прилагодени на димензијата на копчето. Сите пластични копчиња се во бојата на основниот материјал. Лајсната со копчињата е подвиткана и штепувана на 3,3 cm, а лајсната со илиците е подвиткана два пати, широка 4 cm, штепувана од двете свои страни на 2 mm од ивиците. Во лајсната со илиците е вметната леплива меѓупостава. Од внатрешната страна, на долниот дел од лајсната, сошиено е резервно копче (Ø 14mm). Задниот дел е едноделен со класична, штепувана платка висока 13 cm. На 8 cm под платката извезен е натпис „ПОЛИЦИЈА“. Димензиите на натписот се 33 cm x 4,5 cm. Фонтот на буквите е ARIAL Cyrillic. Јаката е класична, со КЕНТ форма, со висина од 7,0 cm, штепувана на 3 mm. Подјаката е висока 3,5 cm. Ракавите завршуваат со поработ од 3 cm, превиткан кон внатре. Илиците мораат да бидат квалитетно обработени, без видливи кончиња. Шавовите се со минимум 4 убои/сантиметар, а сите дупли штеповите (согласно скицата) се изработени на специјална машина за шиене со две игли, со растојание на иглите од 6,4 mm. Сите шавови и штепови мораат да бидат рамни и зајакнати на краевите. Вметнатата леплива меѓупостава, во јаката, лајсната со илици, подјаката, еполетите и капакот на џебот мора да е фиксирана под оптимални параметри (притисок, температура и време), на машина за фронтално фиксирање, така да во текот на одржувањето не дојде до одлепување од ткаенината. На рамената, од основен материјал, се нашиени шпицести еполети. Еполетите се со должина 14 cm (без шпиц 12 cm) и ширина 4 cm. Еполетите се сошиени во шавот, кој ги спојува ракавот и рамото, а во делот на шпицот се закопчуваат со пластично копче со (Ø 14 mm). Еполетите мора да бидат поставени на 5 mm над шавот на платка на преден дел. На десниот ракав, на 12 cm (± 5 mm) од рамото, се нашива фина чичак - лента за соодветен натпис, со димензии 10,5 cm x 3,2 cm. На левиот ракав, 2 cm над поработ, се нашива фина чичак - лента за соодветен амблем, со димензии 9,5 cm x 11,5 cm. Трајна текстилна етикета за големински број е сошиена во подјаката, на средината на вратната извивка, а во страничен лев шав, на висина од 10 cm од поработ, е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за сировински состав, со симболи за одржување, производител и година на производство. Агустажата се врши на граден картон, со употреба на градна хартија, шпенки, пластичен регулатор и пластичен лептир.

Напомена: Дозволеното отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

4.3 Мерки на кошула со кратки ракави

Мерките за кошулата со кратки ракави се наведени во Табелата бр. 424.

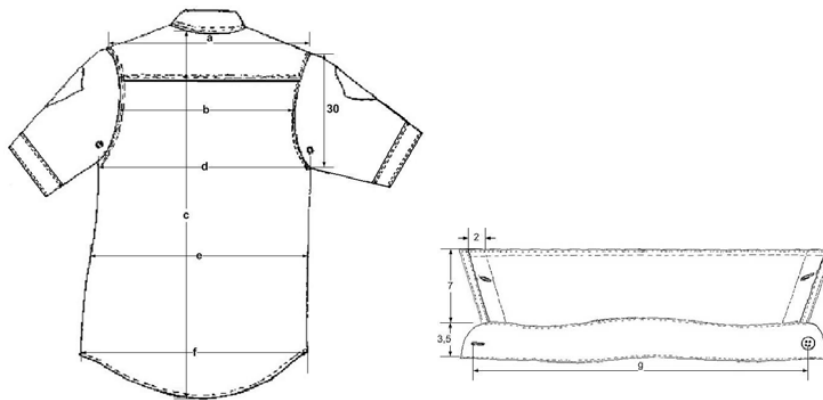
Табела бр. 424

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за кошула со кратки ракави										
ОЗНАКА И ОПИС НА МЕРКАТА		ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ								
		40	41	42	43	44	45	46	47	48
Севкупна ширина на рамена	a	50,8	52,1	53,4	54,7	56	57,3	58,6	59,8	61

Ширина на грб	b	47,6	49	50,4	51,8	53,2	54,6	56	57,4	58,8
Должина на кошула	c	81	81	81,5	81,5	82	82	82,5	82,5	83
Обем на гради	d	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Обем на струк	e	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Обем на колк	f	115	119	123	127	131	135	139	143	147
Должина на подјака	g	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Должина на ракави	h	26	26,5	26,5	27	27	27,5	27,5	28	28

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: за мерки до 50 cm $\pm$ 1 cm, над 50 cm $\pm$ 1,5 cm

4.3.1 Ознаки на мерки за кошула со кратки ракави



- a - Свкупна ширина на рамена
- b - Ширина на грб
- c - Должина на кошула
- d - Обем на гради
- e - Обем на струк
- f - Обем на колк
- g - Должина на подјака
- h - Должина на ракави

4.4 Скица и фотографија за кошула со кратки ракави

Кошулата со кратки ракави се изработува според скица која е дадена во Прилог бр. 62, а изгледот на кошулата со кратки ракави е прикажан на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 63, кои се составен дел на овој правилник.

4.5 Употреба и начин на одржување

Кошулите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Кошулите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складирање и транспорт. Секоја кошула се пакува во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.

5. Капа (летна и зимска продолжена)

5.1 Технички карактеристики на материјал за капа летна

Технички карактеристики на материјалот од кој е изработена капа летна се состојат од технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја, помошен вграден материјал, леплива меѓупостава и помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина.

5.1.1 Технички карактеристики на основен материјал, ткаенина во темно сина боја

Техничките карактеристики на основниот материјал, ткаенина во темно сина боја, за капата летна се наведени во Табелата бр. 425

Табела бр.425

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): - памук - полиестер	MKC EN ISO 1833	60% 40%	±10 %
Преплетка	декомпозиција	рип-стоп (7 ± 1 mm x 7 ± 1 mm)	±10 %
Конструкција (густина на ткаење): - основа - јаток	MKC EN 1049-2	36 жици/cm 21 жици/cm	±10 % ±10 %
Површинска маса:	MKC EN 12127	200 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	80 dN 60 dN	минимум
Прекидно издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	минимум
Отпорност на пилинг: 2000 циклуси	MKC EN ISO 12945-2	4	минимум
Отпорност на абеење: 20000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско чистење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, леплива меѓупостава

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, леплива меѓупостава за капата летна се наведени во Табелата бр. 425 а.

Табела бр. 425 а

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): памук	МКС EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	МКС EN 12127	160 g/m ²	±10 %

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.1.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на ткаенина за капата летна се наведени во Табелата бр. 425 б.

Табела бр. 425 б

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав): полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ



5.2 Технички карактеристики на материјал за капа зимска продолжена

Техничките карактеристики на материјалот од кој е изработена капата зимска продолжена се состојат од технички карактеристики на основен материјал, двослоен ламинат, помошен вграден материјал за постава, филцана плетенина „полар“ и помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал.

5.2.1 Технички карактеристики на основен материјал, двослоен ламинат

Техничките карактеристики на основниот материјал, двослоен ламинат, за капата зимска продолжена се наведени во Табелата бр. 425 в.

Табела бр. 425 в

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Боја	Визуелно	Темно сина PANTONE 19- 4013 TP	/
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на ткаенина: - полиестер	МКС EN ISO 1833	100%	/
Преплетка	декомпозиција	кепер 2/1	/

Квантитативна хемиска анализа (суровински состав) на функционален слој PTFE мембрана - полиуретан	MKC EN ISO 1833	100%	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	190 g/m ²	±10 %
Прекидна јачина на: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	90 dN 80 dN	минимум
Прекидно издолжување: - основа - јаток	MKC EN ISO 13934-1	12 % 20 %	минимум
Отпорност на пилинг: 2000 циклуси	MKC EN ISO 12945-2	4	минимум
Отпорност на абеење: 20000 циклуси	MKC EN ISO 12947-2	без појава на дупка	/
Водоодбојност (спреј тест):	MKC EN ISO 4920	оцена: 5 (100)	/
Маслоодбојност:	MKC EN ISO 14419	оцена: 5	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - основа -јаток	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење- суво /мокро, -перење на 40 °C, -хемиско читење, -светло	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01 MKC EN ISO 105-B02	4/4/4 4-5/4 4/4/4 4/4 5-6	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.2.2 Технички карактеристики на помошен вграден материјал за постава, филцана плетенина „полар” во боја на основниот материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал за постава, филцана плетенина „полар” во боја на основниот материјал, за капата зимска продолжена се наведени во Табелата бр. 425 г.

Табела бр. 425 г

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (суровински состав):	MKC EN ISO 1833	100% полиестер	/
Површинска маса:	MKC EN 12127	220 - 250 g/m ²	/
Промена на димензии при перење на 40 °C: - должина - ширина	MKC EN ISO 5077	± 2,0% ± 2,0%	максимум
Постојаност на боја -пот-алкален/кисел, -триење-мокро/суво, -перење на 40 °C, -хемиско читење,	MKC EN ISO 105-E04 MKC EN ISO 105-X12 MKC EN ISO 105-C03 MKC EN ISO 105-D01	4/4/4 4/3-4 4/4/4 4/4	минимум

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

5.2.3 Технички карактеристики на помошен вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал

Техничките карактеристики на помошниот вграден материјал, конец за шиене во боја на основниот материјал за капата зимска продолжена се наведени во Табелата бр. 425 д.

Табела бр. 425 д

Својство	Метода на испитување	Барање	Дозволено отстапување
Квантитативна хемиска анализа (сировински состав):	МКС EN ISO 1833	100% полиестер	/

Напомена: Својствата се испитуваат според наведениот стандард или со негов еквивалент.

Симболи за одржување на готов производ
    

5.3 Крој на капа летна

Капата летна го има следниот крој: Истата е изработена од основна ткаенина и се состои од 3 дела: теме (горниот дел со кружна форма), обод и шилт (сонцобран). Споевите од составните делови, од внатрешната страна, се прошиени со покривна трака и дупло се штепувани. Ободот се состои од 3 сегменти: преден и два странични. Предниот сегмент на ободот е појачан со леплива меѓупостава за да ја даде на капата саканата форма и овозможи изработка на ознаката. На задниот дел од ободот исечен е полукружен отвор (10 cm x 5 cm). Од надворешна страна, по долната ивица на ободот, нашиена е 2,5 cm широка трака од основна ткаенина чии краеве завршуваат со чичак лента (3 cm x 2 cm) за подесување на распонот на полукружниот отвор. На предниот дел од капата, под агол од 120°, вграден е сверичен „ШИЛТ“ (стреа) изработен од лиена пластика и преслечен со основна ткаенина. Должината на стреата (долж ободот) е 24 cm, а ширината (во средина) 7 cm. Шилтот е штепуван по цела сверична должина со 2 штепа (на меѓусебно растојание од 0,7 cm), со 4 убоди/cm. Од внатрешна страна, по долниот обем на ободот, сошиена е памучна потница, поставена со леплива меѓупостава. Вкупната висина на капата на предната страна е 7,5 cm, а на задната 9,5 cm. На предниот дел, 1 cm над шилтот, нашиен е амблем во облик на штит. Во внатрешниот страничен шав е сошиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, производител и година на производство.

Напомена: Дозволено отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.4 Крој на капа зимска продолжена

Капата зимска продолжена го има следниот крој: Истата е изработена од двослоен ламинат и се состои од 4 дела: теме (горниот дел со кружна форма), обод, продолжеток (за уши и врат) и шилт (сонцобран). Сите делови се дупло проштепувани од надворешната страна. Ободот се состои од 3 сегменти: предниот и два странични. Предниот сегмент на ободот е појачан со леплива меѓупостава за да ја даде на капата саканата форма и овозможи изработка на ознаката. Од надворешна страна, по долната ивица на ободот, нашиена е 2,5 cm широка трака од основна ткаенина. На предниот дел од капата, под агол од 120°, е вграден сверичен „ШИЛТ“ (стреа) изработен од лиена пластика и преслечен со основна ткаенина. Должината на стреа (долж ободот) е 24 cm, а ширината (во средина) 7 cm. Шилтот е штепуван по цела сверична должина со 2 штепа (на меѓусебно растојание од 0,7 cm), со 4 убоди cm. Продолжетокот за уши и врат е сошиен по долната ивица на ободот и се протега од едната до другата ивица на шилтот. Висината на продолжетокот во вратниот дел е 7 cm, а во пределот

на ушите (со заоблена форма) 14 cm. На двата краја од продолжетокот за ушите се сопиени 2,5 cm широки лајсни, од дупла основна ткаенина, на чии краеве се нашени чичак - ленти (3 x 2,5 cm) кои служат за затворање на продолжетокот под брадата или превиткување над темето. Капата, сосе продолжетокот е поставена со филцана плетенина “полар” во боја на основна ткаенина. Висината на капата (без продолжеток) на предната страна е 7,5 cm, а на задната 9,5 cm. На предниот дел, 1 cm над шилтот, нашиен е амблем во облик на штит. Во внатрешен страничен шав е сопиена трајна текстилна етикета со податоци за големински број, сировински состав, производител и година на производство. Напомена: Дозволено отстапување за мерките за кои е дефинирана фиксна вредност изнесува $\pm 5\%$.

5.5 Мерки на капа летна

Мерките за капата летна се наведени во Табелата бр. 426.

Табела бр. 426

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за капа летна					
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	55	56	57	58	60

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm.

5.6 Мерки на капа зимска продолжена

Мерките за капата зимска продолжена се наведени во Табелата бр. 426 а.

Табела бр. 426 а

Мерките се изразени во сантиметри и важат за готов производ за капа зимска продолжена					
ОПИС НА МЕРКАТА	ГОЛЕМИНСКИ БРОЕВИ				
	S	M	L	XL	XXL
Обем на глава	55	56	57	58	60
Висината на продолжетокот во вратниот дел	7	7	7	7	7
Висината на продолжетокот во делот за уши	14	14	14	14	14
Ширина на продолжетокот во делот за уши	11	11	11	11	11

Дозволено отстапување од наведените мерки изнесува: За мерки до 50 cm ± 1 cm, над 50 cm $\pm 1,5$ cm.

5.7 Скица и фотографија за капа (летна и зимска продолжена)

Капите (летна и зимска продолжена) се изработуваат според скица која е дадена во Прилог бр. 64, а изгледот на капата (летна и зимска продолжена) е прикажана на фотографијата која е дадена во Прилог бр. 65, кои се составен дел на овој правилник.

5.8 Употреба и начин на одржување

Капите, согласно својата намена, се користат во затворени и отворени простори. Капите мора да се пакуваат така што ќе бидат заштитени од надворешни влијанија, прашина и влага, механички оштетувања во текот на складирање и транспорт. Капите се пакуваат во пластична кеса со податоци за: арикал, големински број, боја и производител.“

Член 3

Прилозите бр. 360, 361 и 362 се бришат.

Член 4

Овој правилник влегува во сила наредниот ден од денот на објавувањето во „Службен весник на Република Северна Македонија“.

Бр. 13.1-61139/1
15 јуни 2021 година
Скопје

Министер
за внатрешни работи,
Оливер Спасовски, с.р.